Государственные стандарты

СБОРНИК

Отраслевые стандарты и нормали

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

Автомобили, прицепы и полуприцепы

ТОМ I

ЧАСТЬ 2

gost.e-ecolog.ru



АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

АВТОМОБИЛИ, ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ

СБОРНИК ГОСУДАРСТВЕННЫХ И ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ И ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ

ТОМ 1

Часть 2

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва 1974

УДК 629.114.4(083.74)

В сборник «Автомобилестроение. Автомобили, прицепы и полуприцепы» включены государственные и отраслевые стандарты и отраслевые нормали, утвержденные до 1 мая 1974 года.

В стандарты и нормали внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта и нормали, в которые внесены изменения, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных государственных стандартах, а также о принятых к ним изменениях, публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стадартов», об отраслевых стандартах и нормалях — в выпускаемом ежеквартально «Информационном указателе отраслевых стандартов (нормалей) автомобилестроения».

© Издательство стандартов, 1974

Группа Л62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШИНЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, АВТОПРИЦЕПОВ, АВТОБУСОВ И ТРОЛЛЕЙБУСОВ

Pneumatic tyres for trucks, trailers, buses and trolleybuses

ГОСТ 5513—69*

Взамен ГОСТ 5513—64

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13/VIII 1969 г. № 921 срок введения установлен с 1/I 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пневматические шины (покрышки, камеры, ободные ленты) для грузовых автомобилей средней и большой грузоподъемности, автоприцепов, автобусов и троллейбусов.

Стандарт не распространяется на шины типа Р, с регулируемым давлением, широкопрофильные и арочные, а также на шины, предназначенные для работы в шахтах, рудниках, карьерах на лесоразработках и в других особых условиях эксплуатации.

1. АССОРТИМЕНТ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Ассортимент, основные параметры и размеры шин должны соответствовать указанным в табл. 1.

1.2. В зависимости от назначения и условий эксплуатации шины должны иметь дорожный и универсальный типы рисунков протектора.

Тип рисунка протектора дорожный характеризуется изолированными выступами (шашками) или продольными ребрами, разделенными узкими канавками. Шины с дорожным рисунком протектора предназначаются для эксплуатации на дорогах с усовершенствованным покрытием.

Тип рисунка протектора универсальный характеризуется комбинацией изолированных выступов (шашек) или продольных ребер в центральной зоне беговой дорожки с грунтозацепами по ее краям. По центру беговой дорожки выступы разделены узкими

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

канавками. По краю беговой дорожки грунтозацепы разделены широкими выемками. Шины с универсальным рисуном протектора предназначаются для эксплуатации на дорогах с различным покрытием.

Типы рисунков протектора приведены в приложении 1.

1.3. Шины, предусмотренные настоящим стандартом, имеют миллиметровое обозначение.

Пример: 260—508,

где:

260 — условное обозначение ширины профиля;

508 — условное обозначение диаметра обода.

1.4. Порядок выбора шин для вновь проектируемых автомобилей (машин) и автоприцепов определяется «Положением о порядке выбора и разработки конструкций, проведения испытания и передачи в серийное производство новых шин для автомобилей и других машин», утвержденным Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР и согласованным с Министерством автомобильной промышленности и Министерством автомобильного транспорта и шоссейных дорог РСФСР.

1.5. Нормы внутреннего давления в шинах при промежуточных нагрузках приведены в приложении 2.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Покрышки и камеры должны быть защищены от действия озона специальными противостарителями.

При отсутствии противостарителей покрышки и камеры должны быть воскованы, при этом камеры воскуют только по бандажной части.

2.2. Камера должна быть герметичной. Положение вентиля в камерах всех обозначений — центральное. Другое положение вентиля или другой его тип, вместо указанного в табл. 1, допускается применять по согласованию с потребителем в установленном порядке.

2.3. В покрышках не допускаются: расслоение в каркасе и крыле, отслоение протектора и боковины, пребень по протектору с выпрессовкой ткани, запрессовка твердых включений на внутренней поверхности каркаса.

В камерах не допускаются: пролежни глубиной более 0,5 мм в местах сгиба камеры, расхождение стыка камеры, механические повреждения и пористость стенок камеры.

