

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ. СТАТИСТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ

ТЕРМИНЫ

ГОСТ 15895—70

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор **Дербишер А. В.**
Зам. директора, научный руководитель темы **Маев Ф. Р.** и д-р техн. наук **Шор Я. Б.**
Начальник отдела научных основ проблем надежности и контроля качества промышленной продукции канд. техн. наук **Лосицкий О. Г.**
Ответственный исполнитель **Вечканова И. А.**

Всесоюзным научно-исследовательским институтом технической информации, классификации и кодирования (ВНИИКИ)

Директор канд. техн. наук **Панфилов Е. А.**
Зам. директора канд. юрид. наук **Черкасов И. Н.**
Начальник отдела терминологии канд. техн. наук **Сухов Н. К.**
Ответственный исполнитель **Налепин В. Л.**

ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник Технического управления **Евсеенко Э. С.**

Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор канд. техн. наук **Дербишер А. В.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Техническим управлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

И. о. начальника отдела **Ремизов Б. Н.**
Начальник отдела руководящей, методической и технической документации **Романов А. Д.**
Ст. инженер **Распевакина Н. Т.**

Отделом научных основ проблем надежности Всесоюзного научно-исследовательского института стандартизации (ВНИИС)

Начальник отдела **Лосицкий О. Г.**
Ответственный исполнитель **Вечканова И. А.**

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 30 декабря 1969 г. (протокол № 221)

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета **Ткаченко В. В.**
Члены комиссии — **Антоновский А. И., Башкирова Н. Т., Бурденков Г. К.**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 27 апреля 1970 г. № 585

УДК 658.562.012.7 : 001.4 Группа Т00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ. СТАТИСТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ

Термины

Product quality. Statistical quality control. Terms

ГОСТ 15895—70

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 27/IV 1970 г. № 585 срок введения установлен с 1/I 1971 г.

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области статистических методов управления качеством продукции.

Термины и определения, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебниках, учебных пособиях, технической и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены пометой «Ндп».

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, а недопустимые термины-синонимы — курсивом.

В справочном приложении к стандарту приведены иностранные эквиваленты на английском, немецком, французском и испанском языках для ряда стандартизованных терминов.

Термин	Определение	Примечание
	ОБЩИЕ ТЕРМИНЫ	
1. Единица продукции	**Отдельный экземпляр штучной продукции или определенное количество нештучной продукции, которое можно контролировать, анализировать, испытывать**	

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Февраль 1971 г.

Продолжение

Термин	Определение	Примечание
2. Партия продукции	Совокупность единиц однородной продукции, изготовленной за ограниченный период времени по одной технической документации	
3. Объем партии продукции	Количество единиц продукции, составляющих партию	
4. Поток продукции	Совокупность единиц однородной продукции, находящейся в движении на производственной или поточной линии	
5. Выборка	Определенное количество единиц штучной продукции, взятых из исследуемой совокупности	
6. Объем выборки	Количество единиц штучной продукции, составляющих выборку	
7. Мгновенная выборка	Выборка малого объема из потока продукции, составленная из единиц, изготовленных последними к моменту отбора в короткий промежуток времени	
8. Общая выборка	Выборка, состоящая из серий мгновенных выборок	
9. Случайная выборка	Выборка, при составлении которой для любой единицы продукции контролируемой совокупности обеспечивается равная вероятность быть отобранной и включенной в выборку	
10. Представительная выборка	Выборка, при составлении которой из каждой части контролируемой совокупности отбираются случайные выборки в таком количестве, чтобы в полной мере отразить ее характер и структуру	
11. Преднамеренная выборка	Выборка, в которую единицы продукции отбирают с определенной тенденцией, приводящей к повышению или понижению вероятности отбора дефектных единиц	
12. Систематическая выборка	Выборка, в которую единицы продукции отбираются из заранее упорядоченного ряда и попадание в выборку определяется номером или положением единицы продукции в контролируемой совокупности	
13. Расслоенная выборка	Выборка, в которую единицы продукции отбираются в заданных объемах из разных частей контролируемой совокупности, и статистические характеристики для них определяются раздельно: внутри класса и между классами	

