ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД

ГОСТ 8486—66

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 634.984.4 : 674.032 Группа К21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 8486—66

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД

Coniferous sawn timber

Взамен
ГОСТ 8486—57

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 3/VI 1966 г. Срок введения установлен
с 1/VII 1967 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пиломатериалы хвойных пород, предназначенные для применения в промышленности, строительстве и для изготовления тары.

Стандарт не распространяется на резонансовые и авиационные пиломатериалы.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Пиломатериалы разделяются:

а) по размерам поперечного сечения на:

доски (если ширина более двойной толщины),

бруски (если ширина не более двойной толщины),

брусья (если толщина и ширина более 100 *мм*);

б) по толщине на:

тонкие (толщиной до 32 *мм* вкл.),

толстые (толщиной 40 *мм* и более);

в) по характеру обработки на:

обрезные (все четыре стороны пропилены, а величина обзолов на пластях и кромках не превышает допускаемые размеры по сортам пиломатериалов (п. 2.6, табл. 3);

необрезные (пласти пропилены, а кромки не пропилены или пропилены частично, и величина обзолов на пластях и кромках превышает допускаемые размеры обзолов в обрезных пиломатериалах).

Внесен Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Переиздание. Май 1971 г.

1.2. Размеры пиломатериалов по длине от 1 до 6,5 *м* устанавливают с градацией 0,25 *м*, а для тары — от 0,5 *м* с градацией 0,1 *м*.

Допускается выпуск пиломатериалов, получаемых при выпиловке шпал, длиной 2,75 *м*.

Пиломатериалы длиной свыше 6,5 *м* поставляют по специальному заказу.

1.3. Размеры пиломатериалов по толщине и ширине устанавливают по табл. 1.

Таблица 1

Размеры в *мм*

Наименование пиломатериалов	Толщина	Ширина									
Доски	13	80	90	100	110	130	150	—	—	—	—
	16	80	90	100	110	130	150	180	—	—	—
	19	80	90	100	110	130	150	180	200	—	—
	22	80	90	100	110	130	150	180	200	—	—
	25	80	90	100	110	130	150	180	200	220	250
	32	—	—	100	110	130	150	180	200	220	250
	40	—	—	100	110	130	150	180	200	220	250
	45	—	—	—	—	130	150	—	—	—	—
Бруски	50	—	—	100	110	130	150	180	200	220	250
	60	—	—	100	—	130	150	180	200	220	250
	70	80	—	100	—	—	150	—	200	—	—
	75	—	—	100	—	130	150	180	200	220	250
	100	—	—	100	—	130	150	180	200	220	250
Брусья	130	—	—	—	—	130	150	180	—	—	—
	150	—	—	—	—	—	150	180	200	—	—
	180	—	—	—	—	—	—	180	—	220	—
	200	—	—	—	—	—	—	—	200	—	250
	220	—	—	—	—	—	—	—	—	220	250
	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	250

Примечания:

1. Пиломатериалы толщиной и шириной более 220 *мм* изготовляют с согласия поставщика, а пиломатериалы, размеры которых не указаны в табл. 1, допускаются к изготовлению по специальному заказу или для собственных нужд.

2. Предприятиям, вырабатывающим пиломатериалы, предназначенные для экспорта, допускается поставлять их по согласованию с потребителями размерами, не соответствующими размерной сетке (табл. 1). Измерение производят по фактическому размеру в метрической мере с отнесением к ближайшим размерам, предусмотренным в табл. 1.

1.4. Брусья для нефтяных вышек должны изготовляться размерами 400×400; 360×360; 300×300; 200×400; 180×350; 150×300 *мм*, а мостовые брусья — размерами 200×240 и 220×260 *мм* и длиной 3,25 *м*.

1.5. Ширину необрезных пиломатериалов устанавливают с градацией 10 *мм*; наибольшую ширину не ограничивают. Ширина уз-

кой пласти у верхнего торца необрезных пиломатериалов должна быть не менее 60 *мм*.

Ширину необрезных пиломатериалов определяют как полусумму ширин двух пластей, измеренных посередине длины пиломатериалов, причем доли до 5 *мм* не учитывают, а доли 5 *мм* и более считают за 10 *мм*.

1.6. Размеры пиломатериалов по толщине и ширине установлены для древесины с абсолютной влажностью 15%. При выпиловке пиломатериалов из древесины с большей влажностью последние должны иметь припуски на усушку по ГОСТ 6782—67.

