Государственные стандарты
СБОРНИК
Отраслевые стандарты и нормали

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

Автомобили, прицепы и полуприцепы

ТОМ I

ЧАСТЬ 3

gost.e-ecolog.ru

Прежде чем пользоваться сборником «Автомобилестроение. Автомобили, прицепы и полуприцепы» т. I, ч. 3 внесите следующие исправления:

Стр.	В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 23	Табл. 3, 2-я графа слева, 1-я строка снизу	5,0	5,5
Стр. 33	Таблица, продолжение, 4-я графа справа, 2-я строка снизу	5200	4200
Стр. 34	Таблица, продолжение, 5-я графа слева, 3-я строка снизу	4750	4700
Стр. 36	Таблица, продолжение, 8-я графа справа, 5-я строка сверху	0000	10000
Стр. 44	Табл. 1, примечание, 4-я строка снизу	... на 15% ...	... на 1,5% ...
Стр. 71	Табл. 2, головка, 3-я графа справа	d_3'	d_2'
Стр. 71	Табл. 2, головка, 4-я графа справа	d_3	d_2
Стр. 211	7-я строка снизу	... позу человека.	... позу сидячего человека.
Стр. 214	Табл. 4, 1-я графа справа, 3-я строка снизу	30^{+10}	30^{+5}

Сборник «Автомобилестроение. Автомобили, прицепы и полуприцепы» т. I, ч. 3. Издательство стандартов, М., 1975

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

АВТОМОБИЛИ, ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ

СБОРНИК ГОСУДАРСТВЕННЫХ И ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ И ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ

ТОМ I

Часть 3

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва 1974

УДК 629.114.4(083.74)

В сборник «Автомобилестроение. Автомобили, прицепы и полуприцепы» включены государственные и отраслевые стандарты и отраслевые нормали, утвержденные до 1 мая 1974 года.

В стандарты и нормали внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта и нормали, в которые внесены изменения, стоит знак*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных государственных стандартах, а также о принятых к ним изменениях, публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов», об отраслевых стандартах и нормалях — в выпускаемом, ежеквартально «Информационном указателе отраслевых стандартов (нормалей) автомобилестроения».

© Издательство стандартов, 1975

Группа Л62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШИНЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, СТРОИТЕЛЬНЫХ, ДОРОЖНЫХ И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫХ МАШИН

Pneumatic tires for trucks building, road and lifting vehicles

ГОСТ 8430—67*

Взамен ГОСТ 8430—57

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3/III 1967 г. Срок введения установлен

с 1/I 1968 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пневматические шины (покрышки, камеры и ободные ленты) для большегрузных автомобилей и тягачей (большой и особо большой грузоподъемности), работающих в особых условиях эксплуатации (стройки, карьеры лесоразработки, открытые угле- и рудоразработки), строительных, дорожных, погрузочно-разгрузочных и подъемно-транспортных машин, прицепов и полуприцепов.

Стандарт не распространяется на шины специальных конструкций (регулируемого давления, широкопрофильные, типа Р и др.) и специального назначения (для работы в шахтах, рудниках и др.).

1. АССОРТИМЕНТ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и условий эксплуатации шины могут иметь следующие типы рисунка протектора: дорожный, универсальный, повышенной проходимости и карьерный.

Тип рисунка протектора дорожный характеризуется изолированными выступами (шашками) или продольными ребрами, разделенными узкими канавками. Шины с дорожным рисунком протектора предназначаются для эксплуатации на дорогах с усовершенствованным покрытием.

Обозначение шины	Тип рисунка протектора	Норма слойности	Обозначение обода	Масса шины в кг, не более	Наружный диаметр
7,50—20	Повышенной проходимости	8	152Б-508 (6,0Б-20)	39	932±8
7,50—20	Дорожный	8	152Б-508 (6,0Б-20)	39	930±8
280—20	То же	12	190В-508 (7,5В-20)	71	1065±8
320—508 (12,00—20)	Повышенной проходимости	8	229РГ-503 (9,0РГ-20)	83	1140±10
320—508 (12,00—20)	То же	14	216В-508 (8,5В-20)	(98)	(1146±10)
320—508 (12,00—20)	Карьерный	16	216В-508 (8,5В-20)	(98)	(1146±10)
370—508—(14,00—20)	Повышенной проходимости	10	254Г-508 (10,0Г-20)	130	1272±10
370—508 (14,00—20)	То же	16	254Г-508 (10,0Г-20)	140	1230±10
15,00—20	„ „	18	286Д-508 (11,25Д-20)	165	1297±10
15,00—20	„ „	20	286Д-508 (11,25Д-20)	(185)	1297±10
16,00—24	„ „	12	286Д-610 (11,25Д-24)	180	1480±15
18,00—24	„ „	12	330Л-610 (13,00Л-24)	225	1605±15
18,00—24	„ „	16	330Л-610 (13,00Л-24)	250	1605±15
18,00—24	„ „	24	330Л-610 (13,00Л-24)	350	1605±15
500—635 (18,00—25)	„ „	24	330Л-635 (13,00Л-25)	(350)	(1605±15)
500—635 (18,00—25)	Карьерный	28	330Л-635 (13,00Л-25)	(400)	(1605±15)
1770×670—635(26,5—25)	То же	26	559П-635 (22,00П-25)	(550)	(1825±20)
1770×670—635(26,5—25)	Повышенной проходимости	26	559П-635 (22,00П-25)	(550)	(1825±20)
18,00—28	То же	20	330Л-711 (13,00Л-28)	372	1725±15
21,00—28	„ „	24	381П-711 (15,00П-28)	360	1790±20

Таблица 1

Размеры в мм

шины: Ширина профиля, не более	шины: Ширина профиля (под нагрузкой), не более	шины: Статический радиус	камеры: Длина внутренней полуокружности плоскосложенной камеры	камеры: Ширина плоскосложенной камеры	камеры: Двойная толщина стенки, не менее — в беговой части	камеры: Двойная толщина стенки, не менее — в бандажной части	ободной ленты: Длина ленты, сложенной вдвое	ободной ленты: Ширина ленты	ободной ленты: Толщина средней части ленты	ободной ленты: Толщина ленты по кромке, не более	Тип вентиля камеры по ГОСТ 8107—64
215	225	443±5	810±10	225±5	4,8	3,8	830±10	170±10	7,5±1	1,5	ГК-115
220	225	443±5	810±10	225±5	4,8	3,8	830±10	170±10	7,5±1	1,5	ГК-115
285	295	500±5	790±10	295±5	6,0	6,0	830±10	170±10	7,5±1	1,5	ГК-145
335	348	533±5	815±10	368±5	5,5	5,5	830±10	195±10	7,5±1	1,5	ГК-145
325	334	(545±5)	790±10	350±5	6,0	6,0	830±10	195±10	7,5±1	1,5	ГК-145
325	334	(545±5)	790±10	350±5	6,0	6,0	830±10	195±10	7,5±1	1,5	ГК-145
390	420	600±6	807±10	440±7	6,0	7,0	830±10	280±10	7,5±1	2,0	ГК-168 или Ер-02:
380	415	562±5	845±10	385±5	5,5	5,5	830±10	280±10	7,5±1	2,0	ГК-168 или Ер-02
410	440	600±6	840±10	430±5	5,5	5,5	830±10	275±10	7,5±1	2,0	ГК-135
410	440	600±6	840±10	430±5	5,5	5,5	830±10	275±10	7,5±1	2,0	ГК-135
450	475	672±8	1005±15	500±10	5,0	6,0	1023±15	280±15	7,5±1	3,0	—
510	550	(746±8)	1005±15	580±10	5,0	5,5	985±15	315±15	7,5±1	2,0	ГК-260
510	550	732±8	1005±15	580±10	5,0	5,5	985±15	315±15	7,5±1	2,0	ГК-260
510	550	720±8	1005±15	580±10	5,0	5,5	985±15	315±15	7,5±1	2,0	ГК-260
510	550	(745±8)	1015±15	595±10	5,5	5,5	985±15	310±15	7,5±1	2,0	ГК-260
510	550	(745±8)	1015±15	595±10	5,5	5,5	985±15	310±15	7,5±1	2,0	Ер-02
695	730	(835±10)	(975±15)	(810±15)	5,0	5,0	985±15	525±15	7,5±1	2,0	ГК-260
695	730	(835±10)	(975±15)	(810±15)	5,0	5,0	985±15	525±15	7,5±1	2,0	ГК-260
505	540	(777±8)	1190±15	533±10	6,5	6,5	1130±15	340±15	7,5±1	2,0	ГК-260
565	600	(810±10)	(1115±15)	660±10	5,0	5,0	1130±15	340±15	7,5±1	2,0	ГК-260

