ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ



ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ

Исходный контур

Модули

Основные параметры

Допуски

gost.e-ecolog.ru



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ

ИСХОДНЫЙ КОНТУР
МОДУЛИ
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ
ДОПУСКИ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва — 1973

УДК 621.83/.85(083.74)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Передачи зубчатые. Исходный контур. Модули. Основные параметры. Допуски» содержит стандарты, утвержденные до 1 марта 1973 г.

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак **

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

© Издательство стандартов, 1973

Группа Г15

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ МЕЛКОМОДУЛЬНЫЕ. КОЛЕСА ПРЯМОЗУБЫЕ И КОСОЗУБЫЕ

Типы. Основные параметры и размеры

Toothed gears cylyndrical little modules. Tooth and screw wheels. Types. Main parameters and dimensions

ГОСТ 13733—68

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3/VI 1968 г. Срок введения установлен

с 1/I 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на зубчатые цилиндрические прямозубые и косозубые мелкомодульные колеса внешнего зацепления.

Стандарт не распространяется на зубчатые передачи специального назначения (планетарные, люфтовыбирающие, часовые и т. п.) и специальной конструкции (трибы, блоки и т. п.).

2. Зубчатые клеса должны изготавливаться с исходным контуром по ГОСТ 9587—68 следующих типов:

дисковые;

с односторонней ступицей;

с двухсторонней ступицей.

3. Величины модулей прямозубых и косозубых цилиндрических колес m и m_n должны соответствовать значениям 1 ряда модулей по ГОСТ 9563—60 в диапазоне от 0,2 до 1,0 мм.

4. Числа зубьев z должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Числа зубьев z							
1 ряд	2 ряд	1 ряд	ряд	1 ряд	2 ряд	1 ряд	ряд
14		20		26		32	
15		21			27		33
16		22		28		34	
17			23		29		35
18		24		30		36	
19		25			31		37

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

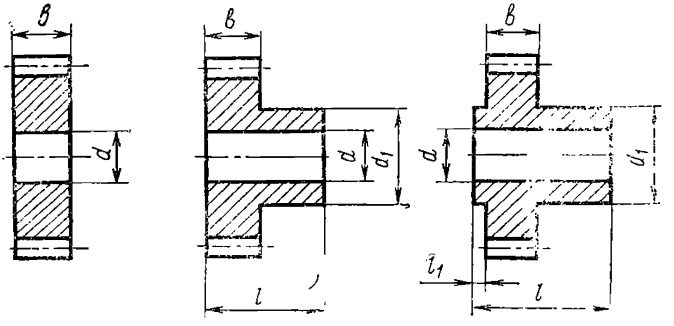
Продолжение

Числа зубьев z							
1 ряд	2 ряд	1 ряд	2 ряд	1 ряд	2 ряд	1 ряд	2 ряд
38			58	90			136
	39	60			92	140	
40			61	95			145
	41	63			98	150	
42			65	100			155
	44	67			103	160	
45			69	106			165
	46	71			109	170	
48			73	112			175
	49	75			115	180	
50			78	118			185
	52	80			122	190	
53			82	125			195
	55	85			128	200	
56			88	132			—

Примечания:

1. Числа зубьев 14, 15 и 16 применять только в зубчатых передачах 9-й степени точности по ГОСТ 9178—59 *
2. При выборе числа зубьев первый ряд следует предпочитать второму.

5. Ширина венца b, диаметр посадочного отверстия d, диаметр ступицы d_1, длина ступицы l и размеры выступа ступицы l_1, должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2 и 3.



* С 1/I 1975 г. вводится в действие ГОСТ 9178—72.

