ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТАЛИ И СПЛАВЫ

УНИФИЦИРОВАННЫЕ МАРКИ

ГОСТ 27702—88

Издание официальное

Цена 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.14:658.516:006.354 Группа В08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТАЛИ И СПЛАВЫ

Унифицированные марки

Steels and alloys. Unified grades

ГОСТ 27702—88

ОКСТУ 0900

Дата введения 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает номенклатуру унифицированных марок сталей и сплавов, допускающихся к применению без ограничения, не допускающихся с 01.01.91 к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике, подлежащих снятию с производства в 1988—1989 гг., а также порядок постановки на производство вновь разрабатываемых и снятия с производства малоэффективных и устаревших марок сталей и сплавов.

На основании настоящего стандарта заинтересованные министерства (ведомства) разрабатывают нормативно-технические документы на применение унифицированных марок сталей и сплавов в данной отрасли.

Стандарт не распространяется на специальные марки сталей и сплавов и на марки литейных сталей и сплавов.

1. УНИФИЦИРОВАННЫЕ МАРКИ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

1.1. Унифицированные марки сталей и сплавов применяются для изготовления видов продукции, указанных в табл. 1

Таблица 1

Вид продукции	Обозначение
Сортовой прокат	1
Фасонный прокат	2
Тонкий лист	3

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

Продолжение табл. 1

Вид продукции	Обозначение
Толстый лист	4
Сортовая полоса	5
Широкая полоса	6
Калиброванный пруток	7
Сталь со специальной отделкой поверхности	8
Лента	9
Подкат	10
Заготовка трубная	11
Заготовка передельная	12
Проволока	13
Катанка	14
Слитки	15
Поковки и кованые заготовки	16
Прочие изделия	17

1.2. Унифицированные марки сталей и сплавов, допускающиеся к применению без ограничения, приведены в табл. 2 приложения 1.

1.3. Марки сталей и сплавов, не допускающиеся с 01.01.91 к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике, а также марки, заменяющие их, приведены в табл. 3 приложения 1.

1.4. Марки сталей и сплавов, подлежащих снятию с производства в 1988—1989 гг., приведены в табл. 4 приложения 1.

1.5. Марки сталей и сплавов, снятые с производства в 1985—1987 гг., приведены в табл. 5 приложения 2.

2. ПОРЯДОК ПОСТАНОВКИ НА ПРОИЗВОДСТВО ВНОВЬ РАЗРАБАТЫВАЕМЫХ И СНЯТИЕ С ПРОИЗВОДСТВА МАЛОЭФФЕКТИВНЫХ И УСТАРЕВШИХ МАРОК СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

2.1. Разработка и постановка металлопродукции из новых марок сталей и сплавов осуществляется по ГОСТ 15.001—86.

2.2. Заявки или технические задания на разработку и постановку металлопродукции из новых марок сталей и сплавов должны содержать:

область применения;

расчет экономического эффекта от производства и применения в народном хозяйстве металлопродукции из новых марок сталей и сплавов;

заменяемые марки сталей и сплавов;

ориентировочную потребность в металлопродукции из новых марок сталей и сплавов на пять лет (по годам)с начала промышленного производства.

2.3. Заявки и технические задания на металлопродукцию из новых марок сталей и сплавов должны представляться на заключение в Минчермет СССР.

2.4. Срок освоения новых опытных марок определяется продолжительностью отработки технологии производства и проведения ресурсных испытаний, но не более 6 лет.

2.5. Снятие с производства марок сталей и сплавов осуществляется путем отмены нормативно-технической документации или внесения в нее изменений, обусловливающих исключение этих марок сталей и сплавов.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

Таблица 2

Перечень унифицированных марок сталей и сплавов, допускающихся к применению без ограничения

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
Стали углеродистые обыкновенного качества		
СтО	ГОСТ 380—71	1, 2, 17
Ст1кп	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—5, 17, 9, 12, 13—15
Ст1пс	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—5, 17, 9, 12, 13
Ст1сп	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—5, 9, 12
Ст2кп	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—6, 17, 9, 12, 14
Ст2пс	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—5, 9, 12, 14
Ст2сп	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—5, 9, 11, 12
Ст3кп	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—6, 17, 12, 13, 15, 16
Ст3пс	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—5, 9, 12—14
Ст3сп	ГОСТ 380—71 ОСТ 14-2-207—87	1—6, 9, 11—13
Ст3Гпс	ГОСТ 380—71	1—4
Ст4кп	ГОСТ 380—71	1—4, 12
Ст4пс	ГОСТ 380—71	1—4, 12
Ст4сп	ГОСТ 380—71	1—4, 6, 11, 12
Ст5пс	ГОСТ 380—71	1—5
Ст5сп	ГОСТ 380—71	1—6
Ст5Гпс	ГОСТ 380—71	1—5
Ст6пс	ГОСТ 380—71	1—5, 12
Ст6сп	ГОСТ 380—71	1—5
Ст3ц	ГОСТ 924—81	1, 7
Для конноподковных гвоздей	ТУ 14-2-88—73	9
Для подковных шипов (I и II групп прочности)	ОСТ 14-2-206—87	1
Т	ГОСТ 4231—70	14
ВСтТ (кп, сп, пс)	ГОСТ 14637—79	4
ТМ	ГОСТ 4231—70	14
17п	ТУ 14-1-3433—82	4
Нпс	ТУ 14-2-190—75	2

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
Тпс	ТУ 14-2-190—75	2
ПТпс	ТУ 14-2-190—75	2
А	ТУ 14-2-575—84	2
Б	ТУ 14-2-575—84	2
Т60сп	ГОСТ 5876—82	2
Н50сп	ГОСТ 5876—82	2
ПТ70сп	ГОСТ 5876—82	2
07Т	ТУ 14-2-166—74	14
Н50пс	ГОСТ 5876—82	2
16К	ГОСТ 5520—79	4
18К	ГОСТ 5520—79	4
20К	ГОСТ 5520—79	4, 11, 12
22К	ГОСТ 5520—79	4
К63	ГОСТ 4121—76	2
М68	ГОСТ 18232—83	2
М72	ГОСТ 9960—85	2
М71	ТУ 14-2-502—82	2
М74	ГОСТ 24182—80	2, 4
М76	ГОСТ 24182—80	2, 4
НБ-57	ТУ 14-2-118—74	2
НБ-61	ТУ 14-2-315—78	2
Л53	ГОСТ 8531—78	2, 5
Ос.В	ГОСТ 4728—79	2
Ос.Л	ГОСТ 4728—79	2
Ш	ТУ 14-2-63—73	15
09П (фосфористая)	ГОСТ 6422—76	2
1	ГОСТ 398—81 ГОСТ 10791—81	2
2	ГОСТ 398—81 ГОСТ 10791—81	2
Для бандажей узкой колеи	ГОСТ 17055—71	2
Для бандажей трамваев	ГОСТ 5257—79	2
М54	ГОСТ 4133—73	2
М73	ГОСТ 9960—85	2
Среднемарганцовистая	ГОСТ 6544—53	2
Ш1	ТУ 14-1-3562—83	2, 12
Ш2	ТУ 14-1-3562—83	2, 12
Ш3	ТУ 14-1-3562—83	2, 12
А	ГОСТ 5521—86	2—6
В	ГОСТ 5521—86	2—6
Д	ГОСТ 5521—86	2—6
Е	ГОСТ 5521—86	2—6
Стали низколегированные		
15Г2АФДпс	ГОСТ 19282—73	2, 4, 11, 12
23ГАХПс	ТУ 14-1-1272—75	2
20Г2АФпс	ТУ 14-1-2493—78	2

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
28Гпс	ТУ 14-1-3499—82	2
09Г2	ГОСТ 19282—73	1—4, 6, 11, 12
18Г2	ОСТ 14-21—77	11
12ГС	ГОСТ 19282—73	3, 4, 11, 12
16ГС	ГОСТ 19282—73	3, 4, 6, 11, 12
17ГС	ГОСТ 19282—73	2—4, 6, 11, 12
15ГС	ТУ 14-1-1529—76	11
17Г1С	ГОСТ 19282—73 ТУ 14-1-1950—77	4, 6, 11, 12
09Г2С	ГОСТ 19282—73	1—6, 11, 12
10Г2С1	ГОСТ 19282—73	1—4, 6, 11, 12
19Г2	ТУ 14-2-511—82	2
20Г2С	ТУ 14-1-978—74	2
12Г2С	ТУ 14-1-1921—76	4
А32	ГОСТ 5521—86	1—6
Д32	ГОСТ 5521—86	1—6
Е32	ГОСТ 5521—86	1—6
16ХГ	ТУ 14-1-33—71	1
09Г2Д	ГОСТ 19282—73	1—4, 6, 11, 12
20ХГ2Б	ТУ 14-3-325—74	19
10Г2Б	ГОСТ 19282—73	1, 2, 4, 11, 12
09Г2СД	ГОСТ 19282—73	1—4, 11, 12
10Г2С1Д	ГОСТ 19282—73	1, 2, 3, 4, 6, 11, 12
12Г2АФ	ТУ 14-1-2445—78	4, 12
15Г2СФ	ГОСТ 19282—73	1, 4, 11, 12
10Г2БД	ГОСТ 19282—73	1—4, 11, 12
14Г2АФ	ГОСТ 19282—73	4, 11, 12
16Г2АФ	ГОСТ 19282—73	4, 11, 12
16Г2САФ	ТУ 14-1-1950—77	4
19ХГС	ТУ 14-1-1640—76	6
15Г2СФД	ГОСТ 19282—73	1, 4, 11, 12
14Г2АФД	ГОСТ 19282—73	4, 11, 12
16Г2АФД	ГОСТ 19282—73	4, 11, 12
06Г2АФ	ТУ 14-1-4065—85	4
12Г2СМФ	ТУ 14-1-1308—75	4
12Г2Б	ГОСТ 19282—73	4, 11, 12
16Д	ГОСТ 6713—75	1, 2, 4, 6
17Г2АФ	ТУ 14-1-1537—76	4
20Г2БФЦ	ТУ 14-1-2599—78	4, 6
Е36	ГОСТ 5521—86	1—6
А36	ГОСТ 5521—86	1—6
Д36	ГОСТ 5521—86	1—6
25ГСРД	ТУ 14-1-3499—82	2
25Г2СРД	ТУ 14-1-3499—82	2
08ГСЮТ	ТУ 14-1-3464—83	3, 4, 9
08ГСЮФ	ТУ 14-1-3464—83	3, 4, 9
08Г2СФ	ТУ 14-1-2699—79	3, 4, 15
08Г2СФБ	ТУ 14-1-2699—79	3, 4, 15
08ХГСДП	ТУ 14-1-3925—85	2
09Г2ФБ	ТУ 14-1-3978—85	4,12

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
12ХГДАФ	ТУ 14-1-4329—87	4
22ГЮ	ТУ 14-1-3956—85	4
19ЮФТ	ТУ 14-1-4303—87	3, 4
10Г2ФБ	ТУ 14-1-4034—85	4, 12
18ЮТ	ТУ 14-1-4304—87	3, 4
10ХСНД	ГОСТ 19282—73	1—3, 4, 6, 11, 12, 15
10ХНДП	ГОСТ 19282—73	1—5, 11, 12
15ХСНД	ГОСТ 19282—73	1—5, 11, 12
10ХН1М	ТУ 14-1-2152—77	4, 11
А40	ГОСТ 5521—86	1—6
Д40	ГОСТ 5521—86	1—6
Е40	ГОСТ 5521—86	1—6
10ХНДМФ	ТУ 14-1-3298—81	4, 12, 15
10ГНБ	ТУ 14-1-3298—81	3, 12, 15
А27	ТУ 14-1-4264—87	4
Д27	ТУ 14-1-4264—87	4
Е27	ТУ 14-1-4264—87	4
22Х2Г2Р	ГОСТ 5781—82	1
10ГТ	ГОСТ 5781—82	1
35ГС	ГОСТ 5781—82	1, 2, 12
18Г2С	ГОСТ 5781—82	1
22Х2Г2АЮ	ГОСТ 5781—82	1
25Г2С	ГОСТ 5781—82	1, 11
80С	ГОСТ 5781—82	1
20ХГ2Ц	ГОСТ 5781—82	1
20ХГ2Т	ГОСТ 5781—82	1
23Х2Г2Ц	ГОСТ 5781—82	1
23Х2Г2Т	ГОСТ 5781—82	1
20ГС2	ТУ 14-15-139—84	1
32Г2Рпс	ГОСТ 5781—82	1
20ХГС2	ТУ 14-15-139—84	1
20ГС	ТУ 14-15-139—84	1
20Х2Г2СР	ГОСТ 5781—82	1
22С	ТУ 14-15-121—83	1
10Г2С	ТУ 14-15-139—84	1
08Г2С	ТУ 14-15-139—84	1
25С2Р	ТУ 14-15-158—87	1
28С	ТУ 14-15-156—87	1

Стали конструкционные качественные углеродистые и легированные

08Фкп	ТУ 14-1-1229—75	3, 9
10кп	ГОСТ 1050—74	1—7, 9—14
11кп	ГОСТ 803—81	1,9
18кп	ГОСТ 1050—74	1, 3, 9
15кп	ГОСТ 1050—74	1—9, 12—14
20кп	ГОСТ 1050—74	1—9, 11—14
03пс	ТУ 14-1-3094—84	12
08пс	ГОСТ 1050—74 ГОСТ 9045—80	1—4, 6, 7, 9, 11—14

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
10пс	ГОСТ 1050—74	1—9, 11—13
15пс	ГОСТ 1050—74	1—9, 11—13
08кп	ГОСТ 1050—74 ГОСТ 9045—80	1—6, 9—14
20пс	ГОСТ 1050—74	1—4, 6—9, 11—13
25пс	ГОСТ 4041—71	3, 4, 6, 13
08	ГОСТ 1050—74	1—13, 15, 17
10	ГОСТ 1050—74	1—13, 15—17
15, 15А	ГОСТ 1050—74 ТУ 14-1-281—72	1—9, 11—15
10ЮА	ГОСТ 4041—71	1, 3, 4, 6
08Ю, 08ЮА	ГОСТ 9045—80 ГОСТ 4041—71	3—6, 9, 12
11ЮА	ГОСТ 803—81	1, 2, 5, 7, 9, 11
15ЮА	ГОСТ 4041—71	3, 4
18ЮА	ГОСТ 803—81	1, 3, 5, 9
18ГЮА	ТУ 14-1-737—73	14
20ЮА	ГОСТ 4041—71	3, 4, 6
08Т	ТУ 14-1-3172—81	4
03-ВД	ТУ 14-1-2354—78	11
20Юч	ТУ 14-1-4179—86	1, 4, 11, 12, 15
05Ю	ТУ 14-1-4227—87	16
КТ-2	ГОСТ 9389—75	12, 13
ЭК7	ГОСТ 9389—75	13
КТ3	ТУ 14-1-817—73	12
20*, 20А	ГОСТ 1050—74	1—17
25*	ГОСТ 1050—74	1—15, 17
30*	ГОСТ 1050—74	1—9, 11—13, 15, 17
38	ТУ 14-1-2252—77	1
30Т	ТУ 14-1-2685—79	3, 4, 6, 12
35*, 35-Ш	ГОСТ 1050—74 ТУ 14-1-976—74	1—9, 11—15, 17
40*	ГОСТ 1050—74	1—15, 17
43	ТУ 14-1-1525—76	1, 7, 10
45*	ГОСТ 1050—74	1—15, 17
50*	ГОСТ 1050—74	1—9, 11—15, 17
55	ГОСТ 1050—74	1, 2, 4, 6—9, 11—15, 17
58(55ПП)	ГОСТ 1050—74	1, 2, 7, 8, 11, 12
60	ГОСТ 1050—74	1, 2, 4, 6—9, 11—15, 17
65	ГОСТ 14959—79	1, 2, 4—9, 11—15
70	ГОСТ 14959—79	1, 2, 4—9, 11—15
75	ГОСТ 14959—79	1, 5, 7—9, 2, 11—15, 17
80	ГОСТ 14959—79	1, 2, 5, 7—9, 12—15, 17
85	ГОСТ 14959—79	1—5, 7—9, 11—15
68А	ГОСТ 1071—81	12, 13
А	ОСТ 14-21—77	11
С	ОСТ 14-21—77	4, 11
Д	ОСТ 14-21—77	11

* По требованию потребителя сталь изготовляется с нормированным содержанием бора 0,002—0,006%.