1.7. Допускаемые отклонения от установленных размеров пиломатериалов в миллиметрах устанавливают следующие:

по длине	+50 и —25
по толщине при размерах до 32 *мм* вкл.	±1,0
по толщине, а для обрезных и по ширине:	
от 40 до 100 *мм*	±2
более 100 *мм*	±3

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пиломатериалы должны изготовляться из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра.

2.2. Доски и бруски изготовляют пяти сортов: отборного; 1; 2; 3 и 4-го, а брусья — четырех сортов 1; 2; 3 и 4-го.

Примечание. Примерное назначение пиломатериалов различных сортов дано в приложении 1.

2.3. Абсолютная влажность пиломатериалов отборного; 1; 2 и 3-го сортов, поставляемых в период с 1 мая по 1 октября, должна быть не более 22+3%; влажность пиломатериалов 4-го сорта не нормируется.

2.4. Пиломатериалы должны поставляться рассортированными по размерам и сортам. При этом допускается поставка пиломатериалов в следующем виде:

длиной до 1,0 *м* — все сорта вместе;

длиной от 1,0 до 1,75 *м* — отборный; 1 и 2-й сорта вместе; отдельно 3-й сорт и отдельно 4-й сорт;

длиной от 2,0 до 6,5 *м* — отборный; 1 и 2-й сорта вместе; отдельно 3-й сорт и отдельно 4-й сорт.

По требованию потребителя поставка пиломатериалов любых длин должна производиться с рассортировкой по каждому сорту в отдельности.

2.5. В пиломатериалах не допускаются пороки древесины (по ГОСТ 2140—61), превышающие установленные в табл. 2 ограничения.

Таблица 2

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140—61)	Пиломатериалы сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
1. Сучки: а) сросшиеся здоровые, темные просмоленные (роговые), а в брусьях — и несросшиеся здоровые, темные просмоленные (роговые)	Допускаются размером в долях ширины стороны и в количестве на любом погонном метре длины на каждой из сторон, не более:				

	Размер	Количество, шт.	Размер	Количество, шт.	Размер	Количество, шт.	Размер	Количество, шт.	Размер	Количество, шт.
На пластях пиломатериалов и сторонах брусков и брусьев квадратного сечения шириной:									Допускаются	
до 100 *мм*	¼, но не более 20 *мм*	1½	¼	2	⅓	3	½	3		
более 100 *мм*	20 *мм*	2	¼	3	⅓	4	½	4		
На кромках пиломатериалов:									Допускаются	
тонких	⅓	1	½	1½	⅔	2	Во всю	2		
толстых	¼, но не более 15 *мм*	½	⅓	2	½	3	кромку	3		

Примечание. В брусьях количество сучков не нормируется.

Продолжение

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140—61)	Пиломатериалы сортов									
	отборного		1-го		2-го		3-го		4-го	
	Размер	Количество, шт.	Размер	Количество, шт.	Размер	Количество, шт.	Размер	Количество, шт.	Размер	Количество, шт.
б) несросшиеся здоровые, темные просмоленные (роговые)	Допускаются в общем числе сросшихся здоровых, темных, просмоленных сучков размером в долях ширины стороны и в количестве на любом погонном метре длины на каждой из сторон, не более									
На пластях пиломатериалов и сторонах брусков квадратного сечения шириной:										
до 100 *мм*	1/5, но не более 15 *мм*	1	1/5	1½	¼	2	⅓	2	½	3
более 100 *мм*	15 *мм*	1½	1/5	2	¼	3	⅓	3	½	4
На кромках пиломатериалов:										
тонких	¼	0,5	⅓	1	½	1½	Во всю кромку	1,5	Во всю кромку	2
толстых	10 *мм*	1	¼	1½	⅓	2	2/3	2		3

Продолжение

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140—61)	Пиломатериалы сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
в) загнившие, гнилые и табачные	Не допускаются	Допускаются в пиломатериалах, в том числе и в брусьях, в общем числе несросшихся здоровых, темных просмоленных сучков тех же размеров и до половины количества, указанного в подпункте *б*. Древесина, окружающая табачные сучки, не должна иметь признаков гнили			

Примечания:

1. Сучки размером до половины максимально допускаемых не учитываются.
2. Сшивные сучки размером по малой оси до 6 *мм* и глубиной залегания до 3 *мм* допускаются в толстых пиломатериалах, за исключением отборного сорта, без ограничения по большой оси.
3. Нормы допусков по сучкам несросшимся установлены из расчета их степени срастания с древесиной менее $^3/_4$ периметра разреза сучка.
4. Размер сучка определяется расстоянием между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси пиломатериала. Размер сшивного сучка на пластях досок и на всех сторонах брусков и брусьев принимается равным $^1/_2$ ширины соответствующей пласти или стороны.
5. На участке пиломатериала длиной, равной его ширине, наибольшая сумма размеров сучков, лежащих на прямой линии, пересекающей сучки в любом направлении, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков.

