УДК 621.643.4.066 : 006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ И ТРУБОПРОВОДОВ на P_y от 1 до 200 кгс/см². Присоединительные размеры

Flanges for valves, fittings and pipelines for P_{nom} from 1 to 200 kgf/cm². Connecting dimensions

ГОСТ 1234—67*

Взамен ГОСТ 1234—54

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 13 апреля 1967 г. Срок введения установлен с 01.01. 1969 г.

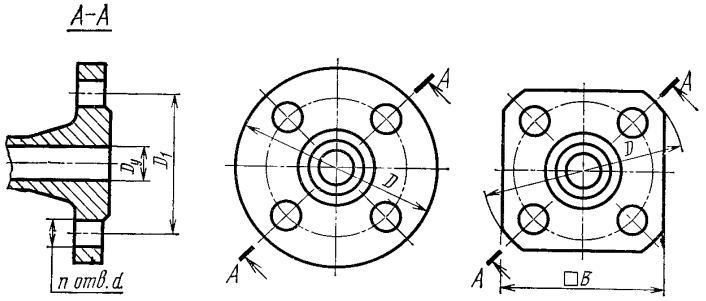
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы трубопроводов и соединительных частей, а также на входные и выходные фланцы арматуры, машин, приборов, аппаратов и резервуаров и устанавливает присоединительные размеры фланцев на условное давление P_y от 1 до 200 кгс/см².

Стандарт не распространяется на фланцы трубопроводов транспортных машин, если эти фланцы не предназначены для присоединения арматуры или приборов общего назначения.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 10 1973 г.).

2. Присоединительные размеры фланцев должны соответствовать чертежу и табл. 1—10.



Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (ноябрь 1978 г.) с изменением № 3, опубликованным в октябре 1973 г.*

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

P_y 1 и 2,5 кгс/см²

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	B	D_1	d	n
10	75	60	50	12	4
15	80	65	55		
20	90	70	65		
25	100	75	75		
32	120	95	90	14	
40	130	100	100		
50	140	110	110		
65	160	125	130		
80	185	140	150	18	
100	205	155	170		
125	235	—	200		8
150	260	—	225		
(175)	290	—	255		
200	315	—	280		
(225)	340	—	305		
250	370	—	335		12
300	435	—	395	23	
350	485	—	445		
400	535	—	495		
(450)	590	—	550		16
500	640	—	600		
600	755	—	705	27	20
(700)	860	—	810		24
800	975	—	920	30	
(900)	1075	—	1020		
1000	1175	—	1120		28
1200	1375	—	1320		32
1400	1575	—	1520		36
1600	1785	—	1730		40
(1800)	1985	—	1930		44
2000	2190	—	2130		48
(2200)	2405	—	2340	33	52
2400	2605	—	2540		56

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	B	D_1	d	n
(2600)	2805	—	2740	33	60
(2800)	3035	—	2960	40	64
3000	3240	—	3160		68

Таблица 2

P_y 6 кгс/см²

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	B	D_1	d	n
10	75	60	50	12	4
15	80	65	55		
20	90	70	65		
25	100	75	75		
32	120	95	90	14	
40	130	100	100		
50	140	110	110		
65	160	125	130		
80	185	140	150	18	
100	205	155	170		
125	235	—	200		8
150	260	—	225		
(175)	290	—	255		
200	315	—	280		
(225)	340	—	305		
250	370	—	335		12
300	435	—	395	23	
350	485	—	445		
400	535	—	495		16
(450)	590	—	550		
500	640	—	600		
600	755	—	705	27	20
(700)	860	—	810		24
800	975	—	920	30	
(900)	1075	—	1020		
1000	1175	—	1120		28

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Проход условный $D_у$	D	B	D_1	d	n
1200	1400	—	1340	33	32
1400	1620	—	1560		36
1600	1820	—	1760		40
(1800)	2045	—	1970	40	44
2000	2265	—	2180	46	48
(2200)	2475	—	2390		52
2400	2685	—	2600		56

Таблица 3

$P_у$ 10 кгс/см²

Размеры в мм

Проход условный $D_у$	D	B	D_1	d	n
10	90	70	60	14	4
15	95	75	65		
20	105	80	75		
25	115	90	85		
32	135	105	100	18	
40	145	110	110		
50	160	125	125		
65	180	140	145		
80	195	150	160		
100	215	—	180		8
125	245	—	210		
150	280	—	240	23	
(175)	310	—	270		
200	335	—	295		
(225)	365	—	325		
250	390	—	350		12
300	440	—	400		
350	500	—	460		16
400	565	—	515		
(450)	615	—	565	27	20
500	670	—	620		
600	780	—	725	30	

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	B	D_1	d	n
(700)	895	—	840	30	24
800	1010	—	950	33	
(900)	1110	—	1050		28
1000	1220	—	1160		
1200	1455	—	1380	40	32
1400	1675	—	1590	46	36
1600	1915	—	1820	52	40
(1800)	2115	—	2020		44
2000	2325	—	2230		48

Таблица 4

P_y 16 кгс/см²

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	B	D_1	d	n
10	90	70	60	14	4
15	95	75	65		
20	105	80	75		
25	115	90	85		
32	135	105	100	18	
40	145	110	110		
50	160	125	125		
65	180	140	145		
80	195	150	160		
100	215	—	180		8
125	245	—	210		
150	280	—	240	23	
(175)	310	—	270		
200	335	—	295		12
(225)	365	—	325		
250	405	—	355	27	
300	460	—	410		