Продолжение

Обозначение шины	Тип рисунка протектора	Норма слойности	Обозначение обода	Масса шины в кг, не более	Наружный диаметр	Размеры в мм: шины: Ширина профиля, не более	Ширина профиля (под нагрузкой), не более	Статический радиус	камеры: Длина внутренней полуокружности плоскосложенной камеры	Ширина плоскосложенной камеры	Двойная толщина стенки не менее: в беговой части	в бандажной части	ободной ленты: Длина ленты, сложенной вдвое	Ширина ленты	Толщина средней части ленты	Толщина ленты по кромке, не более	Тип вентиля камеры по ГОСТ 8107—64
17,00—32	Карьерный	24	330Л-813 (13,00Л-32)	350	1740±20	480	520	(800±10)	1300±15	515±10	5,0	5,0	1300±15	345±15	7,5±1	2,0	ГК-168 или Ер-02
20,00—33	То же	28	381П-838 (15,00П-33)	(500)	(1910±20)	570	610	(885±10)	(1325±15)	(670±10)	5,0	5,0	(1300±15)	(340±15)	7,5±1	2,0	ГК-260
760—838 (27,00—33)	Повышенной проходимости	24	559Ф-838 (22,00Ф-33)	(850)	(2255±20)	760	790	(1030±10)	(1330±15)	(915±15)	5,0	5,0	(1300±15)	(590±15)	7,5±1	2,0	ГК-260
760—838 (27,00—33)	То же	30	559Ф-838 (22,00Ф-33)	(950)	(2255±20)	760	790	(1030±10)	(1330±15)	(915±15)	5,0	5,0	(1300±15)	(590±15)	7,5±1	2,0	ГК-260

Примечания:

1. Норма слойности условно обозначает прочность каркаса шины и определяет ее соответствие максимально допускаемой нагрузке. Фактическое число слоев может меняться в зависимости от вида применяемого корда.
2. При применении шины 7,50—20 на ободе 5,00 *S* допускается комплектование ее ободной лентой шириной 115±10 мм.
3. Масса и размеры, указанные в скобках, расчетные и подлежат уточнению.
4. У новых шин из капронового корда допускается увеличение размеров по ширине профиля на 3%, по наружному диаметру и статическому радиусу на 1,5 %. Ширина профиля шин в результате разнашиваемости в процессе эксплуатации может превышать указанный в данной таблице максимум на 8%.
5. Вентили Ер-02 и для шины 16,00—24 выпускаются по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.
6. Порядок выбора шин определяется «Положением о порядке выбора и разработки конструкций, проведения испытаний и передачи в серийное производство новых шин для автомобилей и других утвержденным Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР.
7. При применении шин 370—508 (14,00—20) на ободах 216В—508 (8,5В—20) или 8,37 V допускается комплектование их ободными лентами шириной 220 мм.
8. Допускается вместо вентиля ГК-260 применение вентиля Д-13, выпускаемого по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

(**Измененная редакция** — «Инфом. указатель стандартов» № 7 1971 г.).

Тип рисунка протектора универсальный характеризуется комбинацией изолированных выступов (шашек) или продольных ребер в центральной зоне беговой дорожки с грунтозацепами по ее краям. По центру беговой дорожки выступы разделены узкими канавками. По краю беговой дорожки грунтозацепы разделены широкими выемками. Шины с универсальным рисунком протектора предназначаются для эксплуатации на дорогах с различным покрытием.

Тип рисунка протектора повышенной проходимости характеризуется массивными грунтозацепами, разделенными широкими выемками. Грунтозацепы могут быть дополнительно разделены узкими канавками. Шины с рисунком протектора повышенной проходимости предназначаются для эксплуатации в условиях бездорожья преимущественно на мягких грунтах.

Тип рисунка протектора карьерный характеризуется массивными грунтозацепами, разделенными узкими канавками (выемками).

Типы рисунков протектора шин даны в приложении 1.

1.2. Тип рисунка протектора шины должен быть согласован с предприятиями-изготовителями автомобилей (машин), а сам рисунок устанавливается в зависимости от технических требований на шину.

1.3. По конструкции, массе и основным размерам шины должны соответствовать указанным в табл. 1.

1.4. Пример обозначения

320—508 (12,00—20)

где:

320 — обозначение ширины профиля шины в мм,

508 — обозначение посадочного диаметра обода в мм;

(12,00—20) — старое обозначение шины в дюймах.

Миллиметровое обозначение указывается в настоящем стандарте для ободов и перспективных шин. Обычные шины имеют дюймовое или смешанное обозначение.

1.5. Допускается применение выпускаемых по ГОСТ 5513—69 шин обозначений 10,00—18; 200—20; 8,25—20; 260—20; 11,00—20 и 320—508 (12,00—20) в условиях эксплуатации, предусмотренных настоящим стандартом. При этом нормы эксплуатационных режимов и гарантийный пробег должны соответствовать пп. 1.6 и 2.8.

1.6. Норма слойности, нагрузка и внутреннее давление при различных скоростях, а также применяемый обод должны соответствовать указанным в табл. 2.

Нормы внутреннего давления в шинах при промежуточных нагрузках и различных скоростях даны в приложении 2.

