Государственные стандарты

СБОРНИК

Отраслевые стандарты и нормали

# АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

## Автомобили, прицепы и полуприцепы

ТОМ I

ЧАСТЬ 2

gost.e-ecolog.ru



# АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

## АВТОМОБИЛИ, ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ

**СБОРНИК ГОСУДАРСТВЕННЫХ И ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ И ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ**

**ТОМ 1**

*Часть 2*

**Издание официальное**

**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**
**Москва 1974**

УДК 629.114.4(083.74)

*В сборник «Автомобилестроение. Автомобили, прицепы и полуприцепы» включены государственные и отраслевые стандарты и отраслевые нормали, утвержденные до 1 мая 1974 года.*

*В стандарты и нормали внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта и нормали, в которые внесены изменения, стоит знак*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных государственных стандартах, а также о принятых к ним изменениях, публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стадартов», об отраслевых стандартах и нормалях — в выпускаемом ежеквартально «Информационном указателе отраслевых стандартов (нормалей) автомобилестроения».*

© Издательство стандартов, 1974

Группа Д22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ГОСТ 9218—70*

## АВТОЦИСТЕРНЫ ДЛЯ МОЛОКА И ДРУГИХ ПИЩЕВЫХ ЖИДКОСТЕЙ

**Типы, параметры и технические требования**

Tank-lorry for milk and other food ligaids. Types parameters and technical requirements

**Взамен ГОСТ 9218—59**

**Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 26/II 1970 г. № 239 срок введения установлен с 1/I 1971 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на цистерны, монтируемые на шасси автомобилей, прицепов и полуприцепов, предназначенные для перевозки и продажи молока и других пищевых жидкостей с плотностью не более 1,03 г/см³.

Автоцистерны для перевозки молока должны служить мерой полной вместимости.

(**Измененная редакция.** — «Информ. указатель стандартов» № 11 1972 г.).

### 1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Автоцистерны должны изготовляться трех типов:

автомобиль-цистерна;

полуприцеп-цистерна;

полуприцеп-цистерна.

1.2. Основные параметры автоцистерн должны соответствовать указанным в таблице.

| Тип автоцистерн | Исполнение | Емкость в л | | Наибольшая масса в кг |
|---|---|---|---|---|
| | | номин. | пред. откл. | |
| Автомобиль-цистерна | С теплоизоляцией | 1600 | ±20 | 5770 |
| | | 2000 | ±30 | 5465 |
| | | 3300 | ±40 | 7400 |
| | | 4100 | ±60 | 9525 |
| | | 6200 | ±70 | 14225 |

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

*Продолжение*

| Тип автоцистерн | Исполнение | Емкость в л | | Наибольшая масса в кг |
|---|---|---|---|---|
| | | номин. | пред. откл. | |
| Автомобиль-цистерна | Без теплоизоляции | 2100 | ±35 | 5465 |
| | | 3500 | ±50 | 7400 |
| | | 4300 | ±65 | 9525 |
| | | 6600 | ±70 | 14225 |
| Полуприцеп-цистерна | С теплоизоляцией | 9000 | ±100 | 15500 |
| | | 11000 | ±120 | 17300 |
| | | 19300 | ±150 | 30000 |
| Прицеп-цистерна | С теплоизоляцией | 500 | ±10 | 1500 |
| | | 900 | ±15 | 2100 |
| | | 1100 | ±20 | 2400 |
| | | 3300 | ±40 | 6050 |
| | | 4100 | ±60 | 7540 |
| | Без теплоизоляции | 1200 | ±20 | 2400 |
| | | 3500 | ±50 | 6050 |
| | | 4300 | ±65 | 7540 |

Примечания:

1. Допускается увеличение емкости цистерны за счет снижения ее массы.
2. При поставке шасси автомобилей, полуприцепов и прицепов, рассчитанных на наибольшую массу, не указанную в таблице, емкости цистерн должны определяться с учетом максимального использования их грузоподъемности.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Автоцистерны должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Осевые нагрузки и габариты автоцистерн должны соответствовать ГОСТ 9314—59.