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
ДБ	ОСТ 14-21—77	11
54 (54ПП)	ТУ 14-1-1324—75	1, 11
60ПП	ТУ 14-1-1926—76	1
45Т	ТУ 14-1-3280—81	11
90	ТУ 14-1-1562—76	12, 14, 15
58ТЮ (ПП-1)	ТУ 3-459—87	1
04ЖР	ТУ 14-1-1158—75	4
015ЖРЮ (ЭП355)	ТУ 14-1-1491—75	12
005ЖР	ТУ 14-1-2033—77	4, 12
008ЖР	ТУ 14-1-2033—77	12
09А	ТУ 14-1-3025—80	1
03ЖР	ТУ 14-1-3161—81	1, 12, 15
05ЖР	ТУ 14-1-3161—81	1, 12, 15
30ЖР	ТУ 14-1-3161—81	1, 12, 15
50ЖР	ТУ 14-1-3161—81	1, 12, 15
70ЖР	ТУ 14-1-3161—81	1, 12, 15
90ЖР	ТУ 14-1-3161—81	1, 12, 15
22ЖР	ТУ 14-1-1490—75	12
180ЖР	ТУ 14-1-3742—84	15
15Г	ГОСТ 4543—71	1—8, 11, 12
15ГЮТ	ТУ 14-1-2366—78	4
20Г	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4—8, 11, 12
25Г	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
27СГ	ТУ 14-1-487—73	7
30Г	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4—9, 11, 12
35Г	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
40Г	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5—8, 11, 12
40ГР	ГОСТ 4543—71	1, 7
45Г	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
50Г	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4—9, 11, 12
10Г2	ГОСТ 4543—71	1—7, 11, 12
10Г2А	ОСТ 14-21—77	11
12Г2	ТУ 14-1-4118—86	3
12Г2А	ОСТ 14-21—77	11
16Г2	ГОСТ 1542—71	1—3
20Г2	ГОСТ 10702—78	1, 4, 7, 8, 12
22Г2	ТУ 14-1-523—73	6, 12
23Г2А	ТУ 14-1-1258—75	1, 7
25Г2	ТУ 14-1-670—73	1
26Г2С	ТУ 14-1-815—73	1
30Г2	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
35Г2	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4—8, 11, 12
36Г2С	ОСТ 14-21—77	11, 12
40Г2	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
45Г2	ГОСТ 4543—71	1, 4—8, 11, 12
50Г2	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4—8, 11, 12
55Ф	ТУ 14-1-3067—80	2
47ГТ	ГОСТ 4543—71	1, 5, 7, 8
28Г2СФБ	ТУ 14-1-2727—79	11
08ГТ	ТУ 14-1-3899—85	4

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
26Г2СТА	ТУ 14-1-3050—80	1
40Г1Р	ТУ 14-1-3389—82	1, 5
20ГЮТ	ТУ 14-1-3839—84	4, 6
15Х, 15ХА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11—13
20Х, 20ХА	ГОСТ 4543—71 ТУ 14-1-3238—81	1—9, 11—13, 15
30Х	ГОСТ 4543—71	1—8, 11, 12
31Х	ТУ 14-1-597—73	1, 7
33Х	ТУ 14-1-597—73	1, 7
34Х	ТУ 14-1-597—73	1, 7
34ХА	ТУ 14-1-597—73	1
35Х	ГОСТ 4543—71	1—3, 5, 7, 8, 11, 12
38Х, 38ХА	ГОСТ 4543—71 ТУ 14-1-597-73	1—8, 11, 12
40ХА, 40Х	ГОСТ 4543—71 ТУ 14-1-342—72	1—8, 11, 12, 15—17
41Х	ТУ 14-1-597—73	1, 7
45Х	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4—8, 11, 12, 15
50Х	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
15ХФ	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
40ХФА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
50ХФ	ТУ 14-1-1925—76	11
15ХР	ТУ 14-1-2422—78	7
15ХРА	ТУ 14-1-3238—81	1, 5, 7
30ХРА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4, 5, 7—9, 11—13, 16
55ХФА	ОСТ 14-21—77	11, 12
60ХФА	ТУ 14-1-1842—76	1, 15
35Х2АФ	ТУ 14-1-1460—75	1, 7
38Х2АФ	ТУ 14-1-1460—75	1, 7
15ФЮА	ТУ 14-1-2581—78	7
40ХР	ТУ 14-1-2779—79	1
38ХФР	ТУ 14-1-4108—86	5
15Х5	ГОСТ 20072—74	1, 5, 7, 8, 12
Х8	ГОСТ 550—75	11
16ХГТА	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
18ХГ	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 17
18ХГТ, 18ХГТА	ГОСТ 4543—71 ТУ 14-1-3228—81	1, 2, 5—8, 11, 12
20ХГСА	ГОСТ 4543—71	1—4, 7, 8, 11, 12
40ГМФР	ТУ 14-1-4385—87	1, 5
20ХГР	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
25ХГТ	ГОСТ 4543—71	1, 5, 7, 8, 11, 12
25ХГСА	ГОСТ 4543—71	1—8, 11, 12, 15
27ХГР	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
30ХГСФ	ТУ 14-1-681—73	1
30ХГТ, 30ХГТА	ГОСТ 4543—71, ТУ 14-1-3238—81	1, 5, 7, 8, 11, 12
14ХГ2СР	ТУ 14-1-1390—75	1
14ХГ2СР	ТУ 14-1-1390—75	1
30ХГС	ГОСТ 4543—71	1—5, 7, 8, 11, 12

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
30ХГСА, 30ХГСА-ВД	ГОСТ 4543—71 ТУ 14-1-1994—76	1—8, 11, 12, 15—17
33ХС	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
35ХГСА	ГОСТ 4543—71	1—5, 7, 11, 12
38ХС	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
38ХГС, 38ХГСА	ТУ 14-1-184—72	1
40ХС	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
40ХГТР	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
40ХГСТФ	ТУ 14-1-2619—79	1
26ХГА	ТУ 14-1-3672—83	7
12МХ	ГОСТ 20072—74	1, 4, 5, 7, 8, 11, 12
12ХМ	ГОСТ 5520—79	4
15ХМ	ГОСТ 4543—71	1, 5, 7, 8, 11, 12
30ХМ, 30ХМА	ГОСТ 4543—71	1—3, 5, 7, 8, 11, 12, 15, 16
35ХМ	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
38ХМ*	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
25ХГМ	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
20ХМ	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 15
38ХГМ	ТУ 14-1-518—73	1, 4, 6, 7
35ХМФА	ТУ 14-1-3238—81	1, 7, 8
40ХМФА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
20Х1М1Ф1БР	ГОСТ 20072—74	1, 5, 7, 8, 12
15ХСМФБ-ВД	ТУ 14-1-1596—76	11
12Х1МФ	ГОСТ 20072—74	1, 3, 4, 5, 7, 8, 11, 12
25Х1МФ	ГОСТ 20072—74	1, 5, 7, 8, 12
25Х1М1Ф	ГОСТ 20072—74	1, 5, 7, 8, 12
15Х1М1Ф	ТУ 14-1-1529—76	1, 11, 17
20Х1М1Ф1ТР	ГОСТ 20072—74	1, 5, 7, 8, 12
10Х2М, 10Х2М-ВД	ГОСТ 5520—79 ТУ 14-1-1901—77	1, 3, 4, 11, 12, 15
28Х2М	ТУ 14-1-2042—77	4
12Х2МФСР	ТУ 14-1-1529—84	11
38Х2МЮА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
38ХМФЮА	ТУ 14-1-1703—76	1
10Х2М1ФБ-ВД,	ТУ 14-1-148—72	4, 11, 12, 15
10Х2М1ФБ	ТУ 14-1-3409—82	
35Х2ГСМА	ТУ 14-1-1822—76	1
10Х2МФБ	ТУ 14-1-3409—82	4, 12, 15
18Х3МВ	ГОСТ 20072—74	1, 5, 7, 8, 11, 12, 16
30Х3МА	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
30Х3МФ	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
30Х3ВА	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
40ХГСМА	ТУ 14-1-4325—87	1
40ГМФР	ТУ 14-1-4385—87	1, 5
25Х2М1Ф	ТУ 14-1-1391—76	1, 7
20Х3МВФ	ГОСТ 20072—74	1—5, 7, 8, 11, 12, 16, 17
40Х3М2ФА	ТУ 14-1-1067—74	3, 4

* Допускается частичная замена молибдена вольфрамом.

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
25Х5М	ТУ 14-1-831—74	1, 7, 5
15Х5М	ГОСТ 20072—74	1, 4, 7, 8, 11, 12, 16
15Х5ВМ	ГОСТ 20072—74	1, 5, 7, 8, 11, 12
14Х3ГМЮ	ТУ 3-33—79	1
12Х8ВФ	ГОСТ 20072—74	1, 5, 7, 8, 11, 12
55СМ5ФА	ТУ 14-1-3189—81	1, 7, 8
18Х1ГМФА	ТУ 14-1-584—73	11
53ХМЮ	ТУ 14-1-2232—77	7, 8
12Г2МФТ	ГОСТ 924—81	1, 4
40ХМ1ФА	ТУ 14-1-2834—79	1, 11
10Х1С2М	ТУ 14-1-2904—80	3, 4
14Х2ГМР	ТУ 14-1-2057—77	4
32ХМ1А	ТУ 108-995—81	17
34ХМА	ТУ 108-1028—81	17
20Х2МФА	ТУ 14-1-4053—86	1, 11
60Г, 60ГА	ГОСТ 14959—79	1—9, 12, 13
65Г, 65ГА	ГОСТ 14959—79 ГОСТ 1071—81	1—10, 12, 13, 14, 15, 17
65Г1	ТУ 14-1-1832—76	4
68ГА	ГОСТ 1071—81	12, 13
70Г, 70ГА	ГОСТ 14959—79	1—9, 12, 13, 17
70Г2	ТУ 14-1-2962—80	1
55С2, 55С2А	ГОСТ 14959—79	1, 3—5, 7, 8, 12
60С2, 60С2А	ГОСТ 14959—79	1—5, 7—9, 12, 13
70С3А	ГОСТ 14959—79	1, 2, 5, 7—9, 12, 13
50ХГ, 50ХГА	ГОСТ 14959—79	1, 2, 5, 7, 8, 12
60С2Г	ГОСТ 14959—79	1, 5, 7, 8, 12
50ХФА, 51ХФА	ГОСТ 14959—79	1–3, 5, 7—9, 12—14
60С2ХА	ГОСТ 14959—79	1, 2, 4, 5, 7, 8, 12
70С2ХА	ГОСТ 14959—79	9, 10, 12, 14
60С2ФА	ГОСТ 14959—79	1, 4, 5, 7, 8, 12
50ХГФА	ГОСТ 14959—79	1, 5, 7—9, 12, 15
70ХГФА	ГОСТ 1071—81	12—14
55ХГР	ГОСТ 14959—79	1, 5, 7, 8, 12
65С2ВА	ГОСТ 14959—79	1, 2, 4, 5, 7—9, 12, 13, 15
60С2Н2А	ГОСТ 14959—79	1, 4, 5, 7, 8, 12
55С2ГФ	ГОСТ 14959—79	1, 5, 7, 8
45С	ТУ 14-1-4219—87	5
А75	ТУ 14-1-1147—74	7, 8, 12, 14
АУ10Е	ТУ 14-1-3390—82	8
А11	ГОСТ 1414—75	1, 7, 8, 12
А20	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
А30	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
А35	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
А40Г	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
АС40	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
АС14	ГОСТ 1414—75	1, 2, 5, 7—9, 12
АС35Г2	ГОСТ 1414—75	1, 2, 5, 7, 8, 12
АС45Г2	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
АС30ХМ	ГОСТ 1414—75	1, 7, 8, 12

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
АС38ХГМ	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
АСЦ30ХМ	ТУ 14-1-2588—79	1
АЦ20	ТУ 14-1-3283—81	1, 7
АЦ30	ТУ 14-1-3283—81	1, 7
АЦ35	ТУ 14-1-3283—81	1, 7
АЦ40	ТУ 14-1-3283—81	1, 7
АЦ45	ТУ 14-1-3283—81	1, 7
АЦ50	ТУ 14-1-3283—81	1, 7
АЦ35Х	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ40Х	ТУ 14-1-3283—81	1, 7
АЦ45Х	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ50Х	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ40Г	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ35Г2	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ45Г2	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ30ХЗМФ	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ25ХГТ	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ38ХС	ТУ 14-1-3283—81	1
АЦ18ХГТ	ТУ 14-1-3283—81	1
ШХ10	ГОСТ 808—70	9, 12
ШХ15, ШХ15-Ш,	ГОСТ 801—78,	1—5, 7, 8, 11—15, 17
ШХ15-ШД	ГОСТ 21022—75	1, 2, 7, 8
ШХ15Ф-Ш	ТУ 14-1-1500—75	1
ШХ15СГ, ШХ15СГ-Ш	ГОСТ 801—78	1, 2, 7, 8, 11—13, 17
ШХ20СГ, ШХ20СГ-Ш	ГОСТ 801—78	1, 7, 8
ШХ4, ШХ4-Ш	ГОСТ 801—78	1, 7, 8
25Н3А	ТУ 14-1-1409—75	4
13Н5А	ТУ 14-1-920—74	1, 3—5, 7, 8
21Н5А	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
АС12ХН	ГОСТ 1414—75	1, 2, 7, 8, 12
12ХН	ГОСТ 10702—78	1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12
20ХН	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
40ХН	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4, 5, 7, 8, 11, 12, 15
45ХН	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 15, 17
50ХН	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
20ХНР	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 16
25ХНТЦ	ТУ 14-1-1552—76	1
12ХН2	ГОСТ 4543—71	1—9, 11, 12, 16
18ХН2Т	ТУ 14-1-2622—79	1, 7, 10
12ХН3А	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4, 5, 7, 8, 11, 12
20ХН3А	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 16
25ХН3	ТУ 14-1-437—72	7
30ХН3А	ГОСТ 4543—71	1 2, 5, 7, 8, 11, 12, 17
37ХН3А	ТУ 14-1-950—86	1, 2, 5, 7, 8
15ХН3	ТУ 14-1-1638—76	14
12Х2Н4А	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4, 5, 7, 8, 11, 12, 16
20Х2Н4А	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 17
20ХН4ФА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
35ХН2Ф	ТУ 14-1-1153—74	1
40Н14	ТУ 3-101—80	1

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
АЦ18ХН2Т	ТУ 14-1-3283—81	1
10ГН	ТУ 14-1-1365—75	4, 11, 17
14ХГН	ТУ 14-1—2252—84	1, 7
19ХГН	ГОСТ 10702—78	1, 4, 7, 8, 11
38ХГН	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 15
20ХГНР	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 16, 17
20ХГНТР	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
15ХГН2ТА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
25Х2ГНТА	ТУ 14-1-3238—81	1, 5, 7, 8, 11
30ХГСН2А	ГОСТ 4543—71	1—8, 11, 12, 15, 16
15Х2ГН2ТРА	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
16ХСН	ГОСТ 10702—78	1, 7, 8, 14
АС14ХГН	ГОСТ 1414—75	1, 7, 8, 12
АС19ХГН	ГОСТ 1414—75	1, 7, 8, 12
08ГДНФ-Ш	ТУ 14-1-2707—79	4
15Н2М (15НМ)	ГОСТ 4543—71	1, 2, 7, 8, 11, 12
20Н2М (20НМ)	ГОСТ 4543—71	1, 2, 7, 8, 11, 12
15Н3МА	ТУ 3-102—80	1
17Н3МА	ТУ 3-850—80	1
34ХН3МА	ТУ 108.1028—81	17
24ХНМ	ТУ 14-1-3066—80	1
22ХНМ	ТУ 14-1-1011—74	1
38ХНМ	ОСТ 14-21—77	11
45ХНМ	ТУ 14-1-2982—80	17
18ХН2М	ТУ 14-1-2252—84	1, 7
20ХН2М	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 10—12
23ХН2М	ТУ 14-1-2622—79	1, 7
30ХН2МА (30ХНМА)	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 16
40ХН2МА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 15
25ХГСНМА	ТУ 14-1-4325—87	1
14ХН3МА	ТУ 3-850—80	1
16ХН3МА	ТУ 3-850—80	1
18ХН3МА	ТУ 3-850—80	1
35ХН3МА	ТУ 14-1-3238—81	1, 5, 8
38ХН3МА	ГОСТ 4543—71	1, 5, 7, 8, 11, 12, 17
10Х3ГНМЮА	ТУ 14-1-4000—85	11, 16
25ХГ2МНТБА	ТУ 14-1-3050—80	1
30Х2НМА	ТУ 14-1-950—86	1, 5—7
38Х2Н2МА (38ХНМА)	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 15
40Х2Н2МА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
07Х3ГНМЮА	ТУ 14-1-3370—82	3, 4
18Х2Н4МА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
25Х2Н4МА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7—9, 11—13
20ХГНМТА	ТУ 14-1-3324—82	1
20ГНМ	ТУ 14-1-1035—74	3, 4
07Х3ГНМ	ТУ 14-1-4000—85	1, 11
30ХН3МА	ОСТ 3-98—80	1, 5, 7, 9, 13
15ХГНМ	ГОСТ 10702—78	1, 5, 7, 8
20ХГНМ	ТУ 14-1-2252—84	1, 4, 6, 7
25ХГНМА	ТУ 14-1-1689—76	1

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
38ХГНМ	ГОСТ 10702—78	1, 5, 7, 8, 12
40ХГНМ	ТУ 14-1-1859—76	1, 4, 6, 7, 12
30ХГСН2МА,	ТУ 14-1-1885—85	1, 7, 11, 15, 16
30ХГСНМА-ВД	ТУ 14-1-1087—76	1, 11, 16
28ХГН3М	ТУ 14-1-681—73	1
25ХГНМТ	ТУ 14-1-926—74	1
20ХГСНМ	ТУ 14-1-2320—78	1, 5
14ХГСН2МА	ТУ 14-1-1865—76	1
18ХГСН2МА	ТУ 14-1-1865—76	1
40ХН2СМА-ВД	ТУ 14-1-690—73	1, 7, 11, 15, 16
42Х2ГСНМА	ТУ 14-226-70—76	4, 6
АС20ХГНМ	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
АС40ХГНМ	ГОСТ 1414—75	1, 5, 7, 8, 12
34ХН1МА	ТУ 108-1028—81	12, 17
АЦ20ХГНМ	ТУ 14-1-2603—79	1
43ХН2МА (43ХНМА)	ТУ 14-1-2834—79	1
19ХГНМА	ТУ 3-102—80	1
22ХГНМА-Ш	ТУ 3-35—79	1
25ХГМНТБА	ГОСТ 924—81	1
40ХН2ВА	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
30Х2НВА	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
30ХН2ВА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
38Х2Н2ВА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
40Х2Н2ВА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
38ХН3ВА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
30ХН3ВА	ОСТ 3-98—80	1, 5, 7, 9, 13
18Х2Н4ВА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
25Х2Н4МА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7—9, 11—14
12Х2НВФА	ГОСТ 11268—76	1—5, 7, 8, 11, 16, 17
23Х2НВФА	ГОСТ 11268—76	1, 3—5, 16
30Х2НВФА	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
30ХН2ВФА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11—13, 16
30Х2Н2ВФМА	ТУ 14-1-2847—79	1
18ХГСН2ВМА	ТУ 14-1-1865—76	1
13Х3НВМ2Ф-Ш	ТУ 14-1-2164—77	1
12ХН2МДФ	ТУ 14-1-3115—81	4, 12, 15
12ХГНМФ	ТУ 14-1-3226—81	6
12ХН3МДФ	ТУ 14-1-3298—81	4, 12
16Х3НВФМБ-Ш	ТУ 14-1-3242—81	1, 5
35ХН2ВФА-Ш	ОСТ 3-98—80	1, 5, 7, 8, 13
28ХГН3ФЕ	ТУ 14-1-3667—83	1
25ХГСНМФА-Ш	ТУ 14-1-1375—75	1
30ХН2МФА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7—9, 11—13
30Х2НМФА	ТУ 14-1-950—86	1, 5, 7, 8
30Х3ГСНМФА-ВД	ТУ 14-1-2087—77	2
36Х2Н2МФА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12
38ХН3МФА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 5, 7, 8, 11, 12, 16, 17
45ХН2МФА	ГОСТ 4543—71	1, 2, 4, 6, 7, 8, 11, 12
35ХН2МФА-Ш	ТУ 3-928—76	1, 5, 7, 9, 13
43ХН2МФА	ТУ 14-1-2834—79	1

