УДК 674.6

*Издание официальное*

СССР

Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ЯЩИКИ ДОЩАТЫЕ НЕРАЗБОРНЫЕ ДЛЯ КОНСЕРВОВ В ЖЕСТЯНЫХ, СТЕКЛЯННЫХ, КОМБИНИРОВАННЫХ БАНКАХ И СТЕКЛЯННЫХ БУТЫЛЯХ

Uncollapsable boxes for canned goods in tins or combined glass pots and glass demijohns

**ГОСТ 13358—67**

Взамен ГОСТ 8416—63 в части ящиков для консервов

Группа Д71

Настоящий стандарт распространяется на дощатые неразборные ящики, предназначаемые для упаковки, хранения и транспортирования консервов в жестяных, стеклянных, комбинированных банках и стеклянных бутылях.

Ящики могут применяться для упаковки других товаров весом нетто, не превышающим предельного (приложение 1), если они обеспечивают сохранность и качество этих товаров при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении и если их применение соответствует требованиям к упаковке и нормам расфасовки, обусловленным в стандартах на упаковываемую продукцию.

## 1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Ящики должны изготовляться типа V по ГОСТ 2991—61.

Допускается изготавливать ящики типа IV.

1.2. Для упаковки консервов на длительное хранение ящики должны быть плотными с крышками типа II по ГОСТ 2991—61.

1.3. Внутренние размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице.

| Номер ящика | Внутренние размеры ящика в *мм* | | | Объем в *дм*³ |
|---|---|---|---|---|
| | Длина | Ширина | Высота | |
| 1 | (340) | (340) | (250) | 28,9 |
| 2 | 380 | 228 | 253 | 21,9 |
| 3 | 380 | 228 | 285 | 24,7 |
| 4 | 380 | 380 | 171 | 24,7 |
| 5 | (390) | (295) | (237) | 27,3 |

Внесен Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 1/ XII 1967 г.

Срок введения 1/VII 1968 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

*Продолжение*

| Номер ящика | Внутренние размеры ящика в *мм* | | | Объем в *дм*³ |
|---|---|---|---|---|
| | Длина | Ширина | Высота | |
| 6 | (412) | (308) | (253) | 32,1 |
| 7 | (440) | (220) | (275) | 26,6 |
| 8 | 475 | 285 | 237 | 32,1 |
| 9 | 475 | 285 | 253 | 33,0 |
| 10 | 475 | 285 | 285 | 37,2 |
| 11 | (475) | (315) | (172) | 25,7 |
| 12 | (480) | (245) | (260) | 30,6 |
| 13 | (500) | (240) | (410) | 49,2 |
| 14 | 532 | 228 | 212 | 25,7 |
| 15 | (545) | (272) | (210) | 31,1 |
| 16 | 570 | 380 | 162 | 35,1 |
| 17 | 570 | 380 | 171 | 37,0 |
| 18 | 684 | 228 | 162 | 25,3 |
| 19 | 684 | 228 | 253 | 39,5 |
| 20 | 760 | 285 | 162 | 35,1 |
| 21 | (760) | (285) | (272) | 58,9 |

Примечания:

1. Размеры ящиков, указанные в скобках, не должны применяться при проектировании и закупке по импорту оборудования (расфасовочного, упаковочного и т. д.), связанного с размерами тары, и должны заменяться размерами по ГОСТ 11320—65.

2. Ящики для упаковки стеклянных банок с консервами, отгружаемыми в районы Арктики, Крайнего Севера и отдаленные районы, допускается увеличивать по длине, ширине и высоте на 15 *мм*.

1.4. Размеры и количество деталей ящиков, размеры, количество перегородок и гнезд, размещение в ящиках банок и бутылей, схемы их размещения в ящиках должны соответствовать указанным в приложениях 1—6.

1.5. Предельные отклонения от установленных размеров ящиков и их деталей не должны превышать в *мм:*

| | |
|---|---|
| по внутренним размерам ящиков | +5 |
| по длине дощечек | +3 |
| по длине планок | —2 |
| по толщине дощечек и планок | ±1 |
| по ширине щитка, состоящего из одной дощечки | +2 |
| по ширине щитка, состоящего из нескольких дощечек | +3 |

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики и их комплекты должны изготовляться в соответствии с требованиями ГОСТ 2991—61 и дополнениями, указанными в пп. 2.2—2.9 настоящего стандарта.