2.3. Конструкция автоцистерн должна обеспечивать герметичность рабочих секций и плотность наружной облицовки, удобство эксплуатации, а также исключать возможность попадания паров горючего в продукт.

2.4. Термоизоляция автоцистерн не должна допускать повышения температуры жидкости более чем на 2°С или понижения более чем на 4°С при разности температур между жидкостью и окружающей средой 30±2°С в течение 10 ч.

**(Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 11 1972 г.).

2.5. Корпус и крышки люков автоцистерн с термоизоляцией должны быть термоизолированы.

2.6. Рабочие секции автоцистерн должны изготовляться из нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632—72 или других материалов, разрешенных органами Государственной санитарно-эпидемиологической службы Министерства здравоохранения СССР.

2.7. Рукава для слива и заполнения должны изготовляться из прозрачных полимерных материалов, разрешенных органами Государственной санитарно-эпидемиологической службы Министерства здравоохранения СССР.

Допускается применение рукавов резино-тканевых типа II по ГОСТ 8496—57.

2.8. Уплотнительные прокладки крышек люков должны изготовляться из пищевой резины по рецептуре, утвержденной в установленном порядке.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 11 1972 г.).

2.9. Внутренние поверхности рабочих секций и внутренние сварные швы корпуса цистерн, изготовленных из нержавеющей стали, должны иметь шероховатость поверхности не ниже 7-го класса чистоты по ГОСТ 2789—59*.

2.10. Автоцистерны должны быть оборудованы автоматическим устройством, прекращающим подачу жидкости при заполнении секции, сигнализатором момента заполнения секций и отключения двигателя для цистерн, заполняемых с помощью вакуума или насосами.

В автоцистернах, предназначенных для продажи молока, автоматическое устройство отключения подачи продукта и сигнализатор момента заполнения предусматриваются по согласованию с заказчиком.

2.11. Конструкция цистерны должна обеспечивать возможность заполнения ее продуктом без вспенивания.

2.12. Автоцистерны, заполняемые без применения вакуума, должны быть оборудованы воздухоотводящим устройством.

2.13. В автоцистернах, предназначенных для продажи молока, должно быть предусмотрено устройство для его перемешивания.

2.14. Устройство для контроля количества перевозимой жидкости и ее качества, а также другие устройства в зависимости от назначения автоцистерн устанавливаются по согласованию с заказчиком.

2.15. Устройства для заполнения и слива жидкости, рукава и арматура должны находиться в плотно закрываемых камерах.

Камеры с устройствами для слива и крышки люков должны иметь приспособления для опломбирования.

---

* С 1/I 1973 г. вводится в действие ГОСТ 2789—73.

2.16. На внутренней поверхности горловины должна быть нанесена метка (риска), показывающая предельное наполнение секции, а для автоцистерн, служащих мерой полной вместимости — уровень жидкости при наполнении до номинальной вместимости.

Автоцистерны, служащие мерой вместимости, должны подвергаться Государственной поверке.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 11 1972 г.).

2.17. Рабочие секции автоцистерн должны быть испытаны на герметичность. Автоцистерны для жидкостей, выделяющих газы, испытывают пневматическим давлением, равным 1 кгс/см$^2$ (0,098 мН/м$^2$). Остальные автоцистерны испытывают гидростатическим давлением, равным двойному давлению жидкости в секции. Продолжительность испытания должна быть не менее 10 мин.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 11 1972 г.).

2.18. Корпус автоцистерны, заполняемой с помощью вакуума, должен быть дополнительно испытан на прочность при разрежении 425 мм рт. ст. не менее 10 мин.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 11 1972 г.).

2.19. Арматура автоцистерны должна быть испытана при $P_y$ 1 кгс/см$^2$ (0,098 МН/м$^2$) по ГОСТ 356—68.

2.20. Срок службы цистерн, изготовленных из нержавеющей стали — 25 лет.

2.21. Готовые автоцистерны должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых автоцистерн требованиям настоящего стандарта.

