

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛИТКИ СТЕКЛЯННЫЕ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ КОВРОВО-МОЗАИЧНЫЕ И КОВРЫ ИЗ НИХ

ГОСТ 17057—71

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Государственным научно-исследовательским институтом стекла (ГИС) Министерства промышленности строительных материалов СССР

Директор **Бондарев К. Т.**
Руководители темы: **Бунеева Л. И., Царицын М. А.**
Исполнитель **Дробинина Л. В.**

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член Коллегии **Добужинский В. И.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом технического нормирования и стандартизации Госстроя СССР

Начальник отдела **Шкинев А. Н.**
Начальник подотдела стандартов и технических условий **Мозольков В. С.**
Ст. инженер **Леонов К. Ф.**

УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстроя СССР от 5 июля 1971 г. № 83

УДК 691.618.5.022.32-431(083.74) Группа Ж16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛИТКИ СТЕКЛЯННЫЕ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ КОВРОВО-МОЗАИЧНЫЕ И КОВРЫ ИЗ НИХ

Class carpet-mosaic facing tiles and carpets from them

ГОСТ 17057—71

Постановлением Госстроя СССР от 5/VII 1971 г. № 83 срок введения установлен с 1/VII 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на плитки стеклянные облицовочные ковровo-мозаичные, изготовленные методом непрерывного проката или горячего прессования из глушеной стекломассы. Плитки и ковры из них предназначаются для наружной и внутренней облицовки зданий различного назначения, а также для изготовления декоративно-художественных панно наборной мозаики.

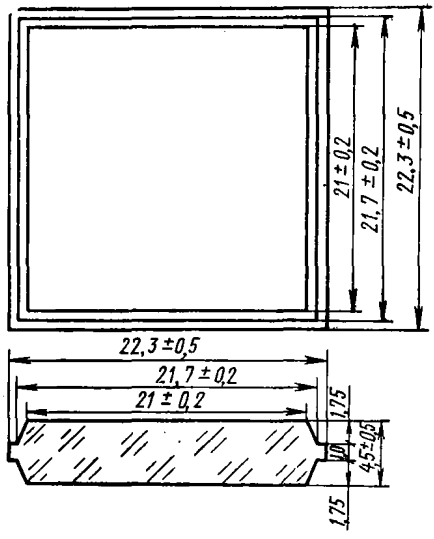
1. ФОРМА И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Форма плиток и их размеры должны соответствовать указанным на чертеже.

Примечание. На действующих предприятиях временно впредь до амортизации оборудования допускается изготавливать плитки размером по лицевой поверхности 22×22 мм.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Переиздание. Март 1972 г.



1.2. Допускаемые отклонения от номинальных размеров плиток по длине и ширине ±0,5 мм.

1.3. Размеры ковров из облицовочных стеклянных плиток должны соответствовать модульным по длине и ширине ковра размерам, указанным в спецификации заказчика, при условии, что ширина шва между плитками в ковре должна быть равна 4 мм.

1.4. Отклонения от размеров по длине и ширине ковра независимо от его площади не должны превышать ±3 мм, а по ширине шва ±1 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Плитки

2.1.1. Плитки должны быть непрозрачными, белого или другого цвета, с гладкой или рифленой, матовой или блестящей поверхностью и соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке.

2.1.2. Плитки должны быть термически стойкими и при испытании на термостойкость, как указано в п. 3.9 настоящего стандарта, на их поверхности не должны появляться трещины и отколы.

2.1.3. Плитки по показателям внешнего вида должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Показатели внешнего вида	Нормы
Отбитые углы, захватывающие контуры лицевых поверхностей плитки	Не допускаются более 1 шт. с длиной повреждения стороны не более 2 мм
Вмятины	Не допускаются глубиной более 0,5 мм
Оплавленные грани, захватывающие контуры лицевых поверхностей плитки	Не допускаются более 1 шт. с радиусом оплавления до 3 мм
Трещины	Не допускаются
Посечки	Не допускаются в сосредоточенном виде
Открытые пузыри	Не допускаются в сосредоточенном виде диаметром более 1 мм
Стрела прогиба	Не допускается более 0,5 мм

В одной и той же плитке одновременно не допускается более двух дефектов из числа указанных в настоящей таблице.

2.2. **Ковры из плиток**

2.2.1. Коврово-мозаичные плитки должны поставляться предприятием-изготовителем наклеенными лицевой поверхностью на бумагу в виде отдельных ковров, подобранными по типовым рисункам предприятия, согласованным с потребителями.