2.2. Плесень на дощечках ящиков и их комплектах не допускается. Дощечки не должны иметь отслоений и короблений.

2.3. Обзол допускается на обеих кромках дощечек боковых стенок, дна и крышки и на одной кромке планок и дощечек головок ящиков при условии, что пропиленная часть каждой кромки составляет не менее $^1/_3$ толщины детали.

2.4. Для перевозки ящиков с консервами в универсальных контейнерах, а также в вагонах, загружаемых непосредственно со склада поставщика в адрес потребителя, производящего выгрузку на подъездных путях, могут применяться ящики без крышки.

2.5. В ящиках без крышек должны прибиваться у верхних кромок боковых стенок или головок две дощечки шириной по 40—50 *мм*. Толщина этих дощечек должна быть равна толщине дощечек дна ящика.

2.6. Чистота поверхности деталей должна быть не ниже 2-го класса по ГОСТ 7016—54.

2.7. Влажность древесины дощечек и планок ящиков или комплектов не должна превышать 20% абс.

2.8. Ящики, предназначаемые для продукции, отправляемой в районы Арктики, Крайнего Севера и отдаленные районы, должны соответствовать «Техническим условиям на расфасовку, упаковку и маркировку продовольственных и промышленных товаров, оборудования, материалов и изделий, отгружаемых в районы Арктики, Крайнего Севера и отдаленные районы», утвержденным Гостехникой СССР 23 июня 1950 г.

2.9. Каждый горизонтальный ряд банок с мясными консервами, предназначаемыми для длительного хранения, должен быть переложен картонными прокладками толщиной 0,5—1,5 *мм*.

2.10. Ящики или комплекты должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие ящиков требованиям настоящего стандарта.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества ящиков или комплектов, а также соответствия маркировки

требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

3.2. Ящики или комплекты должны поставляться партиями. Партией считают количество ящиков или комплектов, изготовленных в соответствии с требованиями настоящего стандарта и оформленных одним документом.

3.3. Для проверки и контроля качества ящиков или комплектов производят осмотр пробы, отобранной в количестве 5% предъявленной партии, но не менее 50 шт.

Если в пробе окажется не более 3% ящиков или комплектов, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, то партию принимают.

При получении более 3% ящиков или комплектов, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, производят повторный осмотр удвоенного количества ящиков от той же партии. Результаты повторного осмотра являются окончательными.

3.4. При контроле ящики или комплекты должны быть подвергнуты осмотру, обмеру, проверке чистоты и качества обработки поверхности, тщательности сборки, отсутствия выступающих гвоздей, перекосов.

3.5. Осмотр ящиков или комплектов должен производиться без применения увеличительных приборов.

3.6. Внутренние размеры ящиков должны замеряться с точностью до 1 *мм*, а толщина дощечек и планок — с точностью до 0,5 *мм*.

3.7. Влажность древесины ящиков или комплектов должна определяться электровлагомером или по ГОСТ 11500—65.

3.8. В арбитражных случаях испытания ящиков проводят в соответствии с ГОСТ 10568—63, ГОСТ 10569—63, ГОСТ 10570—63, ГОСТ 10571—63, ГОСТ 10572—63, ГОСТ 10573—63.

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковку, хранение, транспортирование ящиков или комплектов и маркировку пачек дощечек производят в соответствии с требованиями ГОСТ 2991—61.

4.2. На головке ящика предприятие-изготовитель наносит методом выжигания маркировку, содержащую:

а) наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

б) номер настоящего стандарта;

в) индекс прейскуранта и порядковый номер ящика по прейскуранту.

