УДК 666.15

Издание официальное

СССР — Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СТЕКЛО ВИТРИННОЕ НЕПОЛИРОВАННОЕ Window glass case	**ГОСТ 7380—68** Взамен ГОСТ 7380—55 Группа И17

Настоящий стандарт распространяется на крупногабаритное плоское и гнутое неполированное листовое стекло, предназначаемое для остекления витрин.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры листов витринного неполированного стекла по длине и ширине (в *мм*) должны быть следующими:

Длина		Ширина	Длина		Ширина
2950	×	2950	2650	×	2500
2950	×	2650	2650	×	1950
2950	×	2500	2500	×	2350
2950	×	2350	2350	×	1950
2950	×	2200			

Толщина листа стекла должна быть 6,5 *мм*.

Примечания:

1. Ширина гнутого стекла измеряется по длине наружной дуги.
2. В отдельных случаях, по согласованию сторон, допускается выпуск стекла других размеров.

1.2. Отклонения от размеров листов стекла не должны превышать:

±3 *мм* — по длине и ширине;

±0,5 *мм* — по толщине.

Примечание. До 1 января 1970 г. отклонения от размеров листов стекла по длине и ширине допускаются ±5 *мм*.

1.3. Радиус кривизны гнутого стекла и допускаемые отклонения от него устанавливаются чертежами заказчика, согласованными с предприятием-поставщиком.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Листы стекла должны иметь прямоугольную форму. Отклонения от прямого угла (косоугольность) допускаются ±3 *мм*.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Цена 2 коп.

Внесен Министерством промышленности строительных материалов СССР	Утвержден Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 28/XII 1967 г.	Срок введения 1/I 1969 г.

gost.e-ecolog.ru

2.2. Листы стекла должны иметь равномерную толщину. Разнотолщинность одного и того же листа не должна превышать 0,4 *мм* для листов стекла площадью до 6 $м^2$ и 0,5 *мм* для листов стекла большей площади.

2.3. Поверхность листов стекла должна быть плоской. Кривизна листа не должна превышать 0,3% от линейных размеров.

2.4. Листы стекла должны иметь ровные кромки и неповрежденные углы. Щербины в кромках листа не допускаются длиной более 7 *мм*. Зазубрины более 5 *мм* не допускаются. Отбитость углов более 6 *мм* по биссектрисе в листах не допускается.

2.5. Светопропускание стекла должно быть не менее 84% в пересчете на 1 *см* толщины стекла.

2.6. Стекло должно быть бесцветным. Допускаются слабозеленоватый или слабоголубоватый оттенки стекла при условии, если эти оттенки не снижают светопропускания стекла, указанного в п. 2.5.

2.7. Поверхность стекла должна быть гладкой, без радужных налетов, матовых пятен и других следов выщелачивания.

2.8. В стекле не должно быть:

инородных разрушающих включений из неразваренных частиц огнеупорных материалов;

нитевидной свили в сосредоточенном виде.

Инородные неоплавленные режущие неразрушающие включения (непроваренные частицы шихты, закристаллизовавшееся стекло, свиль узловая) размером свыше 3 *мм* в количестве более 1 шт. на 1 $м^2$ площади стекла не допускаются.

2.9. На поверхности стекла не должно быть грубых царапин, заметных в проходящем свете, общей длиной более 6 *см* на 0,5 $м^2$ площади стекла.

Волосные царапины в сосредоточенном виде не допускаются.

2.10. Пузыри в сосредоточенном виде размером (по наибольшему измерению) свыше 8 *мм* для прозрачных и 3 *мм* для непрозрачных в общем количестве более 8 шт. на 1 $м^2$ площади стекла, а также мелкие пузырьки размером до 0,8 *мм* («мошка») в сосредоточенном виде не допускаются.

2.11. Полосность или волнистость, искажающая изображения предметов при просматривании их под углом в 20° (25°) в поле листа стекла и под углом в 30° (35°) в крае листа стекла, не допускается.

Полем листа стекла считается эллипс, большая ось которого равна 60% длины листа, а меньшая — 60% ширины листа, остальная часть листа стекла считается краем.

Примечание. Показатели полосности или волнистости, указанные в скобках, допускаются до 1 января 1971 г.

2.12. Дефекты, кроме инородных разрушающих включений, находящиеся на расстоянии до 15 *мм* от кромки листа, не являются браковочным признаком.

2.13. Стекло должно поставляться комплектно по спецификации заказчика.

2.14. Стекло должно быть принято отделом технического контроля предприятия-поставщика.

2.15. Предприятие-поставщик должно гарантировать соответствие поставляемого стекла требованиям настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества стекла должны применяться методы испытаний, указанные в пп. 3.2—3.8, при этом от партии отбирают 3% стекла, но не менее одного ящика.

3.2. При неудовлетворительных результатах испытаний (или проверки) стекла хотя бы по одному из показателей, проводят по нему повторное испытание или проверку удвоенного количества образцов, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний и проверок стекла являются окончательными.

3.3. Размер партии стекла устанавливается соглашением сторон.

3.4. Размеры листа стекла должны проверяться металлической измерительной линейкой или стальной рулеткой, а его прямоугольность — жестким 90°-ным угольником.

3.5. Толщина стекла должна измеряться микрометром в четырех точках по контуру посередине каждой стороны.

3.6. Кривизна листа определяется путем измерения щупом просвета между стеклом, уложенным на столе, и положенной на стекло линейкой.

3.7. Проверка стекла по показателям внешнего вида должна производиться в проходящем свете путем осмотра невооруженным глазом листа, поставленного вертикально на расстоянии 1 *м* от глаза наблюдателя.