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
40ХН3МФА	ТУ 3-928—76	1, 5
20ХГСН2МФА	ТУ 14-1-3277—81	1, 16
14ХН3МФАч	ТУ 3-195—83	1
16ХН3МФАч	ТУ 3-195—83	1
18ХН3МФАч	ТУ 3-195—83	1
12ГН2МФАЮ	ТУ 14-1-1772—76	4
14ХГНМД1АФБРТ	ТУ 14-1-2057—77	4
14ХГН2МДАФБ	ТУ 14-1-2630—79	3, 4, 12
25Х2Н4МФА	ТУ 108-1028—81	17
36ХН3МФА	ТУ 108-1029—81	17
18ХГН2МБФ	ТУ 14-1-3678—84	1
АЦ28ХГН3ФТ	ТУ 14-1-4398—88	1
Стали для сварочной и наплавочной проволоки		
Нп-40Г	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-50Г	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-65Г	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-08ГА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-10ГА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08ГС	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-12ГС	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-10ГСМ	ТУ 14-1-2203—77	14
Св-08ГСМТ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-20ГСТЮА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-15ГСТЮЦА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-10ГСМТ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08Г1С	ТУ 14-1-582—73	14
Св-10Г2	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08Г2С	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-Г13А	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-08Г35Ю6М2	ТУ 14-1-2319—78	18
Св-08ХМ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-18ХМА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08ХМФА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-10ХМФТ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-18ХГС	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08ХГСМА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-10ХГ2СМА	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-40Х3Г2МФ	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-40Х2Г2М	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-50Х6ФМС	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-30Х10Г10Т	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-08Г2СМ	ТУ 14-1-2203—77	13, 14
Св-06Х3Г2СМФТЮч	ТУ 14-1-2338—78	13, 14
Св-06Х8Г2СМФТЮч	ТУ 14-1-2338—78	13, 14
Нп-25Х10Г10Т	ТУ 3-823—78	13
Нп-65Х3В10МФГТ	ТУ 3-823—78	13
Нп-Р6М5	ТУ 14-1-2738—79	13
Нп-90ХРГС	ТУ 14-1-3103—81	9

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
Нп-13Х15АГ13ТЮ	ТУ 3-145—81	13
Св-09Г2СЦ	ТУ 14-1-3734—87	13, 14
Св-08ХГ2С	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08МХ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08ХГСМФА	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-50ХФА	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-30ХГСА	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-105Х	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-04Х2МА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-13Х2МФТ	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-45Х2В8Г	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-08Х3Г2СМ	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-60Х3В10Ф	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-45Х4В3ГФ	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-20Х4ГМА	ТУ 14-1-1645—75	13
Св-10Х5М	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-30Х5	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-30Х13	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-12Х13	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-40Х13	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-06Х14	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-20Х14	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-10Х17Т	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-13Х25Т	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-12М	ТУ 14-1-2203—77	14
Нп-Р18	ТУ 14-1-2783—79	13
Нп-Р9К5	ТУ 14-1-2783—79	13
Нп-Р6М5К5	ТУ 14-1-2783—79	13
Св-20Х13	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-20ХСНВФА	ТУ 14-1-2683—79	13
Св-20ХСНВФА-ВД	ТУ 14-1-2683—79	13, 14
Св-10Х11НВМФ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-12Х11НМФ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-03Х14ГНТ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-20Х2ГСНВМ	ТУ 14-1-4292—87	13
Св-08ХН2М	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-03ГХН2МД	ТУ 14-1-2203—77	14
Св-08ХН2ГМЮ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08ХН2ГМТА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-10ХГСН2МТ	ТУ 14-1-301—72	12, 13
Св-06Н3	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-10Н3ГМТ	ТУ 14-1-1392—75	13
Св-03ХН3МД	ТУ 14-1-2203—77	13, 14
Св-07ХН3МД	ТУ 14-1-2203—77	13, 14
Св-07ХГСН3МД	ТУ 14-1-2203—77	13, 14
Св-10Х22Н7САТ	ТУ 14-1-3030—80	13
Св-08Х16Н8М2	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-09ХН4МДТА	ТУ 14-1-2203—77	13, 14
Св-12Х21Н5Т	ТУ 14-1-1464—75	13, 14
Св-04Х19Н5АГ12М	ТУ 14-1-3118—81	13

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
Св-06Х21Н7БТ	ТУ 14-1-1389—75	13, 14
Св-08Х14Н8С3Б	ТУ 14-1-1890—76	13, 14
Св-Х14Н8М2	ТУ 14-1-997—74	13
Св-08Х18Н8Г2Б	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08Х17Н5М3	ТУ 14-1-997—74	13
Св-10ГН	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08ГН2СМД	ТУ 14-1-2203—74	13, 14
Св-08ХНМ	ГОСТ 2246—70	13, 14
Св-10НМА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-28Х3СНМВФА-ВД	ТУ 14-1-2683—79	13, 14
Св-08ХМНФБА	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08Г2СНМТ	ТУ 14-1-2203—77	14
Св-10ГН1МА	ТУ 14-1-1549—76	14
Св-08Х32Н8	ТУ 14-1-1467—75	13, 14
Св-09ХГНМТА	ТУ 14-1-3675—83	13
Св-Х15Н5Д2Т-Ш	ТУ 14-1-997—74	13
Св-12Х17Т9АН4	ТУ 14-1-997—74	13
Св-08Х21Н6С2АТ	ТУ 14-1-1138—74	13
Св-07Х16Н6	ТУ 14-1-997—74	13
Св-01Х12Н2-ВИ	ТУ 14-1-1212—74	13
Св-11Х11Н2В2МФ	ТУ 14-1-997—74	13
Нп-50ХНМ	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-09Х16Н4Б	ТУ 14-1-1692—76	13
Св-08ГСНТ	ТУ 14-1-4345—87	13, 14
Св-10Х14Г14Н4Т	ТУ 14-1-2832—79	13
Св-10НЮ	ТУ 14-1-2219—77	13, 14
Св-07Х12НМБФ-Ш	ТУ 14-1-2458—78	13
Св-06Х24Н6ТАФМ	ТУ 14-1-2549—78	13
Св-20Х2Г2СНВМ	ТУ 14-1-4292—87	13
Св-10ГНМА	ТУ 14-1-2860—79	13
Св-10ГН2МФА	ТУ 14-1-2860—79	13
Св-15ХН2СМ	ТУ 3-125—81	13
Св-01Х12Н4Б	ТУ 14-1-3574—83	13
Св-01Х12Н2МТ-ВИ	ТУ 14-1-3595—83	13
Св-08Г2СНТЮР	ТУ 14-1-2203—77	13, 14
Св-16Х2НМФТА	ТУ 14-1-3633—83	13
Нп-09Х13Н5МФБТЮ	ТУ 3-214—83	13
Св-09ХГНМТАА	ТУ 14-1-3675—83	13
Св-08	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08А	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08АА	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-45	ГОСТ 10543—82	12—13
Нп-85	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-17ХГСН2МТ	ТУ 3-234—84	13
Св-12Х2Н2МА	ТУ 14-1-2502—78	13
Св-12Х2Н2МАА	ТУ 14-1-2502—78	13
Св-12Х22Н6М4Д2Т	ТУ 14-1-3868—84	13
Св-08ХГ2СНМТ	ТУ 14-1-4171—86	13
Св-08ХГ2Н2МТ	ТУ 14-1-4171—86	13
Св-10Г1СН1МчА	ТУ 14-1-4277—87	13

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
Св-12Х2НМА-ВИ	ТУ 14-1-4177—86	12, 13
Св-01Х19Н9	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-04Х19Н9	ГОСТ 2246—70	12—14, 2
Св-08Х20Н9Г7Т	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-06Х19Н9Т	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-02Х17Н10М2-ВИ	ТУ 14-1-2838—79	12, 13
Св-04Х20Н10Г2Б	ТУ 14-1-3252—81	9, 13
Св-05Х15Н9Г6АМ	ТУ 14-1-1595—76	13, 16
Св-15Х18Н12С4ТЮ	ТУ 14-1-997—74	13
Св-10Х19Н11М4Ф	ТУ 14-1-2921—80	13
Св-01Х17Н14М2	ТУ 14-1-2795—79	13
Св-03Х12Н9М2С-ВИ	ТУ 14-1-3013—80	13
Св-02Х17Н14С4	ТУ 14-1-974—74	13
Св-03Х12Н9М2СТ-ВИ	ТУ 14-1-3013—80	13
Св-03Х11Н10М2Т-ВД	ТУ 14-1-3482—82	13
Св-07Х18Н9ТЮ	ГОСТ 2246—70	12, 13
Св-04Х19Н9С2	ГОСТ 2246—70	12, 13
Св-08Х20Н9С2БТЮ	ТУ 14-1-1140—74	13
Св-09Х15Н9Ю	ТУ 14-1-997—74	13
Нп-30	ГОСТ 10543—82	12, 14
Нп-50	ГОСТ 10543—82	12, 14
Св-06А	ТУ 14-1-1569—75	13
Св-08Х19Н9Ф2С2	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-05Х19Н9ФЗС2	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-05Х20Н9ФБС	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-01Х18Н10	ТУ 14-1-2795—79	13
Св-04Х17Н10М2	ТУ 14-1-1959—77	13
Св-06Х19Н10М3Т	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08Х19Н10М3Б	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08Х21Н10Г6	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08Х19Н10Г2Б	ГОСТ 2246—70	12—14, 9, 5
Св-08Х19Н11Ф2С2	ТУ 14-1-1383—75	13
Св-06Х20Н11М3ТБ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-04Х19Н11М3	ГОСТ 2246—70	9, 12—14
Св-07Х25Н12Г2Т	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-06Х25Н12ТЮ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-07Х25Н13	ГОСТ 2246—70	9, 12—14
Св-08Х25Н13БТЮ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-07Х19Н10Б	ГОСТ 2246—70	12—14
Нп-03Х22Н11Г2Б	ТУ 14-1-2750—79	9
Св-08Х21Н11ФТ	ТУ 14-1-3638—83	13
Св-07Х22Н13Г5СТ	ТУ 14-1-4241—87	13, 16
Св-01Х12Н6М	ТУ 14-1-4241—87	13, 16
Св-36НХТЮ	ТУ 14-1-997—74	13
Св-ХН23МТЮР	ТУ 14-1-997—74	13
Св-10Х20Н15	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-30Х25Н16Г7	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-13Х25Н18	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-ХН80	ТУ 14-1-997—74	13
Св-01Х19Н18Г10АМ4	ТУ 14-1-1892—71	13

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
Св-Х15Н30ВМТ	ТУ 14-1-1004—74	13
Св-08Х25Н20С3Р1	ТУ 14-1-1576—75	13
Св-02Х21Н21М4Г2Б	ТУ 14-1-3262—81	13
Св-Х12Н20Т2Р	ТУ 14-1-994—74	13
Св-08Х15Н23В7Г7М2	ТУ 14-1-1387—75	13
Св-10Х16Н25АМ6	ГОСТ 2246—70	9, 12—14
Св-09Х16Н25МБАФ	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-ХН70Ю	ТУ 14-1-997—74	13
Св-ХН77ТЮ	ТУ 14-1-997—74	13
Св-ХН78Т	ТУ 14-1-997—74	13
Св-ХН75МБТЮ	ТУ 14-1-997—74	13
Св-10Х16Н25М6АФ	ТУ 14-1-2416—78	13
Св-01Х23Н28М3Д3Т	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-ХН28ВМАБ	ТУ 14-1-997—74	13
Св-06ХН28МДТ	ТУ 14-1-1325—75	13
Св-06Х15Н35Г7М6Б	ТУ 14-1-1880—76	13
Св-30Х15Н35В3Б3Т	ГОСТ 2246—70	12, 13
Св-05Х30Н40М6БТ	ТУ 14-1-914—74	13
Св-ХН38ВТ	ТУ 14-1-997—74	13
Св-Х25Н40М7	ТУ 14-1-1001—74	13
Св-ХН60ВТ	ТУ 14-1-997—74	13
Св-08Н50	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-08Х20Н57М8В8Т3Р-ИД	ТУ 14-1-2048—77	13
Св-08Х25Н60М10	ТУ 14-1-2461—78	13
Св-06Х15Н60М15	ГОСТ 2246—70	12—14
Св-02Х15Н65М13В3ТЮ	ТУ 14-1-1914—76	13
Св-12Х25Н16Г7АР	ТУ 14-1-997—74	13
Св-08Х19Н15Г6М2АВ2	ТУ 14-1-1595—76	13, 16
Св-67Н26М	ТУ 14-1-1144—74	13, 14
Св-08Н60Г8М7Т	ТУ 14-1-1836—76	13
Св-03Х15Н35Г7М6Б	ТУ 14-1-2162—77	13
Св-03ХН25МДГ	ТУ 14-1-2571—78	13
Св-03ХН25МДГБ	ТУ 14-1-2571—78	13
Св-09Х19Н17М4В4АФ	ТУ 14-1-2725—79	13
Св-10Х19Н23Г2М5ФАТ	ТУ 14-1-2989—80	13
Нп-03Х15Н35Г7М6Б	ГОСТ 10543—82	12, 13, 14
Св-08Х4Н70М12Г6Т	ТУ 14-1-3558—83	13
Нп-Х15Н60	ГОСТ 10543—82	12—14
Нп-Х20Н80Т	ГОСТ 10543—82	12—14
Св-ХН45Ю	ТУ 14-1-3664—83	13
Св-08Х25Н25М3	ТУ 14-1-3960—85	13
Св-ХН60МВЮ	ТУ 14-1-4241—87	13, 16
Стали инструментальные углеродистые и легированные, быстрорежущие		
У7	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 12, 13, 17
У7А	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 12, 13, 14
У8	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 12, 13, 15
У8А	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 10, 12, 13, 14, 15, 17

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
У8Г	ГОСТ 1435—74	1, 2, 6—9, 12, 13, 17
У8ГА	ГОСТ 1435—74	1—3, 6—9, 12—14, 17
У9	ГОСТ 1435—74	1—4, 7—9, 12, 13
У9А	ГОСТ 1435—74	1—9, 12, 13
У10	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 12, 13, 15
У10А	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—10, 12—14, 17
У11	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 12, 13
У11А	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 12—14
У12	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 12, 13
У12А	ГОСТ 1435—74	1—4, 6—9, 12—14
У13	ГОСТ 1435—74	1, 2, 6—9, 12, 13
У13А	ГОСТ 1435—74	1, 2, 6—9, 12, 13
ЭИ366	ТУ 14-1-678—73	1
У16	ТУ 14-1-1852—76	1
Х	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16
13Х	ГОСТ 5950—73	1, 7—9, 12, 16
85Х15МФСНТч	ТУ 14-1-3614—83	15, 17
6Х6М1Ф-Ш	ТУ 14-1-3766—84	1
8ХФ *	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16
9ХФ *	ГОСТ 5950—73	1—4, 7—9, 12, 17
11ХФ *	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
В2Ф	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
В1	ТУ 14-1-1581—76	17
9Х1	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16, 17
12Х1	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
7Х3	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16
8Х3	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12 ,16
4ХС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12 ,16
6ХС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16, 17
9ХС	ГОСТ 5950—73	1, 2, 8, 7, 12, 16
3Х2МНФ	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12
4ХМНФС	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12
Х12	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16
6ХВ2С	ГОСТ 5950—73	1, 5, 7, 8, 12, 16, 17
8Х6ВМФ	ТУ 14-1-3447—82	1
5ХНВ	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16
5ХНВС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16, 17
Х05Ф	ТУ 14-1-334—72	2, 5
6Х3МФС	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12
Х12Ф1	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 16
9Г2Ф	ГОСТ 5950—73	1, 3, 4, 5, 12
Х12М1	ТУ 14-1-725—73	1, 5, 7
Х12М	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 12, 16, 17
Х12ВМФ	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16
Х12МФ	ГОСТ 5950—73 ТУ 14-1-725—73	1, 2, 7, 8, 12, 16, 17
4Х3М2ВФГС	ТУ 14-1-1157—74	1

* Допускается изготовление стали без ванадия.

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
95ХМ	ТУ 14-1-681—73	1
5ХНМ	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 13, 15, 16
7ХНМ	ТУ 14-1-1869—76	9, 12
8ХА	ТУ 14-1-3902—84	9
5ХГМ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
5ХГНМ	ТУ 14-1-335—72	1, 5
ХВ4Ф	ГОСТ 5950—73	1, 3, 7, 8, 12, 16
ХВГ	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16
ХВ1Г	ТУ 14-1-725—73	1, 5, 7
6ХВГ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
9ХВГ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
ХВ5	ТУ 14-1-1428—75	7
ХГС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
4ХВ2С	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
5ХВ2СФ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16, 17
5Х2МНФ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
5Х4М6ВФ	ТУ 14-1-335—72	1, 7
3Х2В8Ф	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
3Х3М3Ф	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
9Х5ВФ	ГОСТ 5950—73	1, 4, 7, 8, 12, 16, 17
8Х4М4В2Ф1-Ш	ТУ 14-1-2025—77	1
4Х2В5МФ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
4Х3ВМФ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
55Х2ВСМФ	ТУ 14-1-1900—76	17
4Х4ВМФС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
4Х5В2ФС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
4ХМФС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
9ХМФ	ТУ 14-1-1028—74	1, 3, 4, 7, 8, 12, 17
4Х5МФ1С	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
6Х4М2ФС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12
4Х5МФС	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 12, 16
Х5С4В2Ф2НМ	ТУ 14-1-2618—79	1
Х6ВФ	ГОСТ 5950—73	1, 2, 7, 8, 9, 12, 16
5Х3В3МФС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
8Х4В2С2МФ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12
6Х6В3МФС	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
55Х7ВСФМ	ТУ 14-1-358—72	4, 17
7ХГ2ВМФ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
ХВСГФ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16
У7Ф	ТУ 14-1-681—73	1
35Х5ВМ3К3Ф	ТУ 14-1-2421—78	1
8Х6НФТ	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12, 16, 17
11Х4Ф3С2В2М	ГОСТ 5950—73	1, 7, 8, 12
Р6М5*	ГОСТ 19265—73	1—5, 7, 8, 12, 16
Р6М5К5	ГОСТ 19265—73	1—5, 7, 8, 12
Р6Ф2К8М5	ТУ 14-1-2966—80	1, 5
10Р6М5К5Ф1	ТУ 14-1-3714—84	1, 7, 8

* Допускается изготовление сталей с легированием азота.

