*Издание официальное*

| СССР<br>—<br>Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР | ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ | ГОСТ 6106—68 |
|---|---|---|
| | КАБЕЛИ ПРОЖЕКТОРНЫЕ<br>Projector cables | Взамен ГОСТ 6106—52 |
| | | Группа Е46 |

Настоящий стандарт распространяется на гибкие прожекторные плоские кабели с медными жилами с резиновой изоляцией в резиновой оболочке, предназначенные для присоединения прожекторных установок к электрическим сетям на номинальное напряжение до 660 *в* переменного тока частотой 50 *гц*.

Кабели предназначены для работы при температуре окружающей среды от минус 40 до плюс 50° С.

Длительно допускаемая температура жил должна быть не более 65° С.

## 1. МАРКА И РАЗМЕРЫ

1.1. Кабели должны изготовляться марки ППШ — прожекторные плоские с медными жилами с резиновой изоляцией в резиновой оболочке.

Число жил в кабеле и номинальные сечения основных жил должны соответствовать указанным в табл. 1.



| Внесен Министерством электротехнической промышленности СССР | Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 5/II 1968 г. | Срок введения 1/VII 1968 г. |
|---|---|---|

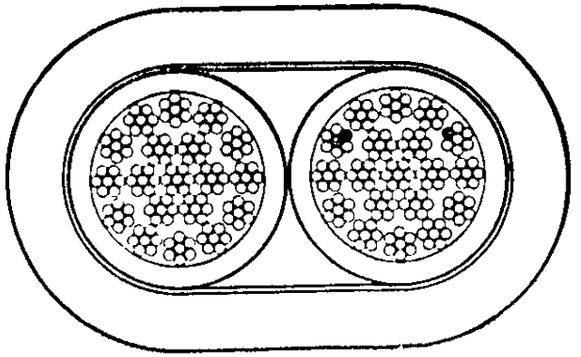
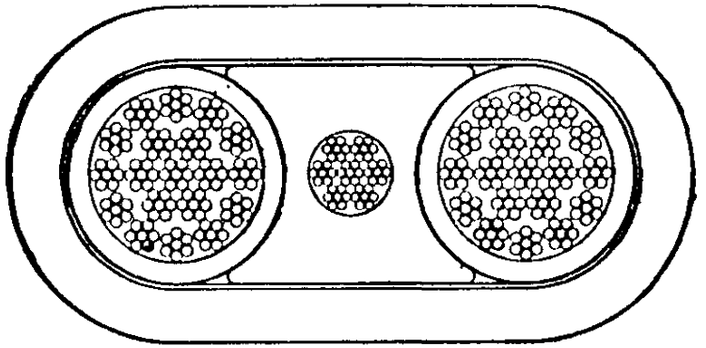


Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена



gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

| Число жил | | Сечение основных жил в *мм*² | Схема конструкции кабеля |
|---|---|---|---|
| основных | заземления | | |
| 2 | — | 4—120 |  |
| 2 | 1 | 10—120 |  |

1.2. Номинальное сечение жилы заземления должно соответствовать указанному в табл. 2.

Таблица 2

| Жилы | Сечение жил в *мм*² | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Основные | 10 | 16 | 25 | 35 | 50 | 70 | 95 | 120 |
| Заземления | 6 | 6 | 10 | 10 | 16 | 25 | 35 | 35 |

1.3. Номинальная толщина резиновой изоляции должна соответствовать указанной в табл. 3.

Таблица 3

| Сечение жил в *мм*² | 4 и 6 | 10 и 16 | 25 и 35 | 50 и 70 | 95 и 120 |
|---|---|---|---|---|---|
| Толщина изоляции в *мм* | 1,0 | 1,2 | 1,4 | 1,6 | 1,8 |

Предельное отклонение от номинальной толщины изоляции — минус 10%; плюсовый допуск не нормируется.

1.4. Номинальная толщина резиновой оболочки должна соответствовать указанной в табл. 4.

Таблица 4

*мм*

| Размер большей стороны под оболочкой кабеля | До 12 вкл. | Свыше 12 до 20 вкл. | Свыше 20 до 30 вкл. | Свыше 30 до 40 вкл. | Свыше 40 |
|---|---|---|---|---|---|
| Толщина оболочки | 2,0 | 2,5 | 2,8 | 3,0 | 3,5 |

Предельное отклонение номинальной толщины оболочки — минус 20%; плюсовый допуск не нормируется.

1.5. Номинальные наружные размеры кабелей должны соответствовать указанным в табл. 5.

Таблица 5

| Сечение основных жил в *мм*² | Наружные размеры кабелей в *мм* | |
|---|---|---|
| | без жилы заземления | с жилой заземления |
| 4 | 9,0×13,9 | — |
| 6 | 11,1×17,1 | — |
| 10 | 12,4×19,7 | 13,0×26,3 |
| 16 | 13,6×22,1 | 14,2×28,7 |
| 25 | 15,9×26,1 | 15,9×33,4 |
| 35 | 17,6×29,5 | 18,0×37,2 |
| 50 | 19,7×33,7 | 20,1×42,6 |
| 70 | 22,3×38,5 | 23,3×49,7 |
| 95 | 24,2×42,3 | 25,2×55,2 |
| 120 | 27,7×48,3 | 27,7×60,2 |

Предельное отклонение наружного размера — плюс 10%; минусовый допуск не нормируется.

