Государственные стандарты
СБОРНИК
Отраслевые стандарты и нормали

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

Автомобили, прицепы и полуприцепы

ТОМ I

ЧАСТЬ 3

gost.e-ecolog.ru

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

АВТОМОБИЛИ, ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ

СБОРНИК ГОСУДАРСТВЕННЫХ И ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ И ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ

ТОМ I

Часть 3

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва 1974

УДК 629.114.4(083.74)

В сборник «Автомобилестроение. Автомобили, прицепы и полуприцепы» включены государственные и отраслевые стандарты и отраслевые нормали, утвержденные до 1 мая 1974 года.

В стандарты и нормали внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта и нормали, в которые внесены изменения, стоит знак*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных государственных стандартах, а также о принятых к ним изменениях, публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов», об отраслевых стандартах и нормалях — в выпускаемом, ежеквартально «Информационном указателе отраслевых стандартов (нормалей) автомобилестроения».

© Издательство стандартов, 1975

Группа Д25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЗЕРКАЛА НАРУЖНЫЕ ЗАДНЕГО ВИДА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ (АВТОПОЕЗДОВ)

Rear view mirrors, outside of automotive truck and road trains

ГОСТ 13887—68

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 30/VII 1968 г. Срок введения установлен

с 1/VII 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на наружные зеркала, вмонтированные в корпус и шарнирно соединенные с держателями, установленные на грузовых автомобилях (автопоездах), предназначенные для обзора дороги позади них с места водителя.

1. ФОРМА И РАЗМЕРЫ

1.1. Наружные зеркала должны быть круглые, прямоугольные (квадратные) или овальные.

1.2. Поверхность наружных зеркал должна быть плоской или выпуклой.

Радиус кривизны выпуклых зеркал должен быть не менее 600 мм.

1.3. Размеры наружных зеркал должны соответствовать указанным в таблице.

Форма поверхности	Расстояние от зеркала до задней стенки кузова автомобиля (автопоезда) в м	Ширина в мм	Высота в мм	Площадь в см²
		не менее		
Плоская	До 4,5 вкл.	100	120	120
	Св. 4,5 до 6,0 вкл.	120	250	300
	Св. 6,0	150	300	400*
Выпуклая	До 4,5 вкл.	—	—	65
	Св. 4,5	—	—	150

* Для овального зеркала.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Наружные зеркала должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Стекло зеркала должно обеспечивать светопропускание по ГОСТ 5727—57.

2.3. Отражающий слой должен быть из серебра, алюминия, хрома или сернистого свинца.

2.4. Корпуса зеркал должны обеспечивать надежную защиту отражающего слоя от механических повреждений.

2.5. Корпуса зеркал и держатели (металлические)должны быть окрашены несмываемой краской или покрыты декоративным защитным покрытием, утвержденными в установленном порядке.

2.6. На корпусе допускается наличие козырька, расположенного сверху по контуру зеркала.

2.7. Способ крепления зеркала должен обеспечивать: отсутствие вибрации, затрудняющей видимость, легкое регулирование и фиксацию положения зеркала.

2.8. Отражающая способность зеркала должна быть достаточной для наблюдения как при дневном свете, так и при искусственном освещении и должна составлять: 80% — для зеркал с отражающим слоем из серебра и алюминия; 40% — для зеркал с отражающим слоем из хрома; 25% — для зеркал с отражающим слоем из сернистого свинца.

2.9. Количество зеркал автомобиля (автопоезда), установленных снаружи и обеспечивающих видимость обеих сторон автомобиля (автопоезда) и дороги с места водителя позади него при ширине перевозимого груза, не превышающей ширины кузова, должно быть не менее двух.

