Издание официальное

СССР

Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 78—65

Взамен ГОСТ 78—58

Группа К23

ШПАЛЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ ШИРОКОЙ КОЛЕИ

Wooden sleepers for fullgauge railways

I. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1. Деревянные шпалы для железных дорог широкой колеи в зависимости от назначения должны изготовляться трех типов:

I — для главных путей;

II — для станционных и подъездных путей;

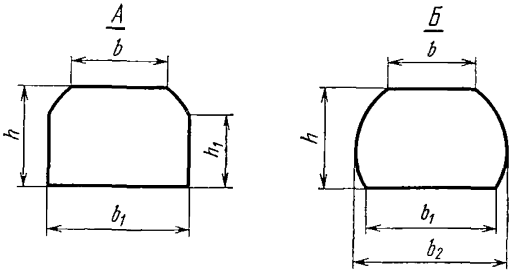
III — для малодеятельных подъездных путей промышленных предприятий.

2. По форме поперечного сечения шпалы подразделяются на два вида:

А (обрезные) — пропилены все четыре стороны;

Б (необрезные) — пропилены только две противоположные стороны — пласти.

3. Поперечные сечения шпал должны иметь размеры, указанные на чертеже и в табл. 1.



Внесен Министерством путей сообщения СССР

Утвержден Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР 30/I 1965 г.

Срок введения 1/I 1966 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

мм

Тип и вид шпал	Толщина h	Ширина по измерениям			Высота пропиленных боковых сторон h_1
		b	b_1	b_2	
Обрезные					
IА	180	165	250	—	150
IIА	160	160	230	—	130
IIIА	150	150	230	—	105
Необрезные					
IБ	180	165	250	280	—
IIБ	160	160	230	260	—
IIIБ	150	150	230	250	—

Примечание. Допускается поставка шпал типа IА и IБ с шириной нижней пласти 230 *мм* не более 10% от количества шпал 1-го сорта.

4. Размеры толщин и ширин шпал установлены для древесины с влажностью не более 22% абс. При большей влажности древесины шпалы должны иметь по толщине и ширине припуски на усушку для хвойных пород по ГОСТ 6782—58, а для лиственных пород — по ГОСТ 4369—52.

5. Ширины пластей шпал должны измеряться в самом узком месте на участке длиной 400 *мм*, отстоящем на расстоянии 425 *мм* от вершинного торца шпалы.

6. Длина шпал должна быть 2750 *мм*.

Примечание. По заказу Министерства путей сообщения СССР для особо грузонапряженных участков должны поставляться шпалы длиной 2800 *мм* и для участков, где укладывается совмещенный путь с различной шириной колеи, длиной 3000 *мм*.

7. Отклонения от установленных размеров шпал допускаются:

по длине	±20 *мм*
по толщине	± 5 *мм*
по ширине верхней пласти	—10 *мм* и плюс до ширины нижней пласти
по ширине нижней пласти	—5 и +20 *мм*
по высоте пропиленных боковых сторон обрезных шпал всех типов	плюс до толщины шпалы.

На участках шпал длиной не более 0,5 *м* в ту и другую сторону от середины шпалы допускаются минусовые отклонения от установленных в табл. 1 величин по высоте пропиленных боковых сторон:

до 20 *мм* . . . . . у обрезных шпал типа IA
» 10 » . . . . . » » » » IIA
» 5 » . . . . . » » » » IIIA

В поставляемых партиях допускается не более 25% шпал, имеющих указанные минусовые отклонения по всей длине шпалы.

Примечание. При больших минусовых отклонениях по высоте пропиленных боковых сторон обрезных шпал они должны переводиться в соответствующие типы необрезных шпал.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

8. Шпалы должны изготовляться из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, лиственницы, кедра, бука и березы.

9. Влажность древесины шпал не нормируется.

10. Шпалы должны изготовляться двух сортов: 1 и 2-го.

11. В шпалах 1 и 2-го сортов не допускаются пороки древесины (ГОСТ 2140—61), превышающие установленные в табл. 2 ограничения.

Таблица 2

Наименования пороков древесины	Размеры пороков в шпалах	
	1-го сорта	2-го сорта
1. Сучки сросшиеся, частично сросшиеся и несросшиеся:	Не допускаются в местах укладки подкладок размером более:	
а) здоровые и темные просмоленные	40 *мм*	60 *мм*
	Не допускаются на остальных поверхностях более:	
	80 *мм*	110 *мм*
б) загнившие и гнилые	Не допускаются в местах укладки подкладок размером более:	
	10 *мм*	20 *мм*
	Не допускается на остальных поверхностях более:	
	40 *мм*	60 *мм*

Продолжение

Наименования пороков древесины	Размеры пороков в шпалах	
	1-го сорта	2-го сорта
в) табачные	Не допускаются	Не допускаются в местах укладки подкладок и на остальных поверхностях шпалы размером более 25 *мм* в количестве более 3 шт. на шпалу
2. Двойная сердцевина	Не допускается	
3. Внутренняя гниль: пестрая ситовая, бурая трещиноватая, белая мраморная	Не допускается	
4. Внутренняя темнина	Не допускается размером более:	
	15%	25%
	соответствующей площади торцов, пластей и боковых сторон	
5. Заболонная гниль:		
а) мягкая	Не допускается	
б) твердая	Не допускается	Не допускается в местах укладки подкладок, а на других сторонах и торцах в виде отдельных пятен размером более 30 *мм*
6. Ложное ядро	Не допускается размером более:	
	$^1/_3$	$^1/_2$
	площади торца и выход ложного ядра на верхнюю пласть	
	Не допускается выход ложного ядра на боковые стороны более:	
	$^1/_2$	$^2/_3$
	высоты шпалы, считая от нижней пласти	