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
Р9	ГОСТ 19265—73	1—5, 7—9, 12
Р9К5	ГОСТ 19265—73	1, 5, 7, 8, 12
Р9Ф5	ТУ 14-1-2459—79	1, 5, 7
Р9М4К8	ГОСТ 19265—73	1, 5, 7, 8, 12
Р6 М5Ф3*	ГОСТ 19265—73	1, 5, 7, 8, 12
Р12	ГОСТ 19265—73	1, 5, 7, 8, 12
Р12Ф3	ГОСТ 19265—73	1, 5, 7, 8, 12
Р12Ф2К8М3	ТУ 14-1-2966—80	1, 5, 7, 8
Р12Ф3К10М3-Ш	ТУ 14-1-1686—76	1
Р13Ф4К5	ТУ 14-1-2394—78	1, 5
Р12Ф5М	ТУ 14-1-1312—75	1
Р18	ГОСТ 19265—73	1, 3—5, 7, 8, 12
Р18Ф	ТУ 14-1-317—72	3, 4
Р18К5Ф	ТУ 14-1-317—72	3, 4
Р18К5Ф2	ГОСТ 19265—73	1, 5, 7, 8, 12
Р18Ф2К8М	ТУ 14-1-2966—80	1, 5
Р10М4К10Ф3	ТУ 14-1-3714—84	1, 7, 8
11Р3АМ3Ф2	ГОСТ 19265—73	1, 3, 5, 7, 8, 12
6Х7В7ФМ	ТУ 14-1-2924—80	1
8Х4В9Ф2-Ш	ТУ 14-1-1968—77	1, 7, 11
8Х4В9Ф2-ШД	ТУ 14-1-2785—79	1, 7
АЦР6М5	ТУ 3-841—76	1
Р2АМ9К5	ГОСТ 19265—73	1, 5, 7, 8, 12
Материалы порошковые		
ВНД-МП	ТУ-14-1-2818—79	17
ВНЖ-МП	ТУ 14-1-3216—81	12
МВ-МП	ТУ 14-1-3340—82	3, 4, 17
Р12М3К5Ф2-МП	ТУ 14-1-3647—83	1
Х18Н15-МП	ТУ 14-1-1400—75	3, 9
Р9М4К8-МП	ТУ 14-1-3647—85	1
Х13М2-МП	ТУ 14-1-1913—77	17
Ж70ТД22Св5Н-МП	ТУ 14-1-4136—86	17
Ж77Д22Н-МП	ТУ 14-1-4136—86	17
Ж84Д15Н-МП	ТУ 14-1-4136—86	17
Д75Ж15св7Н-МП(ВМ)	ТУ 14-1-4136—86	17
ППТЭС-МП	ТУ 14-1-1895—76	17
ППТЭМ-МП	ТУ 14-1-1895—76	17
ППТС-МП	ТУ 14-1-1895—76	17
ППТМ-МП	ТУ 14-1-1895—76	17
ЛПН-МП	ТУ 14-1-3928—85	9
Н-МП	ТУ 14-1-3542—83	17
Р12МФ5-МП	ТУ 14-1-3647—83	1
Р6М5Ф3-МП	ТУ 14-1-3647—83	1
Р12М3К10Ф3-МП	ТУ 14-1-3647—83	1
Р6М5К5-МП	ТУ 14-1-3647—83	1
ХД50В-МП	ТУ 14-1-3920—85	16
Д30-МП	ТУ 14-1-3932—85	11

* Допускается изготовление сталей с легированием азота.

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
Р6М5К5-КТ20	ТУ 3-473—87	1
6Х6В3МФС-КТ20	ТУ 3-473—87	1
Стали и сплавы высоколегированные коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные		
08Х14МФ	ТУ 14-1-1529—76	3, 4, 11
65Х13	ТУ 14-1-4105—80	4, 9, 10, 12
40Х9С2	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
40Х10С2М	ГОСТ 5632—72	1, 5, 7, 8, 12
15Х11МФ	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
12Х11В2МФ	ТУ 14-1-1529—76	11
10Х13СЮ	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
18Х12ВМБФР	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
08Х13	ГОСТ 5632—72	1—4, 7—9, 12, 15, 16, 11
03Х13АГ19	ТУ 14-1-743—73	1, 3, 4, 11
12Х13	ГОСТ 5632—72	1—5, 7—9, 11—13, 15—17
20Х13	ГОСТ 5632—72	1—5, 7—9, 11—13, 16, 17
13Х13С2М2	ТУ 14-1-1401—75	1, 11
30Х13	ГОСТ 5632—72	1, 3—5, 7—9, 12, 13, 16
40Х13	ГОСТ 5632—72	1, 3—5, 7, 8, 12, 13
1Х13М	ТУ 14-1-377—72	1, 5
100Х13М	ТУ 14-1-3012—80	8
10Х14АГ15	ГОСТ 5632—72	3, 4, 9, 12, 15, 17
12Х17	ГОСТ 5632—72	1, 3—5, 7—9, 11, 12
08Х17Т	ГОСТ 5632—72	1—4, 7, 8, 11, 12, 15
95Х18	ГОСТ 5632—72	1, 3—5, 7, 8, 11, 12
08Х18Т1	ГОСТ 5632—72	3, 9, 12, 15, 17
110Х18М-ШД	ТУ 14-1-3045—80	1, 7, 12
15Х18СЮ	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
15Х25Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 8, 11, 12
15Х28	ГОСТ 5632—72	1, 3, 7—9, 11—13
Х28-ВИ	ТУ 14-1-1019—74	1, 13
015Х20Н25Г2Б-ИД	ТУ 14-1-3276—81	11
07Х13АГ20	ТУ 14-1-2640—79	1, 3, 4, 11, 12, 15
10Х13Г18Д	ТУ 14-1-3848—84	1, 3, 4, 9, 15
95Х13М3К3Б2Ф-ВИ	ТУ 14-1-2700—79	1
06Х17Г15АБ	ТУ 14-1-2714—79	4
50Х18АМ-ИП	ТУ 14-1-3265—81	1, 8, 12
12Х12М1БФР-Ш	ТУ 14-1-3820—84	11
08Х18Тч	ТУ 14-1-4017—85	1, 3, 15
ХН40МГБ-ИД	ТУ 14-1-2097—77	11
ХН40МГБР-ИД	ТУ 14-1-2097—77	11
03Х20Н45М4БРЦ-ВИ	ТУ 14-1-1903—77	1, 11, 14
ХН40Б	ТУ 14-1-605—73	1, 7, 11
Н70М	ТУ 14-1-683—72	13
03Х21Н32М3Б	ТУ 14-1-769—73	1, 3, 4, 9, 11, 16
ХН43МГБ	ТУ 14-1-3063—80	9
ХН85МЮ-ВИ	ТУ 14-1-3367—82	3, 4
ХН58В	ГОСТ 5632—72	3, 4

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
ХН65МВУ	ГОСТ 5632—72	3, 4, 9, 11
Н70МФВ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 9, 11
04Х11Н9М2Д2ТЮ	ТУ 14-1-1841—76	1, 5
01Н17К12М5Т-ИД	ТУ 14-1-1846—76	1, 3
03Н17К10В10МТ-ВД	ТУ 14-1-2199—77	1
03Х19АГ3Н10	ТУ 14-1-2261—77	4, 11
03Х11Н8М2Ф-ВД	ТУ 14-1-2274—77	1, 3, 4, 6, 11, 16
02Х18Н11	ТУ 14-1-3183—81	4, 11, 15
04Х25Н5М2	ТУ 14-1-2639—79	15, 16
02Х8Н22С6	ТУ 14-1-3164—81	1, 3, 4, 11, 13
03Н14Х5М3ТЮ-ВИ	ТУ 14-1-3150—81	1, 15, 16
03Х14К13Н4М3ТВ-ВД	ТУ 14-1-1149—74	1, 3, 4, 16
03Х12Н9М2С-ВИ	ТУ 14-1-1026—74	7
03Х22Н6М2	ТУ 14-1-1541—75	1, 3, 4, 11
03Х12Н10МТР-ВД	ТУ 14-1-1768—76	1, 3, 4, 11
03Х11Н10М2Т1-ВД	ТУ 14-1-1046—77	1, 3, 4, 9, 12, 16
04Х32Н8-ВД	ТУ 14-1-1203—74	9
03Х18Н10Т	ТУ 14-1-3935—85	3, 4, 11
03Х18Н9Т-ВИ	ТУ 14-1-1702—76	3, 13
03Х23Н6	ТУ 14-1-1541—75	1, 3, 4
03Х14Н7В	ТУ 14-1-3645—83	1
03Х18Н11	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 9, 11, 12, 15
03Х18Н12	ГОСТ 5632—72	1, 3, 6, 9, 11, 12, 15
03Х18Н12Т	ТУ 14-1-656—73	1
02Х26Н6-ИД	ТУ 14-1-3961—85	11
03Н18К8М3ТЮ-ВД	ТУ 14-1-4090—86	15
03Н18К1М3ТЮ-ВД	ТУ 14-1-4090—86	15
03Х18Н10	ТУ 14-1-3502—82	6, 9
0Х7Н13ГТ	ТУ 14-1-2169—77	9, 13
20Х13Н4Г9	ГОСТ 5632—72	1, 5, 3, 7—9, 12
30Х13Н7С2	ГОСТ 5632—72	1, 5, 7, 8, 12
9Х13Н6ЛК4	ТУ 14-1-506—73	1
25Х13Н2	ГОСТ 5632—72	1, 7, 12
08Х15Н5Д2Т,	ТУ 14-1-835—73	1, 3, 4, 5, 9, 10, 12, 15, 16
08Х15Н5Д2Т-Ш	ТУ 14-1-813—73 ТУ 14-1-374—72	4, 5, 9, 10, 15
09Х15Н8Ю	ГОСТ 5632—72	1, 5, 3, 9, 10, 16, 17
10Х14Г14Н4Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 11, 12, 15, 16
10Х15Н9С3Б1,	ТУ 14-1-2853—79	1, 3, 4, 9, 11, 16
10Х15Н9С3Б1-Ш	ТУ 14-1-1174—75	
25Х17Н2	ТУ 14-1-2139—77	1
03Х20Н16АГ6	ТУ 14-1-2922—80	1, 4
03Н12Н8К5М2ТЮ-ВИ	ТУ 14-1-3448—82	16
07Х16Н6	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 8, 11, 13, 16, 12
09Х16Н4Б	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 11, 12, 15, 16
11Х17Н	ТУ 14-1-1958—77	15
09Х17Н	ТУ 14-1-2889—80	15
14Х17Н2	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 8, 12, 16
20Х17Н2	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12, 16
25Х17Н2Б-Ш	ТУ 14-1-1062—74	1, 4

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
12Х17Г9АН4	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 5. 8, 9, 11, 12, 15, 17
09Х17Н7Ю	ГОСТ 5632—72	1, 4, 12, 15, 16
09Х17Н7Ю1	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
06Х18Н10Т	ГОСТ 10498—82	12. 11, 15, 19
09Х18Н9	ТУ 14-1-1288—75	4, 11, 12, 15
10Х18Н9	ТУ 14-1-1288—75	1, 11, 12
12Х18Н9	ГОСТ 5632—72	1, 3—5, 7—12, 15, 16, 17
17Х18Н9	ГОСТ 5632—72	1, 3—5, 7—9, 11—13, 15
08Х18Н10	ГОСТ 5632—72	1,3,4,5,7—9,11—13,15,17
04Х18Н10	ГОСТ 5632—72	1, 4, 7, 8, 11, 12, 15, 16
12Х18Н9Т	ГОСТ 5632—72	1,4,7—9,12,13,15,16,17
12Х18Н10Т	ГОСТ 5632—72	1, 3—5, 7—9, 11, 17
10Х18Н10Т-ВД	ТУ 14-1-3581—83	1, 3, 7, 9, 11, 15, 16
08Х18Н10Т	ГОСТ 5632—72	1—5,7—9,11—13,15,16,17
12Х18Н12Т	ГОСТ 5632—72	1, 4, 7, 8, 11, 12, 15
08Х18Н12Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 9, 11, 12, 15, 17
08Х18Н12Б	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7—9, 11—13
15Х18Н12С4ТЮ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 6, 7—9, 11, 15, 16, 12
03Н10Х12Д2Т-ВИ	ТУ 14-1-3539—83	9
08Х18Г8Н2Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 11, 12, 16
10Х18Н5Г9АС4	ТУ 14-1-2770—79	1, 3
Х18Г14АН4	ТУ 14-1-425—72	9
07Х18Н10Р	ТУ 14-1-1620—76	3
12Х18Н10Е	ГОСТ 5632—72	1, 3, 5, 7, 9, 12
80Х20НС	ТУ 14-1-840—74	1, 7
08Х20Н12АБФ	ТУ 14-1-1958—77	15
20Х20Н14С2	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 8, 11, 12
08Х20Н14С2	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 11, 12
12Х21Н5Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7—9, 11, 12, 15, 16, 17
07Х21Г7АН5	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 8, 12, 16
08Х22Н6Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 8, 11, 12, 15, 16
20Х23Н13	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 8, 9, 12, 15, 16
10Х32Н8	ТУ 14-1-88—71	1, 7, 16
10Х32Н4Д-ВД	ТУ 14-1-1344—75	9
08Х17Н6Т	ГОСТ 5632—72	1, 4, 12, 15, 16
07Х16Н4Б	ТУ 14-1-1564—76	1, 15, 16
05Х18Н10Т	ТУ 14-1-2776—79	3, 9, 11, 15
25Х18Н9С2	ТУ 14-1-2353—78	1
04Х13Н4АГ20	ТУ 14-1-2508—78	4
10Х18АН15	ТУ 14-1-2663—79	6, 9, 12
10Х18Н10Т	ГОСТ 11068—81	11, 15, 19
06Х18Г9Н5АБ	ТУ 14-1-3215—81	1, 11
06Х13Н7Д2	ТУ 14-1-3613—83	1, 5
015Х18Н15Р09-ВД	ТУ 14-1-2816—79	11
015Х18Н15Р13-ВД	ТУ 14-1-2816—79	11
015Х18Н15Р17-ВД	ТУ 14-1-2816—79	11
015Х18Н15Р22-ВД	ТУ 14-1-2816—79	11
015Х18Н15Р30-ВД	ТУ 14-1-2816—79	11
015Х18Н15Р26-ВД	ТУ 14-1-2816—79	11

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
0Х17Н16	ТУ 14-1-886—74	1, 7
07Х25Н16АГ6Ц	ТУ 14-1-912—74	1, 3, 4, 16
07Х25Н16АГ6Ф	ТУ 14-1-911—74	1, 3, 4, 16
12Х25Н16Г7АР	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7—9, 11, 12, 16
20Х23Н18	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 5, 7—9, 12, 15
10Х23Н18	ГОСТ 5632—72	1, 5, 7, 8, 11, 12
08Х10Н20Т2	ГОСТ 5632—72	12
10Х12Н20Т2	ТУ 14-1-947—74	1, 4, 11, 16
10Х11Н20Т2Р	ГОСТ 5632—72	1, 3, 9, 12, 16
10Х11Н20Т3Р	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12, 16
20Х25Н20С2	ГОСТ 5632—72	1, 3, 5, 7, 12
36Х18Н25С2	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
18Х11МНФБ	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
15Х12ВНМФ	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
10Х12НС2М3Б	ТУ 14-1-149—72	11
11Х11Н2В2МФ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 6—8, 12, 16
15Х12Н2МВФАБ	ТУ 14-1-1161—75	1, 11, 16
20Х12ВНМФ	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12, 15
25Х12Н2В2М2Ф	ТУ 14-1-1845—69	1
37Х12Н8Г8МФБ	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12, 16
13Х11Н2В2МФ	ГОСТ 5632—72	1, 5, 7, 8, 12, 16
13Х11Н2В2МФ-Ш	ТУ 14-1-1239—75	1, 7, 8, 11, 15, 16
16Х12МВСФБР-Ш	ТУ 14-1-925—74	1, 1
07Х12НМФБ	ТУ 14-1-2271—77	1, 3, 6, 15, 16
25Х13Н2ВМФ	ТУ 14-1-762—73	1, 15
4Х13Н6ЛВФ-ВИ	ТУ 14-1-506—73	1
13Х14Н3В2ФР	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12, 16
45Х14Н14В2М	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
45Х14Н14СВ2М	ТУ 14-1-1671—76	1
18Х15Н6АМ3-Ш	ТУ 14-1-1877—75	12
18Х15Н3М-Ш	ТУ 14-1-3297—82	1
13Х15Н4АМ3	ТУ 14-1-940—74	1, 3, 4, 6, 9, 15, 16
23Х15Н5АМ3-Ш	ТУ 14-1-3249—81	1, 3, 9
40Х15Н7Г7Ф2МС	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
07Х15Н7Ю2М2	ТУ 14-1-371—72	3, 9, 16
03Х11Н10М2Т-ВД	ТУ 14-1-1540—75	1, 3, 4, 7, 11, 15, 16
15Х16Н2АМ-Ш	ТУ 14-1-948—74	1, 7, 8, 16
09Х16Н7М2Ю	ТУ 14-1-1396—75	1, 13
06Х18Н10Т	ГОСТ 10498—82	11, 12, 15, трубы
08Х16Н9М2	ТУ 14-1-1045—74	11
08Х16Н11М3	ТУ 14-1-3409—82	4, 11, 12, 15
09Х16Н13М3	ТУ 14-1-235—72	1
08Х16Н13М2Б	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8
10Х17Н5М2	ТУ 14-1-1509—75	1
08Х17Н5М3	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 9, 12
08Х17Н13М2Т	ГОСТ 5632—72	1, 4, 7, 8, 11, 12
10Х17Н13М2Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 5, 7—13, 15, 16
10Х17Н13М3Т	ГОСТ 5632—72	1—5, 7—9, 12, 13, 16
03Х17Н14М3	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 11, 12, 15, 16
40Х18Н2М	ТУ 14-1-314—72	1