В пиломатериалах для несущих конструкций сумма размеров всех сучков, расположенных на участке длиной 200 *мм*, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков.

2. Гнили внутренние, заболонные	Не допускаются	Допускается только ситовая внутренняя односторонняя гниль в виде пятен и полос общей площадью не более 10% площади пиломатериала

Продолжение

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140—61)	Пиломатериалы сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
3. Внутренняя темнина (внутренняя краснина)	Не допускается	Допускается в виде полос и пятен общей площадью в %, не более: 10 | 20 площади пиломатериала		Допускается	
4. Заболонные грибные окраски (синева, цветные заболонные пятна), плесень	Допускаются только поверхностные в виде пятен и полос общей площадью не более 10% площади пиломатериала	Допускаются поверхностные окраски в виде пятен и полос, а глубокие общей площадью в %, не более: 10 | 20 | 50 площади пиломатериала			Допускаются
5. Трещины	Трещины шириной до 0,5 *мм* и глубиной 5 *мм* (волосные) в тонких пиломатериалах не должны превышать глубины допускаемых трещин, а в толстых пиломатериалах не учитываются. Трещины на пластях и кромках, в том числе с выходом в торец, допускаются глубиной не более: $^1/_6$ | $^1/_5$ | $^1/_4$ | $^1/_3$ толщины пиломатериала и суммарной длиной не более: $^1/_6$ | $^1/_4$ | $^1/_3$ | $^1/_2$ длины пиломатериала				Допускаются

Продолжение

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140—61)	Пиломатериалы сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
	Торцовые трещины, в том числе сквозные, допускаются общей длиной на обоих торцах в *мм* не более:				
	100	150	200	1/6 длины пиломатериала	¼

Примечание. Размеры допускаемых трещин установлены для пиломатериалов с абсолютной влажностью не более 25%. В древесине с большей влажностью эти размеры трещин уменьшаются вдвое.

6. Сердцевина (сердцевинная трубка) и двойная сердцевина	Не допускаются	Допускаются здоровые без отлупных и радиальных трещин в пиломатериалах:		Допускаются здоровые	Допускаются
		толстых	тонких и толстых		
7. Наклон волокон (косослой)	Допускается при отклонении волокон от прямого направления в %, не более:				Допускается
	5	7	10	12	
8. Прорость	Не допускается	Допускается односторонняя шириной не более: 1/10 | 1/5 | ¼ соответствующей стороны пиломатериала и длиной не более: 1/20 | 1/10 | 1/10 длины пиломатериала			Допускается

Продолжение

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140—61)	Пиломатериалы сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
9. Смоляные кармашки	Допускаются на любом погонном метре длины в шт., не более: 1 | 2		4	Допускается	
10. Червоточина	Допускается только поверхностная (короед) на обзольных частях пиломатериала		Допускается на любом погонном метре длины пиломатериала в шт., не более: 2 | 3		6
11. Рак			Допускается протяжением до $^1/_5$ | $^1/_3$ длины пиломатериала, но не более 1 *м*		Допускается

Примечание. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются.

2.6. Дефекты обработки пиломатериалов не должны превышать ограничений, установленных в табл. 3.

Таблица 3

Дефекты обработки	Пиломатериалы сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
	Нормы дефектов обработки				
1. Обзол (в обрезных пиломатериалах)	Допускается только тупой при условии, что пропиленная часть каждой стороны пиломатериала в долях ширины стороны без ограничения по длине составляет не менее:				Допускается тупой и острый при условии, что пласти пропилены не менее чем на $^1/_2$ ширины, а кромки не менее чем на $^3/_4$ длины
	$^5/_6$	$^5/_6$	$^5/_6$	$^2/_3$	
	и местный на кромках при условии пропила кромки не менее:				
	$^2/_3$	$^2/_3$	$^2/_3$	$^1/_3$	
	на протяжении не более:				
	$^1/_6$	$^1/_6$	$^1/_6$	$^1/_4$	
	длины пиломатериала				
2. Кривизна, покоробленность продольная и винтовая	Допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериалов в %, не более:				
	0,2	0,2	0,2	0,4	0,5

Примечание. Обрезные пиломатериалы, соответствующие по всем показателям требованиям определенного сорта, но с обзолом, превышающим установленную норму для этого сорта, допускается переводить в необрезные с сохранением сортности.