Примечание. Допускаемые дефекты внешнего вида покрышек, камер и ободных лент, не влияющие на эксплуатационные качества шин, устанавливаются инструкцией, утвержденной Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР.

Обозначение шины	Норма слойности	Тип рисунка протектора	Обозначение обода по ГОСТ 10409—63	Нормы эксплуатационных режимов			Разме	
				Максимальная допускаемая нагрузка на шину и давление в шине, соответствующее этой нагрузке		Максимальная допускаемая скорость в км/ч	ши	
				Нагрузка в кгс	Давление в кгс/см²		Наружный диаметр	Ширина профиля без нагрузки, не более
220—508	8	Универсальный	152Б-508 (6,0Б-20)	1000	3,3	100	932±8	217
240—508	10	Универсальный	165Б-508 (6,5Б-20)	1500	5,0	100	976±8	235
260—508	10 12	Универсальный	178—508 (7,0—20)	1550 1860 2030	4,5 5,3 6,0	85 100 100	1028±8	260
280—508	12	Дорожный	190В-508 (7,5В-20)	2090	5,3	100	1070±10	275
300—508	12	Дорожный	203В-508 (8,0В-20)	2350	5,3	100	1080±10	292
320—508	14	Универсальный	216В-508 (8,5В-20)	2730	5,6	80	1146±10	320

Примечания:

1. Норма слойности условно обозначает прочность каркаса шины и определяет ее соответствие максимальной допускаемой нагрузке. Фактическое число слоев может меняться в зависимости от применяемого корда.
2. Допускается увеличение ширины профиля новых шин из капронового корда на 3%, разнашиваемости в процессе эксплуатации может превышать указанную в табл. 1 максимум на 8%, при этом за 100% принимают ширину профиля шины без нагрузки.
3. В технически обоснованных случаях по согласованию с Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР допускается применение ободов с шириной профиля на 13 мм меньше указанных в данной таблице. Допускается применение для шин 220—508 обода 5,00 *S*, для шин 260—508 с нормой слойности 10 обода 6,00Г и комплектование этих шин на указанных ободах ободными лентами шириной 115±10 мм.
4. Масса шины 260—508, изготовленной на вискозном корде, не более 62 кг.
5. Максимальные допускаемые нагрузки указаны на шины для сдвоенных колес. При эксплуатации шин на одинарных ведомых колесах допускается увеличение нагрузки на 10% выше норм, указанных в таблице, при том же давлении.
6. Допускается комплектование шин 280—508 камерами 280—20 с длиной внутренней полуокружности плоскосложенной камеры 790±10 мм и шириной плоскосложенной камеры 295±5 мм.
7. Размеры, указанные в табл. 1, для шин, изготовленных из термообработанного капронового корда, являлись факультативными до 1/IV 1973 г.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 5 1972 г.).

2.4. По физико-механическим показателям шины должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

2.5. Шины, выпускаемые по настоящему стандарту, предназначены для работы при температуре до минус 45°С.

Морозостойкие шины, предназначенные для работы при более низких температурах, должны выпускаться по специальным техническим условиям, утвержденным Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР.

Таблица 1

ры в мм												
ны		камеры				ободной ленты				Тип вентиля камеры по ГОСТ 8107—64	Масса шины в кг, не более
Ширина профиля под нагрузкой, не более	Статический радиус	Длина внутренней полуокружности плоскосложенной камеры	Ширина плоскосложенной камеры	Двойная толщина стенки, не менее		Длина ленты, сложенной вдвое	Ширина ленты	Толщина средней части ленты	Толщина ленты по кромке, не более		
				в беговой части	в бандажной части						
227	445±4	805±10	235±5	4,8	3,8	830±10	170±10	7,5±1	1,5	ГК-115	39
250	460±4	810±10	255±5	5,0	4,0	830±10	170±10	7,5±1	1,5	ГК-115	52
274	488±4	825±10	290±5	5,0	4,0	830±10	170±10	7,5±1	1,5	ГК-135	60
290	500±5	810±10	317±5	6,0	6,0	830±10	170±10	7,5±1	1,5	ГК-145	69
310	510±5	810±10	325±5	6,0	6,0	830±10	195±10	7,5±1	1,5	ГК-145	75
334	542±5	790±10	350±5	6,0	6,0	830±10	195±10	7,5±1	1,5	ГК-145	93

2.6. Шины допускается сдавать как комплектно, так и отдельно: покрышки, камеры и ободные ленты.