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
25Х18Н8В2	ТУ 14-1-204—72	1
Х18Н9СМР	ТУ 14-1-425—72	9, 13
25Х18Н10В2	ТУ 14-1-204—72	1
31Х19Н9МВБТ	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
55Х20Н4АГ9М	ТУ 14-1-1049—74	1
55Х20Г9АН4	ГОСТ 5632—72	1, 7, 12
55Х20Н4АГ9Б	ГОСТ 5632—72	1, 12
08Х20Н5АГ12МФ	ТУ 14-1-2290—77	1, 5, 4, 15
10Х20Н6МД2Т	ТУ 14-1-2754—79	3, 9
16Х20К6Н2МВФ-Ш	ТУ 14-1-957—74	1
08Х21Н6М2Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 8, 11, 12, 15, 16
45Х22Н4М3	ГОСТ 5632—72	1, 12
10Х25Н6АТМФ	ТУ 14-1-1958—77	15
06Х15Н6МВФБ-Ш	ТУ 14-1-1444—75	1, 3, 4, 6, 11, 15, 16
03Х13Н8Д2ТМ-ВД	ТУ 14-1-1655—75	1, 9
16Х16Н3МАД	ТУ 14-1-3791—84	1, 5, 8
05Х13Н6М2	ТУ 14-1-2358—77	5
06Х14Н6Д2МБТ-Ш	ТУ 14-1-2407—78	1, 3, 4, 16
12Х18Н13АМ3	ТУ 14-1-2585—78	13
15Х16К5Н2МВФАБ-Ш	ТУ 14-1-2756—79	1, 6, 8, 16
05Х12Н2М	ТУ 14-1-2836—79	1, 11
13Х18Н10Г3С3Н2-ВИ	ТУ 14-1-3403—82	12
25Х20Н9В2М	ТУ 14-1-2974—80	16
05Х12Н5К14М5ТВ-ВД	ТУ 14-1-3605—83	1
19Х20Н4АМ3Д2С	ТУ 14-1-3640—83	12, 16
10Х11Н23Т3МР	ГОСТ 5632—72	1, 4, 7, 8, 9, 12, 13, 16
09Х14Н19В2БР	ГОСТ 5632—72	1, 7, 8, 12
09Х14Н19В2БР1	ГОСТ 5632—72	1, 5, 7, 8, 12
08Х15Н24В4ТР	ГОСТ 5632—72	1 7, 8
015Х16Н15М3	ТУ 14-1-605—73	11
09Х16Н15М3Б	ГОСТ 5632—72	12
06Х16Н15М3Б	ТУ 14-1-1115—74	1, 7, 8, 11, 13
06Х16Н15М3БР	ТУ 14-1-3723—84	7, 8, 11
09Х16Н16В2МБР	ТУ 14-1-359—72	11
12Х16Н25М6АГ	ТУ 14-1-1907—76	1
08Х17Н15М3Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 8, 11, 12, 16
Х18Н22В2Т2	ТУ 14-1-533—73	15
14Х20Н25В5МБ-П	ТУ 14-1-848—74	16
03Х21Н21М4ГБ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 11, 12, 16
06ХН28МТ	ГОСТ 5632—72	3, 4, 12
03Н18К9М5Т-ВД	ТУ 14-1-3039—80	1, 4, 16
03Н19К6М5ТЮР-ВД	ТУ 14-1-1331—74	1, 16
026Х16Н15М3БУ-ИД	ТУ 14-1-1641—75	11
10Х15Н28В2М4Б	ТУ 14-1-2512—78	1, 3, 9, 16
02Н18К9М5Т-ЭЛ	ТУ 14-1-3051—80	1, 16
10Х15Н27Т3МР-ВД	ТУ 14-1-3098—81	13
06Х16Н15М2Г2ТФР-ИД	ТУ 14-1-3733—84	11
ХН28ВМАБ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 9, 12, 16
03ХН28МДТ	ГОСТ 5632—72	1, 4, 7, 8, 11, 12
06ХН28МДТ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7—9, 11, 12, 16

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
ХН30ВМТ	ТУ 14-1-2862—79	1, 3, 16
ХН32Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 11, 12, 16
ХН35ВТ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 12, 16
ХН35ВТЮ	ГОСТ 5632—72	1, 13, 12, 16
ХН35МТЮ-ВД	ТУ 14-1-1983—75	1
ХН35КВТ	ТУ 14-1-272—72	1
ХН38ВБ	ГОСТ 5632—72	12
ХН38ВТ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 9, 12, 16
ХН45МВТЮБР-ВД	ТУ 14-1-1582—75	1, 4, 9, 16
ХН45Ю	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 11, 13, 16
ХН46Б	ТУ 14-1-516—73	1, 11
ХН50ВМТКФЮ	ТУ 14-1-402—72	1
ХН50МВКТЮР-ВД	ТУ 14-1-1476—75	1, 3, 9, 16
ХН51ВМТЮКФР-ВД	ГОСТ 5.1797—73	1, 2
ХН55ВМТКЮ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН55МВЮ	ГОСТ 5632—72	12
ХН50ВМТЮБ-ВИ	ТУ 14-1-1423—75	1, 3, 9, 11, 16
ХН57МТВЮ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 12
ХН56ВМКЮ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН58ВМКЮР	ТУ 14-1-223—72	1
ХН60ВТ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 9, 11, 12, 16
ХН60МЮВТ	ТУ 14-1-223—72	1
ХН60МВТЮ	ТУ 14-1-1795—76	1, 16
ХН60МВТЮР	ТУ 14-1-1322—75	1
ХН62БМКТЮ-ИД	ТУ 14-1-2617—79	16
ХН62ВМЮТ-ВД	ТУ 14-1-1018—74	1, 3, 9, 16
ХН62МВКЮ	ГОСТ 5632—72	1, 12, 16
ХН65ВМТЮ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН67МВТЮ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 6, 12, 16
ХН68ВМТЮК-ВД	ТУ 14-1-1960—77	1, 3, 4, 9, 11, 16
ХН70	ТУ 14-1-2861—79	9
ХН70Ю	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 9, 12, 13, 16
ХН70ВМТЮ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН70ВМЮТ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН70МВТЮБ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН70ВМТЮФ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН73МБТЮ	ТУ 14-1-639—73	1, 7, 15, 16
ХН75ТБЮ	ТУ 14-1-272—72	1
ХН75МБТЮ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 9, 12, 16
ХН75ВМЮ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН77ТЮРУ,	ГОСТ 5632—72	1, 12, 16
ХН77ТЮРУ-ВД	ТУ 14-1-2548—78	
ХН77ТЮ	ГОСТ 5632—72	1, 4, 12, 16
ХН77ТЮР	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 9, 11—13, 16
ХН78Т	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 7, 9, 11, 12, 16
ХН80ТБЮ	ГОСТ 5632—72	1, 12
ХН80Т1БЮ	ТУ 14-1-1358—74	1, 16
ХН56ВМТЮ	ГОСТ 5632—72	1, 3, 4, 9, 12, 16
ВНС 12-ВИ (ЭП655-ВИ)	ТУ 14-1-844—74	1

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
ХН55МБЮ	ТУ 14-1-2606—79	1, 3, 4, 11, 16
ХН60М	ТУ 14-1-2693—79	1
ХН62БМВЮ-ВД	ТУ 14-1-2706—79	16
ХН65ВБМЮ	ТУ 14-1-2949—80	1
ХН57МКЮВТБР-ВД	ТУ 14-1-3003—80	1
ХН70МВЮ-ВД	ТУ 14-1-3131—81	1
ХН50МД	ТУ 14-1-3253—81	13, 16
05ХН46МВБч	ТУ 14-1-3326—82	11
ХК30НВМТ	ТУ 14-1-3457—82	1, 11
ХН43БМТЮ	ТУ 14-1-3617—83	1, 3, 4, 11, 16
ХН55МВЦ	ТУ 14-1-3629—83	1, 3, 4, 11, 12, 15
ХН65ВМБЮ-ИД	ТУ 14-1-3986—85	1, 3, 4, 9
ХН40МДТЮ	ТУ 14-1-4042—85	1, 9, 11—14, 16
Н65Д29ЮТ-ИШ	ТУ 14-1-3833—87	7, 12
ХН35ВБ-ВД	ТУ 14-1-4223—87	1, 11
Стали двух-, трех- и многослойные		
10+НикельНп2	ГОСТ 10885—85	4
10+9ХФ	ТУ 14-1-1245—75	17
10+8Х6НФТ	ТУ 14-1-1918—76	17
10+6ХС	ТУ 14-1-1678—76	17
10+9ХФ	ТУ 14-1-1245—75	17
10+5ХВ2С	ТУ 14-1-1900—76	17
10+8Х6НФТ	ТУ 14-1-1918—76	17
Л53+Х6Ф1	ГОСТ 15891—70	4
60+10кп+60	ГОСТ 6765—75	4, 6
60+10+60	ГОСТ 6765—75	4, 6, 12
60+ВСт2кп+60	ГОСТ 6765—75	4, 6
60+ВСт2сп+60	ГОСТ 6765—75	4, 6
10+85ВФ	ТУ 14-1-1918—76	17
ВСт+3сп+Нп+2	ГОСТ 10885—85	4
ВСт3сп+08Х13	ГОСТ 10885—85	4
ВСт3сп+12Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
ВСт3сп+08Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
ВСт3сп+10Х17Н13М2Т	ГОСТ 10885—85	4
ВСт3сп+10Х18Н13М3Т	ГОСТ 10885—85	4
ВСт3сп+06Х28МДТ	ГОСТ 10885—85	4
ВСт3сп+08Х17Н16М3Т	ГОСТ 10885—85	4
ВСт3сп+Монель НМЖМц28—2,5—1,5	ГОСТ 10885—85	4
16ГС+ХН65МВУ	ГОСТ 10885—85	4
20К+08Х13	ГОСТ 10885—85	4
20К+08Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
20К+12Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
20К+10Х17Н13М2Т	ГОСТ 10885—85	4
20К+10Х17Н13М3Т	ГОСТ 10885—85	4
20К+08Х17Н16М3Т	ГОСТ 10885—85	4
20К+06ХН28МДТ	ГОСТ 10885—85	4
20К+МонельНМЖМц 28—2,5—1,5	ГОСТ 10885—85	4

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
16ГС+08Х13	ГОСТ 10885—85	4
16ГС+08Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
16ГС+12Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
16ГС+10Х17Н13М2Т	ГОСТ 10885—85	4
16ГС+10Х17Н13М3Т	ГОСТ 10885—85	4
16ГС+08Х17Н16М3Т	ГОСТ 10885—85	4
16ГС+06ХН28МДТ	ГОСТ 10885—85	4
16ГС+ХН65МВ	ГОСТ 10885—85	4
16ГС+Н70МФ	ГОСТ 10885—85	4
09Г2С+08Х13	ГОСТ 10885—85	4
09Г2С+08Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
09Г2С+12Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
09Г2С+10Х17Н13М2Т	ГОСТ 10885—85	4
09Г2С+10Х17Н13М3Т	ГОСТ 10885—85	4
10ХСНД+08Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
10ХСНД+12Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
10ХГСНДД+12Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
12ХМ+08Х13	ГОСТ 10885—85	4
12МХ+08Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
12МХ+12Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
12ХМ+08Х13	ГОСТ 10885—85	4
12ХМ+08Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
12ХМ+12Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
10Х2М1+08Х18Н10Т	ГОСТ 10885—85	4
22К+08Х18Н10Т	ТУ 14-1-2002—77	4
12Х18Н10Т+08Х13	ТУ 14-1-1137—74	4
08Х18Н10Т+08Х13	ТУ 14-1-1137—74	4
(08Х18Н10Т+10+08Х18Н10Т) Т1	ТУ 14-1-3048—81	3, 4, 12
(12Х18Н10Т+10+12Х18Н10Т) Т1А	ТУ 14-1-3048—81	3, 4, 12
20+М3р	ГОСТ 22786—77	Трубы
10+М3р	ГОСТ 22786—77	Трубы
12ХН3А+М3р	ГОСТ 22786—77	Трубы
ВСт3сп+08Х22Н6Т	ГОСТ 10885—85	4
20К+08Х22Н6Т	ГОСТ 10885—85	4
Сталь электротехническая		
10848	ГОСТ 3836—83	3, 9
20848	ГОСТ 3836—83	3, 9
10895	ГОСТ 3836—83	1—4, 7, 9, 12, 15
20895	ГОСТ 3836—83	1—4, 7, 9, 12
10880	ГОСТ 3836—83	1, 4, 3, 7, 12, 15
20880	ГОСТ 3836—83	1—4, 7, 9, 12
10864	ГОСТ 3836—83	1, 3, 4, 7, 9, 12
20864	ГОСТ 3836—83	1—3, 7, 9, 12, 15
20832	ГОСТ 3836—83	3, 7
11832	ГОСТ 3836—83	3, 7
10832	ГОСТ 3836—83	3, 7

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
3471	ГОСТ 21427.0—75	—
3472	ГОСТ 21427.0—75	3
21832	ГОСТ 3836—83	3, 7
11848	ГОСТ 3836—83	3, 7
21848	ГОСТ 3836—83	3, 7
0501	ТУ 14-1-1132—74	1, 12
21864	ГОСТ 11036—75	1, 3, 7, 9, 12
21880	ГОСТ 11036—75	1, 3, 7, 9, 12
21895	ГОСТ 11036—75	1, 3, 7, 9, 12
11864	ГОСТ 11036—75	1, 3, 7, 9, 12
11880	ГОСТ 11036—75	1, 3, 7, 9, 12
11895	ГОСТ 11036—75	1, 3, 7, 9, 12
0201	ТУ 14-1-3569—83	2, 12
0202	ТУ 14-1-2147—77	2, 12
0203	ТУ 14-1-2147—77	2, 12, 15
0301	ТУ 14-1-2147—77	12
0302	ТУ 14-1-2147—77	12
0001	ТУ 14-1-3064—80	1, 5, 15
0003	ТУ 14-1-2231—77	15
0005	ТУ 14-1-2278—78	2
0006	ТУ 14-1-4342—87	15
0402	ТУ 14-1-2418—78	10
0404	ТУ 14-1-2418—78	10
0403	ТУ 14-1-2417—78	10
0405	ТУ 14-1-2873—79	10
0407-Ш	ТУ 14-1-3604—83	1
3404	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
3405	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
3406	ГОСТ 21427.0—75	3
1414	ТУ 14-1-2268—77	3
2011	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
2012	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
2013	ГОСТ 21427.0—75	3
2111	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
2112	ГОСТ 21427.0—75	3
2211	ГОСТ 21427.0—75	3
2212	ГОСТ 21427.0—75	3
2311	ГОСТ 21427.0—75	3
2312	ГОСТ 21427.0—75	3
2411	ГОСТ 21427.0—75	3
2412	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
3311	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
3411	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
3412	ГОСТ 21427.0—75	3
3413	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
3414	ГОСТ 21427.0—75	3
3415	ГОСТ 21427.0—75	3
3421	ГОСТ 21427.0—75	9
3422	ГОСТ 21427.0—75	9
3423	ГОСТ 21427.0—75	9

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
3424	ГОСТ 21427.0—75	9
3425	ГОСТ 21427.0—75	9
3431	ТУ 14-1-3441—82	9
3407	ГОСТ 21427.0—75	3
3408	ГОСТ 21427.0—75	3
2014	ГОСТ 21427.0—75	3
2413	ГОСТ 21427.0—75	3
2421	ГОСТ 21427.0—75	3, 9
	Сплавы прецизионные	
34НКМП	ГОСТ 10994—74	9, 16
40Н	ГОСТ 10994—74	14
45Н	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 9, 12, 13
50Н, 50НП	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 6, 9, 12
50НХС	ГОСТ 10994—74	9, 12
68НМ, 68НМП	ГОСТ 10994—74	9
76НХД	ГОСТ 10994—74	9
77НМД, 77НМДП	ГОСТ 10994—74	9
79НМ, 79НМП	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 9—13
80НХС	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 12, 13
83НФ, 83НФ-Ш	ГОСТ 10994—74	9
49КФ, 49КФ-ВИ	ГОСТ 10994—74 ТУ 14-222-87—81	1
49КФА-ВИ	ТУ 14-1-2899—79	1
49К2Ф, 49К2ФА	ГОСТ 10994—74	3, 9, 13, 16
16Х, 16Х-ВИ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 9, 16
12Ю	ТУ 14-1-729—73	1
16ЮХ	ТУ 14-1-469—73	3
47НК	ГОСТ 10994—74	9
27КХ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 9, 16
92К	ТУ 14-1-4287—87	9
Н32Х6Ю	ТУ 14-1-331—72	3, 9
10СЮ-ВИ	ТУ 14-1-2597—79	5, 9, 15
32НХ3	ТУ 14-1-1187—75	1, 3, 4
53Н-ВИ	ТУ 14-1-3530—83	9
Н33Ю1	ТУ 14-1-111—71	9
49К2ФН-ВИ	ТУ 14-1-4341—87	9
33НХ3	ТУ 14-1-1187—75	1
52К10Ф	ГОСТ 10994—74	3, 9, 13
52К11Ф	ГОСТ 10994—74	3, 9
52К12Ф	ГОСТ 10994—74	3, 9, 13
52К13Ф	ГОСТ 10994—74	3, 9, 13
25КФ14Н	ГОСТ 10994—74	—
35КХ4Ф	ГОСТ 10994—74	3
35КФ10Н	ГОСТ 10994—74	—
35КХ6Ф	ГОСТ 10994—74	3, 9
35КХ8Ф	ГОСТ 10994—74	3, 9
ЕВ6	ГОСТ 6862—71	1, 12
ЕХ3	ГОСТ 6862—71	1, 3, 12