3.8. Предприятие-поставщик обязано не реже одного раза в месяц проводить испытания стекла на светопропускание в

соответствии с требованиями ГОСТ 111—65. Результаты испытаний должны сообщаться потребителям по их требованию.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Стекло должно упаковываться в прочные деревянные ящики. Толщина рамы ящика должна быть 50 ± 5 *мм*.

4.2. Качество древесины ящиков должно соответствовать требованиям ГОСТ 10198—62.

4.3. В каждый ящик должно упаковываться стекло одинаковых размеров.

4.4. В один ящик упаковывается не более 70 $м^2$ стекла. По согласованию, в каждом отдельном случае, между предприятием-поставщиком и потребителем разрешается упаковка в один ящик до 100 $м^2$ стекла.

4.5. При упаковке в ящики зазоры между стеклом и дном, крышкой и стенками ящика должны быть заполнены плотным слоем стружки по ГОСТ 5244—50.

Толщина слоя стружки должна быть 20—25 *мм*.

4.6. На каждый лист должна быть наклеена бумажная этикетка с указанием размеров листа, наименования или товарного знака предприятия-поставщика, номера контролера ОТК и номера настоящего стандарта.

4.7. На головках ящиков должны быть указаны размеры и количество листов, номер упаковщика и номер стандарта.

На боковые стенки должны быть нанесены наименование или товарный знак предприятия-поставщика и предупреждающие надписи: «Осторожно — стекло!», «Плашмя не класть», «Не кантовать».

Все надписи должны быть нанесены черной несмываемой краской четко и ясно, размеры букв должны быть не менее 70 *мм*, расстояние между буквами — 20—30 *мм*. Перенос слов не допускается.

4.8. Каждая партия стекла должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие стекла требованиям настоящего стандарта. В нем указывается:

а) наименование организации, в системе которой находится предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика и его местонахождение (город или условный адрес);

в) вид стекла;

г) размеры листов;

д) количество листов в партии;

е) номер настоящего стандарта.

4.9. Транспортирование ящиков со стеклом должно производиться в полувагонах с боковыми и напольными прокладками, открытых платформах и в сухих, недоступных для воды трюмах судов.

Транспортирование ящиков со стеклом автотранспортом должно производиться на специально оборудованных автомашинах.

При транспортировании ящики со стеклом должны ставиться торцами по направлению движения и плотно прилегать друг к другу.

При неполной загрузке вагона или другого вида транспорта ящики должны быть заклинены или расшиты так, чтобы они не сдвигались и не качались во время движения.

4.10. Ящики с упакованным стеклом должны храниться в вертикальном положении в сухих, закрытых помещениях.

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4
Сдано в наб. 22/I 1968 г. Подп. к печ. 5/III 1968 г. 0,375 печ. л. Тир. 6000
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 134

МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ (СИ)

Наименование величины	Единица измерения	Сокращ. обозначение
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
ДЛИНА	метр	*м*
МАССА	килограмм	*кг*
ВРЕМЯ	секунда	*сек*
СИЛА ТОКА	ампер	*а*
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА	градус Кельвина	°К
СИЛА СВЕТА	свеча	*св*
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Плоский угол	радиан	*рад*
Телесный угол	стерадиан	*стер*
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Площадь	квадратный метр	$м^2$
Объем	кубический метр	$м^3$
Плотность (объемная масса)	килограмм на кубический метр	$кг/м^3$
Скорость	*метр в секунду*	*м/сек*
Угловая скорость	радиан в секунду	*рад/сек*
Сила	ньютон $(1\,кг)\cdot(1\,м):(1\,сек)^2$	*н*
Давление (механическое напряжение)	ньютон на квадратный метр	$н/м^2$

Наименование величины	Единица измерения	Сокращ. обозначение
Работа, энергия	джоуль $(1\,к)\cdot(1\,м)$	*дж*
Мощность	ватт $(1\,дж):(1\,сек)$	*вт*
Количество электричества (электрический заряд)	кулон $(1\,а)\cdot(1\,сек)$	*к*
Электрическое напряжение, разность электрических потенциалов	вольт $(1\,вт):(1\,а)$	*в*
Электрическое сопротивление	ом $(1\,в):(1\,а)$	*ом*
Электрическая емкость	фарада $(1\,к):(1\,в)$	*ф*
Магнитный поток	вебер $(1\,к)\cdot(1\,ом)$	*вб*
Индуктивность	генри $(1\,вб):(1\,а)$	*гн.*
Теплоемкость системы	джоуль на градус	*дж/град*
Коэффициент теплопроводности	ватт на метр-градус	*вт/м·град*
Световой поток	люмен $(1\,св)\cdot(1\,стер)$	*лм*
Яркость	нит $(1\,св):(1\,м^2)$	*нт*
Освещенность	люкс $(1\,лм):(1\,м^2)$	*лк*

ПРИСТАВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ НАИМЕНОВАНИЙ КРАТНЫХ И ДОЛЬНЫХ ЕДИНИЦ

Множитель, на который умножается единица	Приставки	Сокращ. обозначение
$1000\,000\,000\,000 = 10^{12}$	тера	*Т*
$1\,000\,000\,000 = 10^{9}$	гига	*Г*
$1\,000\,000 = 10^{6}$	мега	*М*
$1000 = 10^{3}$	кило	*к*
$100 = 10^{2}$	гекто	*г*
$10 = 10^{1}$	дека	*да*

Множитель, на который умножается единица	Приставки	Сокращ. обозначение
$0{,}1 = 10^{-1}$	деци	*д*
$0{,}01 = 10^{-2}$	санти	*с*
$0{,}001 = 10^{-3}$	милли	*м*
$0{,}000001 = 10^{-6}$	микро	*мк*
$0{,}000000001 = 10^{-9}$	нано	*н*
$0{,}000000000001 = 10^{-12}$	пико	*п*

gost.e-ecolog.ru