Допускается наносить маркировку несмываемой краской по трафарету.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*

## Размеры деталей решетчатых ящиков типа V по ГОСТ 2991—61

| Номер ящика | Предельный вес груза, на который рассчитывались детали ящика, в *кг* | Головки | | | | Боковые стенки | | | | Дно и крышки | | | | Планки | | | | Максимально допускаемые просветы в *мм* | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Длина в *мм* | Ширина набора в *мм* | Толщина в *мм* | Количество дощечек на один ящик в шт. | Длина в *мм* | Ширина набора в *мм* | Толщина в *мм* | Количество дощечек на один ящик в шт. | Длина в *мм* | Ширина набора в *мм* | Толщина в *мм* | Количество дощечек на один ящик в шт. | Длина в *мм* | Ширина в *мм* | Толщина в *мм* | Количество на один ящик в шт | на головках | на боковых стенках | на дне и крышке |
| 1 | 25 | 340 | 180 | 16 | 6 | 404 | 180 | 10 | 6 | 372 | 280 | 10 | 8—10 | 250 | 50 | 16 | 4 | 35 | 35 | 27 |
| 2 | 25 | 228 | 225 | 13 | 6 | 432 | 225 | 8 | 6 | 406 | 225 | 8 | 6 | 253 | 40 | 13 | 4 | 14 | 14 | 10 |
| 3 | 25 | 228 | 220 | 13 | 8 | 432 | 220 | 8 | 8 | 406 | 220 | 8 | 8 | 285 | 40 | 13 | 4 | 22 | 22 | 8 |
| 4 | 25 | 380 | 150 | 13 | 6 | 432 | 150 | 8 | 6 | 406 | 300 | 8 | 12 | 171 | 40 | 13 | 4 | 10 | 10 | 19 |
| 5 | 25 | 295 | 200 | 16 | 8 | 454 | 200 | 10 | 8 | 422 | 250 | 10 | 10 | 237 | 50 | 16 | 4 | 12 | 12 | 16 |
| 6 | 35 | 308 | 240 | 16 | 8 | 476 | 240 | 8 | 8 | 444 | 300 | 8 | 10 | 253 | 40 | 13 | 4 | 5 | 5 | 6 |
| 7 | 25 | 220 | 240 | 16 | 8 | 504 | 240 | 10 | 8 | 472 | 180 | 10 | 6 | 275 | 50 | 16 | 4 | 12 | 12 | 30 |
| 8 | 35 | 285 | 220 | 13 | 8 | 527 | 220 | 8 | 8 | 501 | 275 | 8 | 10 | 237 | 40 | 13 | 4 | 6 | 6 | 7 |
| 9 | 35 | 285 | 240 | 16 | 6—8 | 507 | 240 | 8 | 6—8 | 507 | 280 | 8 | 8 | 253 | 50 | 50 | 4 | 7 | 7 | 7 |
| 10 | 35 | 285 | 260 | 16 | 8 | 507 | 260 | 8 | 8 | 507 | 260 | 8 | 8 | 285 | 50 | 50 | 4 | 8 | 8 | 14 |
| 11 | 35 | 315 | 160 | 13 | 4—6 | 527 | 160 | 8 | 4—6 | 501 | 240 | 8 | 6—10 | 172 | 40 | 13 | 4 | 12 | 12 | 46 |
| 12 | 25 | 245 | 240 | 13 | 8 | 532 | 240 | 8 | 8 | 506 | 240 | 8 | 8 | 260 | 50 | 16 | 4 | 7 | 7 | 7 |
| 13 | 35 | 240 | 300 | 16 | 9—18 | 532 | 300 | 10 | 6—12 | 532 | 225 | 10 | 4—8 | 410 | 50 | 16 | 6 | 55 | 55 | 35 |
| 14 | 35 | 228 | 195 | 16 | 6 | 596 | 195 | 10 | 6 | 564 | 220 | 10 | 8 | 212 | 50 | 16 | 4 | 9 | 9 | 9 |
| 15 | 25 | 272 | 150 | 16 | 6 | 609 | 150 | 10 | 6 | 577 | 250 | 10 | 10 | 210 | 50 | 16 | 4 | 30 | 30 | 11 |
| 16 | 25 | 380 | 150 | 16 | 6 | 634 | 150 | 10 | 6 | 602 | 350 | 10 | 14 | 162 | 50 | 16 | 4 | 6 | 6 | 8 |
| 17 | 35 | 380 | 150 | 16 | 6 | 634 | 150 | 10 | 6 | 602 | 300 | 10 | 12 | 171 | 50 | 16 | 4 | 10 | 10 | 20 |
| 18 | 25 | 228 | 150 | 16 | 4 | 748 | 150 | 10 | 4 | 716 | 225 | 10 | 6 | 162 | 50 | 16 | 4 | 12 | 12 | 12 |
| 19 | 25 | 228 | 225 | 16 | 6—8 | 716 | 225 | 10 | 6—8 | 716 | 225 | 10 | 6—8 | 253 | 50 | 16 | 4 | 14 | 14 | 12 |
| 20 | 35 | 285 | 150 | 16 | 4—6 | 824 | 150 | 10 | 4—6 | 792 | 280 | 10 | 8—10 | 162 | 50 | 16 | 4 | 12 | 12 | 8 |
| 21 | 35 | 285 | 240 | 16 | 6—8 | 824 | 240 | 10 | 6—8 | 792 | 280 | 10 | 8—10 | 272 | 50 | 16 | 4 | 16 | 16 | 8 |