2.7. Шины должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых шин требованиям настоящего стандарта.

2.8. Предприятие-изготовитель гарантирует пробег шин до восстановительного ремонта 50 тыс. км, а при эксплуатации этих

Таблица 2

Наименования показателей	Нормы для шин						
	Резина протектора				Резина камеры для шин		Резина ободной ленты
	Резина беговой дорожки для шин		Резина боковины для шин				
	220—508 240—508 260—508	280—508 300—508 320—508	220—508 240—508 260—508	280—508 300—508 320—508	220—508 240—608 260—508	280—508 300—508 320—508	
1. Напряжение при удлинении 300% в кгс/см²:							
не менее	70	70	—	—	—	—	—
не более	—	—	60	60	60	60	—
2. Предел прочности при разрыве в кгс/см², не менее	140	160	110	120	90	130	40
3. Относительное удлинение при разрыве в %:							
не менее	450	450	—	—	550	600	—
не более	—	—	750	750	—	—	—
4. Сопротивление раздиру в кгс/см, не менее	45	55	45	55	35	40	—
5. Твердость по ГОСТ 263—53	55—65	55—65	—	—	—	—	45—65
6. Истираемость в см³/кВт·ч, не более	400	400*	—	—	—	—	—
7. Прочность связи при расслоении покрышки в кгс/см, не менее:							
а) протектор—брекер	8,0	8,0	—	—	—	—	—
б) брекер-каркас	6,0	6,0	—	—	—	—	—
в) каркас-боковина	4,5	4,5	—	—	—	—	—
г) между слоями каркаса	6,0	6,0	—	—	—	—	—
д) между слоями брекера	7,0	7,0	—	—	—	—	—
8. Предел прочности при разрыве стыка камеры (при торцовой стыковке) в кгс/см², не менее	—	—	—	—	50% предела прочности при разрыве камеры		—
9. Прочность связи при расслоении стыка камеры (при стыковке внахлестку) в кгс/см, не менее	—	—	—	—	4,0	4,0	—

* Для автобусных шин не более 350.

Примечание. Допускалось до 1/I 1974 г. выпускать шины с применением для боковины покрышек резины, соответствующей по физико-механическим показателям—нормам, установленным настоящим стандартом для беговой части протектора.

Испытания боковины проводятся из покрышек, изготавливаемых из разных протекторных резин в боковине и беговой части.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1972 г.).

шин на троллейбусах и городских автобусах 65 тыс. км. Шины, вышедшие из строя при пробеге до 15 тыс. км, обмениваются предприятием-изготовителем безвозмездно. При пробеге более 15 тыс. км, но менее гарантийной нормы, предприятие-изготовитель оплачивает стоимость каждого километра недопробега шины.

Замена или доплата за недопробег шин производится в течение пяти лет с момента их изготовления (включая в этот срок и время складского хранения), а до 1/I 1973 г. — в течение трех лет.

Указанные в данном пункте гарантии и обязательства выполняются при условии соблюдения п. 4.5.

Дифференцированные эксплуатационные нормы пробега шин в зависимости от дорожно-климатических условий утверждаются Госпланом СССР по представлению Министерства нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР, согласованному с заинтересованными организациями.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества шин, а также соответствия их показателей требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

3.2. При контрольной проверке потребителем шины подвергаются:

внешнему осмотру — вся партия шин:

проверке габаритных размеров, массы статического радиуса и герметичности камер — не менее 5% шин от партии;

проверке физико-механических показателей — по одной покрышке и камере от партии.

3.3. Размер каждой партии шин одного и того же обозначения не должен превышать 3000 шт.

3.4. Основные габаритные размеры шин измеряют через 10—15 мин после наполнения их воздухом. Диаметр и ширину профиля измеряют на шине, смонтированной на основной обод, при внутреннем давлении, соответствующем максимальной допускаемой нагрузке на шину.

Ширина профиля измеряется по гладкому (без выпуклого рисунка) месту боковины.

Статический радиус и ширину профиля шины под нагрузкой измеряют при максимальной допускаемой нагрузке на шину и соответствующем этой нагрузке внутреннем давлении при опоре шины на плоскость. Статический радиус измеряется от плоскости опоры до центра колеса, ширина профиля — в месте наибольшей деформации шины.

