УДК 624.012.616.6

Издание официальное

СССР — Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ Стекло армированное листовое Wired glass	ГОСТ 7481—67 Взамен ГОСТ 7481—55 Группа И17

Настоящий стандарт распространяется на листовое стекло, имеющее внутри листа параллельно его поверхностям металлическую сетку и изготовляемое способом непрерывного проката.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры стекла в заводском ассортименте должны быть:

от 400 до 1500 *мм* — по ширине;

от 1200 до 2000 *мм* — по длине;

5,5 *мм* — по толщине.

Примечание. По предварительному соглашению между заказчиком и предприятием-изготовителем стекло может поставляться других размеров.

1.2. Допускаемые отклонения от номинальных размеров стекла:

±3 *мм* — по длине и ширине;

±7 *мм* — по толщине.

1.3. Стекло должно поставляться по спецификации потребителя (заказное стекло), а при отсутствии спецификации — в заводском ассортименте в пределах величин, указанных в п. 1.1 с интервалом резки по длине и ширине, кратным 25 *мм*.

1.4. Для остекления стальных переплетов фонарей промышленных зданий (ГОСТ 7920—56) должно поставляться стекло следующих размеров: 1110×585, 1360×585 и 1610×585 *мм*.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Стекло должно изготовляться из бесцветной массы. Допускаются голубоватый или зеленоватый оттенки.

Внесен Министерством промышленности строительных материалов СССР	Утвержден Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 7/VII 1967 г.	Срок введения 1/I 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Цена 2 коп.

gost.e-ecolog.ru

2.2. Стекло должно иметь равномерную толщину. Разнотолщинность, т. е. разница в толщине одного и того же листа, не должна превышать 1 *мм*.

2.3. Стекло должно быть равномерно отожжено и должно отламываться по линии надреза, не растрескиваясь.

2.4. Стекло не должно иметь признаков выщелачивания в виде помутнений и радужных цветов.

2.5. Листы стекла должны иметь прямоугольную форму. Отклонения от прямого угла (косоугольность) допускаются при условии, что ни одна из сторон листа не выходит за пределы установленных размеров и косоугольность не выходит за пределы допускаемых отклонений по размерам.

2.6. Поверхности стекла могут быть гладкими (кованными) или одна поверхность гладкой, а другая — с неровностями в виде незначительных складок.

2.7. Внешний вид стекла должен соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Допускаемые дефекты	Нормы допускаемых дефектов
1. Пузыри	Допускаются размером до 3 *мм* в несосредоточенном виде
2. Инородные включения:	
разрушающие	Не допускаются
неразрушающие	Допускаются размером по наибольшему измерению до 2 *мм* в количестве не более 1 шт. на 0,2 $м^2$
3. Свили	Допускаются отдельные, не выходящие на поверхность, в количестве не более 1 шт. на лист
4. Щербины и зазубрины	Не допускаются длиной (считая от края листа) более 5 *мм* и глубиной по толщине стекла более 4 *мм*
5. Отбитые углы	Не допускаются величиной более 7 *мм* по биссектрисе более 2 шт. на лист
6. Кривизна (прогиб) листа стекла	1/250 длины листа
7. Заделанные разрывы проволоки	Не допускаются более одного на 1 $м^2$ сетки
8. Окраска, вызванная металлической сеткой	Допускается, не снижающая светопропускаемости ниже нормы (см. п. 2.8)
9. Несваренные проволоки	Допускаются в несосредоточенном виде не более 1% точек на 1 $м^2$

2.8. Светопропускание стекла должно быть не менее 65% из расчета на номинальную толщину стекла.

2.9. Для армирования должна применяться сетка из стальной термически обработанной проволоки со светлой поверхностью по ГОСТ 3282—46. Диаметр проволоки устанавливается в пределах 0,35—0,45 *мм*. Проволока для сетки должна быть изготовлена из малоуглеродистой стали марки Мст.0 по ГОСТ 502—41 и марки Св. 08 по ГОСТ 2246—60.

2.10. Армирующий каркас должен выполняться в виде сварной сетки с квадратными ячейками с размерами стороны ячейки 12,5 или 25 *мм*.

Примечание. Допускается до 1 января 1970 г. применять крученую сетку с шестигранными ячейками с размером стороны ячейки 20 или 25 *мм* и допускаемым отклонением от номинального размера стороны ячейки ±3 *мм*.

2.11. Сетка должна быть расположена по всему листу на расстоянии не менее 1,5 *мм* от поверхности стекла.

2.12. Вдоль одного или обоих краев листа стекла допускается свободная от сетки полоска шириной не более 20 *мм*.

2.13. Стекло по химической устойчивости к воде не должно быть ниже IV гидролитического класса.

2.14. Стекло должно быть принято отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2.15 Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие поставляемого стекла требованиям настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества стекла, а также соответствия тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта должны применяться методы испытаний, указанные в пп. 3.2—3.12.

3.2. При неудовлетворительных результатах испытаний (или проверки) хотя бы по одному из показателей проводят по нему повторное испытание или проверку удвоенного количества образцов, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний и проверок являются окончательными.

3.3. Размер партии устанавливается соглашением сторон.