Примечания:

1. Ящики должны изготовляться с учетом исключения попадания краев банок в просветы.
2. Ящик № 13 должен изготовляться трехголовочным.
3. В ящиках № 13 и 19 планки головок должны быть расположены с внутренней стороны.
4. Ящики № 9 и 10 должны изготовляться на внутренних треугольных планках с катетами 50×50 *мм*.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*

## Размеры и количество деталей плотных ящиков типа II по ГОСТ 2991—61

| Номер ящика | Предельный вес, на который рассчитывались детали ящика, в *кг* | Головки | | | Боковые стенки | | | Дно и крышка | | | Планки головки | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Длина в *мм* | Ширина набора в *мм* | Толщина в *мм* | Длина в *мм* | Ширина набора в *мм* | Толщина в *мм* | Длина в *мм* | Ширина набора в *мм* | Толщина в *мм* | Длина в *мм* | Ширина в *мм* | Толщина в *мм* | Количество в шт. |
| 1 | 25 | 340 | 250 | 16 | 404 | 250 | 8 | 372 | 356 | 8 | 250 | 50 | 16 | 4 |
| 2 | 25 | 228 | 253 | 13 | 432 | 253 | 8 | 403 | 244 | 8 | 253 | 40 | 13 | 4 |
| 3 | 25 | 228 | 285 | 13 | 432 | 285 | 8 | 406 | 244 | 8 | 285 | 40 | 13 | 4 |
| 4 | 25 | 380 | 171 | 13 | 432 | 171 | 8 | 406 | 396 | 8 | 171 | 40 | 13 | 4 |
| 5 | 25 | 295 | 237 | 16 | 454 | 237 | 8 | 422 | 311 | 8 | 237 | 50 | 16 | 4 |
| 6 | 35 | 308 | 253 | 16 | 476 | 253 | 8 | 444 | 324 | 8 | 253 | 50 | 16 | 4 |
| 7 | 25 | 220 | 275 | 16 | 504 | 275 | 8 | 472 | 236 | 8 | 275 | 50 | 16 | 4 |
| 8 | 35 | 285 | 237 | 13 | 527 | 237 | 8 | 501 | 301 | 8 | 237 | 40 | 13 | 4 |
| 9 | 35 | 285 | 253 | 16 | 507 | 253 | 8 | 507 | 301 | 8 | 253 | 50 | 50 | 4 |
| 10 | 35 | 285 | 285 | 16 | 507 | 285 | 8 | 507 | 301 | 8 | 285 | 50 | 50 | 4 |
| 11 | 35 | 315 | 172 | 13 | 527 | 172 | 8 | 501 | 331 | 8 | 172 | 40 | 13 | 4 |
| 12 | 25 | 245 | 260 | 13 | 532 | 260 | 8 | 506 | 261 | 8 | 260 | 40 | 13 | 4 |
| 13 | 35 | 240 | 410 | 16 | 532 | 410 | 8 | 532 | 426 | 8 | 410 | 50 | 16 | 4 |
| 14 | 35 | 228 | 212 | 16 | 596 | 212 | 10 | 564 | 248 | 10 | 210 | 50 | 16 | 4 |
| 15 | 25 | 272 | 210 | 16 | 609 | 210 | 10 | 577 | 292 | 10 | 210 | 50 | 16 | 4 |
| 16 | 25 | 380 | 162 | 16 | 634 | 162 | 10 | 602 | 400 | 10 | 162 | 50 | 16 | 4 |
| 17 | 35 | 380 | 171 | 16 | 634 | 171 | 10 | 400 | 602 | 10 | 171 | 50 | 16 | 4 |
| 18 | 25 | 228 | 162 | 16 | 748 | 162 | 10 | 716 | 248 | 10 | 162 | 50 | 16 | 4 |
| 19 | 25 | 228 | 253 | 16 | 716 | 253 | 10 | 716 | 248 | 10 | 253 | 50 | 16 | 4 |
| 20 | 35 | 285 | 162 | 16 | 824 | 162 | 10 | 792 | 305 | 10 | 162 | 50 | 16 | 4 |
| 21 | 35 | 285 | 272 | 16 | 824 | 272 | 10 | 792 | 305 | 10 | 272 | 50 | 16 | 4 |