Камеру измеряют после полного удаления из нее воздуха.

Все измерения производят с точностью до 1 мм, за исключением толщины камеры и ободной ленты, которая измеряется с точностью до 0,1 мм.

За результат всех измерений одной шины (кроме наружного диаметра) принимают среднее арифметическое четырех замеров в сечениях, равнорасположенных по окружности.

Наружный диаметр определяют по длине окружности, измеряемой по центральной линии протектора шины.

3.5. Герметичность камеры определяют путем полного погружения наполненной воздухом камеры в воду, при этом не должно наблюдаться выделения пузырьков воздуха из камеры.

3.6. Для определения напряжения при удлинении 300%, предела прочности и относительного удлинения при разрыве, а также сопротивления раздиру, из подканавочного слоя резины беговой части протектора и боковины вырезают в продольном направлении (параллельно расположению слоев каркаса) пластинки толщиной 2±0,3 мм; для определения предела прочности при разрыве — пять пластинок длиной не менее 110 мм и шириной не менее 15 мм; для определения сопротивления раздиру — пять пластинок длиной не менее 60 мм и шириной не менее 30 мм.

Толщина пластинок (в том числе и подшлифованных) должна быть 2±0,3 мм. Испытания проводят соответственно по ГОСТ 270—64 (образец типа А) и ГОСТ 262—73.

3.7. Для определения напряжения при удлинении 300%, предела прочности и относительного удлинения при разрыве камеры и предела прочности ободной ленты, а также сопротивления камеры раздиру, вырубают из любого места ее в продольном направлении не менее пяти образцов на каждое испытание. Допускается небольшая подшероховка поверхности образцов, при этом толщина их должна соответствовать толщине стенки камеры.

Испытания проводят по ГОСТ 270—64 (образец типа А) и ГОСТ 262—73.

3.8. Твердость резины протектора покрышки определяют твердомером на поверхности изделия в пяти-шести местах. Испытания проводят по ГОСТ 263—53.

3.9. Для определения истираемости резины протектора из подканавочного слоя (у основания выступов рисунка) вырезают в продольном направлении пять пластинок длиной не менее 165 мм и шириной не менее 12 мм.

Толщина пластинок должна быть 2±0,3 мм, при этом колебания толщины отдельной пластинки по длине и ширине не должны превышать 0,2 мм.

Подшлифовка пластинок со стороны, подвергаемой истиранию, не допускается. Каждую пластинку наклеивают стороной, обращенной к каркасу на кольцевой образец-подложку с наружным диаметром 50±0,2 мм и шириной 10±0,2 мм из резины протек-

торного типа на основе натурального каучука или другого типа каучука с хорошей адгезионной способностью и подрезают до ширины образца-подложки.

Испытания проводят по ГОСТ 12251—66. Результаты испытаний выражают истираемость в $см^3/кВт \cdot ч$.

3.10. Для определения прочности связи при расслоении отдельных элементов покрышки вырезают четыре образца: по два из двух диаметрально расположенных мест окружности покрышки, один из которых вырезают вдоль нитей первого слоя каркаса, а другой вдоль нитей второго слоя.

Образцы должны иметь ширину 25±1,0 мм и длину около 300 мм (по 150 мм в обе стороны от центра беговой дорожки).

Для удобства закрепления в зажимах машины образцы перерезают по центральной окружной линии. С образцов срезают часть протектора, оставляя толщину резинового слоя в 5—6 мм и целый участок длиной около 20 мм (включающий линию разъема вулканизационной формы). Концы образцов предварительно надслаивают со стороны боковины через каждые четыре слоя, начиная со второго или третьего слоя с одной стороны или с четвертого или пятого слоя с другой стороны на участке длиной около 50—60 мм (при этом нити должны быть расположены вдоль образца в слоях с наименьшими номерами).

Испытания проводят по ГОСТ 6768—53 на разрывной машине при скорости движения подвижного зажима 100±10 мм/мин на участке образца длиной 50—60 мм между краем беговой дорожки и центральной окружной линией.

