

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

# ЛИФТЫ ПАССАЖИРСКИЕ, БОЛЬНИЧНЫЕ И ГРУЗОВЫЕ

## ГОСТ 5746—67, ГОСТ 13023—67, ГОСТ 8822—67, ГОСТ 8823—67, ГОСТ 9322—67, ГОСТ 13415—67, ГОСТ 13416—67, ГОСТ 8824—67, ГОСТ 8825—67

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 696/697.026.6(083.74) Группа Ж22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ЛИФТЫ ПАССАЖИРСКИЕ ОБЫЧНЫЕ

## Основные параметры и размеры

Passenger ordinary-lifts.
Main parameters and dimensions

**ГОСТ 5746—67***

Взамен ГОСТ 5746—58

Утвержден Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 8 июня 1967 г. Срок введения установлен с 01.01 1968 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на электрические обычные пассажирские лифты грузоподъемностью 320, 500 и 1000 кгс со скоростью движения кабины 0,71, 1,0 и 1,4 м/с, проектируемые, изготовляемые и устанавливаемые во вновь строящихся жилых и общественных зданиях и предназначаемые для подъема и спуска пассажиров.

Стандарт не распространяется на обычные пассажирские лифты, предназначаемые для работы:

а) при температуре в машинном помещении и в шахте ниже плюс 5°С;

б) во взрывоопасной и пожароопасной средах, а также в среде, насыщенной агрессивными парами и газами.

Применение, устройство и эксплуатация обычных пассажирских лифтов должны осуществляться по соответствующим нормативным документам, утвержденным в установленном порядке.

Стандарт соответствует рекомендациям по стандартизации СЭВ РС 713—66 «Лифты. Основные параметры» и РС 1484—68 «Лифты пассажирские. Номинальные грузоподъемности и скорости движения».

### 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Основные параметры обычных пассажирских лифтов должны соответствовать указанным в табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (декабрь 1974 г.) с изменением № 1, опубликованным в октябре 1974 г.*

© Издательство стандартов, 1975

Таблица 1

| Наименования основных параметров лифтов | Характеристика основных параметров лифтов номинальной грузоподъемностью в кгс | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 320 | | 500 | | 1000 | |
| 1. Скорость движения кабины (номинальная) в м/с | 0,71 | 1,0 | 1,0 | 1,4 | 1,0 | 1,4 |
| 2. Высота подъема кабины (наибольшая) в м | 45 | 75 | 75 | 100 | 75 | 100 |
| 3. Количество остановок кабины, не более | 9 | 16 | 16 | 24 | 16 | 24 |
| 4. Вместимость кабины, количество человек | 4 | 4 | 6 | 6 | 12 | 12 |
| 5. Тип кабины | Непроходная | | | | | |
| 6. Тип двери кабины | Раздвижная автоматическая | | | | | |
| 7. Тип шахты | Глухая | | | | | |
| 8. Тип двери шахты | Раздвижная автоматическая | | | | | |
| 9. Расположение противовеса | Сзади или сбоку кабины | | | | Сзади кабины | |
| 10. Расположение машинного помещения | Вверху над шахтой | | | | | |
| 11. Система управления лифтами | Кнопочная внутренняя с вызовом порожней кабины на любой этаж | | Кнопочная внутренняя с вызовом порожней кабины на любой этаж и с попутными остановками по вызовам при движении кабины вниз | | | |
| | | | — | или кнопочная внутренняя собирательная по приказам и вызовам при движении кабины вверх и вниз | | |

Примечание. Пассажирские лифты грузоподъемностью 320 кгс со скоростью движения кабины 0,71 м/с допускается изготовлять с ручными раздвижными или распашными дверями кабины и шахты.

1.2. В величину номинальной грузоподъемности лифта масса кабины не входит.

1.3. Допускаемое отклонение расчетной скорости движения кабины от номинальной, указанной в табл. 1, не должно превышать ±15%.

1.4. Под вместимостью кабины понимается количество пассажиров, на которое рассчитан лифт.

Средняя масса одного пассажира принимается равной 80 кгс.

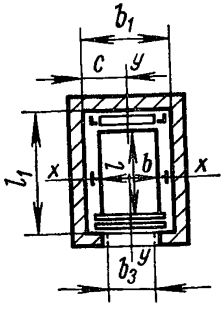
1.5. При установке двух и более лифтов, обслуживающих одни и те же этажи, следует предусматривать групповое управление лифтами.