1.6. Строительная длина кабеля должна быть не менее 200 *м*.

Допускается сдача маломерных отрезков длиной не менее 20 *м* в количестве не более 20% от общей длины сдаваемой партии кабеля.

Пример условного обозначения кабеля с двумя основными жилами сечением 35 *мм*² и с одной жилой заземления сечением 10 *мм*²:

*Кабель ППШ 2×35+1×10 ГОСТ 6106—68*

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Токопроводящие жилы должны соответствовать ГОСТ 1956—64, конструкции жил должны соответствовать типу III ГОСТ 1956—64.

Скрутка всех повивов должна быть в одну сторону.

2.2. Изолированные жилы должны быть расположены параллельно, иметь общий слой из синтетической пленки, поверх которого должна быть резиновая оболочка.

Изоляция по жиле заземления должна иметь профилированную форму.

Промины и ребристость на оболочке не должны выводить ее толщину за предельные отклонения.

В разрезе оболочка не должна быть пористой.

2.3. На оболочке или на ленте под оболочкой кабеля по всей его длине на расстоянии не более 100 *см* друг от друга должны быть нанесены опознавательный знак предприятия-изготовителя и год выпуска кабеля.

2.4. Изолированные основные жилы после 6 *ч* пребывания в воде должны выдержать в течение 5 *мин* испытание напряжением 2,5 *кв* переменного тока частотой 50 *гц*.

Допускается испытание на аппарате сухого испытания напряжением переменного тока частотой 50 *гц* согласно табл. 6 при времени нахождения изоляции под полным испытательным напряжением не менее 0,06 *сек*.

Таблица 6

| Толщина изоляции в *мм* | Испытательное напряжение в *кв* |
|---|---|
| 1,0 | 6 |
| 1,2 | 7 |
| 1,4 | 8 |
| 1,6 и 1,8 | 9 |

2.5. В готовом виде кабели должны выдержать в воздухе в течение 5 *мин* испытание напряжением 2,5 *кв* переменного тока частотой 50 *гц*.

2.6. Материалы, применяемые для изготовления кабелей, должны соответствовать:

резина для изоляции основных жил — типу РТИ-1 по ГОСТ 2068—61;

резина для изоляции жил заземления и для оболочки — типу РШ-2 по ГОСТ 2068—61;

пленка синтетическая — техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

2.7. Предприятие-изготовитель обязано в течение одного года со дня отгрузки потребителю безвозмездно заменять вышедший из строя кабель, если повреждение произошло из-за дефектов, допущенных предприятием-изготовителем, при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, утвержденных в установленном порядке.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Предприятие-изготовитель должно проводить испытания кабелей в количестве и в сроки, достаточные для гарантирования соответствия их требованиям настоящего стандарта.

Испытаниям на соответствие требованиям пп. 2.4 и 2.5 должны быть подвергнуты все изолированные основные жилы и кабели.

3.2. Для контрольной проверки потребителем качества кабелей должны применяться правила и методы испытаний, указанные ниже.

Контрольной проверке на соответствие требованиям пп. 1.1—1.6; 2.1—2.3 и 2.5 должны быть подвергнуты 3% барабанов или бухт от полученной партии.

При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей по этому показателю должна быть произведена повторная проверка на кабелях удвоенного количества барабанов или бухт. Результаты повторной проверки являются окончательными.

3.3. Конструктивные размеры должны быть проверены по ГОСТ 12177—66.

3.4. Испытания напряжением (пп. 2.4 и 2.5) должны быть произведены по ГОСТ 2990—67.

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Кабели должны поставляться на деревянных барабанах по ГОСТ 5151—57.

На барабан может быть намотано не более трех отрезков кабеля одного сечения и с одинаковым числом жил.

Намотка кабеля должна быть плотной, без ослабления и перепутывания витков.

Концы кабеля должны быть защищены от проникновения влаги.

Маломерные отрезки допускается поставлять в бухтах, перевязанных не менее чем в трех местах.

Вес бухты должен быть не более 50 *кг*.

4.2. На барабане или ярлыке, прикрепленном к бухте, должны быть указаны:

товарный знак предприятия-изготовителя;

марка кабеля;

число жил и номинальное сечение в $мм^2$;

длина кабеля в *м*;

вес брутто в *кг*;

номер барабана предприятия-изготовителя;

дата изготовления (год и месяц);
номер настоящего стандарта.

4.3. Транспортирование кабелей должно производиться в соответствии с правилами, обеспечивающими их сохранность.

4.4. Кабели при хранении должны быть защищены от механических воздействий, солнечных лучей, атмосферных осадков и агрессивных сред, вредно действующих на кабели и тару.

gost.e-ecolog.ru