Таблица 2

Обозначение шины	Норма слойности	Обозначение обода	Нормы эксплуатационных режимов: Максимальная допускаемая нагрузка (кгс) на шину и давление (кгс/см²) в шине, соответствующее этой нагрузке, для машин, работающих со скоростью: 50 км/ч		40 км/ч		32 км/ч		24 км/ч		16 км/ч		8 км/ч		В статическом состоянии	
			Нагрузка	Давление	Нагрузка	Давление	Нагрузка	Давление	Нагрузка	Давление	Нагрузка	Давление	Нагрузка	Давление	Нагрузка	Давление
10,00—18	12	203В-457 (8,0В-18)	1800	4,5	1900	4,5	2000	4,5	2300	4,5	2700	4,5	3300	5,5	4150	5,5
200—20	8	152Б-508 (6,0Б-20)	1050	4,0	1100	4,0	1150	4,0	1300	4,0	1550	4,0	1900	5,0	2400	5,0
7,50—20	8	152Б-508 (6,0Б-20)	1050	4,0	1100	4,0	1150	4,0	1300	4,0	1550	4,0	1900	5,0	2400	5,0
8,25—20	10	165Б-508 (6,5Б-20)	1350	4,2	1400	4,2	1500	4,2	1700	4,2	2000	4,2	2500	5,5	3150	5,5
260—20	10	178—508 (7,0—20)	1600	4,0	1650	4,0	1750	4,0	2000	4,0	2350	4,0	3000	5,5	3750	5,5
280—20	12	190В-508 (7,5В-20)	1950	4,0	2050	4,0	2200	4,0	2450	4,0	2950	4,0	4000	6,0	4950	6,0
11,00—20	12	203В-508 (8,0В-20)	1950	4,0	2050	4,0	2200	4,0	2450	4,0	2950	4,0	4000	6,0	4950	6,0
320—508 (12,00—20)	8	229РГ-508 (9,0РГ-20)	1850	3,0	1880	3,0	1900	3,0	1950	3,0	2050	3,0	2700	3,5	3500	3,5
320—508 (12,00—20)	14	216В-508 (8,5В-20)	2350	4,0	2500	4,0	2650	4,0	3000	4,0	3600	4,0	5500	6,0	6600	6,0
320—508 (12,00—20)	16	216В-508 (8,5В-20)	2800	5,0	2900	5,0	3100	5,0	3500	5,0	4150	5,0	5900	6,5	7250	6,5
370—508 (14,00—20)	10	254Г-508 (10,0Г-20)	2500	3,2	2550	3,2	2600	3,2	2650	3,2	2800	3,2	4350	4,3	5400	4,3
370—508 (14,00—20)	16	254Г-508 (10,0Г-20)	3800	4,2	3850	4,2	3900	4,2	4050	4,2	4250	4,2	6600	6,5	8350	6,5
15,00—20	18	286Д-508 (11,25Д-20)	3950	4,7	4000	4,7	4050	4,7	4200	4,7	4400	4,7	6800	6,3	8500	6,3
15,00—20	20	286Д-508 (11,25Д-20)	4650	6,2	4700	6,2	4800	6,2	4950	6,2	5200	6,2	8050	7,0	10050	7,0
16,00—24	12	286Д-610 (11,25Д-24)	3900	2,5	3950	2,5	4000	2,5	4150	2,5	4350	2,5	6750	3,5	8450	3,5
18,00—24	12	330Л-610 (13,00Л-24)	4850	2,0	4900	2,0	5000	2,0	5150	2,0	5400	2,0	8350	2,8	10600	2,8
18,00—24	16	330Л-610 (13,00Л-24)	5700	2,8	5800	2,8	5900	2,8	6050	2,8	6400	2,8	9900	3,8	12400	3,8
18,00—24	24	330Л-610 (13,00Л-24)	7250	4,2	7350	4,2	7450	4,2	7700	4,2	8150	4,2	12550	5,6	15700	5,6

Продолжение

Обозначение шины	Норма слойности	Обозначение обода	Нормы эксплуатационных режимов													
			Максимальная допускаемая нагрузка (кгс) на шину и давление (кгс/см²) в шине, соответствующее этой нагрузке, для машин, работающих со скоростью:													
			50 км/ч		40 км/ч		32 км/ч		24 км/ч		16 км/ч		8 км/ч		В статическом состоянии	
			Нагрузка	Давление	Нагрузка	Давление	Нагрузка	Давление	Нагрузка	Давление	Нагрузка	Давление	Нагрузка	Давление	Нагрузка	Давление
500—635 (18,00—25)	24	330Л-635 (13,00Л-25)	7250	4,2	7350	4,2	7450	4,2	7700	4,2	8150	4,2	12550	5,6	15700	5,76
500—635 (18,00—25)	28	330Л-635 (13,00Л-25)	8000	5,0	8100	5,0	8250	5,0	8500	5,0	8950	5,0	13850	6,7	17300	6,7
1770×670—635 (26,5—25)	26	559П-635 (22,00П-25)	9500	3,5	9650	3,5	9800	3,5	10050	3,5	10650	3,5	16450	4,7	20550	4,7
18,00—28	20	330Л-711 (13,00Л-28)	7500	4,2	7600	4,2	7700	4,2	7950	4,2	8400	4,2	13000	5,7	16200	5,7
21,00—28	24	381П-711 (15,00П-28)	8850	3,5	9000	3,5	9150	3,5	9400	3,5	9950	3,5	15350	4,7	19200	4,7
17,00—32	24	330Л-813 (13,00Л-32)	7800	4,5	7900	4,5	8050	4,5	8250	4,5	8750	4,5	13500	6,0	16900	6,0
20,00—33	28	381П-838 (15,00П-33)	11000	5,0	11200	5,0	11350	5,0	11650	5,0	12300	5,0	19100	6,7	23900	6,7
760—838 (27,00—33)	24	559Ф-838 (22,00Ф-33)	13550	2,8	13750	2,8	13950	2,8	14350	2,8	15200	2,8	23450	3,8	29300	3,8
760—838 (27,00—33)	30	559Ф-838 (22,00Ф-33)	15450	3,5	15700	3,5	15900	3,5	16400	3,5	17300	3,5	26700	4,7	33400	4,7

Примечания:

1. Для перечисленных ниже шин допускается применение следующих ободов:
   для шины 7,50—20—обод 5,00 *S*;
   для шины 260—20—обод 6,00 T;
   для шины 280—20—обод 7,33 V;
   для шины 320—508 (12,00—20)—обод 8,37V;
   для шины 370—508 (14,00—20)—ободья 216В—508(8,5V—20) и 8,37V;
   для шины 16,00—24—обод 11,5—24.

Указанные ободы выпускаются по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке, и не допускаются к применению для вновь проектируемых автомобилей (машин).

2. Для шин 760—838 (27,00—33) допускается применение обода 19,50Ф-33, для шин 8,25—20 допускается применение обода 152Б-508 (6,0Б-20) и для шин 320—508 (12,00—20) с нормой слойности 8—обода 216 В-508 (8,5В-20).

3. Нормы эксплуатационных режимов шин при скоростях 32; 24; 16; 8 км/ч и в статическом состоянии расчетные и подлежат уточнению в процессе эксплуатации.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 7 1971 г.).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Покрышки и камеры всех обозначений должны быть защищены от действия озона специальными противостарителями. При отсутствии противостарителей покрышки и камеры должны быть воскированы, при этом камеры воскируют только по бандажной части.

2.2. Камера должна быть герметичной. Положение вентиля в камере всех обозначений — центральное. Другое положение вентиля или другой его тип, вместо указанного в табл. 1, допускается применять по согласованию с потребителем в установленном порядке.

2.3. В покрышках не допускаются: расслоение в каркасе и крыле, отслоение протектора и боковины, гребень по протектору с выпрессовкой ткани, запрессовка твердых включений на внутренней поверхности каркаса.

В камерах не допускаются: пролежни глубиной более 0,5 мм в местах сгиба камеры, расхождение стыка камеры, механические повреждения и пористость стенок камеры.

Примечание. Допускаемые дефекты внешнего вида шин, не влияющие на эксплуатационные качества шин, устанавливаются инструкцией, утвержденной Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР.