3.11. Для определения прочности связи между боковиной и каркасом вырезают из двух диаметрально противоположных мест окружности покрышки между бортом и беговой дорожкой в направлении нитей последнего слоя каркаса по одному образцу длиной около 150 мм и шириной 25±1,0 мм. Образцы надслаивают между резиной и каркасом на участке 50—60 мм (со стороны беговой дорожки до боковины) и испытания по ГОСТ 6768—53 проводят в соответствии с условиями, указанными в п. 3.10.

3.12. Для определения предела прочности при разрыве стыка камеры (при торцовой стыковке) вырубают в месте стыка из бегового, бандажного и двух боковых участков камеры не менее четырех образцов в форме двухсторонней лопатки. Испытания проводят по ГОСТ 270—64 (образец типа А), при этом толщина образцов измеряется рядом со стыком камеры.

3.13. Для определения прочности связи при расслоении стыка камеры (при стыковке внахлестку) вырубают из его середины в продольном направлении два образца в виде полосок шириной не более 80% ширины стыка и длиной не менее 150 мм.

Испытания проводят по ГОСТ 6768—53 на разрывной машине при скорости движения подвижного зажима 100±10 мм/мин.

3.14. За результат испытаний принимают среднее арифметическое всех измерений. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания удвоенного количества образцов.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждом изделии должны быть четко обозначены:

а) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

б) обозначение шины (кроме ободной ленты) в соответствии с табл. 1; на ободных лентах указывается обозначение ленты.

Пример: 170—508,

где:

170 — ширина ленты в мм;

508 — обозначение диаметра обода в мм;

в) модель (только для покрышек);

г) год и месяц изготовления; для покрышек — год и месяц изготовления и серийный номер.

Пример:

Я — X169487767,

где:

Я — предприятие-изготовитель;

XI — месяц изготовления — ноябрь;

69 — год изготовления — 1969;

487767 — серийный номер изделия;

д) знак направления вращения (в случае направленного рисунка протектора покрышки);

е) норма слойности (только для покрышек);

Пример: НС10 или 10PR;

ж) максимальная допустимая нагрузка на шину и давление по табл. 1;

з) номер настоящего стандарта;

и) штамп отдела технического контроля (ОТК).

4.2. Шины маркируют в соответствии с п. 4.1 оттиском от пресс-формы или жетона (за исключением штампа ОТК).

На камерах оттиском наносят только их обозначение и товарный знак.

Допускается маркировка камер и ободных лент прочной краской, хорошо различимой на их поверхности.

На покрышке, камере и ободной ленте допускаются дополнительные обозначения. На прессформах, изготовленных до введения настоящего стандарта, допускается двойное (миллиметровое и дюймовое) обозначение.

4.3. Каждая поставляемая партия шин должна сопровождаться документом, удостоверяющим их соответствие требованиям настоящего стандарта.

Документ должен содержать:

а) наименование предприятия-изготовителя;

б) обозначение шин и их количество;

в) результаты проведенных испытаний или подтверждение соответствия партии шин требованиям настоящего стандарта;

г) дату изготовления;

д) номер настоящего стандарта.

4.4. Шины транспортируют без упаковки, причем камера, пропудренная тальком, должна быть вложена внутрь покрышки и поддута до внутреннего размера покрышки.

Камеры, отправляемые не в комплекте с покрышкой, транспортируют в свернутом виде (вентилем внутрь) и перевязанными в двух местах.

Ободные ленты транспортируют в пачках по 10—20 шт., перевязанных в трех местах.

4.5. Эксплуатация и хранение шин должны соответствовать «Правилам эксплуатации автомобильных шин», утвержденным Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР.

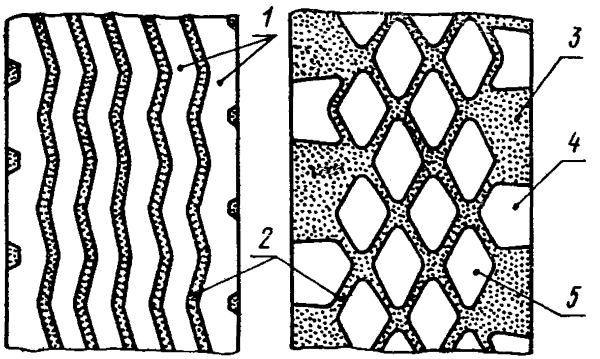
Замена

ГОСТ 262—73 введен взамен ГОСТ 262—53.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ТИПЫ РИСУНКОВ ПРОТЕКТОРА

Дорожный **Универсальный**



1—продольные ребра; *2*—узкие канавки; *3*—широкие глубокие канавки (выемки); *4*—грунтозацепы; *5*—изолированные выступы (шашки).