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
ЕХ5К5	ГОСТ 8682—71	1, 3, 12
ЕХ9К15М2	ГОСТ 6862—71	1, 12
5Х14В	ТУ 14-1-918—74	1
12КМВ12	ТУ 14-1-800—73	1, 3, 4
12КМВ14	ТУ 14-1-800—73	1, 3, 4
42КФ-ТМ	ТУ 14-1-3205—81	13
52К9Ф	ТУ 14-1-826—74	3, 9, 13
52К5Ф	ТУ 14-1-826—74	3, 9
52К7Ф	ТУ 14-1-826—74	3, 9, 13
ЮНДК24	ТУ 14-1-2101—77	1, 3, 4
25НЮ	ТУ 14-1-157—72	3, 4
36Н	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 13, 16
42Н	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 6, 7, 9, 10, 13, 16
43Н	ТУ 14-1-2369—78	7
52Н, 52Н-ВИ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 13, 16
58Н-ВИ	ГОСТ 10994—74	1, 7
29НК, 29НК-ВИ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 11, 13, 12, 16
32НК-ВИ	ГОСТ 10994—74	3, 4, 9
35НКТ	ГОСТ 10994—74	—
38НК	ТУ 14-1-2716—79	1
24НХ	ГОСТ 10994—74	1, 4
47НХ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 6, 9, 11, 13, 16
48НХ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 11, 13, 16
36НХ	ГОСТ 10994—74	11
44НГ-ВИ	ТУ 14-1-1928—76	8
42НГ-ВИ	ТУ 14-1-1928—76	8
47НД, 47НД-ВИ	ГОСТ 10994—74	1, 3—7, 9, 10, 16
30НКД, 30НКД-ВИ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 13
32НКД	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9
50Н3ХЮ	ТУ 14-1-3080—80	9, 16
38НКД, 38НКД-ВИ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 13, 16
42НА-ВИ	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 16
17ХНГТ	ГОСТ 10994—74	1, 4, 9, 13
46НХТ	ТУ 14-1-3075—80	1, 7, 9, 13
47НХР	ГОСТ 10994—74	1, 3, 4, 7, 9, 13, 16
12ХНКМТЮ	ТУ 14-1-3853—84	9
40КНБ	ТУ 14-1-4131—86	13
80НМВ	ТУ 14-1-3237—81	3, 9
43НКТЮ	ГОСТ 10994—74	—
40КХНМ	ГОСТ 10994—74	9, 13
36НХТЮ	ГОСТ 10994—74	1—3, 9, 11, 13, 16
42НХТЮ	ГОСТ 10994—74	1—3, 9, 11, 13
42НХТЮА	ГОСТ 10994—74	13, 14
40КНХМВ	ТУ 14-1-2520—78	13
44НХТЮ	ГОСТ 10994—74	1, 9, 13
40КХНМИ-ВИ	ТУ 14-1-2486—78	13
35НКГ	ТУ 14-1-3555—83	9
40КНХМВТЮ	ГОСТ 10994—74	9, 13
68НХВКТЮ	ГОСТ 10994—74	1, 7, 9, 13
Н35К65	ТУ 14-1-4326—87	4

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
36Н11Х	ТУ 14-1-1459—75	3
97НЛ	ГОСТ 10994—74	7, 9, 13
95НМЛ-ВИ	ТУ 14-1-436—72	3, 8, 13
95НЛВФ-ВИ	ТУ 14-1-436—72	3, 8, 13
40ХНЮ-ВИ	ТУ 14-1-1957—77	1, 8, 13
58НХВКТБЮ-ВИ	ТУ 14-1-3182—81	1
40К27ХНМ с танталом	ТУ 14-1-4291—87	1, 9, 13
ТВ-4	ТУ 14-1-3444-82	4
Х15Н60	ГОСТ 10994—74	1, 4, 7, 9, 13—15
Х15Н60-ВИ	ГОСТ 10994—74	16
Х15Н60-Н	ГОСТ 10994—74	1, 7, 9, 13, 16
Х15Н60Ю3А	ТУ 14-1-1674—76	1, 13
Х20Н80	ГОСТ 10994—74	1—3, 7, 9, 13, 15—17
Х20Н80-Н	ГОСТ 10994—74	1, 7, 9, 13, 16
Х20Н80-ВИ	ГОСТ 10994—74	13, 16
Х23Ю5	ГОСТ 10994—74	1, 7, 9, 13
Х27Ю5Т	ГОСТ 10994—74	1, 7, 9, 13
Н50К10	ГОСТ 10994—74	13
НМ23ХЮ-ВИ	ТУ 14-1-1355—75	1, 4, 9, 13
Х15Ю5	ГОСТ 10994—74	1, 7—9, 13
Н80ХЮД-ВИ	ГОСТ 10994—74	13
ХН20ЮС	ТУ 14-1-4098—86	1, 9, 12, 13
5Х3Н12Г5	ТУ 14-1-591—73	1
20Х12Н12Г6	ГОСТ 9124—85	13
0Х18Н4Г11АФ	ТУ 14-1-853—74	15
0Х18Н5Г11БАФ	ТУ 14-1-853—74	15
0Х18Н5Г12АБ	ТУ 14-1-784—73	1, 15, 16
0Х20Н4АГ10	ТУ 14-1-784—73	1, 15, 16
18Х20Н13	ТУ 14-1-863—74	12, 13
30НГ	ТУ 14-1-1168—75	9
36НК11	ТУ 14-1-3021—80	3, 4, 9, 13
43НХВТ	ТУ 14-1-807—73	1, 4, 9
44НХМТ	ТУ 14-1-3079—80	1, 3, 4, 7, 9, 13
80Г14Н3	ТУ 14-1-1213—75	12
45Г17Ю3	ТУ 14-1-906—74	1—4, 15, 16
40Г18Ю3Ф	ТУ 14-1-1773—76	1, 15
120Г13	ТУ 14-1-968—74	1, 4, 5, 14
85Г13	ТУ 14-1-1213—75	12
90Г29Ю9ВБМ-Ш	ТУ 14-1-2190—77	1, 3, 5, 9, 16
ТКМ-09-1	ТУ 14-1-2003—77	3
ТКМ-015-1	ТУ 14-1-2272—77	3
65БТ	ГОСТ 10994—74	—
35БТ	ГОСТ 10994—74	—
Н35К65	ТУ 14-1-221—72	4
ТК 015—02	ТУ 14-1-2272—77	3
44НХ5МТ	ТУ 14-1-2567—78	13
Н95С3Ю	ТУ 14-1-2698—79	13
45НХ	ГОСТ 10994—74	Применяется в термобиметаллах
19НХ	ГОСТ 10994—74	То же

Продолжение табл. 2

Марка стали или сплава	НТД на химический состав	Обозначение видов продукции
20НГ	ГОСТ 10994—74	Применяются в термобиметаллах
45НТЮ	ГОСТ 10994—74	
28НХТЮ	ГОСТ 10994—74	
52НТЮ	ГОСТ 10994—74	
75ГНД	ГОСТ 10994—74	4
24НХ	ГОСТ 10994—74	1, 4
27НМ	ГОСТ 10994—74	—
46Н	ГОСТ 10994—74	—
НИМО-25	ТУ 14-1-832—73	1, 13
60Н2МА-ВИ	ТУ 14-1-1944—77	9
62НВ	ТУ 14-1-2841—79	13
67Н28М	ТУ 14-1-401—72	1, 3, 4, 9, 13, 16
10Г20С1Т	ТУ 14-1-2828—79	3, 4
Н95Г	ТУ 14-1-3112—81	1
ТБ 200/113	ГОСТ 10533—86	9
ТБ 160/122	ГОСТ 10533—86	9, 10
ТБ 148/79	ГОСТ 10533—86	9, 10
ТБ 138/80	ГОСТ 10533—86	9, 10
ТБ 129/79	ГОСТ 10533—86	9, 10
ТБ 130/17	ГОСТ 10533—86	9, 10
ТБ 120/11	ГОСТ 10533—86	9, 10
ТБ 120/40	ГОСТ 10533—86	9, 10
ТБ 120/16	ГОСТ 10533—86	9, 10
ТБ 107/71	ГОСТ 10533—86	9, 10
ТБ 103/70	ГОСТ 10533—86	9, 10
ТБ 90/17	ГОСТ 10533—86	9, 10
ТБ 73/57	ГОСТ 10533—86	9, 10
У8+75Н34Х8Г3	ТУ 14-1-2198—77	3, 4

Таблица 3

Перечень марок сталей и сплавов, не допускающихся с 01.01.91 г. к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
1. Стали углеродистые обыкновенного качества					
ВСт1кп	1106	ГОСТ 380—71 и НТД с ссылкой на ГОСТ 380—71	Ст3кп (ВСт3кп) *	1123	ГОСТ 380—71
ВСт1пс	1205	ГОСТ 380—71 и НТД с ссылкой на ГОСТ 380—71	Ст3пс (ВСт3пс) *	1225	ГОСТ 380—71
ВСт1сп	1439	ГОСТ 380—71 и НТД с ссылкой на ГОСТ 380—71	Ст3сп (ВСт3сп) *	1442	ГОСТ 380—71
12К	1513	ГОСТ 5520—79 ТУ 14-1-1379—75 ТУ 14-1-2528—78	16К	1515	ГОСТ 5520—79
15К	1514	ГОСТ 5520—79 ТУ 14-1-1379—75 ТУ 14-1-2528—78	16К	1515	ГОСТ 5520—79
2. Стали низколегированные					
18Г2АФпс	2205	ГОСТ 19282—73 ОСТ 14-21—77 ТУ 14-1-2528—78 ГОСТ 11880—78 ГОСТ 11474—76	16Г2АФ	2414	ГОСТ 19282—73

* Группа В — сталь поставляется по механическим свойствам и химическому составу.

Продолжение табл. 3

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
14Г2	2303	ГОСТ 19282—73 ГОСТ 17066—80 ГОСТ 19281—73 ОСТ 14-21—77 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-2-418—80 ТУ 14-1-3090—81 ТУ 14-2-451—81 ТУ 14-2-515—83 ТУ 14-2-414—80 ТУ 14-1-2528—78 ТУ 14-1-4299—87 ТУ 14-2-658—85 ТУ 14-1-4337—87 ТУ 14-1-3521—83 ТУ 14-1-1271—75	10Г2С1 17Г1С	2317 2310	ГОСТ 19282—73 ГОСТ 19282—73
15ГФ	2401	ГОСТ 19282—73 ГОСТ 19281—73 ГОСТ 17066—80 ОСТ 14-21—77 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-1-2528—78	15Г2СФ	2411	ГОСТ 19282—73
10ХДП	0111	ТУ 14-2-496—82 ТУ 14-2-280—77 ТУ 14-1-1217—75	15ХДП	0132	ТУ 14-1-3654—83
14ХГС	2422	ГОСТ 19282—73 ГОСТ 17066—80 ГОСТ 11880—78 ОСТ 14-21—77	17Г1С	2310	ГОСТ 19282—73

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
09Г2Т	2447	ТУ 14-1-584—73 ТУ 14-1-1950—77 ТУ 14-1-2528—78 ТУ 14-2-141—74	10Г2С1	2317	ГОСТ 19282—73
		3. Стали конструкционные качественные углеродистые			
05кп	3101	ГОСТ 1050—74 ГОСТ 11880—78 ГОСТ 16523—70 ГОСТ 1051—73 ОСТ 14-21—77 ТУ 14-2-178—75 ТУ 14-1-2909—80 ТУ 14-1-3813—84 ТУ 14-1-1728—76	08кп	3102	ГОСТ 1050—74
		4. Стали конструкционные качественные легированные			
20Г1	4109	ТУ 14-1-1832—76	20Г	4107	ГОСТ 4543—71
15Г1	4138	ТУ 14-1-2247—77 ТУ 14-1-3872—84 ТУ 14-1-3938—85	15Г	4102	ГОСТ 4543—71
24Г2	4172	ТУ 14-1-2228—77	25Г2	4150	ТУ 14-1-670—73
12Х2М	4443	ТУ 14-1-3119—81 ТУ 14-1-1093—74	10Х2М	4442	ГОСТ 5520—79
30Х3МФЦ	0236	ТУ 14-1-3646—83	АЦ30Х3МФ	4641	ТУ 14-1-3283—81
10Х2М1ФБ	4457	ТУ 14-1-1954—77	10Х2МФБ	4459	ТУ 14-1-3409—82

Продолжение табл. 3

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
		ТУ 14-1-789—73 ТУ 14-1-3119—81 ТУ 14-1-3409—82			
1Х2М1	4496	ТУ 14-1-3111—81	10Х2М	4442	ГОСТ 5520—79
А12	4605	ГОСТ 1414—75 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-1-3650—83 ТУ 14-1-2378—78 ТУ 14-1-3235—81 ТУ 14-1-1271—75	А14	4604	ГОСТ 1414—75
25Х2ГНТРА-ВД	5227	ТУ 14-1-1885—85			
37ХН3А	5132	ТУ 14-1-950—86			
19Х2НВФА	5419	ГОСТ 11268—76 ГОСТ 11269—76 ТУ 14-1-1839—76	23Х2НВФА	5421	ГОСТ 11268—76
21Х2НВФА	5420	ГОСТ 11268—76 ГОСТ 11269—76	23Х2НВФА	5421	ГОСТ 11268—76
12Х2НВФМА	5425	ГОСТ 11268—76 ГОСТ 11269—76 ТУ 14-1-950—86 ТУ 14-1-1885—85 ТУ 14-1-1122—74	12Х2НВФА	5418	ГОСТ 11268—76
40ХН2СВА	5439	ТУ 14-1-313—72 ТУ 14-1-3000—81			
40ХН2СВА-ВД	5440	ТУ 14-1-1885—85 ТУ 14-1-2586—79 ТУ 14-1-3000—81 ТУ 14-1-1221—74			

Продолжение табл. 3

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
12Х2НФМА	5501	ГОСТ 11268—76 ГОСТ 11269—76 ТУ 14-1-950—86 ТУ 14-1-1885—85	12Х2НВФА	5418	ГОСТ 11268—76
12Х2НМ1ФА	5502	ГОСТ 11268—76 ГОСТ 11269—76 ТУ 14-1-950—86 ТУ 14-1-1885—85	12Х2НВФА	5418	ГОСТ 11268—76
23Х2НМФА	5508	ГОСТ 11268—76 ГОСТ 11269—76 ТУ 14-1-950—86 ТУ 14-1-1602—76	23Х2НВФА	5421	ГОСТ 11268—76
19Х2НМФА	5530	ГОСТ 11268—76 ГОСТ 11269—76	23Х2ВФА	5421	ГОСТ 11268—76
21Х2НМФА	5531	ГОСТ 11268—76 ГОСТ 11269—76	12Х2НВФА	5418	ГОСТ 11268—76
31Х3МФ	0234	ТУ 14-1-3305—82	30Х3МФ	4464	ГОСТ 4543—71
5. Стали инструментальные					
3Х3В8Ф	7271	ТУ 14-1-335—72	4Х5МФС 4Х5МФ1С 3Х3М3Ф 4Х4ВМФС (ДИ22) 5Х3В3МФС (ДИ23)	7284 7283 7267 7278 7288	ГОСТ 5950—73 ГОСТ 5950—73 ГОСТ 5950—73 ГОСТ 5950—73 ГОСТ 5950—73
6Х7В7МФ	7341	ТУ 14-1-2924—80	6Х6В3МФС 6Х4М2ФС (ДИ55)	7292 7265	ГОСТ 5950—73 ГОСТ 5950—73

Продолжение табл. 3

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НГД на химический состав
Р9М4К6С	7308	ТУ 14-1-2394—78	Р9М4К8	7315	ГОСТ 19265—73
Р24	7346	ТУ 14-1-966—74	Р12М3К5Ф2-МП	7615	ТУ 14-1-3647—83
		6. Стали и сплавы высоколегированные коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные			
13Х9М	8113	ТУ 14-1-583—73	12Х8ВФ	4472	ГОСТ 20072—74
			15Х5М	4470	ГОСТ 20072—74
15Х17АГ14	8139	ГОСТ 5632—72 ГОСТ 11880—78	10Х14АГ15	8135	ГОСТ 5632—72
08Х18Ф2Т1	8145	ТУ 14-1-2424—78 ТУ 14-1-3383—82	08Х18Т1 08Х18Тч	8142 8164	ГОСТ 5632—72 ТУ 14-1-4017—85
07Х14Г18Д	8154	ТУ 14-1-2643—79	10Х13Г18Д	8153	ТУ 14-1-2643—79
03Х20Н45М4Бч-ВИ	8203	ТУ 14-1-2916—80 ТУ 14-1-4279—87 ТУ 14-1-1903—77 ТУ 14-1-4280—87 ТУ 14-1-4280—87 ТУ 14-1-2712—79	ХН40МГБ-ИД 03Х20Н45М4БРЦ-ВИ	8201 8204	ТУ 14-1-2097—77 ТУ 14-1-1903—77
03ХН45МБ-ВИ	8207	ТУ 14-1-769—73 ТУ 14-1-2077—77	ХН40МГБ-ИД	8201	ТУ 14-1-2097—77
26Х14Н2	8403	ТУ 14-1-2139—77	25Х13Н2	8409	ГОСТ 5632—72
11Х13Н3	8404	ТУ 14-1-2139—77	25Х13Н2	8409	ГОСТ 5632—72
18Х13Н3	8405	ТУ 14-1-2139—77	25Х13Н2	8409	ГОСТ 5632—72
10Х14Г14Н3	8413	ГОСТ 5632—72 ГОСТ 5582—75 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-1-1309—75	10Х14Г14Н4Т	8414	ГОСТ 5632—72

Продолжение табл. 3

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
		ТУ 14-1-2424—78 ТУ 14-1-1424—75 ТУ 14-1-3383—82			
06Х18Н11	8439	ГОСТ 5632—72 ГОСТ 11880—78	04Х18Н10	8440	ГОСТ 5632—72
03Х18Н12	8340	ТУ 14-1-2135—77 ГОСТ 5632—72 ТУ 14-1-1046—74 ГОСТ 4986—79 ТУ 14-1-3691—83 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-1-656—73 ГОСТ 5582—75 ТУ 14-1-4353—87 ТУ 14-1-4157—86 ТУ 14-1-2273—77 ТУ 14-1-3386—82 ТУ 14-1-3502—82 ТУ 14-1-1924—76 ТУ 14-1-890—74	03Х18Н11	8339	ГОСТ 5632—72
09Х18Н10Т	8460	ГОСТ 10498—82 ТУ 14-1-605—73 ТУ 14-1-790—73 ТУ 14-1-783—73 ТУ 14-1-2776—79	05Х18Н10Т	8485	ТУ 14-1-2776—79
06Х20Н14С2	8466	ТУ 14-1-783—73 ТУ 14-1-790—73	08Х20Н14С2	8465	ГОСТ 5632—72
12Х20Н14С2	8469	ТУ 14-1-783—73 ТУ 14-1-790—73	20Х20Н14С2	8464	ГОСТ 5632—72