2.4. По физико-механическим показателям шины должны соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Показатели	Нормы для шин			
	обозначений до 15,00–20		обозначений от 15,00–20 до 760–838 (27,00–33)	
	Покрышки	Камеры	Покрышки	Камеры
1. Предел прочности при разрыве в кгс/см², не менее:	140*	85	180*	130
2. Относительное удлинение в %, не менее	450*	500	450*	550
3. Остаточное удлинение в %, не более	—	40	—	40
4. Сопротивление раздиру в кгс/см², не менее	45*	35	65*	35
5. Твердость по ГОСТ 263–53, в пределах	53–65*	—	55–65*	—
6. Истираемость в см³/кВт·ч, не более	500*	—	500*	—
7. Прочность связи при расслоении в кгс/см, не менее:				
а) протектор-брекер	7,0	—	8,0	—
б) брекер-каркас	5,0	—	6,0	—

* Показатели резины протектора

Продолжение

Показатели	Нормы для шин			
	обозначений от 15,00—20		обозначений от 15,00—20 до 760—838 (27,00—33)	
	Покрышки	Камеры	Покрышки	Камеры
в) каркас-боковина	4,5	—	5,0	—
г) между слоями каркаса	5,0	—	5,5	—
8. Предел прочности при разрыве стыка камеры (при торцовой стыковке) в кгс/см², не менее	—	50% предела прочности при разрыве камеры	—	50% предела прочности при разрыве камеры
9. Прочность связи при расслоении стыка камеры (при стыковке внахлестку) в кгс/см, не менее	—	4,0	—	4,0

2.5. Шины, выпускаемые по настоящему стандарту, предназначены для работы при температуре до минус 45°С.

Морозостойкие шины, предназначенные для работы при температуре до минус 60°С, должны поставляться по техническим условиям, утвержденным Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР.

2.6. Шины допускается сдавать комплектно (покрышка, камера, ободная лента) и отдельно по требованию потребителей.

2.7. Шины должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика. Поставщик должен гарантировать соответствие всех выпускаемых шин требованиям настоящего стандарта.

2.8. Предприятие-поставщик гарантирует пробег (работу) шин (без ремонта):

для строительных, дорожных и подъемно-транспортных машин в течение 1,5 лет эксплуатации;

для авто- и электропогрузчиков и автогрейдера Д-144 в течение одного года;

для автомобилей и тягачей, применяемых для постоянной перевозки грузов в условиях бездорожья и по дорогам с неусовершенствованным покрытием, находящимся в неудовлетворительном состоянии, пробег, равный 30 тыс. км;

для автомобилей, работающих непосредственно в каменных карьерах, лесоразработках и открытых угле,- рудоразработках пробег, равный 15 тыс. км.

Шины для строительных, дорожных, погрузочно-разгрузочных и подъемно-транспортных машин, вышедшие из строя ранее указанного срока, обмениваются безвозмездно.

Шины для автомобилей, вышедшие из строя при пробеге до 6 тыс. км, обмениваются предприятием-поставщиком безвозмездно.

При пробеге более 6 тыс. км, но менее гарантируемой нормы предприятие-поставщик оплачивает стоимость каждого километра недопробега шины.

Замена шин или оплата стоимости километража недопробега их производится в течение трех лет с момента их изготовления (включая в этот срок и время складского хранения).

Указанные в этом пункте гарантии и обязательства выполняются при условии соблюдения п. 4.5.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества шин, а также соответствия их показателей требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

3.2. При контрольной проверке потребителем шины подвергаются:

внешнему осмотру — вся партия шин;

проверке габаритных размеров, массы статического радиуса и герметичности — 2% шин, не менее трех штук от партии;

проверке физико-механических показателей шин — по одной покрышке и камере от партии.

3.3. Размер каждой партии шин одного и того же обозначения не должен превышать 2000 шт.

3.4 Основные габаритные размеры шин измеряют через 10—15 мин после наполнения их воздухом следующим образом: диаметр и ширину профиля замеряют на шине, смонтированной на соответствующий обод, при внутреннем давлении, соответствующем максимальной допускаемой нагрузке на шину для скорости 50 км/ч. Ширина профиля замеряется по гладкому, без выпуклого рисунка, месту боковины.

Статический радиус и ширину профиля под нагрузкой замеряют при максимальной рекомендуемой нагрузке на шину и соответствующем этой нагрузке внутреннем давлении для скорости 50 км/ч при опоре шины на плоскость. Статический радиус измеряется от плоскости опоры до центра колеса.

Камеры обмеряют после полного удаления из нее воздуха.

Все измерения производят для шин обозначений до 320—508 (12,00—20) с точностью до 1 мм, а для шин обозначений 370—508 (14,00—20) и выше с точностью до 2 мм. Толщина камеры измеряется с точностью до 0,1 мм.

За результат измерения покрышки, камеры и ободной ленты принимают среднее арифметическое пяти замеров.

3.5. Герметичность камеры определяют путем полного погружения наполненной воздухом камеры в воду.

При этом не должно наблюдаться выделения пузырьков воздуха из камеры.

Герметичность камеры с наружным диаметром (по пресс-форме) более 1000 мм допускается определять путем поддувки до увеличения ее периметра примерно на 10%, после чего камера в поддутом состоянии выдерживается в течение 6 ч. При этом не должна наблюдаться утечка воздуха.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 7 1971 г.).

3.6. Для определения предела прочности и относительного удлинения при разрыве, а также сопротивления раздиру из подканавочного слоя резины протектора вырезают в продольном направлении (параллельно расположению слоев каркаса) пластинки толщиной 2,0±0,3 мм: для определения предела прочности при разрыве—пять пластинок длиной не менее 110 мм и шириной не менее 15 мм; для определения сопротивления раздиру пять пластинок длиной не менее 60 мм и шириной не менее 30 мм.

Допускается подшлифовка поверхности пластинок, при этом толщина пластинок должна быть 2,0±0,3 мм.

Испытания проводят соответственно по ГОСТ 270—64 (образец типа А) и ГОСТ 262—73.

3.7. Для определения предела прочности, относительного и остаточного удлинений при разрыве камеры вырубают из любого места ее в продольном направлении не менее пяти образцов. Испытания проводят по ГОСТ 270—64 (образец типа А).

3.8. Для определения сопротивления камеры раздиру вырубают из стенки камеры в продольном направлении не менее пяти образцов. Испытание проводят по ГОСТ 262—73.

3.9. Твердость резины протектора покрышки определяют твердомером на поверхности изделия в 5—6 местах. За результат испытания принимают среднее арифметическое всех измерений. Испытание проводят по ГОСТ 263—53.

3.10. Для определения истираемости резины протектора из подканавочного слоя (у основания выступов рисунка) вырезают в продольном направлении пять пластинок длиной не менее 165 мм и шириной не менее 12 мм. Толщина пластинок должна быть 2,0±0,3 мм, при этом колебания толщины отдельной пластинки по длине и ширине не должны превышать 0,2 мм. Подшлифовка пластинок со стороны, подвергаемой истиранию, не допускается. Каждую пластинку наклеивают стороной, обращенной к каркасу, на кольцевой образец-подложку с наружным диаметром 50,0±0,5 мм и шириной 10,0±0,5 мм из резины протекторного типа на основе натурального каучука и подрезают до ширины образца-подложки. Испытания проводят по ГОСТ 12251—66. Результаты испытаний выражают истираемостью в $см^3/кВт \cdot ч$.

3.11. Для определения прочности связи при расслоении отдельных элементов покрышки вырезают четыре образца: по два из двух диаметрально противоположных мест окружности покрышки, один из которых вырезают вдоль нитей первого слоя каркаса, а другой вдоль нитей второго слоя.