Зеркала должны быть установлены в зоне между верхней и нижней линиями видимости (черт. 1) и обеспечивать угловые поля зрения не менее:

в горизонтальной плоскости:

8° — для левого зеркала;

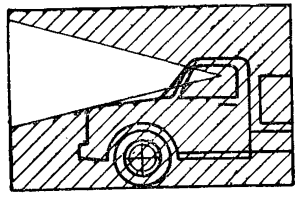
5° — для правого зеркала;

в вертикальной плоскости:

16° — для левого зеркала;

10° — для правого зеркала.

Если применение плоских зеркал не обеспечивает необходимого углового поля зрения (в горизонтальной и вертикальной плоскостях), то на автомобиль (автопоезд) следует устанавливать выпуклые зеркала.



Черт. 1

При расположении рабочего места водителя с правой стороны автомобиля угловые поля зрения в горизонтальной и вертикальной плоскостях должны быть обратными.

2.10. Зеркала, выступающие за наибольший поперечный габарит автомобилей (автопоездов) по ГОСТ 9314—59, должны иметь устройства, позволяющие при встрече с препятствием отклонять или убирать их с места водителя в пределы допускаемого габарита (кроме зеркал автомобилей сверхбольшой грузоподъемности), при этом высота расположения нижней точки зеркала над дорогой должна быть не менее 1,8 м.

2.11. Срок гарантии зеркал, устанавливаемых на автомобиль (автопоезд), должен соответствовать сроку гарантии автомобиля (автопоезда) при условии соблюдения требований, изложенных в инструкции по их эксплуатации. Предприятие-изготовитель обязано безвозмездно заменять зеркала, если в течение указанного срока потребителями будет обнаружено несоответствие зеркал требованиям настоящего стандарта.

Замена должна производиться при условии соблюдения правил транспортирования, монтажа и эксплуатации, указанных в инструкции предприятия-изготовителя.

2.12. Готовые зеркала должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех зеркал требованиям настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества зеркал, а также соответствия их тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

3.2. Для наружного осмотра, проверки на отражение и для определения действия влаги отбирают 2% зеркал от партии, но не менее 5 шт.

Размер партии устанавливается по соглашению сторон.

3.3. Наружный осмотр зеркал осуществляют невооруженным глазом под углом 45° с расстояния 500 мм при освещении его источником света в 200 лк, расположенным на расстоянии 500 мм. На поверхности зеркала не должно быть пятен, сетки, царапин.

3.4. Определение углового поля зрения зеркала (в горизонтальной и вертикальной плоскостях) должно производиться по графику в соответствии с черт. 2.

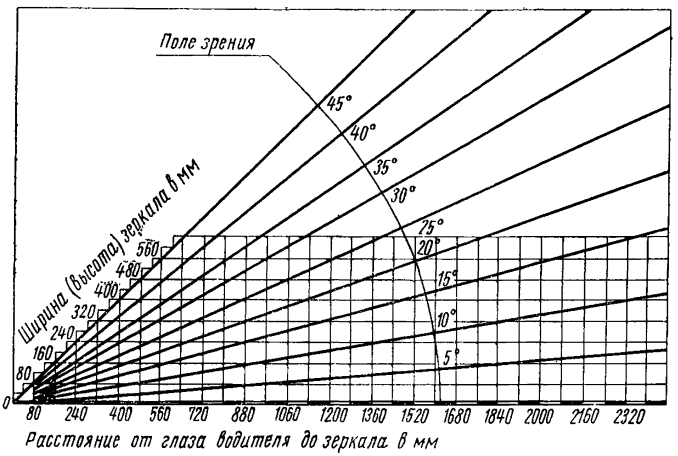
3.5. Отражающая способность зеркала должна измеряться с помощью фотометра в параллельном пучке света.

Источником света должна служить лампа накаливания, рабо-

тающая при постоянном напряжении, обеспечивающем получение цветовой температуры 2854°К.

Приемником излучения должен быть фотоэлемент с корригирующим светофильтром, соединенный с чувствительным зеркальным гальванометром.