Примечание. Типы рисунков протектора приведены для иллюстрации принципа их построения. Рисунки протектора по форме, габаритам и расположению элементов могут быть различных вариантов.

ТАБЛИЦЫ НОРМ НАГРУЗОК И ДАВЛЕНИЙ ШИН
(для выбора размера шин и уточнения режима эксплуатации)

Таблица 1

Обозначение шины	Норма слойности	Нагрузка на шины в кгс при различных внутренних давлениях в кгс/см²															
		2,1	2,3	2,5	2,8	3,0	3,3	3,5	3,8	4,0	4,3	4,5	4,8	5,0	5,3	5,6	6,0
220—508	8	—	815	855	915	950	1000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
240—508	10	900	960	1000	1070	1110	1170	1220	1280	1320	1380	1420	1470	1500	—	—	—
260—508	10	—	—	—	—	1200	1250	1300	1375	1425	1500	1550	—	—	—	—	—
260—508	12	—	—	—	—	—	1400	1460	1530	1580	1650	1690	1760	1800	1860	1950	2030
280 - 508	12	—	—	—	—	—	—	1630	1710	1770	1840	1890	1970	2010	2080	—	—
300 -508	12	—	—	—	—	—	—	1840	1930	1990	2080	2140	2220	2270	2350	—	—
320—508	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2340	2400	2500	2550	2640	2730	—

Примечание. При постоянной или продолжительной временной работе автомобиля (машины) на сниженных скоростях допускается увеличение нагрузки на шину, указанное в табл. 2.

Таблица 2

Скорость в км/ч	100	80	70	60	50	40	32	24	16	8	0
Нагрузка в %	100	103	105	108	110	115	122	137	164	200	250

ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
3163—69	104	11728—73	262
3396—54	247	12118—66	197
4754—74	295	12238—66	127
5513—69	312	12323—66	132
6030—62	111	13669—68	117
6875—54	3	14023—68	223
7495—74	86	14917—69	324
7593—70	101	16011—70	120
9218—70	123	17393—72	336
10022—62	96	18716—73	65
10408-63	266	19173—73	108
10409—63	274		

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
37.001.004—70	209	37.001.027—71	243
37.001.007—70	176	37.001.038—72	135
37.001.010—70	164	37.001.040—72	254
37.001.014—70	54	37.001.041—72	258
37.001.026—71	231	37.001.042—72	260

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер нормали	Стр.	Номер нормали	Стр.
ОН 025 160—63	292	ОН 025 313—68	67
ОН 025 201—68	161	ОН 025 314—68	167
ОН 025 282—66	129	ОН 025 315—68	229
ОН 025 302—69	26	ОН 025 318—68	31
ОН 025 307—67	173	ОН 025 333—69	151

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 6875—54 Автомобили грузовые. Методы контрольных испытаний. 3

ОН 025 302—69 Автомобили полноприводные двух- и трехосные. Программа-методика длительных контрольных испытаний . 26

ОН 025 318—68 Прицепы и полуприцепы. Программа и методы контрольных испытаний 31

ОСТ 37.001.014—70 Автомобили полноприводные. Программа-методика испытаний на долговечность 54

ГОСТ 18716—73 Автобусы. Ряд габаритных длин 65

ОН 025 313—68 Автобусы. Технические требования 67

ГОСТ 7495—74 Троллейбусы городские одноэтажные пассажирские. Технические требования 86

ГОСТ 10022—62 Автобусы и троллейбусы городские. Планировочные размеры пассажирских помещений 96

ГОСТ 7593—70 Автомобили грузовые. Общие требования к окраске . 101

ГОСТ 3163—69 Прицепы и полуприцепы автомобильные. Общие технические требования 104

ГОСТ 19173—73 Полуприцеп-контейнеровоз грузоподъемностью 20 т. Основные параметры и размеры. Технические требования. 108

ГОСТ 6030—62 Автомобили и автопоезда. Цистерны для нефтепродуктов. Типы, основные параметры и технические требования 111