Образцы должны иметь ширину 25±1 мм и длину около 300 мм (по 150 мм в обе стороны от центра беговой дорожки). Для удобства закрепления в зажимах машины образцы перерезают по центральной окружной линии. С образцов срезают часть протектора, оставляя толщину резинового слоя в 5—6 мм, и целый участок длиной около 20 мм (включающий линию разъема вулканизационной формы). Концы образцов предварительно надслаивают со стороны боковины через каждые четыре слоя, начиная со второго или третьего слоя с одной стороны или с четвертого и пятого слоя с другой стороны на участке длиной около 50—60 мм (при этом нити должны быть расположены вдоль образца в слоях с наименьшими номерами).

Испытание проводят по ГОСТ 6768—53 при скорости движения нижнего зажима разрывной машины 100±10 мм/мин на участке образца длиной 50—60 мм между краем беговой дорожки и центральной окружной линией, оставляя нерасслоенным участок около 30 мм.

Для определения прочности связи между боковиной и каркасом вырезают из двух диаметрально противоположных мест окружности покрышки между бортом и беговой дорожкой в направлении нитей последнего слоя каркаса по одному образцу длиной около 150 мм, шириной образца 25±1 мм.

Образцы надслаивают между резиной и каркасом на участке 50—60 мм (со стороны беговой дорожки до боковины) и проводят испытание по ГОСТ 6768—53 в соответствии с уловиями, указанными выше.

3.12. Для определения предела прочности при разрыве стыка камеры (при торцовой стыковке) вырубают в месте стыка из бегового, бандажного и двух боковых участков камеры не менее четырех образцов в форме двухсторонней лопатки.

За результат испытания принимают среднее арифметическое всех измерений. Испытания проводят по ГОСТ 270—64 (образец типа А). При этом толщина образцов замеряется рядом со стыком камеры.

3.13. Для определения прочности связи при расслоении стыка камеры (при стыковке внахлестку) вырубают из его середины в продольном направлении два образца в виде полосок шириной не более 80% ширины стыка и длиной не менее 150 мм. Испытания проводят по ГОСТ 6768—53 на разрывной машине при скорости движения нижнего зажима 100±10 мм/мин.

3.14. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей производят повторные испытания удвоенного количества образцов, взятых от той же партии шин. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждом изделии должны быть четко обозначены:

а) товарный знак предприятия-поставщика;

б) обозначение шины в соответствии с табл. 1;

в) год и месяц изготовления;

г) серийный номер (только для покрышек);

д) знак направления вращения (в случае направленного рисунка протектора покрышки);

е) норма слойности. Пример: НС12 или 12PR;

ж) номер настоящего стандарта.

На покрышке, камере и ободной ленте допускаются дополнительные обозначения.

4.2. Маркировку покрышек в соответствии с п. 4. 1 производят оттиском гравировки. При маркировке камер оттиском гравировки указывается только их обозначение и товарный знак предприятия-поставщика.

При маркировке ободных лент оттиском гравировки указывается надпись, для каких обозначений ободов и шин ленты предназначаются. Допускается маркировка камер и ободных лент прочной краской, хорошо различимой на их поверхности.

4.3. Каждая поставляемая партия шин должна сопровождаться документом, удостоверяющим их соответствие требованиям настоящего стандарта.

Документ должен содержать:

а) обозначение шин;

б) количество шин;

в) результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии партии шин требованиям настоящего стандарта;

г) номер настоящего стандарта.

4.4 Шины транспортируются без упаковки, причем камера, пропудренная тальком, должна быть вложена внутрь покрышки и поддута до внутреннего размера покрышки. Камеры, отправляемые не в комплекте с покрышкой, транспортируют в свернутом виде (вентилем внутрь) и перевязанные в двух местах.

Ободные ленты транспортируют в пачках по 10 шт., вложенные одна в другую и перевязанные в трех местах.

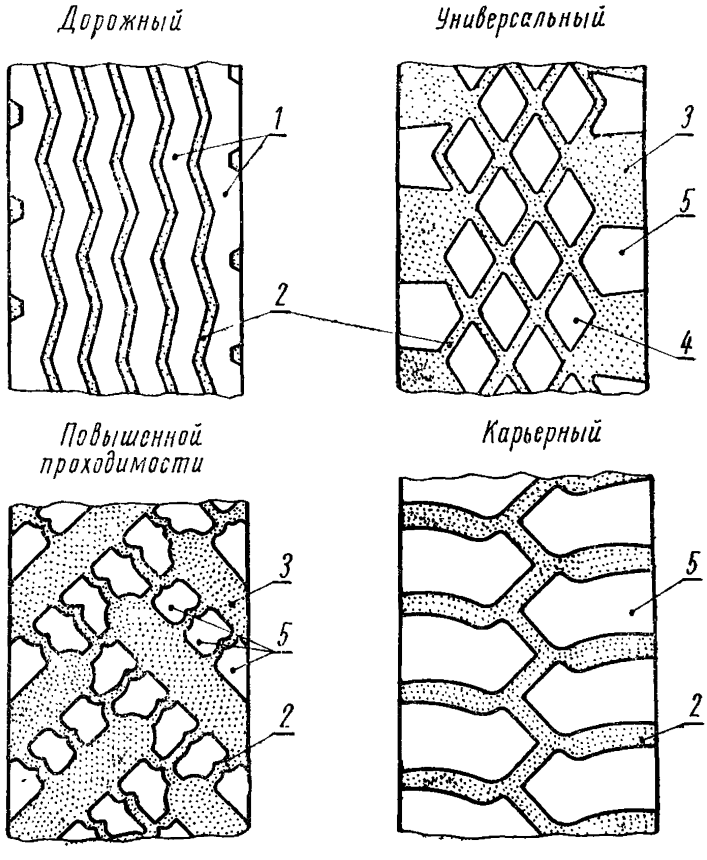
4.5. Эксплуатация и хранение шин должны соответствовать «Правилам эксплуатации, хранения и отбора автомобильных шин для восстановления», утвержденным Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР.

Замена

ГОСТ 262—73 введен взамен ГОСТ 262—53
ГОСТ 5513—69 введен взамен ГОСТ 5513—64.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Типы рисунков протектора



1—продольные ребра; *2*—узкие канавки; *3*—широкие глубокие канавки (выемки); *4*—изолированные выступы (шашки); *5*—грунто-зацепы

Примечание. Указанные типы рисунков протектора даны с целью иллюстрации принципа их построения. Рисунки протектора по форме, габаритам и расположению их элементов могут быть различных вариантов.