Продолжение

Термин	Определение	Примечание
14. **Проба**	Часть нештучной продукции, взятой из исследуемой совокупности	
15. **Объем пробы**	Количество единиц нештучной продукции, составляющее пробу	
16. **Разовая проба**	Проба, взятая из одного места нештучной продукции	
17. **Общая проба**	Проба, состоящая из серии разовых проб	
18. **Период отбора**	Время между очередными выборками или пробами из потока продукции	
19. **Контроль по количественному признаку**	Контроль качества, при котором у единиц продукции измеряют числовые значения одного или нескольких показателей, а решение о контролируемой совокупности принимается в зависимости от этих значений	
20. **Контроль по качественному признаку**	Контроль качества, при котором единицы продукции подразделяются на несколько групп качества, а решение о контролируемой совокупности принимается в зависимости от соотношения между численностью единиц продукции, оказавшихся в разных группах	
21. **Контроль по альтернативному признаку**	Контроль качества, при котором единицы продукции делятся на две группы: годные и дефектные, а решение о контролируемой совокупности принимается в зависимости от числа дефектных единиц продукции, обнаруженных в выборке или пробе	

ТЕРМИНЫ, ОТНОСЯЩИЕСЯ К СТАТИСТИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

22. **Статистический анализ точности технологического процесса**	Определение точностных характеристик и закономерностей протекания во времени технологического процесса статистическими методами	
23. **Точностная диаграмма**	Графическое изображение временной зависимости точностных характеристик технологического процесса	Точностная диаграмма может быть эмпирической, т. е. построенной на основе исследования существующего процесса и теоретической, построенной

Продолжение

Термин	Определение	Примечание
		статистическим расчетом для прогнозирования точности технологической операции
24. **Метод статистической анкеты**	Метод статистического анализа точности технологической операции, при котором информацию о качестве получают путем регистрации повторяемости заданных показателей или дефектов	
25. **Статистическое регулирование технологического процесса** Идн. *Статистический текущий контроль*	Корректировка параметров технологического процесса в ходе производства с помощью выборочного контроля изготавливаемой продукции для технологического обеспечения требуемого качества и предупреждения брака	
26. **Метод средних значений и средних квадратических отклонений**	Метод статистического регулирования технологического процесса, при котором оценка качества изготавливаемой продукции производится по средним арифметическим значениям и средним квадратическим отклонениям параметров в мгновенных выборках или пробах	
27. **Метод средних значений и размахов**	Метод статистического регулирования технологического процесса, при котором оценка качества изготавливаемой продукции производится по средним арифметическим значениям и размахам параметров в мгновенных выборках или пробах	
28. **Метод крайних значений**	Метод статистического регулирования технологического процесса, при котором оценка качества изготавливаемой продукции производится по наибольшим и наименьшим значениям параметров в мгновенных выборках или пробах	
29. **Метод медиан и крайних значений**	Метод статистического регулирования технологического процесса, при котором оценка качества изготавливаемой продукции производится по медианам и крайним значениям параметров в мгновенных выборках или пробах с выделением медиан специальной отличительной отметкой	

Продолжение

Термин	Определение	Примечание
30. **Метод учета дефектов**	Метод статистического регулирования технологического процесса, при котором оценка качества изготавливаемой продукции производится по числу дефектов или дефектных единиц продукции в выборках или пробах	
31. **Метод группировок**	Метод статистического регулирования технологического процесса, при котором оценка качества изготавливаемой продукции производится по распределению единиц продукции в выборке или пробе на заранее установленные группы качества	
32. **Контрольная карта**	Карта для графического отображения изменения уровня настройки и точности процесса, в которую заносятся значения статистических характеристик очередных выборок или проб и фиксируются технологические параметры или режимы	
33. **Граница регулирования** Ндп. *Контрольная граница*	Линия на контрольной карте, ограничивающая допустимые отклонения регулируемой статистической характеристики в выборках или пробах	
34. **Предупреждающий сигнал**	Сигнал, соответствующий появлению статистических данных о разладке технологического процесса или о снижении уровня качества ниже допустимого	
35. **Статистически управляемый процесс**	Стабильный технологический процесс, поддающийся статистическому регулированию и обеспечивающий заданные показатели качества продукции	
36. **Риск излишней настройки**	Вероятность того, что по статистической оценке будет принято решение произвести очередную настройку, в то время как в ней нет необходимости	
37. **Риск незамеченной разладки**	Вероятность того, что по статистической оценке будет принято решение не производить настройку, в то время как в действительности она необходима	

