

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ

Исходный контур

Модули

Основные параметры

Допуски

gost.e-ecolog.ru



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ

ИСХОДНЫЙ КОНТУР
МОДУЛИ
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ
ДОПУСКИ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва — 1973

УДК 621.83/.85(083.74)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Передачи зубчатые. Исходный контур. Модули. Основные параметры. Допуски» содержит стандарты, утвержденные до 1 марта 1973 г.

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак **

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

© Издательство стандартов, 1973

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ НОВИКОВА С ДВУМЯ ЛИНИЯМИ ЗАЦЕПЛЕНИЯ

Исходный контур зубчатых колес

Novikov spur gears with double line of action. Basic rack

ГОСТ 15023—69

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23/IX 1969 г. № 1065 срок введения установлен с 1/I 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

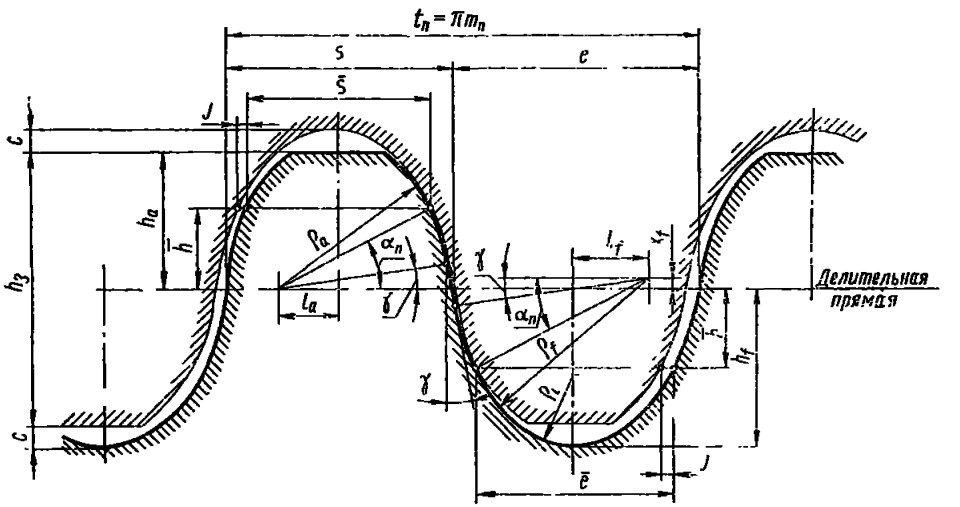
1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические зубчатые колеса передач Новикова с двумя линиями зацепления с твердостью поверхностей зубьев не выше НВ 320 с модулями до 16 мм, работающие с окружными скоростями до 20 м/с.

2. Стандарт устанавливает исходный контур цилиндрических зубчатых колес (контур зубьев рейки) в нормальном к направлению зубьев сечении.

Рейка, зубья которой очерчены по впадинам исходного контура (рабочая рейка), определяет форму и размеры нарезаемых зубчатых колес в результате обкатки их при номинальном положении рейки относительно заготовки.

3. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Примечание. Допускается изменять форму линий сопряжения дуг, образующих выпуклый и вогнутый участки профиля зуба, не уменьшая суммарной длины его дуговых участков.



Нормальный модуль m_n в мм	Размеры исходного контура в долях нормального модуля																	
	ρ_a^*	ρ_f^*	ρ_i^*	l_a^*	l_f^*	x_f^*	h_a^*	h_f^*	$\bar{h}^*$					h_3^*	c^*	j^*	α_n	γ
До 3,15	1,147	1,307	0,52246	0,39270	0,50526	0,07264	0,9	1,05	0,52073	1,25857	1,31857	1,53215	1,60944	1,8	0,15	0,060	27°	8°,175
Св. 3,15 до 6,3	1,150	1,290	0,52155	0,39270	0,48994	0,06356	0,9	1,05	0,52209	1,26392	1,31892	1,53532	1,60627	1,8	0,15	0,055	27°	7°,663
Св. 6,3 до 10	1,150	1,270	0,50677	0,39270	0,47462	0,05448	0,9	1,05	0,52209	1,26392	1,31392	1,53945	1,60214	1,8	0,15	0,050	27°	8°,384
Св. 10 до 16	1,150	1,250	0,49785	0,39270	0,45680	0,04540	0,9	1,05	0,52209	1,26392	1,31392	1,54061	1,60098	1,8	0,15	0,050	27°	8°,577