Примечания:

1. Ящик № 13 должен изготовляться трехголовочным.
2. В ящиках № 13 и 19 планки головок должны быть расположены с внутренней стороны.
3. Ящики № 9 и 10 должны изготовляться на внутренних трехугольных планках с катетами 50×50 *мм*.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 3*

**Размеры и количество перегородок и гнезд**

| Номер ящика | Номер банки | Перегородки продольные в *мм* | | | Количество перегородок в шт. | Перегородки поперечные в *мм* | | | Количество перегородок в шт. | Количество гнезд в шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Длина | Ширина | Толщина | | Длина | Ширина | Толщина | | |
| 1 | СКО 70—2 | 330 | 120 | 6 | 1 | 330 | 120 | 6 | 1 | 4 |
| | СКО 83—3 | | | | | | | | | |
| 5 | СКО 83—1 | 380 | 55 | 3 | 4 | 285 | 55 | 3 | 6 | 24 |
| | СКО 83—5 | 380 | 40 | 3 | 6 | 285 | 40 | 3 | 9 | 36 |
| 15 | СКО 83—6 | 535 | 150 | 4 | 1 | 262 | 150 | 4 | 3 | 8 |
| | СКО 58—1 | 535 | 50 | 4 | 6 | 262 | 50 | 4 | 14 | 32 |
| 18 | СКО 83—2 | 674 | 80 | 4 | 1 | 218 | 80 | 4 | 5 | 12 |

Примечания:

1. Продольные и поперечные перегородки изготовляют из фанеры, пиломатериалов, картона, шпона и древесноволокнистых плит и соединяют между собой встречными прорезями.

2. Допускается применять вместо перегородок картонные и шпоновые прокладки между банками или резиновые кольца. Размещение в ящике перегородок и прокладок должно обеспечивать плотную укладку банок и исключать попадание продольной прокладки в просвет между дощечками дна.

3. При укладке консервов в стеклянных банках в два или три ряда по высоте ящика между рядами должна быть положена горизонтальная прокладка из материалов, указанных в п. 1 примечания. Размеры горизонтальных прокладок должны определяться внутренней длиной и шириной ящика за вычетом 5 *мм*.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 4*

