Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ КАБЕЛИ И ПРОВОДА Методы проверки конструктивных размеров Cables and wires. Methods of checking of constructional dimensions	ГОСТ 12177—66 Группа Е49

Настоящий стандарт распространяется на все типы (виды) кабелей и проводов и устанавливает методы проверки элементов конструкции, размеров, шагов скрутки и длины кабелей и проводов.

1. МЕТОД ПРОВЕРКИ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ

1.1. Проверку элементов конструкции кабелей и проводов на соответствие требованиям стандартов или технических условий на изделия производят путем визуального осмотра всех элементов конструкции.

2. МЕТОДЫ ПРОВЕРКИ НАРУЖНЫХ РАЗМЕРОВ И РАЗМЕРОВ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ

2.1. Проверка размеров должна производиться на образцах, отобранных с обоих концов строительной длины. Измерение должно производиться с помощью приборов соответствующей точности, достаточной для оценки допусков, принятых в стандартах или технических условиях на данный тип (вид) кабелей или проводов.

Наружные размеры кабелей или проводов должны проверяться на концах и на среднем участке образца.

2.2. Размеры отдельных элементов конструкции должны проверяться с обоих концов строительной длины. Толщина элементов конструкции, за исключением экранов и брони, должна определяться как половина разности диаметров, измеренных снаружи и внутри данного элемента. В случае измерения толщины металлических оболочек допускается производить измерения на разрезанном и выпрямленном участке оболочки, при этом выпрямление должно производиться с помощью инструмента, при котором исключается деформация оболочки (например, резиновым молотком).

Внесен Министерством электротехнической промышленности	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 5/VIII 1966 г.	Срок введения 1/VII 1967 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

2.3. Минимальная толщина изоляции и оболочки должна определяться с обоих концов изделия следующим образом: на изоляции и оболочке, снятой с изделия, по торцовому срезу определяют на глаз наиболее тонкий участок. На одной четверти периметра, в которую входит этот участок, путем трех измерений определяют наиболее тонкое место и принимают его за минимальную толщину.

Толщина проволочной или ленточной брони экрана должна определяться после снятия их с образца.

2.4. При проверке размеров элементов конструкции с круглым поперечным сечением измерение должно производиться в двух взаимно перпендикулярных направлениях, при этом за результат измерения принимают среднее арифметическое. При вычислении среднеарифметического значения округляют значения с точностью, указываемой в стандартах или технических условиях на отдельные типы (виды) кабелей или проводов.

3. МЕТОД ПРОВЕРКИ ШАГА СКРУТКИ

3.1. Измерение шага скрутки должно производиться на образцах длиной не менее 1 *м*. При измерении штангенциркулем или лентой определяют длину нескольких витков (не менее пяти) жилы в продольном направлении. Шаг скрутки определяют как частное от деления измеренной длины на число витков.

4. МЕТОД ПРОВЕРКИ ДЛИНЫ ИЗДЕЛИЯ

4.1. Проверка длины изделия должна производиться при перемотке строительной длины с помощью приспособления, обеспечивающего точность измерения до $\pm 1{,}0\%$.

gost.e-ecolog.ru