

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ЛИФТЫ ПАССАЖИРСКИЕ, БОЛЬНИЧНЫЕ И ГРУЗОВЫЕ

ГОСТ 5746—67, ГОСТ 13023—67, ГОСТ 8822—67, ГОСТ 8823—67, ГОСТ 9322—67, ГОСТ 13415—67, ГОСТ 13416—67, ГОСТ 8824—67, ГОСТ 8825—67

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 696/697.026.6(083.74) Группа Ж22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛИФТЫ ГРУЗОВЫЕ С МОНОРЕЛЬСОМ

Основные параметры и размеры

Goods lifts with monor il.
Main parameters and dimensions

ГОСТ 9322—67

Взамен ГОСТ 9322—60

Утвержден Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 22 декабря 1967 г. Срок введения установлен

с 01.01 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на электрические грузовые лифты со встроенным в кабине монорельсом грузоподъемностью 1000, 2000 и 3200 кгс, устанавливаемые в производственных и складских зданиях и предназначаемые для подъема и спуска грузов как в подвешенном к монорельсу состоянии, так и располагаемых на полу кабины.

Стандарт не распространяется на грузовые лифты с монорельсом, предназначаемые для работы:

а) при температуре в машинном помещении ниже плюс 5°С и в шахте ниже минус 20°С;

б) во взрывоопасной и пожароопасной средах, а также в среде, насыщенной агрессивными парами и газами.

Применение, устройство и эксплуатация грузовых лифтов с монорельсом должны осуществляться по соответствующим нормативным документам, утвержденным в установленном порядке.

Стандарт соответствует рекомендации по стандартизации СЭВ РС 713—66 «Лифты. Основные параметры».

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Основные параметры грузовых лифтов с монорельсом должны соответствовать указанным в табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Переиздание. Декабрь 1974 г.

Таблица 1

Наименования основных параметров лифтов	Характеристика основных параметров лифтов номинальной грузоподъемностью в кгс		
	1000	2000	3200
1. Скорость движения кабины (номинальная) в м/с	0,5	0,5	0,5
2. Высота подъема кабины (наибольшая) в м	45	45	45
3. Количество остановок кабины, не более	12	12	12
4. Тип кабины	Непроходная или проходная со встроенным монорельсом		
5. Тип двери кабины	Решетчатая раздвижная ручная		
6. Тип шахты	Глухая		
7. Тип двери шахты	Распашная двухстворчатая ручная		
8. Расположение противовеса	Сбоку кабины		
9. Расположение машинного помещения	Вверху над шахтой		
10. Система управления лифтами	С проводником — кнопочная внутренняя с сигнальным вызовом кабины с любого этажа. Без проводника — кнопочная наружная с площадки основного этажа с сигнальным вызовом кабины с любого этажа Для лифтов на две остановки допускается управление с двух этажей: с верхнего этажа только на спуск кабины, с нижнего этажа — только на подъем		

1.2. В величину номинальной грузоподъемности лифта масса кабины и масса встроенного в ней монорельса не входят.

1.3. Допускаемое отклонение расчетной скорости движения кабины от номинальной, указанной в табл. 1, не должно превышать ±15%.

1.4. Нагрузка на каждый погонный метр встроенного в кабине монорельса принимается сосредоточенной и равной 500 кгс.

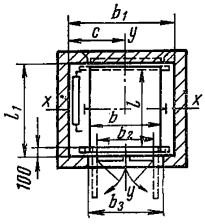
1.5. Грузовые лифты с монорельсом должны устраиваться, как правило, с полиспастной подвеской кабины и противовеса.

1.6. Грузовые лифты с монорельсом, оборудованные кнопочной внутренней системой управления с проводником, допускается использовать для подъема и спуска людей в сопровождении проводника и при отсутствии в кабине груза.

2. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

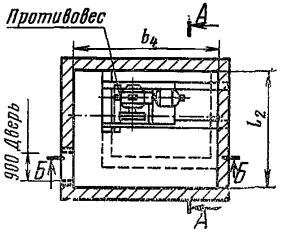
2.1. Основные размеры кабин, шахт, дверей кабин и шахт, дверных проемов шахт, а также машинных помещений и глубин приямков должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 2.

