ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ ИНЕРЦИОННЫЕ СУХИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 25758—83
(СТ СЭВ 3253—81)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством химического и нефтяного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. А. Кизим, М. О. Штейнберг, Д. Т. Карпухович, В. Ф. Авсеенко, В. И. Шкарупа, В. И. Муратов

ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член Коллегии А. М. Васильев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 апреля 1983 г. № 2046

УДК 621.928.9 : 006.354 Группа Г47

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ ИНЕРЦИОННЫЕ СУХИЕ

Технические требования

Dry inertial collector.
Technical requirements

ГОСТ 25758—83

(СТ СЭВ 3253—81)

ОКП 36 4650

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 апреля 1983 г. № 2046 срок действия установлен

с 01.01.84
до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на сухие инерционные пылеуловители по ГОСТ 25757—83.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3253—81.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Пылеуловители должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Конструкция пылеуловителей должна быть рассчитана на предельные величины максимального рабочего (избыточного) давления или разрежения, которые могут возникнуть при эксплуатации.

1.3. Конструкция пылеуловителей должна обеспечить удобный доступ к основным сборочным единицам и деталям при монтаже, наладке, эксплуатации и ремонте.

1.4. Детали или сборочные единицы, подверженные повышенному износу, должны быть сменными или покрыты износостойкими материалами (например, резиной).

1.5. Детали пылеуловителей, подверженные коррозионному воздействию, должны иметь защитные антикоррозионные покрытия.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1983

1.6. Пылеуловители должны удовлетворять следующим показателям надежности и долговечности:

установленная наработка до отказа, ч, не менее . . .	5000
установленный ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	43800
установленный ресурс до списания, ч, не менее . . .	87600
установленный срок службы, годы, не менее	5

1.7. Пылеуловители должны иметь теплоизоляцию, обеспечивающую температуру внутренней поверхности пылеуловителя на 20 °С выше температуры точки росы.

1.8. Теплоизоляция горизонтальных поверхностей пылеуловителей должна иметь уклон не менее 1 %, чтобы избежать скапливания атмосферных осадков.

1.9. Для изготовления деталей и сборочных единиц пылеуловителей, работающих в условиях температур до 425 °С и неагрессивных сред, должна применяться углеродистая сталь.

1.10. Для пылеуловителей, предназначенных для работы в условиях температур свыше 425 °С и агрессивных газовых сред, должна применяться термостойкая и коррозионно-стойкая сталь. При этом выбор конкретных марок сталей должен производиться с учетом свойств пылегазового потока и требований обеспечения работоспособности в течение установленного срока службы.

1.11. Кромки подготовленных под сварку деталей изделия и прилегающие к ним поверхности должны быть зачищены до чистого металла от ржавчины, окалины и загрязнений на ширине 20 мм.

1.12. При выполнении сварного соединения прерывистым швом края соединяемых деталей должны быть предварительно сварены.

1.13. По окончании сварочных работ сварные швы и прилегающие к ним поверхности основного металла должны быть зачищены от шлака, наплывов, брызг металла и остатков швов временных креплений.

1.14. В сварных соединениях не допускаются следующие дефекты:

трещины всех видов и направлений;

свищи;

пористость наружной поверхности шва;

непровары;

наплывы, прожоги и незаплавленные кратеры.

1.15. Контроль качества сварных соединений пылеуловителей, предназначенных для очистки взрывоопасных и токсичных сред, следует выполнять по ГОСТ 24306—80.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Пылеуловители должны удовлетворять требованиям безопасности, предъявляемым к производственному оборудованию по ГОСТ 12.2.003—74.

2.2. Пылеуловители, предназначенные для работы с взрывоопасной газовой средой, должны быть оснащены устройствами, отводящими направленную взрывную волну.

2.3. Уплотнения пылеуловителей, предназначенные для работы с пожаро- и взрывоопасными средами, должны препятствовать образованию горюче-взрывоопасных смесей в рабочем и нерабочем состоянии пылеуловителя.

Конструкция узлов и элементов пылеуловителей должна предотвращать попадание вредных веществ в окружающую среду.

2.4. Температура наружной поверхности оболочки пылеуловителя в местах обслуживания не должна превышать 45 °С.

Если наружная поверхность пылеуловителей имеет температуру более 45 °С, пылеуловители должны иметь теплоизоляцию.

Теплоизоляция должна выполняться из минеральных или органических теплоизолирующих материалов. Слой теплоизоляции пылеуловителей, установленных вне помещения, должен быть защищен водонепроницаемой оболочкой.

2.5. Конструкция пылеуловителей должна обеспечить их безопасное обслуживание.

2.6. Допустимые уровни шума на рабочих местах не должны превышать значений, установленных в ГОСТ 12.1.003—76.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект пылеуловителей должны входить запасные части, обеспечивающие эксплуатацию в течение гарантийного срока.

3.2. К пылеуловителю должны быть приложены следующие документы:

инструкция по эксплуатации;

паспорт;

ведомость запасных частей, инструмента и принадлежностей;

сборочные чертежи (3 комплекта);

чертежи запасных и быстроизнашивающихся деталей (2 комплекта);

схема монтажной маркировки частей для нетранспортабельных в сборе пылеуловителей.

4. МАРКИРОВКА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. К пылеуловителю должна быть прикреплена табличка, содержащая следующие данные:

наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;

тип пылеуловителя и его номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;

год изготовления;
пронзводительность, $м^3/ч$;
максимальная рабочая температура, °С;
масса, кг.

4.2. Пылеуловители транспортируют в полностью собранном виде или укрупненными транспортабельными по габаритным размерам блоками, не превышающими по массе грузоподъемность единицы железнодорожного подвижного состава.

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 06.05.83 Подп. в печ. 31.05.83 0,375 п. л. 0,24 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 525

gost.e-ecolog.ru