Примечание. В необрезных пиломатериалах кривизна по кромке не нормируется.

Продолжение

Дефекты обработки	Пиломатериалы сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
	Нормы дефектов обработки				
3. Поперечная покоробленность	Допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериалов в %, не более:				
	1	1	1	2	3

Примечание. Размеры отклонений от правильной формы пиломатериалов (кривизна и покоробленность) установлены для пиломатериалов с абсолютной влажностью не более 25%. При большей влажности эти отклонения уменьшаются вдвое.

4. Непараллельность пластей и кромок	Отклонения от взаимной параллельности пластей и кромок в обрезных, а также пластей в необрезных пиломатериалах допускаются в пределах норм допускаемых отклонений по толщине и ширине.
5. Чистота поверхности	Должна быть не ниже 2-го класса, а для пиломатериалов 4-го сорта — не ниже 1-го класса по ГОСТ 7016—68.
6. Опиловка торцов	В пиломатериалах один торец должен быть опилен перпендикулярно к продольной оси пиломатериалов. Отклонения от прямоугольности торца допускаются до 5% толщины и ширины пиломатериалов соответственно.

Примечание. Технические показатели пиломатериалов (табл. 2), за исключением палубных, по качеству древесины, степени точности и чистоте обработки табл. 3 установлены для оборотной (худшей) пласти.

2.7. Дополнительные требования к пиломатериалам, предназначенным для специального судостроения.

2.7.1. Пиломатериалы, предназначаемые для обшивки морских катеров, шлюпок судов морского плавания, глиссеров, быстроходных озерных и речных катеров и спортивных судов 1-го класса, должны соответствовать требованиям отборного сорта со следующими дополнениями:

ядровая часть на середине длины пиломатериалов должна быть внутренней пласти: в продольной обшивке — не менее 50%; в диагональной — не менее 25% ширины пласти;

размеры учитываемых сросшихся и несросшихся сучков не должны превышать 10 *мм;*

количество учитываемых сросшихся сучков не должно превышать 1 шт. на любой погонный метр, а несросшихся — 1 шт. на любые два погонных метра;

учитываемые сучки допускаются не ближе 10 *мм* от ребер пиломатериалов;

смоляные кармашки на наружной пласти пиломатериалов не допускаются.

2.7.2. Пиломатериалы, предназначаемые для настила палуб морских судов, должны соответствовать требованиям отборного сорта для наружных палуб и 1-го сорта для внутренних палуб со следующими дополнениями:

на лицевых пластях пиломатериалов шириной до 110 *мм* включительно, предназначаемых для наружных палуб, заболонная часть допускается шириной не более 30 *мм,* а поверхности пластей должны быть радиальной или близкой к ней распиловки (без клиновых срезов годовых слоев);

учитываемые сучки допускаются: сросшиеся — не ближе 10 *мм,* несросшиеся — не ближе 15 *мм* от ребер лицевой пласти;

на оборотной пласти и нижних половинах площади кромок пиломатериалов сросшиеся сучки допускаются без ограничения, а несросшиеся — до $^1/_3$ ширины пласти;

трещины допускаются в пиломатериалах для наружных палуб до $^1/_4$ толщины; для внутренних палуб до $^1/_3$ толщины пиломатериалов. По длине трещины в палубных пиломатериалах не ограничиваются;

тупой обзол допускается в палубных пиломатериалах размером не более 5 *мм;*

рак на лицевых пластях и верхних половинах площади кромок, а смоляные кармашки на лицевой пласти пиломатериалов для наружных палуб не допускаются;

сердцевина (сердцевинная трубка) в пределах нижней половины палубных пиломатериалов допускается.

Примечание. Палубные пиломатериалы сортируют по лицевой (лучшей) пласти и верхним половинам площади кромок.

2.8. Поставка пиломатериалов в количественных соотношениях по размерам толщин и ширин, породам, сортам и характеру обработки должна производиться по спецификации потребителя, обоснованной стандартами, техническими условиями и чертежами и на готовые изделия.

Пиломатериалы поставляют не короче длин, установленных в спецификации потребителя.