Таблица норм нагрузок и давления шин при разных скоростях (для выбора размера шин и уточнения режима эксплуатации)

Обозначение шины	Норма слойности	Скорость в км/ч	Нагрузка на шину (кгс) при различных внутренних давлениях в кгс/см²													
			1,5	2,0	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0	4,2	4,5	5,0	5,5	6,0	6,2
10,00—18	12	50	—	1150	1300	—	1450	—	1550	1700	—	1800	—	—	—	—
10,00—18	12	40	—	1200	1350	—	1500	—	1650	1750	—	1900	—	—	—	—
10,00—18	12	32	—	1250	1450	—	1600	—	1750	1900	—	2000	—	—	—	—
10,00—18	12	24	—	1400	1600	—	1800	—	1950	2150	—	2300	—	—	—	—
10,00—18	12	16	—	1700	1950	—	2150	—	2350	2550	—	2700	—	—	—	—
200—20	8	50	—	700	800	—	900	—	950	1050	—	—	—	—	—	—
200—20	8	40	—	750	850	—	950	—	1000	1100	—	—	—	—	—	—
200—20	8	32	—	800	900	—	1000	—	1100	1150	—	—	—	—	—	—
200—20	8	24	—	900	1000	—	1100	—	1200	1300	—	—	—	—	—	—
200—20	8	16	—	1050	1200	—	1300	—	1450	1550	—	—	—	—	—	—
7,50—20	8	50	—	700	800	—	900	—	950	1050	—	—	—	—	—	—
7,50—20	8	40	—	750	850	—	950	—	1000	1100	—	—	—	—	—	—
7,50—20	8	32	—	800	900	—	1000	—	1100	1150	—	—	—	—	—	—
7,50—20	8	24	—	900	1000	—	1100	—	1200	1300	—	—	—	—	—	—
7,50—20	8	16	—	1050	1200	—	1300	—	1450	1550	—	—	—	—	—	—
8,25—20	10	50	—	850	1000	—	1100	—	1200	1300	1350	—	—	—	—	—
8,25—20	10	40	—	900	1050	—	1150	—	1250	1350	1400	—	—	—	—	—
8,25—20	10	32	—	950	1100	—	1200	—	1350	1450	1500	—	—	—	—	—
8,25—20	10	24	—	1100	1250	—	1350	—	1500	1600	1700	—	—	—	—	—
8,25—20	10	16	—	1300	1450	—	1650	—	1800	1950	2000	—	—	—	—	—

Продолжение

Обозначение шины	Норма слойности	Скорость в км/ч	Нагрузка на шину (кгс) при различных внутренних давлениях в кгс/см²													
			1,5	2,0	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0	4,2	4,5	5,0	5,5	6,0	6,2
260—20	10	50	—	1050	1150	—	1300	—	1400	1600	—	—	—	—	—	—
260—20	10	40	—	1100	1250	—	1400	—	1500	1650	—	—	—	—	—	—
260—20	10	32	—	1150	1300	—	1450	—	1600	1750	—	—	—	—	—	—
260—20	10	24	—	1300	1500	—	1650	—	1800	2000	—	—	—	—	—	—
260—20	10	16	—	1550	1750	—	1950	—	2150	2350	—	—	—	—	—	—
280—20	12	50	—	1300	1450	—	1650	—	1800	1950	—	—	—	—	—	—
280—20	12	40	—	1350	1550	—	1700	—	1850	2050	—	—	—	—	—	—
280—20	12	32	—	1400	1600	—	1800	—	2000	2200	—	—	—	—	—	—
280—20	12	24	—	1600	1850	—	2050	—	2250	2450	—	—	—	—	—	—
280—20	12	16	—	1900	2200	—	2450	—	2650	2950	—	—	—	—	—	—
11,00—20	12	50	—	1300	1450	—	1650	—	1800	1950	—	—	—	—	—	—
11,00—20	12	40	—	1350	1550	—	1700	—	1850	2050	—	—	—	—	—	—
11,00—20	12	32	—	1400	1600	—	1800	—	2000	2200	—	—	—	—	—	—
11,00—20	12	24	—	1600	1850	—	2050	—	2250	2450	—	—	—	—	—	—
11,00—20	12	16	—	1900	2200	—	2450	—	2650	2950	—	—	—	—	—	—
320—508 (12,00—20)	8	50	1230	1450	1650	—	1850	—	—	—	—	—	—	—	—	—
320—508 (12,00—20)	8	40	1250	1480	1680	—	1880	—	—	—	—	—	—	—	—	—
320—508 (12,00—20)	8	32	1270	1500	1700	—	1900	—	—	—	—	—	—	—	—	—
320—508 (12,00—20)	8	24	1300	1550	1750	—	1950	—	—	—	—	—	—	—	—	—
320—508 (12,00—20)	8	16	1370	1650	1850	—	2050	—	—	—	—	—	—	—	—	—
320—508 (12,00—20)	14	50	—	1600	1850	—	2050	—	2200	2350	—	—	—	—	—	—
320—508 (12,00—20)	14	40	—	1700	1950	—	2150	—	2350	2500	—	—	—	—	—	—
320—508 (12,00—20)	14	32	—	1800	2050	—	2250	—	2450	2650	—	—	—	—	—	—

Продолжение

Обозначение шины	Норма слойности	Скорость в км/ч	Нагрузка на шину (кгс) при различных внутренних давлениях в кгс/см²													
			1,5	2,0	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0	4,2	4,5	5,0	5,5	6,0	6,2
320—508 (12,00—20)	14	24	—	2000	2300	—	2550	—	2800	3000	—	—	—	—	—	—
320—508 (12,00—20)	14	16	—	2400	2700	—	3050	—	3300	3600	—	—	—	—	—	—
320—508 (12,00—20)	16	50	—	1600	1850	—	2050	—	2200	2400	—	2600	2800	—	—	—
320—508 (12,00—20)	16	40	—	1700	1950	—	2150	—	2350	2500	—	2700	2900	—	—	—
320—508 (12,00—20)	16	32	—	1800	2050	—	2250	—	2450	2650	—	2850	3100	—	—	—
320—508 (12,00—20)	16	24	—	2000	2300	—	2550	—	2800	3000	—	3200	3500	—	—	—
320—508 (12,00—20)	16	16	—	2400	2700	—	3050	—	3300	3600	—	3850	4150	—	—	—
370—508 (14,00—20)	10	50	1600	1900	2150	—	2400	2500	—	—	—	—	—	—	—	—
370—508 (14,00—20)	10	40	1650	1950	2200	—	2450	2550	—	—	—	—	—	—	—	—
370—508 (14,00—20)	10	32	1680	2000	2250	—	2500	2600	—	—	—	—	—	—	—	—
370—508 (14,00—20)	10	24	1710	2050	2300	—	2550	2650	—	—	—	—	—	—	—	—
370—508 (14,00—20)	10	16	1800	2150	2450	—	2700	2800	—	—	—	—	—	—	—	—
370—508 (14,00—20)	16	50	—	2450	2800	—	3100	—	3400	3700	3800	—	—	—	—	—
370—508 (14,00—20)	16	40	—	2500	2850	—	3200	—	3500	3750	3850	—	—	—	—	—
370—508 (14,00—20)	16	32	—	2550	2900	—	3250	—	3550	3850	3900	—	—	—	—	—
370—508 (14,00—20)	16	24	—	2600	3000	—	3300	—	3650	3950	4050	—	—	—	—	—
370—508 (14,00—20)	16	16	—	2800	3150	—	3500	—	3850	4150	4250	—	—	—	—	—
15,00—20	18	50	—	2400	2700	—	3050	—	3300	3600	—	3850	3950	—	—	—
15,00—20	18	40	—	2430	2750	—	3070	—	3350	3650	—	3900	4000	—	—	—
15,00—20	18	32	—	2450	2800	—	3100	—	3400	3700	—	3950	4050	—	—	—
15,00—20	18	24	—	2550	2900	—	3200	—	3500	3800	—	4100	5200	—	—	—
15,00—20	18	16	—	2700	3050	—	3400	—	3700	4000	—	4300	4400	—	—	—

