

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

# СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

## СОРТАМЕНТ

## ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

# СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

## СОРТАМЕНТ

## ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

МОСКВА — 1979

**РАЗРАБОТАНЫ**
**Министерством черной металлургии СССР**
**Министерством автомобильной промышленности СССР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**Н. М. Воронцов**, канд. техн. наук; **Н. Ф. Грицук**, канд. техн. наук; **Ю. Е. Кулак**, канд. техн. наук; **И. С. Гринь**, канд. техн. наук; **А. А. Мурлыкин**, канд. экон. наук; **В. Н. Ильюшко**; **В. П. Приходько**; **Р. П. Шубин**, канд. техн. наук; **В. В. Рунов**, канд. техн. наук; **В. М. Жаров**, канд. техн. наук; **Н. И. Мулюкина**

**ВНЕСЕНЫ Министерством черной металлургии СССР**

*Член Коллегии* **В. В. Лемпицкий**

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097**

©Издательство стандартов, 1979

УДК 669.14-42 : 006.354 Группа В32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ
## Сталь рессорная желобчатая. Сортамент

Hot-rolled spring steel. Spring trapezoidal steel. Range

**ГОСТ 7419.8—78**

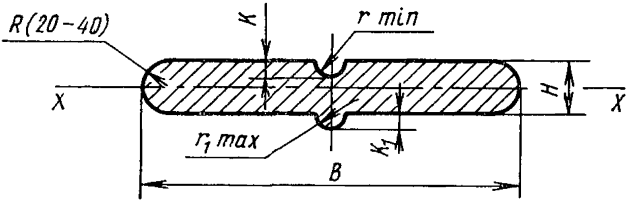
Взамен ГОСТ 7419—55 в части рессорной желобчатой стали

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097 срок действия установлен

с 01.01. 1980 г.
до 01.01. 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Форма поперечного сечения, размеры, линейная плотность, справочные величины момента инерции и момента сопротивления должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.




2. Предельные отклонения по толщине и ширине должны соответствовать указанным в табл. 2.

3. Значение параметров $r_{min}$, $K$, $r_{max}$, $K_1$ для всех профилеразмеров должно быть соответственно равно: 5; 4,5; 3,75 и 3,75 мм.

Примечание. Для полосы размером 76×7 мм параметры $r_{min}$, $K$, $r_{max}$, $K_1$ должны быть соответственно равны 4; 3,5; 2,75 и 3,75 мм.

4. Предельные отклонения по размеру выступа и впадины должны соответствовать указанным в табл. 3 и контролироваться при расточке валков.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

Таблица 1

| Ширина $B$, мм | Линейная плотность, кг/м | | | | | | Справочные величины для оси $X$—$X$ | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | $Ix$, см$^4$ | | |
| | Толщина $H$, мм | | | | | | | | |
| | 7 | 10 | 11 | 12 | 13 | 16 | 7 | 10 | 11 |
| 63 | — | 4,82 | — | — | 6,26 | — | — | 0,5686 | — |
| 76 | 4,09 | 5,84 | 6,42 | — | 7,59 | — | 0,2303 | 0,6787 | 0,8870 |
| 89 | — | 6,86 | — | — | 8,91 | — | — | 0,7883 | — |
| 100 | — | — | — | — | 10,04 | — | — | — | — |
| 110 | — | — | — | — | 11,06 | — | — | — | — |
| 120 | — | — | — | 11,15 | 12,08 | 14,84 | — | — | — |

*Продолжение табл. 1*

| Ширина $B$, мм | Справочные величины для оси $X$—$X$ | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $Ix$, см$^4$ | | | $Wx$, см$^3$ | | | | | |
| | Толщина $H$, мм | | | | | | | | |
| | 12 | 13 | 16 | 7 | 10 | 11 | 12 | 13 | 16 |
| 63 | — | 1,1848 | — | — | 1,2361 | — | — | 1,9423 | — |
| 76 | — | 1,4253 | — | 0,6976 | 1,4440 | 1,7058 | — | 2,2989 | — |
| 89 | — | 1,6651 | — | — | 1,6772 | — | — | 2,6956 | — |
| 100 | — | 1,8676 | — | — | — | — | — | 3,0122 | — |
| 110 | — | 2,0515 | — | — | — | — | — | 3,2563 | — |
| 120 | 1,7724 | 2,2352 | 4,0919 | — | — | — | 3,0559 | 3,5479 | 5,2460 |

мм

Таблица 2

| Ширина $B$ | Предельные отклонения | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | по ширине $B$ | | | по толщине $H$ при толщине | | | | | |
| | | | | до 10 включ. | | | св. 10 | | |
| | Точность прокатки | | | | | | | | |
| | Обычная | Высокая | Высшая | Обычная | Высокая | Высшая | Обычная | Высокая | Высшая |
| До 100 | $^{+0,6}_{-1,4}$ | $^{+0,3}_{-0,7}$ | $^{+0,2}_{-0,3}$ | +0,2 | +0,15 | +0,1 | +0,3 | +0,25 | +0,15 |
| Св. 100 | $^{+1,0}_{-2,0}$ | $^{+0,7}_{-1,3}$ | $^{+0,3}_{-0,6}$ | —0,3 | —0,25 | —0,2 | —0,4 | —0,3 | —0,2 |

Примечание. Размеры, на которые не установлены предельные отклонения, обеспечиваются технологией изготовления.

мм

Таблица 3

| Нормируемый показатель | Предельные отклонения | | |
|---|---|---|---|
| | Точность прокатки | | |
| | Обычная | Высокая | Высшая |
| Выступ | —0,6 | —0,5 | —0,4 |
| Впадина | +0,6 | +0,5 | +0,4 |

5. Допускается смещение центра дуги впадины и центра дуги выступа относительно оси симметрии на величину не более 0,5 мм.

6. Изготовление полос высокой и повышенной точности прокатки допускается по соглашению изготовителя с потребителем.

Пример условного обозначения рессорной желобчатой стали размером 100×13 мм, высокой точности прокатки.

*Рессорная желобчатая 100×13—В ГОСТ 7419.8—78*

7. Общие требования — по ГОСТ 7419.0—78.

## СОДЕРЖАНИЕ


ГОСТ 7419.0—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Общие требования . . . . . 3

ГОСТ 7419.1—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная. Сортамент . . . . . 6

ГОСТ 7419.2—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная полосовая с закругленными краями. Сортамент 7

ГОСТ 7419.3—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная прямоугольная. Сортамент . . . . . 9

ГОСТ 7419.4—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная полосовая. Сортамент . . . . . 11

ГОСТ 7419.5—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидно-ступенчатая. Сортамент . . . 19

ГОСТ 7419.6—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная Т-образная. Сортамент . . . . . 23

ГОСТ 7419.7—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидная. Сортамент . . . . . 26

ГОСТ 7419.8—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная желобчатая. Сортамент . . . . . 29



Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *С. С. Шишков*

**Сдано** в наб. 11:12.78 Подп. в печ. 15.03.79 2,0 п. л. 1,51 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.



gost.e-ecolog.ru



Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 26