ГОСТ 13669—68 Цементовозы автомобильные. Типы и основные параметры 117

ГОСТ 16011—70 Цементовозы автомобильные. Технические требования. 120

ГОСТ 9218—70 Автоцистерны для молока и других пищевых жидкостей. Типы, параметры и технические требования . . 123

ГОСТ 12238—66 Автомобили. Сцепления фрикционные сухие. Основные параметры и размеры 127

ОН 025 282—66 Нажимные пружины сцепления автомобилей, цилиндрические. Технические требования 129

ГОСТ 12323—66 Автомобили. Коробки передач. Люки отбора мощности. Размеры 132

ОСТ 37.001.038—72 Передачи зубчатые цилиндрические автомобильных трансмиссий. Допуски 135

ОН 025 333—69 Соединения шлицевые (зубчатые) прямоугольные. Размеры, допуски и посадки 151

ОН 025 201—68 Передачи гидромеханические. Типы и основные параметры 161

ОСТ 37.001.010—70 Автомобили грузовые полноприводные. Передачи гидромеханические. Технические требования . . . 164

ОН 025 314—68 Автомобили грузовые и автобусы. Фрикционные муфты гидромеханических передач. Типы и основные параметры 167

ОН 025 307—67 Автомобили грузовые и автобусы. Гидромеханические коробки передач. Гидротрансформаторы. Основные параметры 173

ОСТ 37.001.007—70 Автомобили. Коробки передач механические (ступенчатые). Методы стендовых испытаний 176
ГОСТ 12118—66 Автомобили. Передачи гидромеханические. Методы стендовых испытаний 197
ОСТ 37.001.004—70 Автомобили или автобусы. Трансформаторы гидродинамические. Метод стендовых испытаний 209
ГОСТ 14023—68 Карданные передачи автомобилей. Методы испытаний. 223
ОН 025 315—68 Автомобили высокой проходимости.. Шарниры постоянной угловой скорости. Типы и основные размеры . . 229
ОСТ 37.001.026—71 Пневматические резинокордные упругие элементы подвесок автомобильного подвижного состава. Технические требования и методы статических испытаний . . . 231
ОСТ 37.001.027—71 Пружины подвесок цилиндрические винтовые автомобилей и автобусов. Технические требования . . . 243
ГОСТ 3396—54 Рессоры листовые автомобильные. Технические условия. 247
ОСТ 37.001.040—72 Хомуты листовых рессор автомобильного подвижного состава. Размеры 254
ОСТ 37.001.041—72 Болты центровых листовых рессор автомобильного подвижного состава. Типы и основные размеры . . 258
ОСТ 37.001.042—72 Ушки отъемные листовых рессор грузовых автомобилей. Присоединительные размеры 260
ГОСТ 11728—73 Амортизаторы телескопические автомобильные. Основные параметры и размеры 262
ГОСТ 10408—63 Автомобили легковые. Профиль обода и крепление колес. Размеры и основные технические требования . . 266
ГОСТ 10409—63 Автомобили грузовые. Профиль обода и крепление колес. Типы, размеры и основные технические требования. 274
ОН 025 160—63 Гайки крепления дисков колес грузовых автомобилей, автобусов, прицепов и полуприцепов. Исполнительные размеры 292
ГОСТ 4754—74 Шины пневматические для легковых автомобилей . . 295
ГОСТ 5513—69 Шины пневматические для грузовых автомобилей, автоприцепов, автобусов и троллейбусов 312
ГОСТ 14917—69 Шины пневматические типа Р для грузовых автомобилей и автоприцепов 324
ГОСТ 17393—72 Шины пневматические среднегабаритные. Основные параметры и размеры 336
Перечень государственных стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 349
Перечень отраслевых стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 349
Перечень отраслевых нормалей, включенных в сборник, по порядку номеров 349

Автомобилестроение

часть II

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *А. М. Шкодина*
Корректор *М. Н. Гринвальд*

Сдано в набор 5/III 1974 г. Подп. в печ. 10/XII 1974 г. Формат 60×90¹/₁₆. Бум. тип. № 2, 20,75 уч.-изд. л. 22,0 п. л. Цена в переплете 1 руб. 15 коп. Изд. № 3528/02Тир. 10000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 424

gost.e-ecolog.ru