3.4. Для проверки и проведения испытаний отбирают по выбору приемщика следующее количество стекла:

от партии до 20 ящиков — один ящик;

от партии от 21 до 50 ящиков — два ящика;
от партии от 51 до 100 ящиков — три ящика;
от партии свыше 100 ящиков — 3% ящиков.

3.5. Контрольной проверке по всем показателям стандарта, кроме светопропускания и определения химической устойчивости, подвергают каждый лист стекла из всех ящиков, отобранных по п. 3.4.

Для определения светопропускания отбирают от каждого ящика по три листа стекла.

3.6. Размеры стекла по длине и ширине проверяют металлическим измерительным инструментом.

3.7. Толщину стекла измеряют микрометром по периметру в середине каждой стороны листа. За толщину принимают среднее арифметическое результатов четырех измерений.

3.8. Кривизну (стрелу прогиба) стекла определяют путем измерения наибольшего просвета, образующегося при наложении выверенной линейки на края листа стекла, положенного на ровную горизонтальную поверхность.

3.9. Цвет и оттенки стекла проверяют путем наложения листа стекла на белую бумагу.

3.10. Отклонение от прямоугольности (косоугольность) стекла проверяют посредством приложения металлического или из другого материала угольника к листу стекла и измерения наибольшего отклонения.

3.11. Проверку стекла по показателям внешнего вида производят осмотром в проходящем свете листа стекла, поставленного вертикально на расстоянии 1 *м* от глаз наблюдателя. Осмотр стекла должен производиться при рассеянном (диффузном) освещении.

3.12. Светопропускание стекла выражается отношением величины λ_1 светового потока, прошедшего через стекло, к величине λ светового потока, падающего на стекло.

Светопропускание должно проверяться в светомерном шаре с помощью селенового фотоэлемента с корригирующим светофильтром.

Источником света служит лампочка накаливания, работающая при постоянном напряжении, обеспечивающем получение цветовой температуры 2854°К.

Приемником излучения служит селеновый фотоэлемент с корригирующим светофильтром, соединенный с чувствительным гальванометром.

Определение производят в трех-пяти точках исследуемого образца. В каждой точке делают несколько отсчетов величи-

ны световых потоков как падающих непосредственно на фотоэлемент, так и прошедших через измеряемый образец.

Светопропускание определяют как среднее арифметическое результатов всех произведенных замеров. Светопропускание стекла в процентах выражается отношением λ_1/λ, умноженным на 100.

Светопропускание каждого из трех проверяемых листов не должно быть ниже установленного в п. 2.8.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Стекло упаковывают в деревянные прочные ящики или специальные контейнеры. В каждый ящик упаковывают стекло только одного размера.

Торцы стекол при укладке должны быть выравнены. Просветы между стеклом и стенками, а также между стопками стекла, дном и крышкой ящика должны быть плотно заполнены древесной стружкой. Стружка должна быть толщиной 0,15—0,20 *мм*, шириной не более 5 *мм* и влажностью не более 22% абс. и соответствовать требованиям ГОСТ 5244—50.

Примечание. При отгрузке стекла розничным торговым организациям вес ящика брутто не должен превышать 100 *кг*.

4.2. В каждый ящик со стеклом должен быть вложен ярлык с указанием номера упаковщика, даты упаковки и количества листов.

4.3. На головках ящиков должны быть указаны: толщина стекла, размер и количество листов и номер настоящего стандарта. На боковых стенках каждого ящика должны быть указаны: заводская марка или наименование предприятия-изготовителя и предупреждающие надписи: «Верх», «Осторожно — стекло!», «Плашмя не класть!», «Не кантовать!».

Все надписи должны быть нанесены четко, без пропусков, черной краской по трафарету. Перенос букв не допускается.

4.4. Предприятие-изготовитель обязано сопровождать каждую партию документом установленной формы, в котором указывают:

а) наименование министерства или ведомства, в систему которого входит предприятие-изготовитель;

б) наименование предприятия-изготовителя и его местонахождение;

в) номер и дату составления документа;

г) количество ящиков в партии, общую площадь стекла и размеры листов стекла в данной партии;

д) результаты испытаний;

е) номер настоящего стандарта.

4.5. Транспортирование ящиков со стеклом должно производиться в железнодорожных вагонах или других крытых перевозочных средствах.

При транспортировании ящики должны устанавливаться вертикально, торцами по направлению движения транспорта. В вагонах и других видах транспорта ящики должны быть заклинены (расшиты) так, чтобы исключалась возможность их перемещения и качания при транспортировании.

По согласованию с заказчиком допускается отгрузка стекла, упакованного в ящики, в открытых полувагонах.

4.6. Упаковка стекла в специальные контейнеры, а также погрузка и выгрузка его из контейнеров должны производиться по инструкции, утвержденной Министерством промышленности строительных материалов СССР от 18 апреля 1966 г.

4.7. Ящики со стеклом должны храниться в закрытых сухих помещениях.

4.8. При хранении, транспортировании, погрузке и выгрузке ящиков со стеклом не допускается кантовать их, а также устанавливать в наклонном положении или класть плашмя.

gost.e-ecolog.ru

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4
Сдано в наб. 25/VII 1967 г. Подп в печ. 24/VIII 1967 г. 0 375 п. л. Тир. 10000
Калужская типография Издательства стандартов, ул. Московская, 256 Заказ 1543