Фотометр должен располагаться перпендикулярно падающему и отраженному световым потоком. Измерение должно проводиться не менее чем в трех точках. В каждой точке должно производиться не менее двух отсчетов величины световых потоков, как падающего непосредственно на фотоэлемент, так и отраженного от зеркала.



Черт. 2

Отражающая способность зеркала должна определяться как среднее арифметическое значение результатов всех замеров отраженного светового потока.

3.6. Проверку зеркала на действие влаги следует осуществлять в душевой установке. Струи воды должны быть направлены вниз. Испытания должны проводить три раза в день. Продолжительность каждого испытания — 1 ч. Каждое последующее испытание необходимо проводить после высыхания поверхности зеркала. Продолжительность всего цикла — 10 дней. После испытания у зеркал не должно быть отслаивания отражающего слоя, а на корпусе зеркала не должно быть следов ржавчины. Отражающая способность, замеренная в соответствии с указаниями п. 3.5, не должна быть ниже 85% первоначальной величины.

3.7. Проверка зеркал и держателей на вибростенде должна осуществляться в следующих режимах:

на тряску при частоте колебаний 30—35 Гц и амплитуде колебаний 1,5 мм в течение 12 ч;

на действие ударной нагрузки при 80—120 ударах в минуту и ускорении 50 м/с^2 в течение 2 ч;

на вибрацию при частоте калебаний 30—35 Гц и амплитуде 0,5—0,8 мм в течение 2 ч.

После проведения проверки у зеркал не должно быть отслаивания отражающего слоя и его повреждений, а шарнирные соединения должны обеспечивать надежную фиксацию зеркала.

3.8. При получении неудовлетворительных результатов испытаний (или проверки) хотя бы по одному из показателей, должны производиться повторные испытания (или проверки) удвоенного количества образцов, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждом зеркале должен быть нанесен товарный знак предприятия-изготовителя. Место, размеры и способ нанесения его должны быть указаны на чертежах, утвержденных в установленном порядке.

4.2. Каждое зеркало должно быть завернуто в упаковочную биостойкую бумагу по ГОСТ 10415—63 и уложено в ящики из гофрированного картона для промышленной продукции по ГОСТ 11366—65, а при специальных поставках — в деревянные неразборные ящики для промышленой продукции по ГОСТ 16536—71. Ящики внутри должны быть выстланы упаковочной водонепроницаемой двухслойной бумагой по ГОСТ 8828—61.

4.3. Упаковка должна полностью предохранять зеркала от повреждений при транспортировании.

4.4. Масса картонного ящика не должна превышать 30 кг, а деревянного ящика — 50 кг.

4.5. На ящике стойкой краской должны быть нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование зеркал;

количество зеркал;

дата упаковки;

номер настоящего стандарта.

На крышке ящика должна быть надпись «ВЕРХ», а на одной из сторон надписи: «ОСТОРОЖНО, СТЕКЛО!», «НЕ КАНТОВАТЬ!», «НЕ БРОСАТЬ!» или знаки, заменяющие эти надписи.

4.6. Каждая партия зеркал должна сопровождаться докумен-

том, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта и содержащим:

товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование и количество зеркал;

результаты испытаний;

номер настоящего стандарта.

4.7. Упакованные зеркала должны храниться в сухих закрытых помещениях.

Замена

ГОСТ 16536—71 введен взамен ГОСТ 8872—63 в части ящиков для упаковки продукции группы Г.

ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
1902—53	280	12715—67	37
2349—54	287	13228—67	93
4364—67	80	13298—70	43
4365—67	90	13569—68	124
6914—54	100	13570—68	121
8107—64	59	13571—68	116
8430—67	15	13572—68	127
8891—58	299	13887—68	230
9008—64	301	13915—68	321
9734—61	141	13946—68	312
12016—66	96	14650—69	318
12024—66	132	14929—69	259
12105—74	294	15853—70	106
		17394—72	3
		18837—73	197

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
37.001.002—70	167	37.001.021—71	236
37.001.008—70	189	37.001.032—72	249
37.001.009—70	180	37.001.033—72	243
37.001.012—70	148	37.001.034—72	239
37.001.013—70	165	37.001.035—72	276
37.001.017—70	159	37.001.039—72	85
37.001.019—71	187	37.001.044—73	56
37.001.020—71	156	37.001.049—73	282

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
Н 8018—61	311	ОН 025 277—66	272
Н 8026—62	129	ОН 025 278—66	274
ОН 025 197—67	175	ОН 025 281—66	327
ОН 025 257—65	178	ОН 025 283—66	306
ОН 025 275—66	264	ОН 025 320—68	284
ОН 025 276—66	268	ОН 025 326—69	223
		ОН 025 335—69	173

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 17394—72	Шины пневматические широкопрофильные. новные параметры и размеры	3
ГОСТ 8430—67	Шины пневматические для большегрузных автомобилей, строительных, дорожных и подъемно-транспортных машин	15
ГОСТ 12715—67	Шины пневматические крупногабаритные. Основные параметры и размеры	37
ГОСТ 13298—70	Шины пневматические с регулируемым давлением	43
ОСТ 37.001.044—73	Система регулирования давления в шинах автомобилей. Технические требования . . .	56
ГОСТ 8107—64	Вентили для пневматических шин постоянного давления	59
ГОСТ 4364—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Технические требования	80
ОСТ 37.001.039—72	Сигнализация аварийного состояния и контроль рабочих тормозных систем автотранспортных средств. Технические требования	85
ГОСТ 4365—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Головки соединительные. Типы, основные размеры и параметры . .	90
ГОСТ 13228—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Камеры тормозные диафрагменные. Присоединительные размеры и технические требования	93
ГОСТ 12016—66	Автомобили и автопоезда. Приводы пневматические к тормозам. Цилиндры тормозные. Типы, основные параметры и размеры, технические требования	96
ГОСТ 6914—54	Накладки тормозные для легковых автомобилей	100
ГОСТ 15853—70	Накладки асбестовые тормозные. Размеры .	106
ГОСТ 13571—68	Компрессоры автомобильные одноступенчатого сжатия. Технические требования	116
ГОСТ 13570—68	Компрессоры автомобильные одноцилиндровые. Основные параметры и размеры	121
ГОСТ 13569—68	Компрессоры автомобильные двухцилиндровые. Основные параметры и размеры	124
ГОСТ 13572—68	Компрессоры автомобильные трехцилиндровые. Основные параметры и размеры	127

Н 8026—62	Кабины грузовых автомобилей. Типы и основные параметры	129
ГОСТ 12024—66	Автобусы. Кабины. Рабочее место водителя. Размеры и технические требования	132
ГОСТ 9734—61	Автомобили грузовые. Кабины. Рабочее место водителя. Размеры и технические требования	141
ОСТ 37.001.012—70	Автомобили, автобусы, троллейбусы. Обозначения условные на органах управления и сигнальных лампах	148
ОСТ 37.001.020—71	Безопасность конструкции панелей приборов автобусов и троллейбусов. Технические требования	156
ОСТ 37.001.017—70	Органы управления легковых автомобилей. Безопасность конструкции и расположения. Технические требования	159
ОСТ 37.001.013—70	Автомобили, автобусы, троллейбусы. Рулевые механизмы. Основные параметры	165
ОСТ 37.001.002—70	Автомобили легковые. Безопасность конструкций рулевых управлений. Технические требования и методы испытаний	167
ОН 025 335—69	Автомобильный подвижной состав. Усилители рулевого управления гидравлические. Основные параметры	173
ОН 025 197—67	Пальцы с шаровыми головками для рулевых тяг. Размеры и технические требования	175
ОН 025 257—65	Автомобили и автобусы. Колеса рулевые. Диаметр и присоединительные размеры	178
ОСТ 37.001.009—70	Автомобили легковые. Безопасность конструкции сидений. Технические требования и методы испытаний	180
ОСТ 37.001.019—71	Безопасность конструкции сиденья водителя автобуса и троллейбуса. Технические требования	187
ОСТ 37.001.008—70	Автомобильный подвижной состав. Пружины сидений. Классификация и технические требования	189
ГОСТ 18837—73	Ремни безопасности для водителей и пассажиров автотранспортных средств. Технические требования и методы испытаний	197
ОН 025 326—69	Автомобили легковые. Крепление ремней безопасности. Технические требования	223
ГОСТ 13887—68	Зеркала наружные заднего вида грузовых автомобилей (автопоездов)	230
ОСТ 37.001.021—71	Безопасность конструкции внутренней арматуры и элементов внутреннего оборудования автобусов и троллейбусов. Технические требования	236
ОСТ 37.001.034—72	Стеклоподъемники рычажные дверей автомобилей, автобусов и троллейбусов. Технические требования и методы испытаний	239
ОСТ 37.001.033—72	Навески (петли) дверные автомобилей, автобусов и троллейбусов. Технические требования и методы испытаний	243

