

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

МОСКВА — 1979

РАЗРАБОТАНЫ
Министерством черной металлургии СССР
Министерством автомобильной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. М. Воронцов, канд. техн. наук; **Н. Ф. Грицук**, канд. техн. наук; **Ю. Е. Кулак**, канд. техн. наук; **И. С. Гринь**, канд. техн. наук; **А. А. Мурлыкин**, канд. экон. наук; **В. Н. Ильюшко**; **В. П. Приходько**; **Р. П. Шубин**, канд. техн. наук; **В. В. Рунов**, канд. техн. наук; **В. М. Жаров**, канд. техн. наук; **Н. И. Мулюкина**

ВНЕСЕНЫ Министерством черной металлургии СССР

Член Коллегии **В. В. Лемпицкий**

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097

©Издательство стандартов, 1979

УДК 669.14-42 : 006.354 Группа В32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ
Сталь рессорная трапециевидная. Сортамент

Hot-rolled spring steel. Spring trapezoidal steel. Range

ГОСТ 7419.7—78

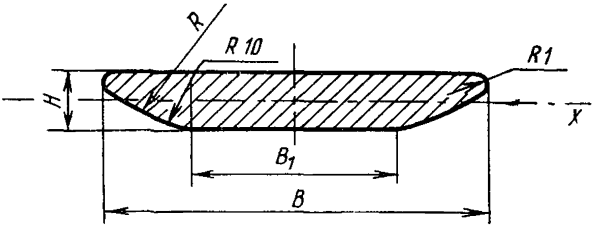
Взамен ГОСТ 7419—55 в части рессорной трапециевидной стали

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097 срок действия установлен

с 01.01 1980 г.
до 01.01. 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Форма поперечного сечения, размеры, линейная плотность, справочные величины момента инерции и момента сопротивления должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



2. Предельные отклонения по размерам поперечного сечения должны соответствовать указанным в табл. 2.

3. Для полос шириной 45 мм радиус R должен быть 50 мм, для полос шириной более 45 мм — 100 мм.

Пример условного обозначения рессорной трапециевидной стали размером 45/25×6/2 мм, обычной точности прокатки:

Рессорная трапециевидная 45/25×6/2 ГОСТ 7419.7—78

4. Общие требования — по ГОСТ 7419.0—78.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Таблица 1

мм

B/B_1, мм	Линейная плотность, кг/м							Справочные величины для оси $X-X$			
								I_X, см⁴			
	H/R_1										
	6/1	6,5/1	7/1,15	8/1,35	9/1,5	10/1,65	11/1,85	6/1	6,5/1	7/1,15	8/1,35
45/25	1,86	2,02	2,18	—	—	—	—	0,0677	0,0864	0,1083	—
55/30	2,23	2,41	2,61	3,00	3,38	—	—	0,0807	0,1029	0,1289	0,1934
65/35	2,63	—	3,06	3,57	3,94	4,39	4,84	0,0945	—	0,1503	0,2249

Продолжение табл. 1

мм

B/B_1, мм	Справочные величины для оси $X-X$									
	I_x, см⁴			W_x, см³						
	H/R_1									
	9/1,5	10/1,65	11/1,85	6/1	6,5/1	7/1,15	8/1,35	9/1,5	10/1,65	11/1,85
45/25	—	—	—	0,2116	0,2468	0,2927	—	—	—	—
55/30	0,2766	—	—	0,2522	0,2947	0,3392	0,4498	0,5762	—	—
65/35	0,3211	0,4417	0,5897	0,2864	—	0,3955	0,5230	0,6558	0,8179	0,9995

Таблица 2

мм

Ширина B	Предельные отклонения											
	по ширине B			по толщине H при толщине								
				до 7,5 включ.			св. 7,5 до 12 включ.			св. 12		
	Точность прокатки											
	Обычная	Высокая	Высшая	Обычная	Высокая	Высшая	Обычная	Высокая	Высшая	Обычная	Высокая	Высшая
До 50 включ.	±0,6	±0,4	±0,2	±0,15	±0,13	±0,1	—	—	—	—	—	—
Св. 50 до 100 включ.	±0,7	±0,4	±0,3	+0,15 —0,25	+0,1 —0,2	+0,1 —0,14	+0,15 —0,25	+0,1 —0,2	+0,1 —0,14	+0,2 —0,3	+0,1 —0,22	+0,1 —0,18
Св. 100	±1,0	±0,6	±0,4	—	—	—	+0,15 —0,25	+0,1 —0,2	+0,1 —0,14	+0,2 —0,3	+0,15 —0,25	+0,1 —0,20

Примечание. Размеры, на которые не установлены предельные отклонения, обеспечиваются технологией изготовления.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 7419.0—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Общие требования 3

ГОСТ 7419.1—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная. Сортамент 6

ГОСТ 7419.2—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная полосовая с закругленными краями. Сортамент 7

ГОСТ 7419.3—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная прямоугольная. Сортамент 9

ГОСТ 7419.4—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная полосовая. Сортамент 11

ГОСТ 7419.5—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидно-ступенчатая. Сортамент . . . 19

ГОСТ 7419.6—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная Т-образная. Сортамент 23

ГОСТ 7419.7—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидная. Сортамент 26

ГОСТ 7419.8—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная желобчатая. Сортамент 29

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *С. С. Шишков*

Сдано в наб. 11:12.78 Подп. в печ. 15.03.79 2,0 п. л. 1,51 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.

gost.e-ecolog.ru

... Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 26