## 2. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Основные размеры кабин, шахт, дверей шахт, машинных помещений и глубин приямков должны соответствовать указанным на черт. 1—12 и в табл. 2.

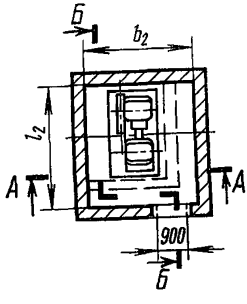
### А. Лифт пассажирский грузоподъемностью 320 кгс со скоростью движения кабины 0,71 и 1,0 м/с и лифты пассажирские грузоподъемностью 500 и 1000 кгс со скоростью движения кабины 1,0 и 1,4 м/с с противовесом сзади кабины

План шахты



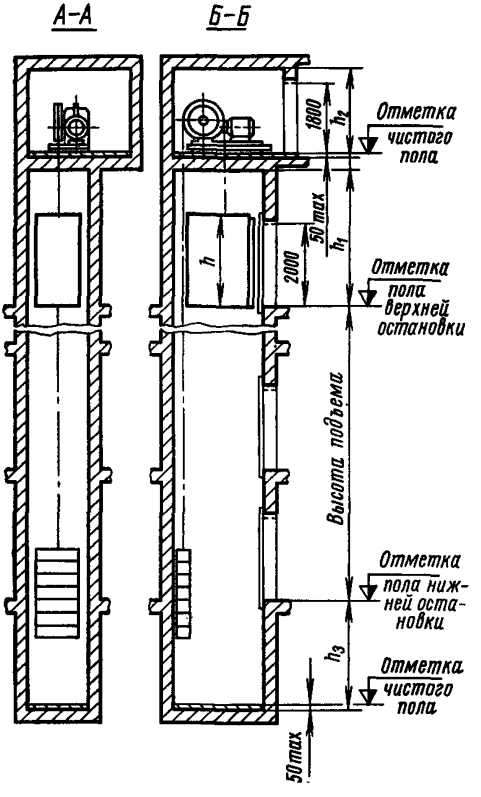

Черт. 1

План машинного помещения




Черт. 2

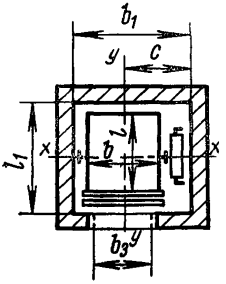
**Вертикальные разрезы**




Черт. 3

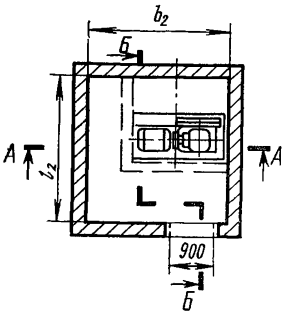
## Б. Лифт пассажирский грузоподъемностью 320 кгс со скоростью движения кабины 0,71 и 1,0 м/с и лифт пассажирский грузоподъемностью 500 кгс со скоростью движения кабины 1,0 и 1,4 м/с с противовесом сбоку кабины