Продолжение

Термин	Определение	Примечание
ТЕРМИНЫ, ОТНОСЯЩИЕСЯ К СТАТИСТИЧЕСКОМУ ПРИЕМОЧНОМУ КОНТРОЛЮ		
38. **Статистический приемочный контроль качества**	Выборочный контроль качества готовой продукции, при котором используются статистические методы для обоснования плана контроля или корректировки этого плана по накопленной информации	
39. **Контроль с разбраковкой**	Статистический приемочный контроль качества, при котором непринятая партия продукции разбраковывается	
40. **Контроль без разбраковки**	Статистический приемочный контроль качества, при котором все единицы продукции непринятой партии подлежат возврату	
41. **Одноступенчатый контроль** Ндп. *Одновыборочный контроль, контроль однократной выборкой, однократный контроль*	Статистический приемочный контроль качества, при котором решение о контролируемой партии продукции принимается на основании проверки только одной выборки или пробы	
42. **Двухступенчатый контроль.** Ндп. *Двухвыборочный контроль, контроль двухкратной выборкой, двухкратный контроль*	Статистический приемочный контроль качества , при котором решение о контролируемой партии продукции принимается по результатам проверки не более двух выборок или проб, причем отбор второй выборки или пробы зависит от результатов проверки первой выборки или пробы	
43. **Многоступенчатый контроль** Ндп. *Многовыборочный контроль, контроль многократной выборкой, многократный контроль*	Статистический приемочный контроль качества, при котором решение о контролируемой партии продукции принимается по результатам проверки ряда выборок или проб, максимальное число которых заранее установлено, причем отбор последующей выборки или пробы зависит от результата проверки предыдущих выборок или проб	
44. **Последовательный контроль**	Статистический приемочный контроль качества, при котором решение о контролируемой партии продукции принимается по результатам проверки нескольких выборок или проб, максимальное число которых заранее не установлено и определяется в процессе ее контроля в зависимости от результата проверки предыдущих выборок или проб	

Продолжение

Термин	Определение	Примечание
45. Контроль с отсроченным решением	Статистический приемочный контроль качества, при котором решение о приемке контролируемой партии продукции откладывается до получения результатов проверки некоторого числа последующих партий	
46. Контроль с корректируемым планом	Статистический приемочный контроль качества, при котором план контроля может быть изменен в зависимости от результатов контроля некоторого числа предыдущих контролируемых партий продукции	
47. Усеченный контроль	Статистический приемочный контроль качества, при котором предусматривается прекращение контроля в момент, когда установлено, что собрано достаточно информации для принятия соответствующего решения о партии продукции	
48. Доля дефектных единиц продукции	Отношение числа дефектных единиц продукции к общему числу проверенных единиц	
49. Контрольные нормативы	Количественные показатели, при сравнении с которыми параметров контролируемой выборки или пробы принимается решение о результатах контроля	
50. Браковочное число	Контрольный норматив, равный минимальному числу дефектных единиц продукции в выборке или пробе, при котором контролируемая партия продукции бракуется	
51. Приемочное число	Контрольный норматив, равный максимальному числу дефектных единиц продукции в выборке или пробе, при котором контролируемая партия продукции принимается	
52. Решающие правила	Совокупность указаний для выбора варианта решения по результатам контроля	
53. План контроля	Совокупность данных о виде контроля, объеме контролируемой партии продукции, выборок или проб, контрольных нормативах и решающих правилах	
54. Уровень входного качества Ндп. *Входное качество, уровень входных дефектов*	Доля дефектных единиц продукции в партии, поступившей на контроль	