ОСТ 37.001.032—72	Замки и приводы замков дверей и багажников автомобилей и автобусов. Технические требования и методы испытаний	249
ГОСТ 14929—69	Ручки дверей кабин грузовых автомобилей. Основные размеры и расположение. Технические требования	259
ОН 025 275—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Принципиальные схемы и технические требования	264
ОН 025 276—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Клапан электропневматический дистанционного управления. Основные параметры, присоединительные размеры и технические требования	268
ОН 025 277—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Цилиндры пневматические. Основные параметры, присоединительные размеры и технические требования .	272
ОН 025 278—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Манжеты поршней пневматических цилиндров. Основные размеры и технические требования	274
ОСТ 37.001.035—72	Застежки капотов автомобилей и автобусов. Технические требования и методы испытаний .	276
ГОСТ 1902—53	Автомобили. Расположение и размеры буферов	280
ОСТ 37.001.049—73	Автомобильные поезда. Расположение штепсельных разъемов	282
ОН 025 320—68	Автомобили легковые. Тягово-сцепное устройство шарового типа. Сцепной шар. Размеры .	284
ГОСТ 2349—54	Тягово-сцепные приборы автомобилей, тягачей, тракторов и прицепов. Основные параметры и размеры	287
ГОСТ 12105—74	Тягачи седельные и полуприцепы. Присоединительные размеры	294
ГОСТ 8891—58	Автомобили грузовые. Бортовые платформы. Размеры	299
ГОСТ 9008—64	Детали деревянные платформ грузовых автомобилей, прицепов и полуприцепов . . .	301
ОН 025 283—66	Запоры бортов платформ грузовых автомобилей	306
Н 8018—61	Расположение горловин топливных баков на автомобилях	311
ГОСТ 13946—68	Пробки и заливные горловины топливных баков автомобилей. Типы и основные размеры . .	312
ГОСТ 14650—69	Оси автомобильных прицепов и полуприцепов. Типы, основные параметры и размеры . .	318
ГОСТ 13915—68	Круги поворотные автомобильных прицепов и полуприцепов	321
ОН 025 281—66	Автомобильный подвижной состав и двигатели. Заводские таблички. Маркировка. Размеры и технические требования	327

Перечень государственных стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров . . 335
Перечень отраслевых стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 335
Перечень отраслевых нормалей, включенных в сборник, по порядку номеров 335

Автомобилестроение
Часть III

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *А. М. Шкодина*
Корректор *М. А. Онопченко*

Сдано в набор 10. 05. 74 Подп. в печ. 16. 12. 74 21,25 п. л. Формат 60×90¹/₁₆
Бум. тип. № 2. 20,34 уч.-изд.л. Цена в переплете 1 руб. 13 коп. Изд. №3528/01. Тир. 10000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 439

gost.e-ecolog.ru