Продолжение табл. 3

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
16Х11Н2В2МФ	8608	ГОСТ 5632—72 ГОСТ 5949—75 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-1-3383—82 ТУ 14-1-2476—78 ТУ 14-1-1205—75	13Х11Н2В2МФ	8611	ГОСТ 5632—72
03Х16Н15М3	8710	ГОСТ 5632—72 ГОСТ 10498—82 ГОСТ 11880—78	03Х17Н14М3	8644	ГОСТ 5632—72
03Х16Н15-М3Б	8713	ГОСТ 5632—72 ГОСТ 11880—78	03Х17Н14М3	8644	ГОСТ 5632—72
ХН60Ю	8832	ГОСТ 5632—72	ХН45Ю	8816	ГОСТ 5632—72
ХН65МВ	8839	ГОСТ 5632—72 ГОСТ 11880—78 ГОСТ 24982—81 ГОСТ 25054—81 ТУ 14-1-3239—81 ТУ 14-1-683—72 ТУ 14-1-2093—77 ТУ 14-1-1485—75 ТУ 14-1-2475—78 ТУ 14-1-1215—75 ТУ 14-1-1214—75	ХН63МБ ХН65МВУ	0706 8213	ТУ 14-1-3641—83 ГОСТ 5632—72
08Х18ч	0611	ТУ 14-1-3440—82	08Х18Т1 08Х18Тч 06Х18ч	8142 8164 0610	ГОСТ 5632—72 ТУ 14-1-4017—85 ТУ 14-1-3440—82
05Х20ЦФЮ	0605	ТУ 14-1-2773—79 ТУ 14-1-2774—79 ТУ 14-1-2775—79	08Х18Т1 08Х18Тч 06Х18ч	8142 8164 0610	ГОСТ 5632—72 ТУ 14-1-4017—85 ТУ 14-1-3440—82

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
03Х11Н11М2ТФ-ВД	0643	ТУ 14-1-2997—80	03Х11Н10М2Т1-ВД	8328	ТУ 14-1-1046—77
Н68-ВИ	0704	ТУ 14-1-2674—79 ТУ 14-1-2879—80 ТУ 14-1-2878—80 ТУ 14-1-3281—81	Н65-ВИ	0705	ТУ 14-1-2674—79
		7. Стали двух-, трех- и многослойные			
10+НикельНП-2	8901	ГОСТ 10885—85 ТУ 14-1-2002—77	ВСт3сп+НикельНП-2	8918	ГОСТ 10885—85
60+15кп+60	8912	ГОСТ 6765—75 ТУ 14-1-4007—85	60+10кп+60	8910	ГОСТ 6765—75
60+15+60	8913	ГОСТ 6765—75 ТУ 14-1-3032—80 ТУ 14-1-3864—84 ТУ 14-1-4007—85	60+10+60	8911	ГОСТ 6765—75
60+БСт2кп+60	8916	ГОСТ 6765—75 ТУ 14-1-3032—80	60+БСт2кп+60 60+БСт2сп+60	8914 8915	ГОСТ 6765—75 ГОСТ 6765—75
ВСт3пс+15Х25Т	8920	ГОСТ 10885—85	Двухслойная сталь будет определена после разработки новой высокохромистой стали для плакирующего слоя		
ВСт3сп+08Х17Т	8921	ГОСТ 10885—85			
20К+08Х17Т	8931	ГОСТ 10885—85			
20К+15Х25Т	8932	ГОСТ 10885—85 ТУ 14-1-2593—79			
09Г2+08Х13	8941	ГОСТ 10885—85 ТУ 14-1-2002—77	09Г2С+08Х13	8955	ГОСТ 10885—85

Продолжение табл. 3

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
09Г2+12Х18Н10Т	8942	ГОСТ 10885—85 ТУ 14-1-2002—77 ТУ 14-1-2616—79	09Г2С+08Х18Н10Т	8956	ГОСТ 10885—85
08Х18Н10Т+08+ +08Х18Н10Т	8984	ТУ 14-1-3048—81 ТУ 14-1-3129—81	08Х18Н10Т+10+ +08Х18Н10Т	8985	ТУ 14-1-3048—81
12Х18Н10Т+08+ +12Х18Н10Т	8986	ТУ 14-1-3048—81 ТУ 14-1-3129—81	12Х18Н10Т+10+ +12Х18Н10Т	8987	ТУ 14-1-3048—81
8. Сплавы прецизионные и термобиметаллы					
35НКХСП	9308	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 10160—75	34НКМП	9302	ГОСТ 10994—74
40НКМП	9316	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 10160—75	34НКМП	9302	ГОСТ 10994—74
65НП	9331	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 10160—75	34НКМП	9302	ГОСТ 10994—74
34НКМ	9301	ГОСТ 10994—74 ТУ 14-1-3904—84	34НКМП	9302	ГОСТ 10994—74
35НКХС	9307	ГОСТ 10994—74	34НКМП	9302	ГОСТ 10994—74
40НКМ	9315	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 10160—75	34НКМП	9302	ГОСТ 10994—74
64Н	9330	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 10160—75 ТУ 14-1-3904—84	47НК	9383	ГОСТ 10994—74
74НМД	9340	ТУ 14-1-231—72	77НМД	9344	ГОСТ 10994—74
78Н	9348	ТУ 14-1-309—72	79НМ	9349	ГОСТ 10994—74
79НЗМ	9352	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 10160—75	Аморфный сплав	— —	— —

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
80Н2М	9359	ГОСТ 10994—74 ТУ 14-1-668—73	79НМ	9349	ГОСТ 10994—74
80НМ	9357	ТУ 14-1-1708—76			
36КНМ	9367	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 10160—75	16Х	9376	ГОСТ 10994—74
16ЮИХ	9381	ТУ 14-1-4158—86			
31НХ3Г	9389	ТУ 14-1-1187—75 ТУ 14-1-1377—75	31Н3Х	0824	ТУ 14-1-3806—84
Н38Х14	9399	ТУ 14-1-1105—74	30НГ 32Н6ХЮ	9808 9392	ТУ 14-1-1168—75 ТУ 14-1-331—72
59НК-ИЛ	0805	ТУ 14-1-2842—79	50КН-ИЛ	0776	ТУ 14-1-3519—83
63НК-ИЛ	0806	ТУ 14-1-2842—79	60КН-ИЛ	0774	ТУ 14-1-3519—83
64НК-ИЛ	0807	ТУ 14-1-2842—79	55КН-ИЛ	0775	ТУ 14-1-3519—83
14Ю3Г-ВИ	0811	ТУ 14-1-3078—80	12Ю-ВИ	9379	ТУ 14-1-729—73
39Н	9503	ГОСТ 10994—74	36НХ	9539	ГОСТ 10994—74
33НК	9516	ГОСТ 10994—74	38НКД	9555	ГОСТ 10994—74
33НК-ВИ	9517	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 14082—78 ГОСТ 14081—78 ГОСТ 14080—78	38НКД	9555	ГОСТ 10994—74
39НХ	9527	ТУ 14-1-217—72	36Н	9501	ГОСТ 10994—74
47Н3Х	9590	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 14080—78 ТУ 14-1-3904—84	47НХР 48НХ	9571 9533	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 10994—74
36НХТЮ5М	9585	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 14119—85 ГОСТ 14117—85 ГОСТ 14118—85 ТУ 14-1-2554—78	36НХТЮ6М	0884	ТУ 14-1-3729—84

Продолжение табл. 3

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
36НХТЮ8М	9587	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 14118—85 ТУ 14-1-2880—80 ТУ 14-1-279—72 ГОСТ 14117—85 ТУ 14-1-1373—75	36НХТЮ6М	0884	ТУ 14-1-3729—84
25Н10ГХТЮ	0879	ТУ 14-1-3553—83	36НХТЮ	9578	ГОСТ 10994—74
30НВКХ	9597	ТУ 14-1-1493—75	44НХМТ	9815	ТУ 14-1-3079—80
ТБ60	9915	ТУ 14-1-872—73 ТУ 14-1-156—72	ТБ 73/57	9914	ГОСТ 10533—86
ТБ1224	9916	ТУ 14-1-705—73	ТБ 129/79	9905	ГОСТ 10533—86
ТБ0732	9917	ТУ 14-1-2250—77	ТБ 73/57	9914	ГОСТ 10533—86
ТБ68	999	ТУ 14-1-2250—77	ТБ 103/70	9911	ГОСТ 10533—86
9. Стали электротехнические					
1211	9211	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-2436—78	Электротехническая холоднокатаная изотропная сталь		
1212	9212	ГОСТ 21427.3—75			
1213	9213	ГОСТ 21427.3—75			
1411	9217	ТУ 14-1-2107—77 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2054—77 ГОСТ 21427.3—75			
1412	9216	ТУ 14-1-2107—77 ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2054—77			

Продолжение табл. 3

Марки сталей и сплавов, не допускающиеся к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике			Рекомендуемые марки — заменители		
Марка	Код марки	НТД на продукцию	Марка	Код марки	НТД на химический состав
1511	9221	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-2107—77 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2054—77	Электротехническая холоднокатаная изотропная сталь		
1512	9222	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-2107—77 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2054—77 ТУ 14-1-2362—78			

Таблица 4

Перечень марок сталей и сплавов, подлежащих снятию с производства в 1988—1989 гг.

Марка	Код марки	НТД на продукцию	Год снятия с производства
1. Стали углеродистые обыкновенного качества			
18 кп, сп, пс	1143, 1316, 1566	ГОСТ 23570—79	1988
18Гпс	1317, 1567	ГОСТ 23570—79	1988
2. Стали низколегированные			
		ОСТ 14-21—77	
18Г2АФДсп	2210	ГОСТ 19282—73	1988
		ТУ 14-1-2528—78	
28Гсп	2324	ТУ 14-1-3499—82	1988
23Г2Д	2404	ТУ 14-1-677—73	1988
16Г2СФ	2415	ТУ 14-1-1921—76	1988
15ГФД	2416	ГОСТ 19281—73	1988
		ОСТ 14-21—77	
		ГОСТ 19282—73	
		ГОСТ 11880—78	
		ТУ 14-1-2528—78	
17Г2СФ	2420	ТУ 14-1-1378—75	1988
		ТУ 14-1-2699—79	
18Г2АФ	2442	ТУ 14-1-1762—76	1988
08ХГСБДП	0127	ТУ 14-1-3346—82	1988
3. Стали конструкционные качественные легированные			
08Ю2А	4170	ТУ 14-1-3373—82	1988
20Г2СФБ	0212	ТУ 14-1-2636—79	1988
35С2Т	0215	ТУ 14-1-2876—80	1988
38Х2Ю	4243	ГОСТ 4543—71	1988
		ГОСТ 1051—73	
		ОСТ 14-21—77	
		ГОСТ 11880—78	
		ТУ 14-1-2118—77	
25ХГФ	4313	ГОСТ 1542—71	1988
35ХГФ	4342	ГОСТ 1051—73	
		ГОСТ 4543—71	1988
		ОСТ 14-21—77	
		ГОСТ 11880—78	
		ТУ 14-1-2118—77	
35ХГ2	4352	ГОСТ 4543—71	1988
		ГОСТ 1051—73	
		ГОСТ 11880—78	
30Х3МФЦ	0236	ТУ 14-1-3646—83	1988
А35Е	4620	ГОСТ 1414—75	1988
		ГОСТ 11880—78	
А45Е	4621	ГОСТ 1414—75	1988
		ГОСТ 11880—78	

Продолжение табл. 4

Марка	Код марки	НТД на продукцию	Год снятия с производства
А40ХЕ	4622	ГОСТ 1414—75 ГОСТ 11880—78	1988
АЦ25	4625	ТУ 14-1-3283—81 ТУ 14-1-3289—82	1988
АЦ35Г	4635	ТУ 14-1-3283—81	1988
АЦ45Г	4637	ТУ 14-1-3283—81	1988
АЦ40Г2	4639	ТУ 14-1-3283—81	1988
13Н2ХА	5122	ТУ 14-1-950—86	1988
35ХГН2	5206	ГОСТ 10702—78 ТУ 14-1-993—74 ТУ 14-1-1580—75 ТУ 14-1-1866—75 ТУ 14-1-2527—78	1989
14ХГ2НР	5207	ТУ 14-1-1390—75	1989
15Х2ГН2ТА	5214	ТУ 14-1-950—86	1989
14Х2Н3МА	5342	ГОСТ 4543—71 ОСТ 14-21—77 ТУ 14-1-2118—77 ТУ 3-26—79 ТУ 3-27—79 ТУ 3-938—79 ТУ 3-850—80	1989
42Х2НМБР-ВД	5362	ТУ 14-1-2012—77	1989
44Х2НМБР-ВД	5369	ТУ 14-1-2012—77	1988
12ХГНМ	5399	ТУ 14-1-3226—81	1989
25ХГНМТРч	0274	ТУ 14-1-3415—82	1989
42Х2Н5МСА	0270	ТУ 14-1-2799—79	1988
35Х2Г1НВМФБ	0276	ТУ 14-1-2867—80	1988
4. Стали для сварочной и наплавочной проволоки			
Св-08ХН2Г2СМЮ	5720	ГОСТ 2246—70 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-1-2203—77 ТУ 14-1-2909—80	1988
Св-10ХН2ГМТ	5717	ГОСТ 2246—70 ГОСТ 11880—78 ТУ 14-1-2203—77 ТУ 14-1-2909—80	1989
Св-36НГТ	5942	ТУ 14-222-83—80	1989
Св-ХН85МЮ-ВИ	0440	ТУ 14-1-2691—79	1989
Св-07ГС	4817	ТУ 14-1-2963—80 ТУ 14-1-2964—80	1988
Св-10Х2М	4886	ТУ 14-1-2219—77 ТУ 14-1-2203—77	1988
Св-06Х14ГМФБА	4889	ТУ 14-1-2203—77	1989
Св-14Г2СТч	4896	ТУ 14-1-3476—82 ТУ 14-1-3487—82	1988
Св-08ГМ1	0305	ТУ 14-1-2562—78	1989
НП-40	3802	ГОСТ 10543—82, ТУ 14-1-2203—77	

Продолжение табл. 4

Марка	Код марки	НТД на продукцию	Год снятия с производства
НП-65	3804	ГОСТ 10543—82 ТУ 14-1-2203—77	1988
НП-80	3805	ГОСТ 10543—82 ТУ 14-1-2203—77	1988
НП-25	3810	ГОСТ 10543—82 ТУ 14-1-2203—77	1988
НП-35	3811	ГОСТ 10543—82 ТУ 14-1-2203—77	1989
5. Стали инструментальные			
8Х6Ф2АСТ	0512	ТУ 14-1-3027—80	1989
6Х6Ф3СГ	0513	ТУ 14-1-3027—80	1989
6Х6Ф2АСТ	0514	ТУ 14-1-3027—80	1989
9Х6Ф2АРСТГ	0515	ТУ 14-1-3027—80	1989
40ХСФА	0522	ТУ 14-1-3548—83	1988
65ХСФА	0523	ТУ 14-1-3548—83	1988
4Х2В2МФС	7268	ГОСТ 5950—73	1988
Р7АМ5Ф2	7347	ТУ 3-146—81	1988
6. Материалы порошковые			
ВД-МП	7602	ТУ 14-1-3927—85	1989
Х19Н79В-МП	7649	ТУ 14-1-3294—81	1988
Х19Н75В3-МП	7650	ТУ 14-1-3294—81	1988
Х18Н74В4-МП	7651	ТУ 14-1-3294—81	1989
Х18Н72В5-МП	7652	ТУ 14-1-3294—81	1988
Т56Д23С12Н9-МП	0579	ТУ 14-1-3688—84	1988
7. Стали и сплавы высоколегированные (коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные)			
15Х6СЮ	8108	ГОСТ 5632—72 ГОСТ 5949—75 ГОСТ 11880—78	1988
ХН60МБ	8205	ТУ 14-1-2245—77 ТУ 14-1-2230—77 ТУ 14-1-1214—75	1989
08Х19Н12ТФ	8453	ТУ 14-1-1958—77	1989
09Х14Н16Б	8519	ГОСТ 5632—72 ГОСТ 11880—78 ГОСТ 5949—75	1988
2Х13НВМФ	8615	ТУ 14-1-2476—78 ТУ 14-1-3383—82	1989
0Х16Н9М2	8633	ТУ 14-1-1045—74	1989
05Х12Н6Д2СГТМФ	0680	ТУ 14-1-3073—80	1989
08Х15Н25Т2МФР	8707	ТУ 14-1-2902—80	1989
ХН30ВМЮ	88	ТУ 14-1-3416—82	1988

Продолжение табл. 4

Марка	Код марки	НТД на продукцию	Год снятия с производства
8. Стали электротехнические			
1311	9214	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-2522—78	1988
1312	9215	ГОСТ 21427.3—75	1989
1313	9216	ГОСТ 21427.3—75	1989
1412	9218	ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2054—77	1988
1413	9219	ТУ 14-1-2107—77 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2054—77 ГОСТ 21427.3—75	1988
1513	9223	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-2107—77 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2054—77 ТУ 14-1-2414—78	1988
1514	9224	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-2107—77 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2054—77	1988
1521	9266	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-3846—84 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2362—78 ТУ 14-1-2107—77	1989
1561	9134	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-3846—84 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2107—77	1988
1562	9135	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-3846—84 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2107—77	1989
1571	9136	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-3846—84 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2107—77	1988
1572	9137	ГОСТ 21427.3—75 ТУ 14-1-3846—84 ТУ 14-1-2146—77 ТУ 14-1-2107—77 ТУ 14-1-2362—78	
9. Сплавы прецизионные и термобиметаллы			
47НКХ	9385	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 10160—75	1989
34НК	9519	ГОСТ 10994—74 ГОСТ 14080—78	1988
37Н11Х	9593	ТУ 14-1-572—73	1989
Н70Х18МВ	0926	ТУ 14-1-3055—80	1988
ТБ 0921	9912	ГОСТ 10533—83	1988

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Таблица 5

Перечень марок сталей и сплавов, снятых с производства в 1985—1987 гг.

