

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРОВОДА ЭМАЛИРОВАННЫЕ КРУГЛЫЕ

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 14340.1—74, ГОСТ 14340.2-69—ГОСТ 14340.6-69

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.315.337.4.019.001.4(083.74) Группа Е49

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОВОДА ЭМАЛИРОВАННЫЕ КРУГЛЫЕ

Метод испытания на облуживание без удаления изоляции

Enamelled round wires. Test procedure of solidirability without removed of the insulation.

ГОСТ 14340.6—69

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 25 марта 1969 г. № 418 срок введения установлен с 01.01 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на эмалированные круглые провода и устанавливает метод испытания их на обслуживание без удаления изоляции.

Применение метода предусматривается в стандартах и технических условиях, устанавливающих технические требования на эмалированные провода.

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Испытанию должны быть подвергнуты провода, не имеющие механических повреждений и хранившиеся в условиях, указанных в стандарте или технических условиях на провода.

1.2. Отрезки провода перед испытанием должны быть смотаны с катушки без растяжения и изгибов.

1.3. Поверхность отрезков должна быть очищена без растяжения и изгибов мягким материалом, смоченным бензином по ГОСТ 443—76, и протерта чистым сухим мягким материалом.

1.4. От катушки с испытываемым проводом должны быть отобраны отрезки длиной по 200 мм, которые должны быть скручены.

Число скручиваемых отрезков провода для каждого испытания должно соответствовать указанным в таблице.

Номинальный диаметр проволоки в мм	Число скручиваемых отрезков	Число скруток
До 0,06 вкл.	8	5
Св. 0,06 до 0,10	6	5
Св. 0,10 до 0,16	4	5
Св. 0,16 до 0,25	2	5
0,27 и более	1	—

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

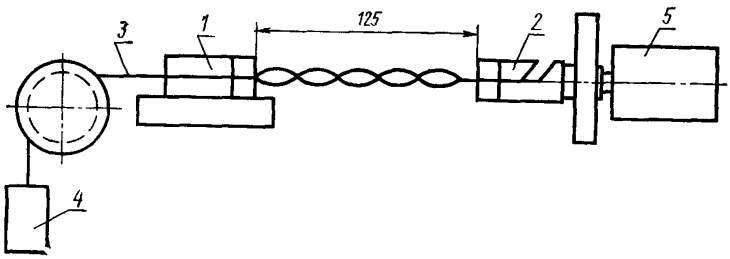
Переиздание. Сентябрь 1976 г.

Испытания должны быть проведены три раза на новых образцах.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания должна применяться следующая аппаратура:

установка для скручивания отрезков провода, схема которой указана на чертеже.



1—скользящий зажим; *2*—вращающийся зажим; *3*—образец провода; *4*—нагрузка; *5*—электродвигатель.

В установку входит набор грузов, обеспечивающий соответствующее натяжение при скручивании образцов:

ванна с припоем олово-свинец марки ПОС-61 по ГОСТ 1499—70;

нагревательный прибор для поддержания постоянной температуры припоя в ванне.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Отрезки провода, отобранные от катушки, должны быть скручены на длине 125 мм под натяжением, равным 1,0 кгс на 1 мм^2 сечения всех проволок скручиваемого образца.

Число скруток должно соответствовать указанным в таблице.

Образцы провода диаметром 0,27 мм и более должны быть выпрямлены без растяжения.

3.2. Температуру в ванне должны измерять в центре на глубине 10 мм от поверхности с точностью ±5°С.

3.3. Перед погружением образца с поверхности припоя должна быть снята окисная пленка.

3.4. Подготовленные образцы должны быть погружены вертикально в ванну с припоем на глубину около 20 мм на расстоянии не более 10 мм от места измерения температуры.

3.5. Продолжительность погружения и температура припоя в ванне должны соответствовать требованиям, указанным в стандарте или технических условиях на провода.

3.6. Образец, вынутый из ванны, должен быть покрыт сплошным гладким слоем припоя, не имеющим пор и остатков лака.

Осмотр образца должен быть произведен без применения увеличительного прибора.

Замена

ГОСТ 443—76 введен взамен ГОСТ 443—56.
ГОСТ 1499—70 введен взамен ГОСТ 1499—54.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 14340.1—74 Провода эмалированные круглые. Метод измерения диаметров проводов и проволоки 1

ГОСТ 14340.2—69 Провода эмалированные круглые. Метод испытания на адгезию 3

ГОСТ 14340.3—69 Провода эмалированные круглые. Метод испытания изоляции на эластичность 6

ГОСТ 14340.4—69 Провода эмалированные круглые. Метод испытания изоляции на тепловой удар 10

ГОСТ 14340.5—69 Провода эмалированные круглые. Метод испытания изоляции на слипание 13

ГОСТ 14340.6—69 Провода эмалированные круглые. Метод испытания на облуживание без удаления изоляции 17

Редактор *В. С. Цепкина*
Технический редактор *Л. Б. Семенова*
Корректор *Т. А. Камнева*

Сдано в наб. 08.07.75 Подп. в печ. 28.10.76 1,25 п. л. 1,12 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 6 коп.

Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1352

gost.e-ecolog.ru