**Размещение в ящиках банок и бутылей с консервами**

| Номер ящика | Номер жестяных банок по ГОСТ 5981—62 | Номер стеклянных банок по ГОСТ 5717—51 | Номер жестяных и комбинированных банок по ГОСТ 12120—66 | Укладка в ящике в шт. | | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | по длине | по ширине | по высоте | |
| 1 | — | СКО 70—2 | — | 2 | 2 | 1 | 4 |
| | — | СКО 83—3 | — | 2 | 2 | 1 | 4 |
| 2 | 1 | — | — | 5 | 3 | 9 | 135 |
| | 7 | — | — | 5 | 3 | 3 | 45 |
| 3 | 4 | — | — | 5 | 3 | 4 | 60 |
| | 9 | — | — | 5 | 3 | 3 | 45 |
| 4 | 1 | — | — | 5 | 5 | 6 | 150 |
| | 7 | — | — | 5 | 5 | 2 | 50 |
| 5 | — | СКО 83—1 | — | 4 | 3 | 2 | 24 |
| | | СКО 83—5 | — | 4 | 3 | 3 | 36 |
| 6 | 2 | — | — | 4 | 3 | 9 | 108 |
| | 3ц | — | — | 4 | 3 | 7 | 84 |
| | 8ц | — | — | 4 | 3 | 5 | 60 |
| | 12 | — | — | 4 | 3 | 3 | 36 |
| | 13 | — | — | 4 | 3 | 2 | 24 |
| | 21 | — | — | 4 | 3 | 12 | 144 |
| 7 | 27 | — | — | 2 | 1 | 3 | 6 |
| 8 | 10 | — | — | 6 и 5 | 4 | 2 | 44 |
| | 20 | — | — | 7 | 5 | 4 | 140 |
| | 22 | — | — | 6 и 5 | 4 | 6 | 132 |
| | 23 | — | — | 7 | 5 | 3 | 105 |
| | 31 | — | — | 3 | 3 | 8 | 72 |
| | — | — | 8 | 6 и 5 | 4 | 2 | 46 |
| 9 | 2 | — | — | 4 | 3 | 9 | 108 |
| | 3ц | — | — | 4 | 3 | 7 | 84 |
| | 8ц | — | — | 4 | 3 | 5 | 60 |
| | 12 | — | — | 4 | 3 | 3 | 36 |
| | 13 | — | — | 4 | 3 | 2 | 24 |
| | 21 | — | — | 4 | 3 | 12 | 144 |
| 10 | 11 | — | — | 4 | 3 | 4 | 48 |
| 11 | 14 | — | — | 3 | 2 | 1 | 6 |
| | 19 | — | — | 7 | 2 | 5 | 70 |
| | 28 | — | — | 10 | 3 | 9 | 270 |
| 12 | 17 | — | — | 4 | 3 | 10 | 120 |
| | 18 | — | — | 4 | 3 | 8 | 96 |
| | 29 | — | — | 4 | 3 | 8 | 96 |
| | 32 | — | — | 4 | 3 | 6 | 72 |

*Продолжение*

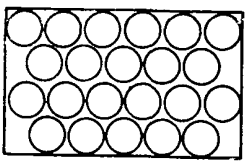
| Номер ящика | Номер жестяных банок по ГОСТ 5981—62 | Номер стеклянных банок по ГОСТ 5717—51 | Номер жестяных и комбинированных банок по ГОСТ 12120—66 | Укладка в ящике в шт. | | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | по длине | по ширине | по высоте | |
| 13 | — | СКО 70—3 | — | 2 | 1 | 1 | 2 |
| | — | СКО 83—4 | — | 2 | 1 | 1 | 2 |
| 14 | — | СКО 58—1 | — | 8 и 7 | 4 | 2 | 60 |
| | 16 | — | — | 5 | 3 | 10 | 150 |
| 15 | — | СКО 83—6 | — | 4 | 2 | 1 | 8 |
| | — | СКО 58—1 | — | 8 | 4 | 2 | 64 |
| 17 | 5 | — | — | 6 | 5 | 3 | 90 |
| | 6 | — | — | 6 | 5 | 3 | 90 |
| | 24 | — | — | 10 | 8 | 3 | 240 |
| 18 | — | СКО 83—2 | — | 6 | 2 | 1 | 12 |
| | — | СКО 58—2 | — | 8 и 7 | 3 | 1 | 23 |
| 19 | 15 | — | — | 3 | 1 | 1 | 3 |
| | — | — | 2 | 9 | 3 | 3 | 81 |
| | — | — | 3 | 9 | 3 | 2 | 54 |
| 20 | 2 | — | — | 7 | 3 | 6 | 126 |
| | 3 | — | — | 7 | 3 | 4 | 84 |
| | 8 | — | — | 7 | 3 | 3 | 63 |
| | 12 | — | — | 7 | 3 | 2 | 42 |
| | 21 | — | — | 7 | 3 | 8 | 168 |
| | 30 | — | — | 7 | 4 | 6 | 168 |
| | 19 | — | — | 11 и 5 | 3 | 5 | 105 |
| 21 | — | — | 5 | 7 | 3 | 2 | 42 |
| | — | — | 10 | 7 | 3 | 2 | 42 |

