ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕКЛО ВИТРИННОЕ ПОЛИРОВАННОЕ

ГОСТ 13454—68

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 666.15(083.74) Группа И17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТЕКЛО ВИТРИННОЕ ПОЛИРОВАННОЕ

Plate glass case

ГОСТ 13454—68

Утвержден Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 28/XII 1967 г. Срок введения установлен

с 1/I 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на крупногабаритное плоское листовое полированное стекло, предназначаемое для остекления витрин.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры листов витринного полированного стекла по длине и ширине (в мм) должны быть следующими:

Длина		Ширина	Длина		Ширина
4450	×	2950	2950	×	2200
3950	×	2950	2650	×	2500
2950	×	2950	2650	×	1950
2950	×	2650	2500	×	2350
2950	×	2500	2350	×	1950
2950	×	2350			

Толщина листа стекла должна быть:

7 мм — для листов размером 4450×2950 и 3950×2950 мм;

6,5 мм — для листов остальных размеров.

Примечания:

1. В отдельных случаях, по согласованию сторон, допускается выпуск стекла других размеров.

2. В части стекол размером 4450×2950 мм настоящий стандарт вводится в действие с 1 января 1970 г.

1.2. Отклонения от размеров листов стекла не должны превышать:

±3 мм — по длине и ширине;

±0,5 мм — по толщине.

Примечание. До 1 января 1970 г. отклонения от размеров листов стекла по длине и ширине допускались ±5 мм.

Внесен Министерством промышленности строительных материалов СССР

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Переиздание. Июль 1972 г.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Листы стекла должны иметь прямоугольную форму. Отклонения от прямого угла (косоугольность) допускаются ±3 мм.

2.2. Листы стекла должны иметь равномерную толщину. Разнотолщинность одного и того же листа не должна превышать 0.4 мм для листов стекла площадью до 6 м² и 0,5 мм для листов стекла большей площади.

2.3. Поверхность листов стекла должна быть плоской. Кривизна листа не должна превышать 0,3% от линейных размеров.

2.4. Листы стекла должны иметь ровные кромки и неповрежденные углы. Щербины в кромках листа не допускаются длиной более 7 мм. Зазубрины более 5 мм не допускаются. Отбитость углов более 6 мм по биссектрисе в листах не допускается.

2.5. Светопропускание стекла должно быть не менее 84% в пересчете на 1 см толщины стекла.

2.6. Стекло должно быть бесцветным. Допускаются слабозеленоватый или слабоголубоватый оттенки стекла при условии, если эти оттенки не снижают светопропускания стекла, указанного в п. 2.5.

2.7. Поверхность стекла должна быть гладкой, без радужных налетов, матовых пятен и других следов выщелачивания.

2.8. В стекле не должно быть:

инородных разрушающих включений из неразваренных частиц огнеупорных материалов;

участков стекла, искажающих изображения предметов при рассматривании их сквозь стекло;

полировочной матовости в сосредоточенном виде, видимой в проходящем свете;

нитевидной свили в сосредоточенном виде.

Инородные неоплавленные режущие неразрушающие включения (непроваренные частицы шихты, закристаллизовавшееся стекло, свиль узловая) размером свыше 2 мм в количестве более 1 шт. на 1 м² площади стекла не допускаются.

2.9. На поверхности стекла не должно быть грубых царапин, заметных в проходящем свете, общей длиной более 6 см на 0,5 м² площади стекла.

Волосные царапины в сосредоточенном виде не допускаются.

2.10. Пузыри в сосредоточенном виде размером (по наибольшему измерению) свыше 8 мм для прозрачных и 3 мм для непрозрачных в общем количестве более 8 шт. на 1 м² площади стекла, а также открытые пузыри размером свыше 4 мм в количестве более 1 шт. на лист стекла площадью до 6 м² и более 2 шт. в листах стекла площадью свыше 6 м² (в счет общего количества пузырей) не допускаются. Мелкие пузырьки размером до 0,8 мм («мошка») не допускаются в сосредоточенном виде.

2.11. Дефекты, кроме инородных разрушающих включений, находящиеся на расстоянии до 15 мм от кромки листа, не являются браковочным признаком.

2.12. Поставка стекла должна производиться комплектно, по спецификации заказчика.

2.13. Стекло должно быть принято отделом технического контроля предприятия-поставщика.

2.14. Предприятие-поставщик должно гарантировать соответствие поставляемого стекла требованиям настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества стекла должны применяться методы испытаний, указанные в пп. 3.2—3.8, при этом от партии отбирают 3% стекла, но не менее 1 ящика.

3.2. При неудовлетворительных результатах испытаний (или проверки) стекла хотя бы по одному из показателей проводят по нему повторное испытание или проверку удвоенного количества образцов, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний и проверок стекла являются окончательными.

3.3. Размер партии стекла устанавливается соглашением сторон.

3.4. Размеры листа стекла должны проверяться металлической измерительной линейкой или стальной рулеткой, а его прямоугольность — жестким 90°-ным угольником.

3.5. Толщина стекла должна измеряться микрометром в четырех точках по контуру посередине каждой стороны.

3.6. Кривизна листа определяется путем измерения щупом просвета между стеклом, уложенным на столе, и положенной на стекло линейкой.

3.7. Проверка стекла по показателям внешнего вида должна производиться в проходящем свете, путем осмотра невооруженным глазом листа, поставленного вертикально на расстоянии 1 м от глаза наблюдателя.