2.22. Предприятие-изготовитель обязано в течение 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя безвозмездно заменять или ремонтировать вышедшие из строя автоцистерны при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, монтажа и эксплуатации, указанных в инструкции предприятия-изготовителя.

---

**Замена**

ГОСТ 5632—72 введен взамен ГОСТ 5632—61.

---

## ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ


| Номер стандарта | Стр. | Номер стандарта | Стр. |
|---|---|---|---|
| 3163—69 | 104 | 11728—73 | 262 |
| 3396—54 | 247 | 12118—66 | 197 |
| 4754—74 | 295 | 12238—66 | 127 |
| 5513—69 | 312 | 12323—66 | 132 |
| 6030—62 | 111 | 13669—68 | 117 |
| 6875—54 | 3 | 14023—68 | 223 |
| 7495—74 | 86 | 14917—69 | 324 |
| 7593—70 | 101 | 16011—70 | 120 |
| 9218—70 | 123 | 17393—72 | 336 |
| 10022—62 | 96 | 18716—73 | 65 |
| 10408-63 | 266 | 19173—73 | 108 |
| 10409—63 | 274 | | |


## ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ


| Номер стандарта | Стр. | Номер стандарта | Стр. |
|---|---|---|---|
| 37.001.004—70 | 209 | 37.001.027—71 | 243 |
| 37.001.007—70 | 176 | 37.001.038—72 | 135 |
| 37.001.010—70 | 164 | 37.001.040—72 | 254 |
| 37.001.014—70 | 54 | 37.001.041—72 | 258 |
| 37.001.026—71 | 231 | 37.001.042—72 | 260 |


## ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ


| Номер нормали | Стр. | Номер нормали | Стр. |
|---|---|---|---|
| ОН 025 160—63 | 292 | ОН 025 313—68 | 67 |
| ОН 025 201—68 | 161 | ОН 025 314—68 | 167 |
| ОН 025 282—66 | 129 | ОН 025 315—68 | 229 |
| ОН 025 302—69 | 26 | ОН 025 318—68 | 31 |
| ОН 025 307—67 | 173 | ОН 025 333—69 | 151 |

## СОДЕРЖАНИЕ


ГОСТ 6875—54 Автомобили грузовые. Методы контрольных испытаний. 3

ОН 025 302—69 Автомобили полноприводные двух- и трехосные. Программа-методика длительных контрольных испытаний . 26

ОН 025 318—68 Прицепы и полуприцепы. Программа и методы контрольных испытаний . . . . . 31

ОСТ 37.001.014—70 Автомобили полноприводные. Программа-методика испытаний на долговечность . . . . . 54

ГОСТ 18716—73 Автобусы. Ряд габаритных длин . . . . . 65

ОН 025 313—68 Автобусы. Технические требования . . . . . 67

ГОСТ 7495—74 Троллейбусы городские одноэтажные пассажирские. Технические требования . . . . . 86

ГОСТ 10022—62 Автобусы и троллейбусы городские. Планировочные размеры пассажирских помещений . . . . . 96

ГОСТ 7593—70 Автомобили грузовые. Общие требования к окраске . 101

ГОСТ 3163—69 Прицепы и полуприцепы автомобильные. Общие технические требования . . . . . 104

ГОСТ 19173—73 Полуприцеп-контейнеровоз грузоподъемностью 20 т. Основные параметры и размеры. Технические требования. 108

ГОСТ 6030—62 Автомобили и автопоезда. Цистерны для нефтепродуктов. Типы, основные параметры и технические требования 111

ГОСТ 13669—68 Цементовозы автомобильные. Типы и основные параметры . . . . . 117

ГОСТ 16011—70 Цементовозы автомобильные. Технические требования. 120

ГОСТ 9218—70 Автоцистерны для молока и других пищевых жидкостей. Типы, параметры и технические требования . . 123

ГОСТ 12238—66 Автомобили. Сцепления фрикционные сухие. Основные параметры и размеры . . . . . 127

ОН 025 282—66 Нажимные пружины сцепления автомобилей, цилиндрические. Технические требования . . . . . 129