**План шахты**



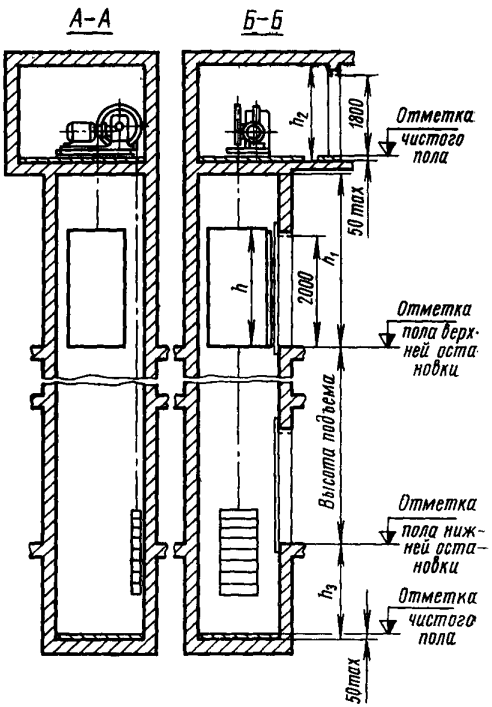

Черт. 4

**План машинного помещения**




Черт. 5

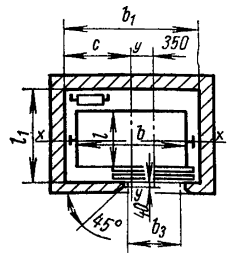
**Вертикальные разрезы**




Черт. 6

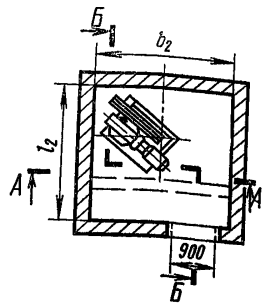
## В. Лифты грузо-пассажирские грузоподъемностью 500 и 1000 кгс со скоростью движения кабины 1,0 и 1,4 м/с с противовесом сзади кабины для подъема и спуска пассажиров, мебели и других грузов с входом в кабину с широкой стороны

**План шахты**



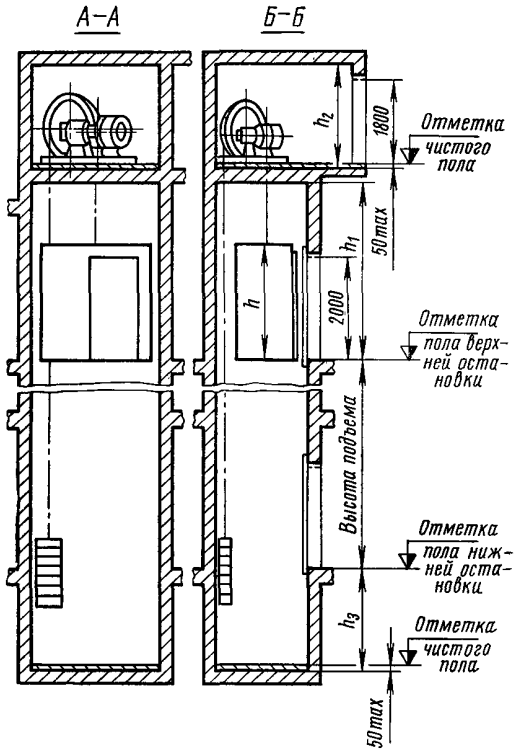

Черт. 7

**План машинного помещения**




Черт. 8

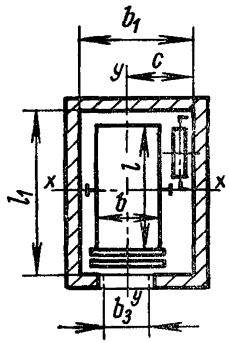
**Вертикальные разрезы**




Черт. 9

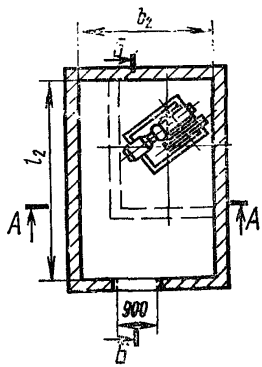
## Г. Лифт грузо-пассажирский грузоподъемностью 500 кгс со скоростью движения кабины 1,0 и 1,4 м/с с противовесом сбоку кабины для подъема и спуска пассажиров, мебели и других грузов с входом в кабину с узкой стороны

**План шахты**



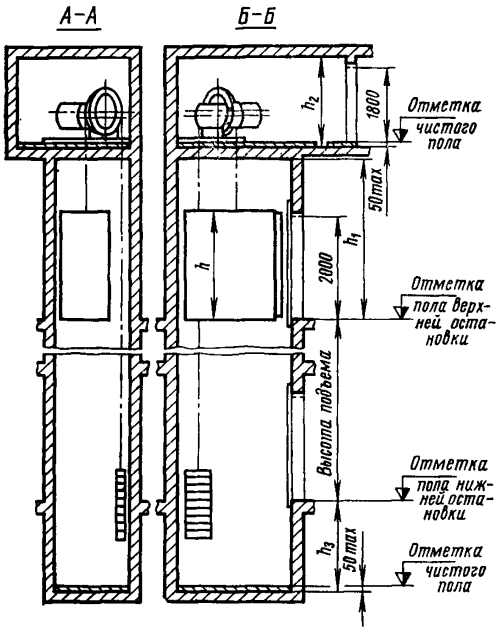

Черт. 10

**План машинного помещения**




Черт. 11

**Вертикальные разрезы**




Черт. 12

2.2. Ширина и глубина кабины, указанные в табл. 2, — размеры наружные; высота кабины — размер внутренний.