План шахты



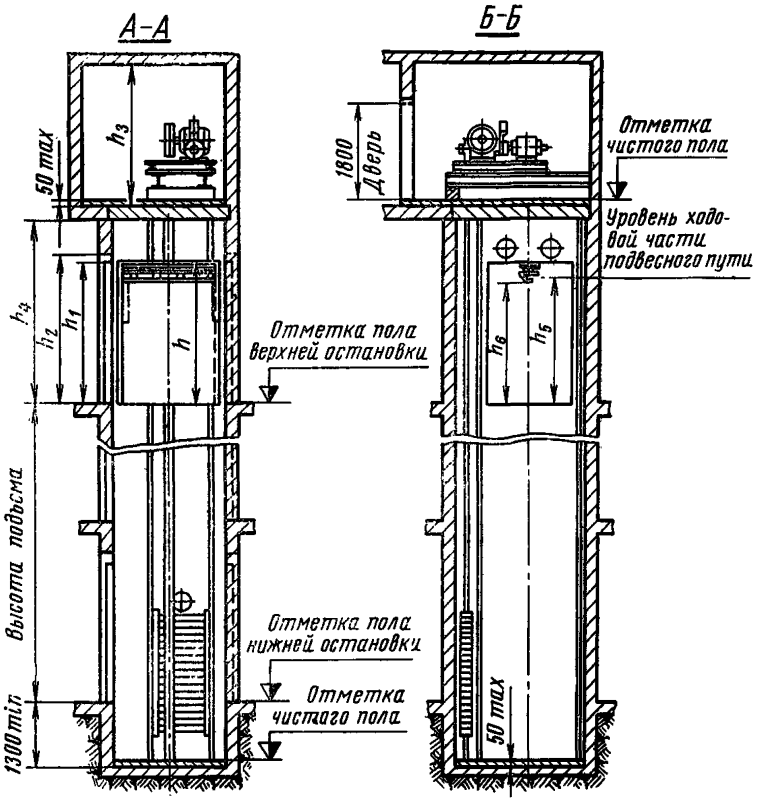
Черт. 1

План машинного помещения



Черт. 2

Вертикальные разрезы



Черт. 3

Таблица 2

Размеры в мм

Грузоподъемность лифта в кгс	Кабина			Шахта		Двери кабины и шахты		Дверные проемы шахты		Машинное помещение			Высота от отметки пола верхней остановки кабины до низа за перекрытия над шахтой h_4, не менее	Высота подвесного пути h_5	Высота от пола кабины до нижней точки подвески монорельса h_6, не менее	Расстояние от стены шахты до оси y—y c
	Ширина b	Глубина l	Высота h	Ширина b_1	Глубина l_1	Ширина b_2	Высота h_1	Ширина b_3	Высота h_3	Ширина b_6	Глубина l_3	Высота h_3				
										не менее						
1000	2000	2500	2700 или 3700	2600	2700	1650	2700* 3700**	1850	2950* 3950**	3800	2900	2800	4300* 5300**	2450* 3350**	2370* 3270**	1400
2000	2000	2500		2750	2700	1650		1850		3800	2900	3500				1550
	2000	3000			3200						3200					
3200	2500	3500		3250	3700	2050		2250		4300	3700	3500				1800

* При кабине высотой 2700 мм.
** При кабине высотой 3700 мм.

Примечания:

1. Высота любой кабины может быть 2700 или 3700 мм по выбору заказчика.
2. Конструкция дверей кабин и шахт должна обеспечивать наименьшую ширину прохода в свету (размер b_2), указанную в табл. 2, при полностью открытых створках дверей кабины и открытых на 90° створках дверей шахты.
3. На черт. 2 и 3 указаны размеры (900 и 1800 мм) полотен дверей, ведущих в машинные помещения. Размеры дверных проемов для этих дверей должны приниматься по приложению 1 к ГОСТ 6629—64*.

* С 1/I 1976 г. вводится в действие ГОСТ 6629—74.

2.2. Ширина и глубина кабины, указанные в табл. 2, — размеры наружные; высота кабины — размер внутренний.

Примечание. Внутренние размеры кабин (в плане) на 140 мм меньше наружных.

2.3. Предельные отклонения от проектных размеров по ширине и глубине шахты не должны превышать +30 мм.

Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости не должно превышать 15 мм.

Допускаемая разность диагоналей шахты в плане — не более 10 мм.

2.4. Допускается установка в одной общей шахте двух и более лифтов, при этом ширина такой шахты должна быть равна произведению ширины шахты для одного лифта на количество лифтов, устанавливаемых в общей шахте, увеличенному на суммарную ширину балок, укладываемых между лифтами, но не более 100 мм для каждой балки.

Расположение и размеры машинных помещений в этих случаях устанавливаются по согласованию с головной проектной организацией по проектированию лифтов или с предприятием-изготовителем лифтов.

2.5. Расположение дверного проема в машинном помещении, указанное на черт. 2, является рекомендуемым.

2.6. Планы шахты и машинного помещения, указанные на черт. 1 и 2, могут представлять собой зеркальное отражение этих планов.

2.7. В обоснованных случаях, при невозможности устройства глухих шахт, допускается установка лифтов в металлокаркасных шахтах с ограждением их металлической сеткой.

2.8. При установке лифта в металлокаркасной шахте размеры машинного помещения, а также глубина приямка должны приниматься такими же, как для лифта, устанавливаемого в глухой шахте.

2.9. Внутренние размеры (в плане) металлокаркасной шахты должны быть равны внутренним размерам (в плане) глухой шахты.

2.10. Размеры проемов в строительных конструкциях для установки металлокаркасной шахты должны быть на 100 мм больше ее наружных размеров с учетом выступающих частей ограждения этой шахты.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 5746—67 Лифты пассажирские обычные. Основные параметры и размеры 1
ГОСТ 13023—67 Лифты пассажирские скоростные. Основные параметры и размеры 14
ГОСТ 8822—67 Лифты больничные. Основные параметры и размеры . 20
ГОСТ 8823—67 Лифты грузовые общего назначения. Основные параметры и размеры 25
ГОСТ 9322—67 Лифты грузовые с монорельсом. Основные параметры и размеры 32
ГОСТ 13415—67 Лифты грузовые выжимные. Основные параметры и размеры 38
ГОСТ 13416—67 Лифты грузовые тротуарные. Основные параметры и размеры 44
ГОСТ 8824—67 Лифты грузовые малые общего назначения. Основные параметры и размеры 49
ГОСТ 8825—67 Лифты грузовые малые магазинные. Основные параметры и размеры 59

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Н. С. Матвеева*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 05.02.75 Подп. в печ. 08.04.75 4,0 п.л. Тир. 10000 Цена 21 коп.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 318

gost.e-ecolog.ru