УДК 666.123.2

Издание официальное

СССР

Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОЛЕВОШПАТОВОЕ И КВАРЦ-ПОЛЕВОШПАТОВОЕ СЫРЬЕ ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Feldspar and quartzfeldspar raw material for glass industry

ГОСТ 13451—68

Группа А51

Настоящий стандарт распространяется на молотое обогащенное полевошпатовое и кварц-полевошпатовое сырье, применяемое в стекольной промышленности.

1. МАРКИ И СОРТА

1.1. Молотое обогащенное полевошпатовое и кварц-полевошпатовое сырье в зависимости от содержания примесей должно изготовляться 1, 2 и 3-го сортов и марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Марки	Наименование сырья	Область применения
ПС-1	Полевошпатовое	Для изготовления технического стекла
КПС-1	Кварц-полевошпатовое	То же
ПС-2	Полевошпатовое	Для изготовления листового стекла
КПС-2	Кварц-полевошпатовое	То же
ПС-3	Полевошпатовое	Для изготовления изделий из темно-цветного стекла
КПС-3	Кварц-полевошпатовое	То же

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Полевошпатовое и кварц-полевошпатовое сырье по химическому составу и физическим свойствам должно соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Внесен Министерством промышленности строительных материалов СССР

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 5/I 1968 г.

Срок введения 1/I 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Таблица 2

Показатели	Нормы для полевошпатового сырья марок ПС-1	ПС-2	ПС-3	Нормы для кварц-полевошпатового сырья марок КПС-1	КПС-2	КПС-3	Методы испытаний
1. Содержание двуокиси кремния (SiO_2) в %, не более	65			75			ГОСТ 2642—60
2. Содержание окиси алюминия (Al_2O_3) в %, не менее	16			13			
3. Содержание железа (Fe) в пересчете на окись железа (Fe_2O_3) в %, не более	0,2	0,3	Не нормируется	0,2	0,4	Не нормируется	
4. Содержание суммы окислов щелочных металлов (Na_2O+K_2O) в %, не менее	10			7			
5. Содержание влаги в %, не более	1			1			
6. Тонина помола: остаток на сетке № 07 (ГОСТ 3584—53) в %, не более	5			5			Пункт 3.5 настоящего стандарта

2.2. Для каждого поставщика отклонения показателей, приведенных в табл. 2, между смежными отгруженными партиями сырья допускаются:

по двуокиси кремния — не более ±1,5%;

по окиси алюминия — не более ±0,5%;

по сумме окислов щелочных металлов — не более ±0,5%.

2.3. Готовая продукция должна быть принята техническим контролем предприятия-поставщика. Поставщик должен гарантировать соответствие выпускаемого полевошпатового и кварц-полевошпатового сырья требованиям настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества продукции, а также соответствия тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

3.2. Партией, от которой отбирают пробу, считают количество полевошпатового или кварц-полевошпатового сырья одного месторождения, одной марки, весом до 60 *т*.

3.3. Отбор средних проб производят следующим образом:

а) при отгрузке в мешках отбирают по одному мешку от каждых 50 мешков партии, затем с помощью щупа из трех разных мест каждого мешка отбирают не менее 100 *г*. Весь отобранный материал, вес которого должен быть не менее 12 *кг*, тщательно перемешивают и методом квартования сокращают до 3 *кг*;

б) при отгрузке навалом в специализированных вагонах пробу отбирают щупом из всех верхних люков каждого вагона порциями примерно по 1 *кг* не менее трех раз и тщательно перемешивают. Средние пробы делят на две равные части, из которых одну направляют в лабораторию для испытаний, а вторую упаковывают в пакет из плотной бумаги, опечатывают и хранят в лаборатории в течение двух месяцев на случай арбитражных испытаний. На пакете с пробой должны быть указаны: наименование предприятия-поставщика, наименование продукции, номер партии, дата отбора проб, номер испытаний по лабораторному журналу, фамилии лиц, производивших отбор проб и испытания.

3.4. Подготовка средних проб полевошпатового и кварц-полевошпатового сырья для химического анализа должна проводиться по п. 1 ГОСТ 2642—60.

3.5. Тонину помола полевошпатового и кварц-полевошпатового сырья определяют путем просеивания через круглое сито с сеткой № 07, имеющее поддон и крышку.

3.6. Для определения тонины помола требуется следующая аппаратура:

весы технические;

шкаф сушильный с электрообогревом и терморегулятором;

эксикатор по ГОСТ 6371—64;

механический встряхиватель;

круглое сито с сеткой № 07, с поддоном и крышкой.

3.7. Испытания проводят следующим образом:

навеску полевошпатового или кварц-полевошпатового сырья 100 *г* предварительно высушивают в сушильном шкафу до постоянного веса при 110±5°С, охлаждают и высыпают на сито. Для просеивания сито помещают в механический встряхиватель. Длительность просеивания — 15 *мин.* Все взвешивания производят с точностью до 0,01 *г.*

3.8. При получении результатов испытаний, не соответствующих требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей, проводят повторные испытания удвоенного количества проб, взятых из той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Молотое обогащенное полевошпатовое сырье по маркам упаковывают в чистые, сухие, четырехслойные непропитанные бумажные мешки по ГОСТ 2227—65 или грузят навалом в специализированные вагоны. Сырье хранят в условиях, не допускающих засорения и смешения с другими материалами. Вес брутто мешка должен быть не более 40 *кг.*

4.2. На каждом мешке должны быть четко обозначены:

а) марка;

б) вес;

в) номер партии;

г) номер настоящего стандарта.

4.3. Транспортирование молотого обогащенного полевошпатового или кварц-полевошпатового сырья допускается всеми видами транспорта.

4.4. Каждую партию полевошпатового или кварц-полевошпатового сырья снабжают документом, в котором указывают:

а) наименование предприятия-поставщика;

б) наименование продукции, месторождение, марку, результаты испытаний партии;

в) вес партии;

г) номер партии и дату выпуска;

д) номер настоящего стандарта.

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член Коллегии **Добужинский В. И.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом топлива, рудных и нерудных ископаемых Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Зам. начальника отдела **Егоров К. П.**
Ст. инженер **Вельмакин А. И.**

Отделом рудных и нерудных ископаемых ВНИИС

Начальник отдела **Аренков И. Д.**
Начальник сектора **Фатьянова М. С.**
Ст. инженер **Тихонова Е. М.**

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета **Милованов А. П.**
Члены Комиссии — **Антоновский А. И., Поволоцкий Л. И., Степанов А. В., Плеханов В. И.**

gost.e-ecolog.ru

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4
Сдано в наб. 12/I 1968 г. Подп. к печ. 8/II 1968 г. 0,375 печ. л. Тир. 6000

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 82