Продолжение

Наименования пороков древесины	Размеры пороков в шпалах	
	1-го сорта	2-го сорта
7. Червоточина глубокая	Не допускается глубиной более 50 *мм* и более 3 шт. на 1 *пог. м* длины шпалы	Не допускается глубиной более 50 *мм* и более 6 шт. на 1 *пог. м* длины шпалы
8. Трещины:		
а) метиковые	Не допускаются протяжением по торцу более:	
	$^1/_3$	$^1/_2$
	соответственно толщины или ширины шпалы и выход метиковых трещин на верхнюю пласть	
б) отлупные	Не допускаются с выходом на верхнюю пласть и боковые стороны, а также с выходом на нижнюю пласть против места расположения подкладок	
в) морозные	Не допускаются на верхней пласти шпалы, а также на боковых сторонах, если морозные трещины имеют валики или гребни	
	Глубина морозных трещин не должна превышать:	
	40 *мм*	50 *мм*
г) трещины усушки:	Не допускаются длиной более:	
боковые и кромочные (односторонние)	450 *мм*	700 *мм*
	каждая	
торцовые (сквозные)	Не допускаются длиной более 100 *мм* каждая	
9. Наклон волокон	Не допускаются отклонения волокон от прямого направления более 10%	
10. Прорость	Не допускается в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях шпалы размерами более:	
	700 *мм*	900 *мм*
	по длине	
	50 *мм*	100 *мм*
	по ширине	

Продолжение

Наименования пороков древесины	Размеры пороков в шпалах	
	1-го сорта	2-го сорта
	20 *мм*	40 *мм*
	по глубине	
11. Затески, зарубы и запилы	Не допускаются в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях шпалы глубиной более 20 *мм* и шириной более 40 *мм*	

Примечания:
1. Твердость древесины, пораженной заболонной гнилью (твердой), не должна быть меньше твердости окружающей ее здоровой древесины.
2. С согласия потребителя допускается поставка шпал 2-го сорта с сучками, превышающими размеры, установленные в табл. 2 для шпал 2-го сорта.
3. Не допускается одновременное наличие в шпале метиковых и морозных трещин.

12. Не допускается односторонняя кривизна по пластям шпал со стрелой прогиба более 10 *мм*, а по боковым сторонам шпал 1-го сорта — более 50 *мм* и в шпалах 2-го сорта — более 100 *мм*.

Разносторонняя кривизна по боковым сторонам шпал не допускается в размере более половины соответственно допускаемой односторонней кривизны.

13. Пласти шпал, а в обрезных шпалах также и боковые стороны, должны быть взаимно параллельны.

Непараллельность пластей, а в обрезных шпалах также и боковых сторон допускается в пределах норм отклонений по толщине и ширине шпал, указанных в п. 7.

14. Боковые стороны в обрезных шпалах должны быть под прямым углом к пластям. Не допускается скос пропила более 10 *мм* на всю толщину шпалы.

15. Торцы шпал должны быть опилены перпендикулярно к продольной оси шпал. Не допускается скос пропила более 20 *мм* по толщине или ширине шпалы.

16. Непропиленные поверхности шпал и обзольные участки обрезных шпал должны быть очищены от коры и луба. Сучки и ройки должны быть затесаны заподлицо с поверхностями шпалы.

17. Все шпалы до укладки на путь должны быть пропитаны антисептиками на заводах-потребителях. Качество пропитки шпал масляными антисептиками должно удовлетворять требованиям ГОСТ 5430—50.

18. Готовые шпалы должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика. Поставщик должен гарантировать соответствие шпал требованиям настоящего стандарта.

19. Поставка шпал в количественных соотношениях по типам, сортам и породам должна производиться в соответствии с договором по спецификации потребителя, обоснованным техническими условиями и чертежами на готовые изделия.

III. МЕТОДЫ ПРОВЕРКИ

20. Контрольная проверка качества и размеров шпал потребителем может производиться путем поштучного осмотра и обмера или путем отбора проб в количестве не менее 3% от партии. Партией считается количество шпал, оформленных одним документом.

21. Учет шпал производится в штуках.

IV. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

22. Маркировка должна быть четкой и наноситься на одном из торцов каждой шпалы трафаретом, отбойным клеймением или стойкой краской и содержать: марку и сорт шпал.

23. При отгрузке шпал потребителям в железнодорожных вагонах или другими транспортными средствами они должны быть рассортированы по типам, сортам и породам.

24. Каждая партия шпал должна сопровождаться документацией, удостоверяющей соответствие шпал требованиям настоящего стандарта. Документ должен содержать:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика и его местонахождение (город или условный адрес);

в) марку и сорт шпал;

г) количество шпал в партии;

д) номер настоящего стандарта.

25. Хранение шпал должно производиться на складах с сухой территорией в штабелях в соответствии с правилами хранения древесины. Допускается укладка шпал в штабеля перекрещивающимися рядами — клетками.

gost.e-ecolog.ru