Продолжение

Обозначение шины	Норма слойности	Скорость в км/ч	Нагрузка на шину (кгс) при различных внутренних давлениях в кгс/см²													
			1,5	2,0	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0	4,2	4,5	5,0	5,5	6,0	6,2
15,00—20	20	50	—	2400	2700	—	3000	—	3300	3600	—	3850	4100	4300	4500	4650
15,00—20	20	40	—	2450	2750	—	3050	—	3350	3650	—	3900	4150	4350	4600	4700
15,00—20	20	32	—	2500	2800	—	3100	—	3400	3700	—	3950	4200	4450	4700	4800
15,00—20	20	24	—	2550	2900	—	3200	—	3550	3800	—	4100	4350	4600	4800	4950
15,00—20	20	16	—	2650	3000	—	3400	—	3700	4000	—	4300	4550	4850	5050	5200
16,00—24	12	50	2900	3400	3900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16,00—24	12	40	2950	3450	3950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16,00—24	12	32	3000	3500	4000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16,00—24	12	24	3100	3600	4150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16,00—24	12	16	3250	3850	4350	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18,00—24	16	50	3950	4700	5350	5700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18,00—24	16	40	4000	4750	5400	5800	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18,00—24	16	32	4100	4800	5500	5900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18,00—24	16	24	4200	5000	5650	6050	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18,00—24	16	16	4450	5250	6000	6400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18,00—24	24	50	—	4700	5350	—	6000	—	6550	7100	7250	—	—	—	—	—
18,00—24	24	40	—	4750	5450	—	6050	—	6650	7200	7350	—	—	—	—	—
18,00—24	24	32	—	4850	5500	—	6150	—	6750	7250	7450	—	—	—	—	—
18,00—24	24	24	—	5000	5700	—	6350	—	6950	7500	7700	—	—	—	—	—
18,00—24	24	16	—	5300	6000	—	6700	—	7300	7900	8150	—	—	—	—	—
500—635 (18,00—25)	28	50	—	4750	5350	—	5950	—	6500	7050	—	7550	8000	—	—	—
500—635 (18,00—25)	28	40	—	4750	5400	—	6000	—	6600	7150	—	7650	8100	—	—	—
500—635 (18,00—25)	28	32	—	4850	5500	—	6100	—	6700	7250	—	7750	8250	—	—	—

Продолжение

Обозначение шины	Норма слойности	Скорость в км/ч	Нагрузка на шину (кгс) при различных внутренних давлениях в кгс/см²													
			1,5	2,0	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0	4,2	4,5	5,0	5,5	6,0	6,2
500—635 (18,00—25)	28	24	—	4950	5650	—	6300	—	6900	7450	—	8000	8500	—	—	—
500—635 (18,00—25)	28	16	—	5250	6000	—	6650	—	7300	7900	—	8450	8950	—	—	—
1770×670—635 (26,5—25)	26	50	—	6850	7800	—	8700	—	9500	—	—	—	—	—	—	—
1770×670—635 (26,5—25)	26	40	—	6950	7950	—	8800	—	9650	—	—	—	—	—	—	—
1770×670—635 (26,5—25)	26	32	—	7050	8050	—	8950	—	9800	—	—	—	—	—	—	—
1770×670—635 (26,5—25)	26	24	—	7250	8250	—	9200	—	10050	—	—	—	—	—	—	—
1770×670—635 (26,5—25)	26	16	—	7700	8750	—	9750	—	10650	—	—	—	—	—	—	—
18,00—28	20	50	—	4850	5550	—	6150	—	6750	7300	7500	—	—	—	—	—
18,00—28	20	40	—	4950	5600	—	6250	—	6850	7400	7600	—	—	—	—	—
18,00—28	20	32	—	5000	5700	—	6350	—	6950	7500	7700	—	—	—	—	—
18,00—28	20	24	—	5150	5850	—	6500	—	7150	7750	7950	—	—	—	—	—
18,00—28	20	16	—	5450	6200	—	6900	—	7550	8150	8400	—	—	—	—	—
21,00—28	24	50	—	6400	7300	—	8100	—	8850	—	—	—	—	—	—	—
21,00—28	24	40	—	6500	7400	—	8200	—	9000	—	—	—	—	—	—	—
21,00—28	24	32	—	6600	7500	—	8350	—	9150	—	—	—	—	—	—	—
21,00—28	24	24	—	6800	7700	—	8600	—	9400	—	—	—	—	—	—	—
21,00—28	24	16	—	7200	8200	—	9100	—	9950	—	—	—	—	—	—	—
17,00—32	24	50	—	4850	5550	—	6150	—	6750	7300	—	7800	—	—	—	—
17,00—32	24	40	—	4950	5600	—	6250	—	6850	7400	—	7900	—	—	—	—
17,00—32	24	32	—	5000	5700	—	6350	—	6950	7500	—	8050	—	—	—	—
17,00—32	24	24	—	5150	5850	—	6500	—	7150	7700	—	8250	—	—	—	—
17,00—32	24	16	—	5450	6200	—	6900	—	7550	8150	—	8750	—	—	—	—

Продолжение

Обозначение шины	Норма слойности	Скорость в км/ч	Нагрузка на шину (кгс) при различных внутренних давлениях в кгс/см²													
			1,5	2,0	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	,0	4,2	4,5	5,0	5,5	6,0	6,2
20,00—33	28	50	—	6450	7350	—	8200	—	8950	9700	—	10400	11000	—	—	—
20,00—33	28	40	—	6550	7500	—	8300	—	9100	9800	—	10500	11200	—	—	—
20,00—33	28	32	—	6650	7600	—	8400	—	9200	10000	—	10700	11350	—	—	—
20,00—33	28	24	—	6800	7800	—	8650	—	9500	10250	—	10950	11650	—	—	—
20,00—33	28	16	—	7200	8250	—	9170	—	0000	10800	—	11600	12300	—	—	—
760—838 (27,00—33)	24	50	—	11150	12700	13550	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
760—838 (27,00—33)	24	40	—	11300	12900	13750	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
760—838 (27,00—33)	24	32	—	11500	13050	13950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
760—838 (27,00—33)	24	24	—	11800	13450	14350	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
760—838 (27,00—33)	24	16	—	12450	14250	15200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
760—838 (27,00—33)	30	50	—	11150	12700	—	14100	—	15450	—	—	—	—	—	—	—
760—838 (27,00—33)	30	40	—	11300	12900	—	14350	—	15700	—	—	—	—	—	—	—
760—838 (27,00—33)	30	32	—	11500	13050	—	14500	—	15900	—	—	—	—	—	—	—
760—838 (27,00—33)	30	24	—	11800	13450	—	14950	—	16400	—	—	—	—	—	—	—
760—838 (27,00—33)	30	16	—	12450	14250	—	15800	—	17300	—	—	—	—	—	—	—

ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
1902—53	280	12715—67	37
2349—54	287	13228—67	93
4364—67	80	13298—70	43
4365—67	90	13569—68	124
6914—54	100	13570—68	121
8107—64	59	13571—68	116
8430—67	15	13572—68	127
8891—58	299	13887—68	230
9008—64	301	13915—68	321
9734—61	141	13946—68	312
12016—66	96	14650—69	318
12024—66	132	14929—69	259
12105—74	294	15853—70	106
		17394—72	3
		18837—73	197

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
37.001.002—70	167	37.001.021—71	236
37.001.008—70	189	37.001.032—72	249
37.001.009—70	180	37.001.033—72	243
37.001.012—70	148	37.001.034—72	239
37.001.013—70	165	37.001.035—72	276
37.001.017—70	159	37.001.039—72	85
37.001.019—71	187	37.001.044—73	56
37.001.020—71	156	37.001.049—73	282