Таблица 2

Размеры в мм

| Грузоподъемность лифта в кгс | Скорость движения кабины в м/с | Расположение противовеса | Кабина | | | Шахта | | Двери шахты | | Машинное помещение | | | Высота от отметки пола верхней остановки кабины до низа перекрытия над шахтой $h_1$, не менее | Глубина приямка $h_3$, не менее | Расстояние от стены шахты до оси $y-y$ $c$ | Номера чертежей |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Ширина $b$ | Глубина $l$ | Высота $h$, не менее | Ширина $b_1$ | Глубина $l_1$ | Ширина $b_3$ | Высота | Ширина $b_2$ | Глубина $l_2$ | Высота $h_2$ не менее | | | | |
| 320 | 0,71 | Сзади кабины | 1000 | 1200 | 2100 | 1550 | 1700 | 700 | 2000 | 2800 | 3000 | 2200 | 3500 | 1300 | 775 | 1—3 |
| | | Сбоку кабины | | | | 1700 | 1550 | | | 3000 | 2800 | | | | 925 | 4—6 |
| | 1,0 | Сзади кабины | | | | 1550 | 1700 | | | 3500 | 3000 | 2450 | | 1400 | 775 | 1—3 |
| | | Сбоку кабины | | | | 1700 | 1550 | | | | | | | | 925 | 4—6 |
| 500 | 1,0 | Сзади кабины | 1200 | 1400 | 2100 | 1750 | 2000 | 800 | 2000 | 2800 | 3300 | 2450 | 3500 | 1400 | 875 | 1—3 |
| | | | 2200 | 1200 | | 2650 | 1700 | 1200 | | 2650 | 3700 | | | | 1325 | 7—9 |
| | | Сбоку кабины | 1200 | 1400 | | 1900 | 1700 | 800 | | 3000 | 3000 | | | | 1025 | 4—6 |
| | | | 1200 | 2200 | | 1850 | 2550 | | | 2800 | 3900 | | | | 975 | 10—12 |
| | 1,4 | Сзади кабины | 1200 | 1400 | | 1750 | 2000 | 1200 | | 5500 | 4500 | | 4300 | 2000 | 875 | 1—3 |
| | | | 2200 | 1200 | | 2650 | 1700 | | | | | | | | 1325 | 7—9 |
| | | Сбоку кабины | 1200 | 1400 | | 1900 | 1700 | 800 | | | | | | | 1025 | 4—6 |
| | | | 1200 | 2200 | | 1850 | 2550 | | | | | | | | 975 | 10—12 |

Размеры в мм

*Продолжение*

| Грузоподъемность лифта в кгс | Скорость движения кабины в м/с | Расположение противовеса | Кабина | | | Шахта | | Двери шахты | | Машинное помещение | | | Высота от отметки пола верхней остановки кабины до низа перекрытия над шахтой $h_1$, не менее | Глубина приямка $h_2$, не менее | Расстояние от стены шахты до оси $y-y$ $c$ | Номера чертежей |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Ширина $b$ | Глубина $l$ | Высота $h$, не менее | Ширина $b_1$ | Глубина $l_1$ | Ширина $b_2$ | Высота | Ширина $b_3$ | Глубина $l_3$ | Высота $h_3$ не менее | | | | |
| 1000 | 1,0 | Сзади кабины | 1800 | 1500 | 2250 | 2250 | 2150 | 1000 | 2000 | 3500 | 3600 | 2800 | 4000 | 1500 | 1125 | I—3 |
| | | | 2200 | 1200 | | 2650 | 1700 | 1200 | | 2650 | 4000 | | | | 1325 | 7—9 |
| | 1,4 | | 1800 | 1500 | | 2250 | 2150 | 1000 | | 3500 | 3600 | | 4300 | 2000 | 1125 | I—3 |
| | | | 2200 | 1200 | | 2650 | 1700 | 1200 | | 5500 | 4500 | | | | 1325 | 7—9 |

Примечания:

1. Размеры дверных проемов шахт должны приниматься: по ширине проема на 150 мм больше ширины двери шахты; по высоте проема на 50 мм больше высоты двери шахты.

2. Дверной проем шахты, указанный на черт. 7, может быть смещен как в правую, так и в левую сторону от оси $y-y$.