Продолжение

Термин	Определение	Примечание
55. **Средний уровень входного качества** Ндп. *Среднее входное качество, средний уровень входных дефектов*	Средняя доля дефектных единиц продукции в ряде партий, поступивших на контроль	
56. **Уровень выходного качества** Ндп. *Выходное качество, уровень выходных дефектов*	Доля дефектных единиц продукции в принятой партии	
57. **Средний уровень выходного качества** Ндп. *Среднее выходное качество, средний уровень выходных дефектов*	Средняя доля дефектных единиц продукции в ряде принятых партий и в потоке продукции	
58. **Предел среднего уровня выходного качества** Ндп. *Предел среднего уровня выходных дефектов*	Максимальный при определенном плане контроля средний уровень выходного качества	
59. **Приемочный уровень качества**	Уровень входного качества, которому по плану контроля соответствует относительно низкая вероятность забраковки годной партии продукции	
60. **Браковочный уровень качества**	Уровень входного качества, которому по плану контроля соответствует относительно низкая вероятность приемки негодной партии продукции	
61. **Предельный уровень качества**	Уровень входного качества партии или серии партий продукции, который рассматривается как наибольшая допустимая доля дефектных единиц продукции	Предельный уровень качества устанавливается компетентными органами или соглашением между поставщиком и потребителем
62. **Риск поставщика**	Вероятность забраковки партии продукции, обладающей приемочным уровнем качества	
63. **Риск потребителя**	Вероятность приемки партии продукции, обладающей браковочным уровнем качества	
64. **Оперативная характеристика плана приемочного контроля**	Зависимость между вероятностью приемки партии продукции при определенном плане контроля и характе-	

Продолжение

Термин	Определение	Примечание
	ристикой уровня качества этой партии, выраженная уравнением, графиком или таблицей	
65. **Разбраковка партии продукции**	Сплошная проверка единиц забракованной партии продукции с целью отбора годных единиц и изъятия дефектных	
66. **Последующие оценки**	Статистические оценки, вычисляемые по результатам выборочного приемочного контроля ряда партий продукции и позволяющие оценить уровни входного и выходного качества, а также эффективность выбранного плана и необходимость его корректировки	

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Анализ точности технологического процесса статистический 22
Выборка 5
Выборка мгновенная 7
Выборка общая 8
Выборка преднамеренная 11
Выборка представительная 10
Выборка систематическая 12
Выборка случайная 9
Выборка расслоенная 13
Граница контрольная 33
Граница регулирования 33
Доля дефектных единиц продукции 48
Диаграмма точностная 23
Единица продукции 1
Карта контрольная 32
Качество входное 54
Качество входное среднее 55
Качество выходное 56
Качество выходное среднее 57
Контроль без разбраковки 40
Контроль двухступенчатый 42
Контроль двухвыборочный 42
Контроль двухкратной выборкой 42
Контроль двухкратный 46
Контроль качества статистический приемочный 38
Контроль многоступенчатый 43
Контроль многовыборочный 43
Контроль многократной выборкой 43
Контроль многократный 43
Контроль одноступенчатый 41
Контроль одновыборочный 41
Контроль однократной выборкой 41
Контроль однократный 41
Контроль по альтернативному признаку 21
Контроль по качественному признаку 20
Контроль по количественному признаку 19
Контроль последовательный 44
Контроль с корректируемым планом 46
Контроль с отсроченным решением 45
Контроль с разбраковкой 39
Контроль усеченный 47
Контроль текущий статистический 26
Метод группировок 31
Метод крайних значений 28
Метод медиан и крайних значений 29
Метод средних значений и средних квадратических отклонений 26
Метод средних значений и размахов 27
Метод статистической анкеты 24
Метод учета дефектов 30
Нормативы контрольные 49
Объем выборки 6
Объем партии продукции 3
Объем пробы 15
Оценки последующие 66
Партия продукции 2

Период отбора 18
План контроля 53
Поток продукции 4
Правила решающие 52
Предел среднего уровня выходного качества 58
Предел среднего уровня выходных дефектов 58
Проба 14
Проба общая 17
Процесс статистически управляемый 35
Проба разовая 16
Разбраковка партии продукции 65
Регулирование технологического процесса статистическое 25
Риск излишней настройки 36
Риск незамеченной разладки 37
Риск поставщика 62
Риск потребителя 63
Сигнал предупреждающий 34
Уровень входного качества 54
Уровень входных дефектов 54
Уровень входного качества средний 55
Уровень входных дефектов средний 55
Уровень выходного качества 56
Уровень выходных дефектов 56
Уровень выходного качества средний 57
Уровень выходных дефектов средний 57
Уровень качества браковочный 60
Уровень качества предельный 61
Уровень качества приемочный 59
Характеристика плана приемочного контроля оперативная 64
Число браковочное 50
Число приемочное 51