Если потребителям требуются пиломатериалы не только определенных размеров по сечению, но и прирезанные по длинам, то они должны соответствовать всем требованиям на заготовки и поставляться по стандарту на заготовки.

По обоснованным требованиям потребителя пиломатериалы 3-го сорта должны поставляться с допуском тупого обзола не ниже норм, установленных для пиломатериалов 2-го сорта.

3. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Методы поверки качества, маркировки и транспортирование пиломатериалов должны производиться по ГОСТ 6564—63, укладка и хранение — по ГОСТ 3808—62, поверхностная антисептическая обработка — по ГОСТ 10950—64.

Замена

ГОСТ 6782—67 введен взамен ГОСТ 6782—58.
ГОСТ 7016—68 введен взамен ГОСТ 7016—54.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ПРИМЕРНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ РАЗЛИЧНЫХ СОРТОВ

Сорта пиломатериалов	Примерное назначение
Отборный	Для использования в целом виде и для раскроя преимущественно на крупные заготовки, предназначаемые для деталей обшивки и связей в специальном судостроении (с дополнительными требованиями), для отдельных наиболее ответственных и нагруженных деталей: дышла и мотовильные планки сельскохозяйственных машин, решетки бортов грузовых автомобилей, рейки, сиденья для использования в пассажирском вагоностроении (лиственница, сосна) на детали I группы качества согласно ГОСТ 3191—64.
1-й	Для использования в целом виде и для раскроя на крупные заготовки, предназначаемые для ответственных деталей изделий, а также в строительстве — настил внутренних палуб в специальном судостроении (с дополнительными требованиями), детали семенных ящиков сеялок, делители жаток, поперечные и продольные балки кузовов автомобилей, элементы несущих конструкций I категории[1], детали окон и дверей, строганые детали согласно ГОСТ 8242—63 и ГОСТ 475—62, а также для раскроя на заготовки более высокого качества менее крупных размеров, для использования в вагоностроении — тонкая обшивка стен, доски дверной обшивки, доски продольных и поперечных бортов платформ, доски верхнего пола пассажирских вагонов и другие детали II группы качества согласно ГОСТ 3191—64.
2-й	Для использования в целом виде и для раскроя на крупные заготовки, предназначаемые для массовых деталей изделий, а также в строительстве — доски настилов и площадок; подножные доски сеялок, доски балластных ящиков лущильников, брусья спиц и укосин сельскохозяйственных машин, верние доски бортов и крайние доски пола грузовых автомобилей, доски толстой обшивки стен, лобовых дверей, доски пола крытых вагонов и платформ и другие детали грузовых и пассажирских вагонов III группы качества согласно ГОСТ 3191—64, элементы несущих конструкций II категории[1], детали окон и дверей, строганые детали согласно ГОСТ 8242—63 и ГОСТ 475—62, а также для раскроя на заготовки более высокого качества меньших размеров.

[1] Строительные нормы и правила, утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по строительству.

Продолжение

Сорта пиломатериалов	Примерное назначение
3-й	Для использования в целом виде и для раскроя на заготовки, предназначаемые для массовых, менее нагруженных деталей и изделий, а также в строительстве—доски бортов и пола грузовых автомобилей, доски пола вагонов-самосвалов и другие детали грузовых и пассажирских вагонов IV группы качества согласно ГОСТ 3191—64, элементы несущих конструкций III категории[1], детали окон и дверей, строганые детали согласно ГОСТ 8242—63 и ГОСТ 475—62, а также для раскроя на мелкие заготовки более высокого качества.
4-й.	Для использования на мало ответственные детали в строительстве и для раскроя на мелкие заготовки и тару.

[1] Строительные нормы и правила утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по строительству.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ОСНОВНАЯ ТЕРМИНОЛОГИЯ

Пласть — продольная широкая сторона пиломатериала, а также любая сторона пиломатериалов квадратного сечения.

Пласть, отличающаяся наибольшей чистотой в отношении качества древесины и обработки, называется лицевой, противоположная ей — оборотной.

Кромка — продольная узкая сторона пиломатериалов.

Ребро — линия пересечения пласти и кромки пиломатериалов.

Обзол — часть поверхности бревна, оставшаяся на пиломатериалах.

Обзол называется тупым, если не пропилены углы поперечного сечения пиломатериалов, стороны же, образующие углы, пропилены; обзол называется острым, если кромки совсем не пропилены.

Сдано в набор 29/VI 1971 г. Подп. в печ. 3/I 1972 г. 1,0 п. л. Тир. 16000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1057

gost.e-ecolog.ru