3. На черт. 2, 3, 5, 6, 8, 9, 11 и 12 указаны размеры (900 и 1800 мм) полотен дверей, ведущих в машинные помещения. Размеры дверных проемов для этих дверей должны приниматься по приложению 1 к ГОСТ 6629—64*.

4. До 1 января 1980 г. выпускаются и поставляются потребителям:

пассажирские лифты грузоподъемностью 320 кгс со скоростью движения кабины 0,71 и 1,0 м/с с кабиной размерами (в плане) 980×1120 мм;

пассажирские лифты грузоподъемностью 500 кгс со скоростью движения кабины 1,0 и 1,4 м/с с кабиной размерами (в плане) 1080×1420 мм;

грузо-пассажирские лифты грузоподъемностью 500 кгс со скоростью движения кабины 1,0 и 1,4 м/с с кабиной размерами (в плане) 1080×2270 и 2200×1130 мм.

При проектировании новых зданий размеры шахт и машинных помещений для указанных лифтов должны приниматься по табл. 2 настоящего стандарта.

**(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1974 г.).**

* С 1/I 1976 г. вводится в действие ГОСТ 6629—74.

2.3. Предельные отклонения от проектных размеров по ширине и глубине шахты не должны превышать +30 мм.

Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости не должно превышать:

15 мм — при высоте подъема кабины до 45 м;

20 мм — при высоте подъема кабины свыше 45 до 75 м;

30 мм — при высоте подъема кабины свыше 75 м.

Допускаемая разность диагоналей шахты в плане — не более 10 мм.

2.4. Допускается установка в одной общей шахте двух и более лиф ов, при этом ширина такой шахты должна быть равна произведению ширины шахты для одного лифта на количество лифтов, устанавливаемых в общей шахте, увеличенному на суммарную ширину балок, укладываемых между лифтами, но не более 100 мм для каждой балки.

Расположение и размеры машинных помещений в этих случаях устанавливаются по согласованию с головной проектной организацией по проектированию лифтов или с предприятием — изготовителем лифтов.

2.5. Расположение дверных проемов в машинных помещениях, указанное на черт. 2, 5, 8 и 11, является рекомендуемым.

Допускается другое расположение дверных проемов при условии согласования его с головной проектной организацией по проектированию лифтов или с предприятием—изготовителем лифтов.

2.6. Планы шахт и машинных помещений, показанные на черт. 1, 2, 4, 5, 7, 8, 10 и 11, могут представлять собой зеркальное отражение этих планов.

2.7. В обоснованных случаях при невозможности устройства глухих шахт, допускается установка пассажирских лифтов со скоростью движения кабины 0,71 и 1,0 м/с в металлокаркасных шахтах с остеклением или с ограждением их металлической сеткой, или комбинированных.

Устройство металлокаркасной шахты в каждом случае должно быть согласовано с головной проектной организацией по проектированию лифтов.

2.8. При установке лифта в металлокаркасной шахте размеры машинного помещения, а также глубина приямка должны приниматься такими же, как для лифта, устанавливаемого в глухой шахте.

2.9. Внутренние размеры (в плане) металлокаркасной шахты должны быть равны внутренним размерам (в плане) глухой шахты.

2.10. Размеры проемов в строительных конструкциях для установки металлокаркасной шахты должны быть на 100 мм больше ее наружных размеров с учетом выступающих частей ограждения этой шахты.

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 5746—67 Лифты пассажирские обычные. Основные параметры и размеры . . . . . 1
ГОСТ 13023—67 Лифты пассажирские скоростные. Основные параметры и размеры . . . . . 14
ГОСТ 8822—67 Лифты больничные. Основные параметры и размеры . 20
ГОСТ 8823—67 Лифты грузовые общего назначения. Основные параметры и размеры . . . . . 25
ГОСТ 9322—67 Лифты грузовые с монорельсом. Основные параметры и размеры . . . . . 32
ГОСТ 13415—67 Лифты грузовые выжимные. Основные параметры и размеры . . . . . 38
ГОСТ 13416—67 Лифты грузовые тротуарные. Основные параметры и размеры . . . . . 44
ГОСТ 8824—67 Лифты грузовые малые общего назначения. Основные параметры и размеры . . . . . 49
ГОСТ 8825—67 Лифты грузовые малые магазинные. Основные параметры и размеры . . . . . 59

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Н. С. Матвеева*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 05.02.75 Подп. в печ. 08.04.75 4,0 п.л. Тир. 10000 Цена 21 коп.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 318

gost.e-ecolog.ru