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
Н 8018—61	311	ОН 025 277—66	272
Н 8026—62	129	ОН 025 278—66	274
ОН 025 197—67	175	ОН 025 281—66	327
ОН 025 257—65	178	ОН 025 283—66	306
ОН 025 275—66	264	ОН 025 320—68	284
ОН 025 276—66	268	ОН 025 326—69	223
		ОН 025 335—69	173

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 17394—72	Шины пневматические широкопрофильные. новные параметры и размеры	3
ГОСТ 8430—67	Шины пневматические для большегрузных автомобилей, строительных, дорожных и подъемно-транспортных машин	15
ГОСТ 12715—67	Шины пневматические крупногабаритные. Основные параметры и размеры	37
ГОСТ 13298—70	Шины пневматические с регулируемым давлением	43
ОСТ 37.001.044—73	Система регулирования давления в шинах автомобилей. Технические требования . . .	56
ГОСТ 8107—64	Вентили для пневматических шин постоянного давления	59
ГОСТ 4364—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Технические требования	80
ОСТ 37.001.039—72	Сигнализация аварийного состояния и контроль рабочих тормозных систем автотранспортных средств. Технические требования	85
ГОСТ 4365—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Головки соединительные. Типы, основные размеры и параметры . .	90
ГОСТ 13228—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Камеры тормозные диафрагменные. Присоединительные размеры и технические требования	93
ГОСТ 12016—66	Автомобили и автопоезда. Приводы пневматические к тормозам. Цилиндры тормозные. Типы, основные параметры и размеры, технические требования	96
ГОСТ 6914—54	Накладки тормозные для легковых автомобилей	100
ГОСТ 15853—70	Накладки асбестовые тормозные. Размеры .	106
ГОСТ 13571—68	Компрессоры автомобильные одноступенчатого сжатия. Технические требования	116
ГОСТ 13570—68	Компрессоры автомобильные одноцилиндровые. Основные параметры и размеры	121
ГОСТ 13569—68	Компрессоры автомобильные двухцилиндровые. Основные параметры и размеры	124
ГОСТ 13572—68	Компрессоры автомобильные трехцилиндровые. Основные параметры и размеры	127

Н 8026—62	Кабины грузовых автомобилей. Типы и основные параметры	129
ГОСТ 12024—66	Автобусы. Кабины. Рабочее место водителя. Размеры и технические требования	132
ГОСТ 9734—61	Автомобили грузовые. Кабины. Рабочее место водителя. Размеры и технические требования	141
ОСТ 37.001.012—70	Автомобили, автобусы, троллейбусы. Обозначения условные на органах управления и сигнальных лампах	148
ОСТ 37.001.020—71	Безопасность конструкции панелей приборов автобусов и троллейбусов. Технические требования	156
ОСТ 37.001.017—70	Органы управления легковых автомобилей. Безопасность конструкции и расположения. Технические требования	159
ОСТ 37.001.013—70	Автомобили, автобусы, троллейбусы. Рулевые механизмы. Основные параметры	165
ОСТ 37.001.002—70	Автомобили легковые. Безопасность конструкций рулевых управлений. Технические требования и методы испытаний	167
ОН 025 335—69	Автомобильный подвижной состав. Усилители рулевого управления гидравлические. Основные параметры	173
ОН 025 197—67	Пальцы с шаровыми головками для рулевых тяг. Размеры и технические требования	175
ОН 025 257—65	Автомобили и автобусы. Колеса рулевые. Диаметр и присоединительные размеры	178
ОСТ 37.001.009—70	Автомобили легковые. Безопасность конструкции сидений. Технические требования и методы испытаний	180
ОСТ 37.001.019—71	Безопасность конструкции сиденья водителя автобуса и троллейбуса. Технические требования	187
ОСТ 37.001.008—70	Автомобильный подвижной состав. Пружины сидений. Классификация и технические требования	189
ГОСТ 18837—73	Ремни безопасности для водителей и пассажиров автотранспортных средств. Технические требования и методы испытаний	197
ОН 025 326—69	Автомобили легковые. Крепление ремней безопасности. Технические требования	223
ГОСТ 13887—68	Зеркала наружные заднего вида грузовых автомобилей (автопоездов)	230
ОСТ 37.001.021—71	Безопасность конструкции внутренней арматуры и элементов внутреннего оборудования автобусов и троллейбусов. Технические требования	236
ОСТ 37.001.034—72	Стеклоподъемники рычажные дверей автомобилей, автобусов и троллейбусов. Технические требования и методы испытаний	239
ОСТ 37.001.033—72	Навески (петли) дверные автомобилей, автобусов и троллейбусов. Технические требования и методы испытаний	243

ОСТ 37.001.032—72	Замки и приводы замков дверей и багажников автомобилей и автобусов. Технические требования и методы испытаний	249
ГОСТ 14929—69	Ручки дверей кабин грузовых автомобилей. Основные размеры и расположение. Технические требования	259
ОН 025 275—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Принципиальные схемы и технические требования	264
ОН 025 276—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Клапан электропневматический дистанционного управления. Основные параметры, присоединительные размеры и технические требования	268
ОН 025 277—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Цилиндры пневматические. Основные параметры, присоединительные размеры и технические требования .	272
ОН 025 278—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Манжеты поршней пневматических цилиндров. Основные размеры и технические требования	274
ОСТ 37.001.035—72	Застежки капотов автомобилей и автобусов. Технические требования и методы испытаний .	276
ГОСТ 1902—53	Автомобили. Расположение и размеры буферов	280
ОСТ 37.001.049—73	Автомобильные поезда. Расположение штепсельных разъемов	282
ОН 025 320—68	Автомобили легковые. Тягово-сцепное устройство шарового типа. Сцепной шар. Размеры .	284
ГОСТ 2349—54	Тягово-сцепные приборы автомобилей, тягачей, тракторов и прицепов. Основные параметры и размеры	287
ГОСТ 12105—74	Тягачи седельные и полуприцепы. Присоединительные размеры	294
ГОСТ 8891—58	Автомобили грузовые. Бортовые платформы. Размеры	299
ГОСТ 9008—64	Детали деревянные платформ грузовых автомобилей, прицепов и полуприцепов . . .	301
ОН 025 283—66	Запоры бортов платформ грузовых автомобилей	306
Н 8018—61	Расположение горловин топливных баков на автомобилях	311
ГОСТ 13946—68	Пробки и заливные горловины топливных баков автомобилей. Типы и основные размеры . .	312
ГОСТ 14650—69	Оси автомобильных прицепов и полуприцепов. Типы, основные параметры и размеры . .	318
ГОСТ 13915—68	Круги поворотные автомобильных прицепов и полуприцепов	321
ОН 025 281—66	Автомобильный подвижной состав и двигатели. Заводские таблички. Маркировка. Размеры и технические требования	327

Перечень государственных стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров . . 335
Перечень отраслевых стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 335
Перечень отраслевых нормалей, включенных в сборник, по порядку номеров 335

Автомобилестроение
Часть III

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *А. М. Шкодина*
Корректор *М. А. Онопченко*

Сдано в набор 10. 05. 74 Подп. в печ. 16. 12. 74 21,25 п. л. Формат 60×90¹/₁₆
Бум. тип. № 2. 20,34 уч.-изд.л. Цена в переплете 1 руб. 13 коп. Изд. №3528/01. Тир. 10000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 439

gost.e-ecolog.ru