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	B	D_1	d	n
350	520	—	470	27	16
400	580	—	525	30	
(450)	640	—	585		20
500	710	—	650	33	
600	840	—	770	40	
(700)	910	—	840		24
800	1020	—	950		
(900)	1120	—	1050		28
1000	1255	—	1170	46	
1200	1485	—	1390	52	32
1400	1685	—	1590		36
1600	1925	—	1820	58	40

Таблица 5

P_y 25 кгс/см²

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	B	D_1	d	n
10	90	70	60	14	4
15	95	75	65		
20	105	80	75		
25	115	90	85		
32	135	105	100	18	
40	145	110	110		
50	160	125	125		
65	180	—	145		8
80	195	—	160		
100	230	—	190	23	
125	270	—	220	27	
150	300	—	250		
(175)	330	—	280		12
200	360	—	310		

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	B	D_1	d	n
(225)	395	—	340	30	12
250	425	—	370		
300	485	—	430		16
350	550	—	490	33	
400	610	—	550		
(450)	660	—	600		20
500	730	—	660	40	
600	840	—	770		
(700)	960	—	875	46	24
800	1075	—	990		
(900)	1185	—	1090	52	28
1000	1315	—	1210	58	
1200	1525	—	1420		32
1400	1750	—	1640	62	36

Таблица 6

P_y 40 кгс/см²

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	B	D_1	d	n
10	90	70	60	14	4
15	95	75	65		
20	105	80	75		
25	115	90	85		
32	135	105	100	18	
40	145	110	110		
50	160	125	125		
65	180	—	145		8
80	195	—	160		
100	230	—	190	23	
125	270	—	220	27	
150	300	—	250		

Продолжение табл. 6

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	B	D_1	d	n
(175)	350	—	295	30	12
200	375	—	320		
(225)	415	—	355	33	16
250	445	—	385		
300	510	—	450		
350	570	—	510		
400	655	—	585	40	
(450)	680	—	610		20
500	755	—	670	46	
600	890	—	795	52	
(700)	995	—	900		24
800	1135	—	1030	58	

Таблица 7

P_y 64 кгс/см²

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	D_1	d	n
10	100	70	14	4
15	105	75		
20	125	90	18	
25	135	100		
32	150	110	23	
40	165	125		
50	175	135		
65	200	160		8
80	210	170		
100	250	200	27	
125	295	240	30	
150	340	280	33	12
(175)	370	310		
200	405	345		

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	D_1	d	n
(225)	430	370	33	12
250	470	400	40	
300	530	460		16
350	595	525		
400	670	585	46	
500	800	705	52	20
600	925	820	58	

Таблица 8

P_y 100 кгс/см²

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	D_1	d	n
10	100	70	14	4
15	105	75		
20	125	90	18	
25	135	100		
32	150	110	23	
40	165	125		
50	195	145	27	
65	220	170		8
80	230	180		
100	265	210	30	
125	310	250	33	
150	350	290		12
(175)	380	320		
200	430	360	40	
(225)	470	400		
250	500	430		
300	585	500	46	16
350	655	560	52	
400	715	620		

Таблица 9

P_y 160 кгс/см²

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	D_1	d	n
10	100	70	14	4
15	105	75		
20	125	90	18	
25	135	100		
32	150	110	23	
40	165	125		
50	195	145	27	
65	220	170		8
80	230	180		
100	265	210	30	
125	310	250	33	
150	350	290		12
(175)	380	320		
200	430	360	40	
(225)	470	400		
250	500	430		
300	585	500	46	16

Таблица 10

P_y 200 кгс/см²

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	D_1	d	n
10	120	82	23	4
15				
20	130	90		
25	150	102	27	
32	160	115		
40	170	124		
50	210	160		
65	260	203	30	8
80	290	230	33	

Продолжение табл. 10

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	D_1	d	n
100	360	292	40	8
125	385	318		
150	440	360	46	12
(175)	475	394		
200	535	440	52	
(225)	580	483	58	
250	670	572		16

Примечание к табл. 1—10. Условные проходы, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

3. Присоединительные размеры фланцев арматуры, соединительных частей и трубопроводов, работающих в условиях вакуума, если нет особых требований, а также при рабочем давлении $P_{раб}$ до 1 кгс/см^2, должны приниматься по табл. 1.

4. Отверстия под болты и шпильки во фланцах арматуры машин, приборов, аппаратов и резервуаров для удобства монтажа должны располагаться симметрично по отношению к главным осям (но не на главных осях).

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1973 г.).

5. Выбор фланцев круглых или квадратных должен производиться проектирующей организацией.

6. Предельные отклонения от номинального размера D:

а) для стальных фланцев, получаемых штамповкой, — по II классу ГОСТ 7505—74 с максимальным радиусом закругления внешних углов 3 мм; для фланцев, получаемых другими методами — по B_7;

б) для чугунных фланцев — по III классу точности ГОСТ 1855—55.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1973 г.).

7. Предельные отклонения от номинального размера B — по III классу точности ГОСТ 1855—55.

8. Предельные отклонения от номинального размера d — по A_8.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1973 г.).

9. Смещение осей отверстий d от номинального расположения должно быть не более:

1,0 мм — для отверстий диаметром от 12 до 18 мм;

1,6 мм — для отверстий диаметром от 23 до 33 мм;

2,0 мм — для отверстий диаметром от 40 до 52 мм;

3,0 мм — для отверстий диаметром от 58 до 62 мм (допуск зависимый).

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 10 1973 г.).

10 Типы фланцев — по ГОСТ 1233—67.

11. Проходы условные — по ГОСТ 355—67.

12. Давления условные, пробные и рабочие — по ГОСТ 356—68.

gost.e-ecolog.ru