Примечания:

1. Буквой «ц» обозначены цельноштампованные банки.
2. Банки СКО 58—2 укладывают в ящик № 18 с применением резиновых колец в качестве прокладок. Допускается замена резиновых колец прокладками из двухслойного гофрированного картона.
3. Банки СКО 58—1 укладывают в ящик № 14 без прокладок.

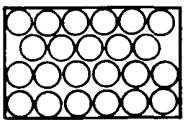
*ПРИЛОЖЕНИЕ 5*

**Ящик № 8**



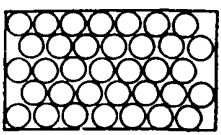
Банки № 10 и 22
по ГОСТ 5981—62

**Ящик № 8**



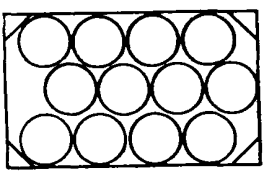
Банка № 8 по ГОСТ 12120—66

**Ящик № 8**



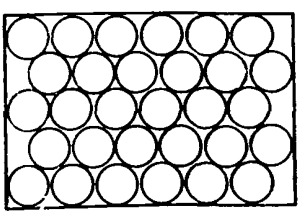
Банки № 20 и 23
по ГОСТ 5981—62

**Ящики № 9 и 10**



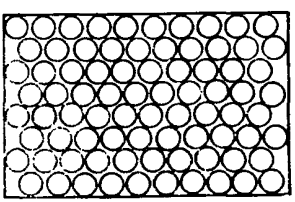
Банки № 2, 3ц, 8ц, 11, 12,
13 и 21 по ГОСТ 5981—62

**Ящик № 17**



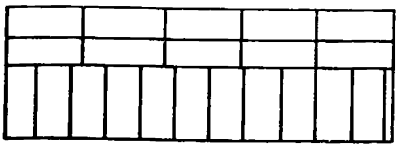
Банки № 5 и 6
по ГОСТ 5981—62

**Ящик № 17**



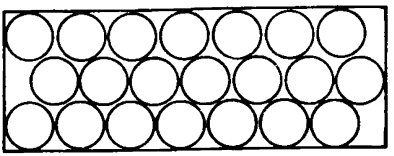
Банка № 24 по ГОСТ 5981—62

Ящик № 20



Банка № 19
по ГОСТ 5981—62

Ящики № 20 и 21

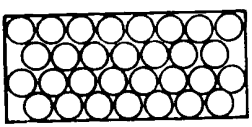


Банки № 2, 3, 8, 12 и 21
по ГОСТ 5981—62, № 5 и 10
по ГОСТ 12120—66

*ПРИЛОЖЕНИЕ 6*

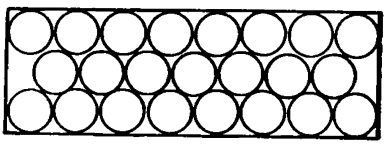
## СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ СТЕКЛЯННЫХ БАНОК В ЯЩИКАХ

Ящик № 14



Банка СКО 58—1

Ящик № 18



Банка СКО 58—2

**ВНЕСЕН** Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра **Гаврилов Ф. Т.**

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Отделом тары и упаковки Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

И. о. начальника отдела **Павлов Б. Н.**
Ст. инженер **Смирнова З. Н.**

**УТВЕРЖДЕН** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Зам. председателя Научно-технической комиссии член Комитета **Богатов А. В.**
Члены Комиссии — **Антоновский А. И., Павлов Б. Н.**

gost.e-ecolog.ru

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4
Сдано в наб. 12/XII 1967 г. Подп. к печ. 15/I 1968 г. 0,75 п. л. Тир. 15000
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2299