ПЕРЕЧЕНЬ ТЕРМИНОВ С ЭКВИВАЛЕНТАМИ НА ИНОСТРАННЫХ ЯЗЫКАХ

Русский термин	Английский эквивалент	Французский эквивалент	Немецкий эквивалент	Испанский эквивалент
1. Единица продукции	Unit of production	Unité produite	Fertigungseinneit	Unidad del producto
2. Партия продукции	Lot, batch (syn)	Lot	Fertigungslos, Partie, Charge, Posten	Lote
3. Объем партии продукции	Lot size	Taille (ou effectif) du lot	Losumfang, Postenumfang	Magnitud del lote
4. Поток продукции	Flow of products	—	—	—
5. Выборка	Sample	Echantillon	Stichprobe	Muestra, Muestrear
6. Объем выборки	Sample size	Taille de l'échantillon	Stichprobenumfang	Magnitud de la muestra
7. Мгновенная выборка	Increment	Echantillon	Stichprobe	Muestra, Muestrear
8. Общая выборка	General sample	—	Generell (globale) Stichprobe	—
9. Случайная выборка	Random sample	Echantillon au hasard	Zufällige Stichprobe	Muestro aleatorio
10. Представительная выборка	Representative sample	Echantillon représentatif	Repräsentative Stichprobe	Muestra representativa
11. Преднамеренная выборка	—	—	—	—
12. Систематическая выборка	Systematic sample	Echantillon systématique	Systematische Stichprobe	Muestreo sistemático
13. Расслоенная выборка	Stratified sample	Echantillon stratifié	Geschichtete Stichprobe	Muestra estratificada
14. Проба	Increment	—	Probe	Incremento
15. Объем пробы	Increment size	—	Probenumfang	—
16. Разовая проба	—	—	—	—
17. Общая проба	General increment	—	—	—

Продолжение

Русский термин	Английский эквивалент	Французский эквивалент	Немецкий эквивалент	Испанский эквивалент
18. Период отбора	Sampling interval	Intervalle d'échantillonnage	Entnahmeabstand	Intervalo de muestreo
19. Контроль по количественному признаку	Inspection by variables	Contrôle par mesures	Messende Prüfung	Inspecciòn por variablos
20. Контроль по качественному признаку	Inspection by attributes	Contrôle par attributs	Attributprüfung	Inspecciòn por atributos
21. Контроль по альтернативному признаку	Inspection by attributes	Contrôle par attributs	Attributprüfung	Inspecciòn por atributos
22. Статистический анализ точности технологического процесса	Statistical analysis of capability of a process operation	—	—	—
23. Точностная диаграмма	Process operation chart	—	—	—
24. Метод статистической анкеты	—	—	—	—
25. Статистическое регулирование технологического процесса	Statistical quality control techniques	—	—	—
26. Метод средних значений и средних квадратических отклонений	Method of means and standard deviations	—	Mittelwert Standardabweichung Verfahren	—
27. Метод средних значений и размахов	Method of averages and ranges	—	Mittelwert Spannweiten Verfahren	—
28. Метод крайних значений	Method of extreme-values	—	Grenzwertverfahren	—
29. Метод медиан и крайних значений	Method of medians and extreme values	—	Median Grenzwertverfahren	—
30. Метод учета дефектов	—	—	—	—
31. Метод группировок	Clustering method	—	Gruppierungsverfahren	—
32. Контрольная карта	Control chart	Carte de contrôle	Kontrollkarte	Gràfico de control