На чертеже и в таблице приняты следующие обозначения размеров:

ρ_a — радиус дуги, образующей выпуклую часть профиля зуба (головку зуба);

ρ_f — радиус дуги, образующей вогнутую часть профиля зуба (ножку зуба);

ρ_i — радиус закругления у корня зуба;

l_a — расстояние от центра дуги, образующей выпуклую часть профиля зуба, до оси симметрии зуба;

l_f — расстояние от центра дуги, образующей вогнутую часть профиля зуба, до оси симметрии впадины;

x_f — смещение центра дуги, образующей вогнутую часть профиля зуба, от делительной прямой;

h_a — высота головки зуба;

h_f — высота ножки зуба;

$\overline{h}$ — расстояние между делительной прямой и параллельной ей прямой, проходящей через точки контакта;

$\overline{s}$ — толщина зуба по прямой, параллельной делительной и проходящей через точки контакта;

$\overline{e}$ — ширина впадины по прямой, параллельной делительной и проходящей через точки контакта;

s — толщина зуба по делительной прямой;

e — ширина впадины по делительной прямой;

$h_з$ — глубина захода;

c — радиальный зазор;

j — боковой зазор;

α_n — угол давления;

γ — профильный угол прямолинейного сопряжения дуг, образующих выпуклую и вогнутую части профиля зуба.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13755—68	Зацепления зубчатые. Исходный контур цилиндрических зубчатых колес	3
ГОСТ 13754—68	Зацепления зубчатые. Исходный контур конических зубчатых колес с прямыми и тангенциальными зубьями	8
ГОСТ 16202—70	Зацепления зубчатые. Исходный контур конических зубчатых колес с круговыми зубьями	10
ГОСТ 15023—69	Передачи зубчатые цилиндрические Новикова с двумя линиями зацепления. Исходный контур зубчатых колес	12
ГОСТ 9563—60	Колеса зубчатые. Модули	15
ГОСТ 14186—69	Колеса зубчатые цилиндрические передач Новикова. Модули	17
ГОСТ 2185—66	Передачи зубчатые цилиндрические. Основные параметры	18
ГОСТ 12289—66	Передачи зубчатые конические. Основные параметры	22
ГОСТ 2144—66	Передачи червячные цилиндрические. Основные параметры	26
ГОСТ 9369—66	Передачи червячные глобоидные. Основные параметры	41
ГОСТ 1758—56	Передачи зубчатые конические. Допуски	50
ГОСТ 3675—56	Передачи червячные. Допуски	84
ГОСТ 16502—70	Передачи червячные глобоидные. Допуски	124
ГОСТ 9587—68	Зубчатые зацепления. Исходный контур зубчатых мелкомодульных колес	143
ГОСТ 13733—68	Передачи зубчатые цилиндрические мелкомодульные. Колеса прямозубые и косозубые. Типы. Основные параметры и размеры	145
ГОСТ 13506—68	Передачи зубчатые реечные мелкомодульные. Допуски	149
ГОСТ 9368—60	Передачи зубчатые конические мелкомодульные. Допуски	168
ГОСТ 9774—61	Передачи червячные мелкомодульные. Допуски	193
ГОСТ 1643—72	Передачи зубчатые цилиндрические. Допуски	219

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ

Редактор *Н. В. Запаленова*

Переплет художника *Г. Ф. Семиреченко*

Технический редактор *Н. С. Матвеева*

Корректор *Т. А. Камнева*

Сдано в наб. 21.02.73 Подп. в печ. 03.09.73
19,0 п. л. 18,2 уч.-изд. л. Формат изд. 60×90¹/₁₆
Бумага типографская № 2. Тираж 30 000
Изд. № 3208/02 Цена в переплете 1 р. 02 к.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3

Великолукская городская типография управления издательств, полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома, г. Великие Луки, Половская, 13. Зак. 747

gost.e-ecolog.ru