Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ ПРОВОДА С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ Метод определения изоляции и оболочки на стойкость к растрескиванию Polyvinyl chloride insulated wires. Method of tests of insulation and sheath for cracking resistance	ГОСТ 12173—66 Группа Е49

1. Настоящий стандарт распространяется на все типы (виды) проводов с поливинилхлоридной изоляцией и устанавливает метод испытания изоляции и оболочки проводов на стойкость к растрескиванию.

Испытание производят на двух образцах проводов, отобранных из разных мест и удаленных друг от друга на расстояние не менее 1 *м*. Длина образца должна быть достаточной для проведения испытания по нижеприведенной методике.

Испытанию подвергают как оболочку, так и каждую изолированную жилу в отдельности, освобожденную от оболочки.

2. Образцы жил наматывают на стержень с плотным прилеганием витков друг к другу.

Диаметр стержня и число витков должны соответствовать величинам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наружный диаметр образца в *мм*	Диаметр стержня в *мм*	Число витков
До 2,5 вкл.	5	6
Свыше 2,5 до 4,5 вкл.	9	6
„ 4,5 „ 6,5 „	13	6
„ 6,5 „ 9,5 „	19	4
„ 9,5 „ 12,5 „	40	2
„ 12,5	60	2

Намотка провода на стержень должна производиться без растяжения провода. Концы должны быть закреплены.

Для плоского провода диаметр стержня определяется в соответствии с меньшим размером провода. В этом случае провод наматывают так, чтобы его меньшая ось была перпендикулярна к оси стержня.

Внесен Министерством электротехнической промышленности	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 5/VIII 1966 г.	Срок введения 1/VII 1967 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

3. Из двух мест оболочки, удаленных друг от друга на расстояние не менее 1 *м*, вырезают в продольном направлении по одному образцу в виде полоски шириной 4 *мм* и длиной, позволяющей намотать шесть витков на стержень диаметром, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Номинальная толщина оболочки	Диаметр стержня
До 1 вкл.	5
Свыше 1 до 2 вкл.	10
„ 2 до 3 „	15

4. Образцы вместе со стержнем выдерживают в термостате в течение 1 *ч* при температуре 150±2° С.

5. После термической обработки по п. 4 образцы вместе со стержнем охлаждают до комнатной температуры.

6. При осмотре без удаления со стержней на образцах изоляции и оболочки не должно быть трещин, видимых без применения увеличительных приборов.

gost.e-ecolog.ru