Продолжение

Русский термин	Английский эквивалент	Французский эквивалент	Немецкий эквивалент	Испанский эквивалент
33. Граница регулирования	Control limit	Limite de contrôle	Kontrollgrenze, Regelgrenze	Limite de control
34. Предупреждающий сигнал	Warning signal	—	Warnungssignal	—
35. Статистически управляемый процесс	Process under statistical control	Processus sous contrôle statistique	Beherrschte Fertigung	Proceso en control estadistico
36. Риск излишней настройки	—	—	—	—
37. Риск незамеченной разладки	Risk of non-observed malfunctioning	—	—	—
38. Статистический приемочный контроль качества	Statistical acceptance quality control	Contrôle statistique d'acceptation	Statistische Annahmeprüfung	Inspeccion estatistico de aceptación
39. Контроль с разбраковкой	Screening inspection Rectifying sampling inspection	Contrôle à 100%	Vollprüfung, Sortierprüfung	Inspection 100%
40. Контроль без разбраковки	Non-rectifying sampling inspection	—	Nicht Sortierende Prüfung	—
41. Одноступенчатый контроль	Single sampling	Echantillonnage	Einfachstichprobenprüfung	Muestreo simple
42. Двухступенчатый контроль	Double sampling	Echantillonnage double	Doppel Stichprobenprüfung	Muestreo doble
43. Многоступенчатый контроль	Multiple sampling	Echantillonnage multiple	Meherfach Stichprobenprüfung	Muestreo mùltiple
44. Последовательный контроль	Sequential sampling	Echantillonnage progressif	Folge Stichprobenprüfung	Muestreo secuencial
45. Контроль с отсроченным решением	Inspection with a delayed decision	—	—	—
46. Контроль с корректируемым планом	Reduced inspection tightened inspection	Contrôle reduit, contrôle renforce	Reduzierte Prüfung, Verscharfte Prüfung	—
47. Усеченный контроль	Truncated inspection Reduced inspection	Contrôle tronqué	Abgebrochene Prüfung	Inspection truncada

Продолжение

Русский термин	Английский эквивалент	Французский эквивалент	Немецкий эквивалент	Испанский эквивалент
48. Доля дефектных единиц продукции	Fraction defective	Proportion de défectueux	Anteil fehlerhafter Stücke	Fracción defectuesa
49. Контрольные нормативы	Target	—	—	—
50. Браковочное число	Rejection number	Critére de rejet	Rückweisezahl Schlechtzahl	—
51. Приемочное число	Acceptance number	Critére d'acceptation	Annahmezahl (Gutzahl)	Nùmero de aceptación
52. Решающие правила	Decision rules	Fonction de décision	Entscheidungsfunktion	Función de decision
53. План контроля	Inspection plan	Plan de contrôle	Probenprüfung	Instruccione para ol muestreo
54. Уровень входного качества	Incoming quality	—	—	—
55. Средний уровень входного качества	Average incoming quality	—	—	—
56. Уровень выходного качества	Outgoing quality	Qualité après contrôle	Durchschlupf	Calidad de salida
57. Средний уровень выходного качества	Average outgoing quality	Qualité moyenne après contrôle	Durchschlupf (Fehlerhafte Stücke Ersehst)	Calidad media de salida
58. Предел среднего уровня выходного качества	Average Outgoing Quality Limit	Limite de qualité moyenne aprés contrôle	Durchschlupfgrenze	—
59. Приемлемый уровень качества	Acceptable quality level	Niveau de qualité aceptable	Annahmegrenze, Annahmbare, Qualitätslage, Gutlage	Nivel de calidad aceptable
60. Браковочный уровень качества	Rejectable quality level	—	Schlechtlage	—
61. Предельный уровень качества	—	—	—	—

Продолжение

Русский термин	Английский эквивалент	Французский эквивалент	Немецкий эквивалент	Испанский эквивалент
62. Риск поставщика	Producer's risk	Risque du fournisseur	Lieferantenrisiko	Riesge del productor
63. Риск потребителя	Consumer's risk	Risque du client	Konsumentenrisiko	Riesge del consumidor
64. Разбраковка партии продукции	Rectification	—	Sortierung, Aussortieren	—
65. Оперативная характеристика плана приемочного контроля	Operating characteristic of acceptance sampling plan	Efficacité du plan d'échantillonnage pour acceptation	Operations Charakteristik (Annahmekenntnis) Annahmestichprobenplan	Caracteristica operativa del plan de muestreo para aceptacion
66. Последующие оценки	—	—	—	—

gost.e-ecolog.ru

Сдано в набор 26/III 1971 г. Подп. в печ. 5/VII 1971 г. 1,0 п. л. Тираж 20 000

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 694