3.8. Предприятие-поставщик обязано не реже одного раза в месяц проводить испытания стекла на светопропускание в соответствии с требованиями ГОСТ 111—65. Результаты испытаний должны сообщаться потребителям по их требованию.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Стекло должно упаковываться в прочные деревянные ящики. Толщина рамы ящика должна быть 50 ± 5 мм.

4.2. Качество древесины ящиков должно соответствовать требованиям ГОСТ 10198—71.

4.3. В каждый ящик должно упаковываться стекло одинаковых размеров.

4.4. В один ящик упаковывается не более 70 м^2 стекла.

По согласованию, в каждом отдельном случае, между предприятием-поставщиком и потребителем разрешается упаковка в один ящик до 100 м^2 стекла.

При упаковке в ящики между отдельными листами стекла должна прокладываться бумага.

4.5. При упаковке в ящики зазоры между стеклом и дном, крышкой и стенками ящика должны быть заполнены плотным слоем стружки по ГОСТ 5244—50.

Толщина слоя стружки должна быть 20—25 мм.

4.6. На каждый лист должна быть наклеена бумажная этикетка с указанием размеров листа, наименования или товарного знака предприятия-поставщика, номера контролера ОТК и номера настоящего стандарта.

4.7. На головках ящиков должны быть указаны размеры и количество листов, номер упаковщика и номер стандарта.

На боковые стенки должны быть нанесены наименование или товарный знак предприятия-поставщика и предупреждающие надписи: «Осторожно—стекло!», «Плашмя не класть!», «Не кантовать!».

Все надписи должны быть нанесены черной несмываемой краской четко и ясно, буквы должны быть величиной не менее 70 мм, расстояние между буквами 20—30 мм. Перенос слов не допускается.

4.8. Каждая партия стекла должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие стекла требованиям настоящего стандарта, в котором указывается:

а) наименование организации, в системе которой находится предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика и его местонахождение (город или условный адрес);

в) вид стекла;

г) размеры листов;

д) количество листов партии;

е) номер настоящего стандарта.

4.9. Транспортирование ящиков со стеклом должно производиться в полувагонах с боковыми и напольными прокладками, открытых платформах и в сухих, недоступных для воды трюмах судов.

Транспортирование ящиков со стеклом автотранспортом должно производиться на специально оборудованных автомашинах.

При транспортировании ящики со стеклом должны ставиться

торцами по направлению движения и плотно прилегать друг к другу.

При неполной загрузке вагона или другого вида транспорта ящики должны быть заклинены или расшиты так, чтобы они не качались и не сдвигались во время движения.

4.10. Ящики с упакованным стеклом должны храниться в вертикальном положении в сухих, закрытых помещениях.

Замена

ГОСТ 10198—71 введен взамен ГОСТ 10198—62.

Редактор *В. С. Цепкина*

Сдано в наб. 14/IX 1972 г. Подп. в печ 19/X 1972 г. 0,5 п. л. Тир. 4000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго 12/14. Зак. 3461

МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ (СИ)

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА КЕЛЬВИНА	кельвин	К	K
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Площадь	квадратный метр	$м^2$	m^2
Объем, вместимость	кубический метр	$м^3$	m^3
Плотность	килограмм на кубический метр	$кг/м^3$	kg/m^3
Скорость	метр в секунду	м/с	m/s
Угловая скорость	радиан в секунду	рад/с	rad/s
Сила; сила тяжести (вес)	ньютон	Н	N
Давление; механическое напряжение	паскаль	Па	Pa
Работа; энергия; количество теплоты	джоуль	Дж	J
Мощность; тепловой поток	ватт	Вт	W
Количество электричества; электрический заряд	кулон	Кл	C
Электрическое напряжение, электрический потенциал, разность электрических потенциалов, электродвижущая сила	вольт	В	V
Электрическое сопротивление	ом	Ом	Ω
Электрическая проводимость	сименс	См	S
Электрическая емкость	фарада	Ф	F
Магнитный поток	вебер	Вб	Wb
Индуктивность, взаимная индуктивность	генри	Г	H
Удельная теплоемкость	джоуль на килограмм-кельвин	Дж/(кг·К)	J/(kg·K)
Теплопроводность	ватт на метр-кельвин	Вт/(м·К)	W/(m·K)
Световой поток	люмен	лм	lm
Яркость	кандела на квадратный метр	$кд/м^2$	cd/m^2
Освещенность	люкс	лк	lx

МНОЖИТЕЛИ И ПРИСТАВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ДЕСЯТИЧНЫХ КРАТНЫХ И ДОЛЬНЫХ ЕДИНИЦ И ИХ НАИМЕНОВАНИЙ

Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение		Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение	
		русское	международное			русское	международное
10^{12}	тера	Т	T	10^{-2}	(санти)	с	c
10^{9}	гига	Г	G	10^{-3}	милли	м	m
10^{6}	мега	М	M	10^{-6}	микро	мк	μ
10^{3}	кило	к	k	10^{-9}	нано	н	n
10^{2}	(гекто)	г	h	10^{-12}	пико	п	p
10^{1}	(дека)	да	da	10^{-15}	фемто	ф	f
10^{-1}	(деци)	д	d	10^{-18}	атто	а	a

Примечание: В скобках указаны приставки, которые допускается применять только в наименованиях кратных и дольных единиц, уже получивших широкое распространение (например, гектар, декалитр, дециметр, сантиметр).

gost.e-ecolog.ru