мм

Таблица 2

Модули m	Ширина венца b													
	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0
0,2	+	+	+	+	+	+	+							
0,25			+	+	+	+	+	+						
0,3				+	+	+	+	+	+					
0,4					+	+	+	+	+	+				
0,5					+	+	+	+	+	+	+			
0,6					+	+	+	+	+	+	+	+		
0,8						+	+	+	+	+	+	+	+	
1,0						+	+	+	+	+	+	+	+	+

мм

Таблица 3

d		d_1	l		l_1
1 ряд	2 ряд		для прямозубых колес	для косозубых колес	
0,8		3,0	3; 4		0,6; 1,0; 1,6; 2,5
1,0					
1,2		3,5	5; 6	—	
	1,4	4,0			
1,6		4,5			
	1,8				
2,0		5,0			
	2,2				
2,5		6,0	6; 8; 10	8; 10; 12	
	2,8				
3,0		7,0			
	3,5				
4,0		8,0			
	4,5				
5,0		9,0	10; 12; 14; 16	12; 14; 16; 18	
	5,5				
6,0		10,0			
	7,0	12,0			

Продолжение

мм

d		d_1	l		l_1
1 ряд	2 ряд		для прямозубых колес	для косозубых колес	
8,0		14,0	10; 12; 14; 16	12; 14; 16; 18	0,6; 1,0; 1,6; 2,5
	9,0				
10,0		16,0	18; 20; 22; 25		
	11,0				
12,0		20,0			
	14,0				
16,0		22,0			
	18,0	25,0			

Примечание. При выборе диаметра посадочного отверстия d первый ряд следует предпочитать второму.

6. Величины угла наклона зубьев $\beta_д$ косозубых колес должны соответствовать:

10; 12; 16; 20°

В технически обоснованных случаях допускается применение других углов наклона зубьев $\beta_д$

7. Степени точности и виды сопряжений зубчатых колес принимаются по ГОСТ 9178—59*. Зубчатые колеса должны изготавливаться не грубее 9-й степени точности по ГОСТ 9178—59*

* С 1/I 1975 г. вводится в действие ГОСТ 9178—72.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13755—68	Зацепления зубчатые. Исходный контур цилиндрических зубчатых колес	3
ГОСТ 13754—68	Зацепления зубчатые. Исходный контур конических зубчатых колес с прямыми и тангенциальными зубьями	8
ГОСТ 16202—70	Зацепления зубчатые. Исходный контур конических зубчатых колес с круговыми зубьями	10
ГОСТ 15023—69	Передачи зубчатые цилиндрические Новикова с двумя линиями зацепления. Исходный контур зубчатых колес	12
ГОСТ 9563—60	Колеса зубчатые. Модули	15
ГОСТ 14186—69	Колеса зубчатые цилиндрические передач Новикова. Модули	17
ГОСТ 2185—66	Передачи зубчатые цилиндрические. Основные параметры	18
ГОСТ 12289—66	Передачи зубчатые конические. Основные параметры	22
ГОСТ 2144—66	Передачи червячные цилиндрические. Основные параметры	26
ГОСТ 9369—66	Передачи червячные глобоидные. Основные параметры	41
ГОСТ 1758—56	Передачи зубчатые конические. Допуски	50
ГОСТ 3675—56	Передачи червячные. Допуски	84
ГОСТ 16502—70	Передачи червячные глобоидные. Допуски	124
ГОСТ 9587—68	Зубчатые зацепления. Исходный контур зубчатых мелкомодульных колес	143
ГОСТ 13733—68	Передачи зубчатые цилиндрические мелкомодульные. Колеса прямозубые и косозубые. Типы. Основные параметры и размеры	145
ГОСТ 13506—68	Передачи зубчатые реечные мелкомодульные. Допуски	149
ГОСТ 9368—60	Передачи зубчатые конические мелкомодульные. Допуски	168
ГОСТ 9774—61	Передачи червячные мелкомодульные. Допуски	193
ГОСТ 1643—72	Передачи зубчатые цилиндрические. Допуски	219

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ

Редактор *Н. В. Запаленова*

Переплет художника *Г. Ф. Семиреченко*

Технический редактор *Н. С. Матвеева*

Корректор *Т. А. Камнева*

Сдано в наб. 21.02.73 Подп. в печ. 03.09.73
19,0 п. л. 18,2 уч.-изд. л. Формат изд. 60×90¹/₁₆
Бумага типографская № 2. Тираж 30 000
Изд. № 3208/02 Цена в переплете 1 р. 02 к.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3

Великолукская городская типография управления издательств, полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома, г. Великие Луки, Половская, 13. Зак. 747

gost.e-ecolog.ru