ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЕ И ТЕРМОСТОЙКИЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВОДОПРОНИЦАЕМОСТИ

ГОСТ 13993—68

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом «Стройкерамика»

Директор **Канаев В. К.**
Руководитель темы **Зайонц Р. М.**
Исполнитель **Родина Т. И.**

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член Коллегии **Добужинский В. И.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом химии и нефтепродуктов Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник отдела **Поволоцкий Л. И.**

Отделом строительных материалов и конструкций Всесоюзного научно-исследовательского института стандартизации ВНИИС

Начальник отдела **Алиференков А. Д.**
Старший научный сотрудник **Григорьевская В. С.**

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Зам. председателя Научно-технической комиссии член Комитета **Богатов А. В.**
Члены комиссии — **Антоновский А. И., Белова Е. А., Гаркаленко К. И., Медведева Т. В., Поволоцкий Л. И.**

УДК 666.772.001.4

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

ИЗДЕЛИЯ ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЕ И ТЕРМОСТОЙКИЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ

Метод определения водопроницаемости

Chemically and thermal resistant ceramic products. Method for determination of water permeability

ГОСТ 13993—68

Группа И19

Утвержден 29/VIII 1968 г. Срок введения с 1/I 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

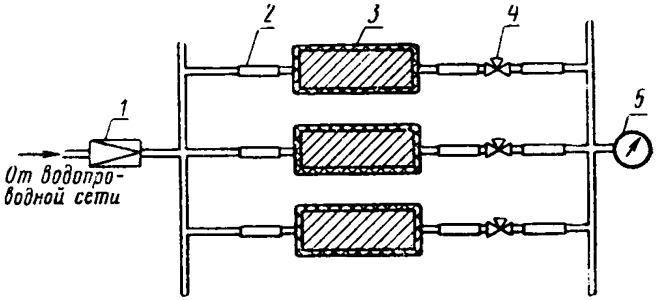
Настоящий стандарт распространяется на химически стойкие и термостойкие керамические изделия и устанавливает метод определения водопроницаемости кислотоупорного нормального, фасонного кирпича и кислотоупорной и термокислотоупорной плитки, водопоглощение которых более 2%.

Водопроницаемость изделия характеризуется отрезком времени, в течение которого при давлении 1 *кгс/см*^{2} вся видимая его поверхность становится влажной.

Применение метода предусматривается в стандартах и технических условиях, устанавливающих техническое требование на продукцию.

1. АППАРАТУРА

1.1. Для определения водопроницаемости должна применяться установка, схема которой указана на черт. 1.



1—регулятор давления; *2*—соединительная резиновая трубка; *3*—патрон с образцом; *4*—трехходовой кран; *5*—манометр.

Черт. 1

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Испытание проводится одновременно на трех образцах, отобранных от каждой партии в соответствии с действующими стандартами на эти изделия; образцами могут быть целые изделия. При сложном фасоне изделий из них выпиливают образцы размером не менее 100×100 *мм*, толщиной не более 65 *мм*.

Перед испытанием кирпичи, плитки или выпиленные образцы должны быть высушены при 100—120°С до постоянного веса. Образцы, взятые для испытания непосредственно после обжига, могут не подвергаться высушиванию.

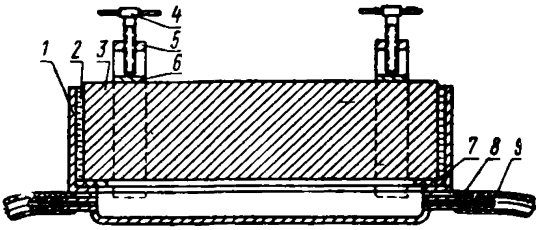
3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Образец вставляется в металлический патрон и прижимается струбциной (черт. 2). Промежутки между образцом и стенками патрона должны быть заполнены уплотняющей замазкой, состоящей из следующей смеси: 40% канифоли и 60% парафина или другого состава. Перед заливкой замазки патрон и образец должны быть разогреты в сушильном шкафу до температуры, близкой к температуре плавления замазки.

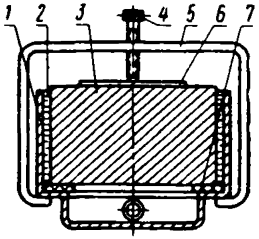
После охлаждения патроны с образцами при помощи резиновых шлангов через штуцера подключают к водопроводной сети (см. черт. 1 и 2) и при помощи трехходового крана, водой удаляют воздух из нижнего пространства патрона и через резиновый шланг и второй штуцер присоединяют патрон к манометру.

Испытание проводят при давлении 1 *кгс/см*^{2}, которое должно создаваться под образцом в патроне постепенно без гидравлических ударов в течение 8—10 *мин*. Регулировка давления осуществляется при помощи регулятора давления, установленного между водопроводным краном и патронами.

Вид спереди



Вид сбоку



1—металлический патрон; *2*—замазка; *3*—изделие; *4*—болт; *5*—струбцина; *6*—металлическая прокладка; *7*—резиновая прокладка; *8*—штуцер; *9*—резиновый шланг.

Черт. 2

Началом испытания считается время, при котором в системе создано давление, равное 1 *кгс/см*^{2}. Испытание заканчивается, когда вся видимая поверхность изделия становится влажной. Водопроницаемость выражается отрезком времени от начала до конца испытания.

Для высвобождения образцов из патронов последний разогревают в сушильном шкафу до температуры размягчения замазки, после этого образцы легко извлекаются из патрона.

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4
Подп. к печ. 27/IX 1968 г. Подп. к печ. 22/XI 1968 г. 0,375 п. л. Тир. 6000
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1688

gost.e-ecolog.ru