ГОСТ 12323—66 Автомобили. Коробки передач. Люки отбора мощности. Размеры . . . . . 132

ОСТ 37.001.038—72 Передачи зубчатые цилиндрические автомобильных трансмиссий. Допуски . . . . . 135

ОН 025 333—69 Соединения шлицевые (зубчатые) прямоугольные. Размеры, допуски и посадки . . . . . 151

ОН 025 201—68 Передачи гидромеханические. Типы и основные параметры 161

ОСТ 37.001.010—70 Автомобили грузовые полноприводные. Передачи гидромеханические. Технические требования . . . 164

ОН 025 314—68 Автомобили грузовые и автобусы. Фрикционные муфты гидромеханических передач. Типы и основные параметры 167

ОН 025 307—67 Автомобили грузовые и автобусы. Гидромеханические коробки передач. Гидротрансформаторы. Основные параметры . . . . . 173

ОСТ 37.001.007—70 Автомобили. Коробки передач механические (ступенчатые). Методы стендовых испытаний . . . . . 176
ГОСТ 12118—66 Автомобили. Передачи гидромеханические. Методы стендовых испытаний . . . . . 197
ОСТ 37.001.004—70 Автомобили или автобусы. Трансформаторы гидродинамические. Метод стендовых испытаний . . . . . 209
ГОСТ 14023—68 Карданные передачи автомобилей. Методы испытаний. 223
ОН 025 315—68 Автомобили высокой проходимости.. Шарниры постоянной угловой скорости. Типы и основные размеры . . 229
ОСТ 37.001.026—71 Пневматические резинокордные упругие элементы подвесок автомобильного подвижного состава. Технические требования и методы статических испытаний . . . 231
ОСТ 37.001.027—71 Пружины подвесок цилиндрические винтовые автомобилей и автобусов. Технические требования . . . 243
ГОСТ 3396—54 Рессоры листовые автомобильные. Технические условия. 247
ОСТ 37.001.040—72 Хомуты листовых рессор автомобильного подвижного состава. Размеры . . . . . 254
ОСТ 37.001.041—72 Болты центровых листовых рессор автомобильного подвижного состава. Типы и основные размеры . . 258
ОСТ 37.001.042—72 Ушки отъемные листовых рессор грузовых автомобилей. Присоединительные размеры . . . . . 260
ГОСТ 11728—73 Амортизаторы телескопические автомобильные. Основные параметры и размеры . . . . . 262
ГОСТ 10408—63 Автомобили легковые. Профиль обода и крепление колес. Размеры и основные технические требования . . 266
ГОСТ 10409—63 Автомобили грузовые. Профиль обода и крепление колес. Типы, размеры и основные технические требования. 274
ОН 025 160—63 Гайки крепления дисков колес грузовых автомобилей, автобусов, прицепов и полуприцепов. Исполнительные размеры . . . . . 292
ГОСТ 4754—74 Шины пневматические для легковых автомобилей . . 295
ГОСТ 5513—69 Шины пневматические для грузовых автомобилей, автоприцепов, автобусов и троллейбусов . . . . . 312
ГОСТ 14917—69 Шины пневматические типа Р для грузовых автомобилей и автоприцепов . . . . . 324
ГОСТ 17393—72 Шины пневматические среднегабаритные. Основные параметры и размеры . . . . . 336
Перечень государственных стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров . . . . . 349
Перечень отраслевых стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров . . . . . 349
Перечень отраслевых нормалей, включенных в сборник, по порядку номеров 349

**Автомобилестроение**

*часть II*

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *А. М. Шкодина*
Корректор *М. Н. Гринвальд*

Сдано в набор 5/III 1974 г. Подп. в печ. 10/XII 1974 г. Формат 60×90¹/₁₆. Бум. тип. № 2, 20,75 уч.-изд. л. 22,0 п. л. Цена в переплете 1 руб. 15 коп. Изд. № 3528/02Тир. 10000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 424

gost.e-ecolog.ru