2.2.2. Для изготовления ковров должна применяться оберточная бумага по ГОСТ 8273—57 массой от 90 до 120 г/м^2 с относительным сопротивлением продавливанию не менее 3,3 кгс/см^2 или бумага мешочная по ГОСТ 2228—62 массой от 80 до 120 г/м^2 с относительным сопротивлением продавливанию не менее 3,0 кгс/см^2.

Клей должен обеспечивать прочность склеивания и не препятствовать легкому смыванию бумаги. После смыва бумаги на плитках не должны оставаться следы клея в виде налета и цвет плиток не должен изменяться. Не допускается применение клея, разрушающего бумагу.

2.2.3. Стороны крайних плиток в ковре должны выходить за кромку листа бумаги не более чем на 5 мм.

2.2.4. Ковры могут изготовляться из плиток одного (простой набор) или более цветов (сложный набор).

2.2.5. Плитки и ковры из них должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Плитки и ковры из них должны поставляться партиями. Партия должна состоять из плиток или ковров одного размера, цвета или рисунка.

Размер партии плиток или ковров устанавливается в объеме суточной выработки предприятия-изготовителя.

3.2. Для проверки внешнего вида и размеров ковров и плиток от каждой партии отбирают 5 ковров или 0,1% изделий.

3.3. От каждого проверенного и признанного годным по внешнему виду и размерам ковра отбирают и подвергают проверке размеров — 5 плиток и для определения термостойкости — 20 плиток.

3.4. Качество плиток по их внешнему виду определяют визуально.

3.5. Соответствие цвета плиток в ковре определяют по эталону.

3.6. Размеры плиток и ковров проверяют штангенциркулем, металлической линейкой или рулеткой.

Измерение плиток производят по ребрам граней лицевых поверхностей.

Измерение ковров по длине и ширине производят по ребрам граней крайних плиток: по середине и по краям ковра. Размеры ковра вычисляют как среднее арифметическое значение трех измерений.

3.7. Искривление поверхности плиток проверяют щупом или индикатором часового типа, путем замера величины наибольшего зазора между поверхностью плитки и ребром приложенной к ней линейки.

3.8. Прочность склейки плиток с бумагой проверяют путем трехкратного плотного свертывания в рулон и обратного развертывания ковра, уложенного плитками наружу, при этом плитка не должна отрываться от бумаги. Внутренний диаметр рулона при свертывании должен быть от 100 до 120 мм.

3.9. Испытание плиток на термостойкость должно проводиться следующим образом.

Отобранные в соответствии с требованиями п. 3.3 настоящего стандарта плитки помещают в сетчатую металлическую корзинку, которую устанавливают в сосуд с водой, нагретой до 80°С, и выдерживают в нем 30 мин. Затем корзинку вынимают и помещают в сосуд с водой, имеющей температуру 20°С, и выдерживают в нем 10 мин. После проведения испытания плитку подвергают визуальному осмотру. Образцы считают выдержавшими испытание на термостойкость, если на них не появятся трещины и отколы.

3.10. При неудовлетворительных результатах испытаний или проверки проводят по показателю, не выдержавшему испытание, повторную проверку или испытание на удвоенном количестве образцов плиток и ковров, взятых из той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Плитки одинаковые по цвету и размерам упаковывают в бумажные мешки.

4.2. На бумажной основе ковра или на мешке должен быть нанесен штамп с указанием марки предприятия или наименования предприятия-изготовителя и цвета плиток или вида ковра.

4.3. Ковры могут перевозиться любым видом транспорта уложенными в специальные контейнеры или на поддоны стопами не более 200 шт. в каждой.

4.4. В каждый контейнер или поддон укладывают ковры одинакового размера, цвета, с одинаковой фактурой поверхности плиток.

4.5. При транспортировании, хранении, погрузке и выгрузке плиток и ковров должны быть приняты меры, обеспечивающие их сохранность от механических повреждений и увлажнения.

Погрузка плиток и ковров навалом и разгрузка их сбрасыванием запрещаются.

4.6. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие плиток и ковров требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию плиток и ковров паспортом, в котором должно быть указано:

а) наименование министерства или ведомства, в систему которого входит предприятие-изготовитель;

б) наименование и адрес предприятия-изготовителя;

в) номер и дата выдачи паспорта;

г) размер, цвет плиток или ковров;

д) количество плиток или ковров;

е) результаты испытаний;

ж) обозначение настоящего стандарта.

4.7. Плитки в упакованном виде и ковры, уложенные в штабели, должны храниться в закрытых сухих помещениях.

Редактор *Т. М. Шебаронина*

gost.e-ecolog.ru

б. 19/IV 1972 г. Подп. в печ. 20/VI 1972 г. 0,5 п. л. Тир. 10000

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2104
Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., д. 3.