Марка	Код марки	НТД на продукцию
ВСт1ГПС	1206	ГОСТ 380—71
Ст1Гпс	1274	ГОСТ 380—71
Ст1Гпс2	1275	ГОСТ 380—71
Ст2Гпс	1276	ГОСТ 380—71
Ст2Гпс2	1277	ГОСТ 380—71
Ст2Гпс3	1278	ГОСТ 380—71
Ст4Гпс	1279	ГОСТ 380—71
Ст4Гпс2	1280	ГОСТ 380—71
Ст4Гпс3	1281	ГОСТ 380—71
БСт1Гпс2	1282	ГОСТ 380—71
БСт2Гпс	1283	ГОСТ 380—71
БСт2Гпс2	1284	ГОСТ 380—71
БСт4Гпс	1285	ГОСТ 380—71
БСт4Гпс2	1286	ГОСТ 380—71
БСт1Гпс	1287	ГОСТ 380—71
БСт2Гпс	1288	ГОСТ 380—71
БСт2Гпс2	1289	ГОСТ 380—71
БСт4Гпс	1290	ГОСТ 380—71
БСт4Гпс2	1291	ГОСТ 380—71
ЕСт4Гпс3	1292	ГОСТ 380—71
Ст3кп	1117	ТУ 14-2-7—71
БСт3кп	1121	ТУ 14-2-7—71
Ст4кп	1127	ТУ 14-2-7—71
БСт4кп	1131	ТУ 14-2-7—71
Ст3пс	1215	ТУ 14-2-7—71
БСт3пс	1222	ТУ 14-2-7—71
Ст4пс	1239	ТУ 14-2-7—71
БСт4пс	1241	ТУ 14-2-7—71
Ст5пс	1249	ТУ 14-2-7—71
БСт5пс	1259	ТУ 14-2-7—71
Ст6пс	1265	ТУ 14-2-7—71
БСт6пс	1268	ТУ 14-2-7—71
Ст3пс	1407	ТУ 14-2-7—71
Ст4пс	1411	ТУ 14-2-7—71
Ст5пс	1415	ТУ 14-2-7—71
Ст6пс	1419	ТУ 14-2-7—71
БСт3пс	1427	ТУ 14-2-7—71
БСт4пс	1430	ТУ 14-2-7—71
БСт5пс	1433	ТУ 14-2-7—71
БСт6пс	1436	ТУ 14-2-7—71
БСт0	1637	ТУ 14-2-7—71
Ст0	1602	ТУ 14-2-7—71

Продолжение табл. 5

Марка	Код марки	НТД на продукцию
16Г2АЮ	24...*	ТУ 14-1-2309—78
13ХГНМФ (МС8)	2511	ТУ 14-1-3028—80
15Г2БМ	24	ТУ 14-1-1532—75
12Г2АФЮ	24	ТУ 14-1-2580—79
16ГФР	24	ТУ 14-1-2306—78
06Г2НАБ	25	ТУ 14-1-2580—79
17ХГ2САФР	24	ТУ 14-1-290—72
17ХГ2САФ	24	ТУ 14-1-290—72
13ХГМФ (МС-9)	2450	ТУ 14-1-3029—80
13ХГМ (МС-10)	2450	ТУ 14-1-3029—80
06ХГНМАЮ	25	ТУ 14-1-2580—79
09Г2НМФБ	25	ТУ 14-1-2185—77
07Г2Т1	41	ТК 14-1-2611—78
12ХГМД	44	ТУ 14-1-2361—78
12ХМД	44	ТУ 14-1-2361—78
Св-08Н2ДБЮ	57	ТУ 14-1-2958—80
Св-05ГН2МД	57	ТУ 14-1-2958—80
Св-04ХН2МД	57	ТУ 14-1-2958—80
Св-10ХН2М	57	ТУ 14-1-1984—76
Св-01Х29Н35Г8АМ4Д (ЭК66, ЧС83)	59	ТУ 14-1-3777—84
Св-03Х20Н18АГ12 (ЭИ689)	59	ТУ 14-1-2356—77
Нп-65Х2МФА-Ш	48	ТУ 14-1-2532—78
Св-02Х16Н9М2-ВИ	58	ТУ 14-1-2311—78
Св-08Х32Х10 (ЭИ244)	4858	ТУ 14-1-1188—74
10Н4Г4Х2МЮ (ЭИ888)	53	ТУ 14-1-984—74
09ХГ2НАБДч	52	ТУ 14-1-2635—79
15ДГН2ФА52	52	ТУ 14-1-1946—77
18ХН2МА	5316	ТУ 14-1-2312—78
Р3М3Ф4К5 (ЭИ976)	73	ТУ 14-1-2496—78
Р2М8К5Ф2	73	ТУ 14-1-2329—78
Р2М8К8Ф1	73	ТУ 14-1-2329—78
Нп-40Г15Х12Т-МП	7623	ТУ 14-1-347—72
Сп-В-МП	76	ТУ 14-222-14—72
Х20Н80-МП	76	ТУ 14-222-14—72
СПМ1-МП	76	ТУ 14-222-55—74
ХН53КМВЮТФ с гафнием (ЭИ994)	88	ТУ 14-1-2891—80
03Х12Н9М2СБ-ВИ (ЭП925)	83	ТУ 14-1-1741—76
01Х13Мч (ЭП932)	83	ТУ 14-1-1987—77
01Х13МБСч (ЭП933)	83	ТУ 14-1-1987—77
ХН57КВЮМТБР-ИД	88	ТУ 14-1-3275—81
08Х18Н10Т+10+ 08Х18Н10Т	89	ТУ 14-1-2623—79
08Х18Н10Т+10кп+ 08Х18Н10Т	89	ТУ 14-1-2623—79

* *Марки, обозначенные двузначным кодом, относятся к опытным.*

Продолжение табл. 5

Марка	Код марки	НТД на продукцию
08Х18Н10Т+10пс+ 08Х18Н10Т	89	ТУ 14-1-2623—79
08Х18Н10Т+08+ 08Х18Н10Т	89	ТУ 14-1-2623—79
08Х18Н10Т+08кп+ 08Х18Н10Т	89	ТУ 14-1-2623—79
08Х18Н10Т+08пс+ 08Х18Н10Т	89	ТУ 14-1-2623—79
20К+03Х18Н11	89	ТУ 14-1-2593—79
20К+03Х17Н14М3	89	ТУ 14-1-2593—79
16ГС+15Х25Т	89	ТУ 14-1-2593—79
16ГС+03Х17Н14М3	89	ТУ 14-1-2593—79
09Г2С+15Х25Т	89	ТУ 14-1-2593—79
09Г2С+03Х18Н11	89	ТУ 14-1-2593—79
09Г2С+03Х17Н14М3	89	ТУ 14-1-2593—79
28Х20КЮ	94	ТУ 14-1-1942—77
10КВ4ДТ	94	ТУ 14-1-2605—79
2112	92	ТУ 14-1-3296—81
2213	92	ТУ 14-1-3296—81
2015	92	ТУ 14-1-2652—79
2018	92	ТУ 14-1-2781—79
2017	92	ТУ 14-1-2781—79
2016	92	ТУ 14-1-2781—79
ПР-Х18Н10Т	—	ТУ 14-1-3540—83
ПР-Х18Н10	—	ТУ 14-1-3540—83
ПР-Х18Н9Т	2	ТУ 14-1-3540—83
ДтВ	—	ТУ 14-1-879—74
08ГТФ	4176	ТУ 14-1-2813—79
40ХС2МФА	44	ТУ 14-1-960—74
А15Х17Е	46	ТУ 14-1-2983—80
30ХН3М	5329	ТУ 14-1-256—72
Св-04-ВИ	38	ТУ 14-1-2367—78
Св-20ХН3МФА (ЗИ82)	5727	ТУ 14-1-2690—79
Св-10Н10М-ВИ	57	ТУ 14-1-2367—78
Св-10ХГНМ-ВИ	57	ТУ 14-1-2367—78
Св-10Х15Н23М4В4АФ2	5938	ТУ 14-1-1301—75
07Х14Г18Д	8154	ТУ 14-1-2643—79
25Х14Г14С2Ю	81	ТУ 14-1-2096—77
02Х16Н9М2-ВИ	83	ТУ 14-1-2613—79
04Х25Н25АМ3-П	83	ТУ 14-1-1847—76
12Х17Н8	84	ТУ 14-1-2248—77
05Х18АН15	84	ТУ 14-1-2697—79
03Н19М3ТЮ-ВИ (ЭИ36-ВИ)	8740	ТУ 14-1-1162—75
16ГС+ХН78Т (ЭИ435)	8953	ГОСТ 10885—85
П50	—	ТУ 14-1-962—74
ПХ23Н28	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ22Н15	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ19Н12Сч	—	ТУ 14-1-938—74
П1Х13	—	ТУ 14-1-938—74
П2Х13	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ13М2С2	—	ТУ 14-1-938—74

Продолжение табл. 5

Марка	Код марки	НТД на продукцию
ПХ13М2Ю2	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ10	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ30	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ40	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ35МТЮ (ЭП105)	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ40Р8	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ14Н78СР	—	ТУ 14-1-938—74
ПГХН80СР-3	—	ТУ 14-1-938—74
ПГХН80СР-4	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ68Н32	—	ТУ 14-1-938—74
ПХ68Н20М12	—	ТУ 14-1-938—74
ПН50Т50	—	ТУ 14-1-938—74
П0Х18Н9	—	ТУ 14-1-938—74
П70БД	—	ТУ 14-222-41—73
Св-03Х25Н14Г2ФБТ (ЭК23)	58	ТУ 14-1-3247—81
14Г2АФУ	24	ТУ 14-1-2158—77
Св-10Х28Н11С4АД (ЭП988)	58	ТУ 14-1-2656—79
Св-06Х17ГНДАМБ (А-9У)	48	ТУ 14-1-2426—78
Н70ВТЮ-ИД (ЭК27-ИД)	88	ТУ 14-1-3563—83
24НК	95	ТУ 14-1-1522—76
20Х2Н2МФА	5507	ТУ 14-1-2312—78
18ХН2МФА	5506	ТУ 14-1-2312—78
15Х2Н2МФА	5503	ТУ 14-1-2312—78
06Х14Г11Ф	81	ТУ 14-1-2790—79
15Г-Ш	4103	ГОСТ 4543—71
20Г-Ш	4108	ГОСТ 4543—71
25Г-Ш	4112	ГОСТ 4543—71
30Г-Ш	4118	ГОСТ 4543—71
35Г-Ш	4121	ГОСТ 4543—71
40Г-Ш	4125	ГОСТ 4543—71
45Г-Ш	4131	ГОСТ 4543—71
10Г2-Ш	4143	ГОСТ 4543—71
30Г2-Ш	4153	ГОСТ 4543—71
35Г2-Ш	4155	ГОСТ 4543—71
40Г2-Ш	4158	ГОСТ 4543—71
45Г2-Ш	4160	ГОСТ 4543—71
50Г2-Ш	4162	ГОСТ 4543—71
15Х-Ш	4204	ГОСТ 4543—71
15ХА-Ш	4205	ГОСТ 4543—71
20Х-Ш	4208	ГОСТ 4543—71
30Х-Ш	4212	ГОСТ 4543—71
35Х-Ш	4219	ГОСТ 4543—71
45Х-Ш	4230	ГОСТ 4543—71
50Х-Ш	4232	ГОСТ 4543—71
15ХФ-Ш	4237	ГОСТ 4543—71
38Х2Ю-Ш	4244	ГОСТ 4543—71
18ХГ-Ш	4303	ГОСТ 4543—71
18ХГТ-Ш	4306	ГОСТ 4543—71
20ХГСА-Ш	4308	ГОСТ 4543—71

Продолжение табл. 5

Марка	Код марки	НТД на продукцию
20ХГР-Ш	4310	ГОСТ 4543—71
25ХГТ-Ш	4316	ГОСТ 4543—71
27ХГР-Ш	4318	ГОСТ 4543—71
30ХГТ-Ш	4322	ГОСТ 4543—71
30ХГС-Ш	4334	ГОСТ 4543—71
33ХС-Ш	4339	ГОСТ 4543—71
35ХГФ-Ш	4343	ГОСТ 4543—71
38ХС-Ш	4345	ГОСТ 4543—71
40ХС-Ш	4349	ГОСТ 4543—71
40ХГТР-Ш	4351	ГОСТ 4543—71
14ХМ-Ш	4404	ГОСТ 4543—71
30ХМ-Ш	4407	ГОСТ 4543—71
35ХМ-Ш	4412	ГОСТ 4543—71
38ХМ-Ш	4414	ГОСТ 4543—71
38ХВ-Ш	4418	ГОСТ 4543—71
25ХГМ-Ш	4421	ГОСТ 4543—71
30Х3МФ-Ш	4464	ГОСТ 4543—71
20ХН-Ш	5107	ГОСТ 4543—71
40ХН-Ш	5111	ГОСТ 4543—71
45ХН-Ш	5113	ГОСТ 4543—71
50ХН-Ш	5115	ГОСТ 4543—71
20ХНР-Ш	5117	ГОСТ 4543—71
12ХН2-Ш	5121	ГОСТ 4543—71
30ХН3А-Ш	5131	ГОСТ 4543—71
20ХН4ФА-Ш	5141	ГОСТ 4543—71
38ХГН-Ш	5205	ГОСТ 4543—71
20ХГНР-Ш	5209	ГОСТ 4543—71
20ХГНТР-Ш	5211	ГОСТ 4543—71
15ХГН2ТА-Ш	5213	ГОСТ 4543—71
30ХГСН2А-Ш	5216	ГОСТ 4543—71
15Н2М-Ш	5302	ГОСТ 4543—71
20Н2М-Ш	5304	ГОСТ 4543—71
20ХН2М-Ш	5318	ГОСТ 4543—71
40ХН2МА-Ш	5328	ГОСТ 4543—71
30ХН2МА-Ш	5321	ГОСТ 4543—71
33Х2Н2МА-Ш	5337	ГОСТ 4543—71
40Х2Н2МА-Ш	5339	ГОСТ 4543—71
14Х2Н3МА-Ш	5343	ГОСТ 4543—71
25Х2Н4МА-Ш	5347	ГОСТ 4543—71
30ХН2ВА-Ш	5404	ГОСТ 4543—71
38Х2Н2ВА-Ш	5406	ГОСТ 4543—71
40Х2Н2ВА-Ш	5408	ГОСТ 4543—71
38ХН3ВА-Ш	5410	ГОСТ 4543—71
25Х2Н4ВА-Ш	5417	ГОСТ 4543—71
38ХН3МФА-Ш	5526	ГОСТ 4543—71
0К35	3410	ОСТ 14-37—78
0К40	3415	ОСТ 14-37—78
0К45	3422	ОСТ 14-37—78
0К50	3426	ОСТ 14-37—78
0К55	3431	ОСТ 14-37—78
0К60	3436	ОСТ 14-37—78

Продолжение табл. 5

Марка	Код марки	НТД на продукцию
0К65	3440	ОСТ 14-37—78
0К70	3444	ОСТ 14-37—78
0К75	3448	ОСТ 14-37—78
0К80	3452	ОСТ 14-37—78
0К85	3456	ОСТ 14-37—78
50Г-Ш	4134	ГОСТ 4543—71
38ХА-Ш	4223	ГОСТ 4543—71
40Х-Ш	4226	ГОСТ 4543—71
40ХФА-Ш	4240	ГОСТ 4543—71
30ХР-Ш	4249	ГОСТ 4543—71
25ХГСА-Ш	4315	ГОСТ 4543—71
30ХГСА-Ш	4336	ГОСТ 4543—71
35ХГСА-Ш	4341	ГОСТ 4543—71
30ХМА-Ш	4409	ГОСТ 4543—71
20ХМ-Ш	4423	ГОСТ 4543—71
40ХМФА-Ш	4427	ГОСТ 4543—71
38Х2МЮА-Ш	4452	ГОСТ 4543—71
12ХН3А-Ш	5126	ГОСТ 4543—71
20ХН3А-Ш	5128	ГОСТ 4543—71
20Х2Н4А-Ш	5138	ГОСТ 4543—71
38ХН3МА-Ш	5332	ГОСТ 4543—71
18Х2Н4МА-Ш	5345	ГОСТ 4543—71
18Х2Н4ВА-Ш	5414	ГОСТ 4543—71
30ХН2ВФА-Ш	5424	ГОСТ 4543—71
30ХН2МФА-Ш	5515	ГОСТ 4543—71
30Х2Н2МФА2-Ш	5523	ГОСТ 4543—71
45ХН2МФА-Ш	5528	ГОСТ 4543—71
12Х2Н4А-Ш	5136	ГОСТ 4543—71
К35	3411	ОСТ 14-37—78
ВК35	3412	ОСТ 14-37—78
ВК40	3417	ОСТ 14-37—78
К40	3416	ОСТ 14-37—78
К45	3423	ОСТ 14-37—78
ВК45	3424	ОСТ 14-37—78
К50	3427	ОСТ 14-37—78
ВК50	3428	ОСТ 14-37—78
К55	3432	ОСТ 14-37—78
ВК55	3433	ОСТ 14-37—78
К60	3437	ОСТ 14-37—78
ВК60	3438	ОСТ 14-37—78
К65	3441	ОСТ 14-37—78
ВК65	3442	ОСТ 14-37—78
К70	3445	ОСТ 14-37—78
ВК70	3446	ОСТ 14-37—78
К75	3449	ОСТ 14-37—78
ВК75	3450	ОСТ 14-37—78
К80	3454	ОСТ 14-37—78
ВК80	3454	ОСТ 14-37—78
К85	3457	ОСТ 14-37—78
ВК85	3458	ОСТ 14-37—78
А мартеновская	1503	ТУ 14-2-62—73

Продолжение табл. 5

Марка	Код марки	НТД на продукцию
Б мартеновская	1504	ТУ 14-2-62—73
23ГАХпс	2212	ТУ 14-1-1272—75
08Г2САЮ	24	ТУ 14-1-1543—76
03СПЮ	24	ТУ 14-1-3817—84
06Г2СЮ	24	ТУ 14-1-3817—84
30ХІМФ1Т	44	ТУ 14-1-1990—77
27ХІМФ1Б	44	ТУ 14-1-1990—77
12ХГСМА	44	ТУ 14-1-2626—79
Св-08Г2СЦ	4883	ТУ 14-1-1820—76
12ХГСНМА	53	ТУ 14-1-2626—79
Нп-500Х40Н40СГРП (ПЛ-АН111У)	5950	ТУ 14-1-2942—80
Нп-500Х40Н40СГРЦ (ПЛ-АН111Т)	5951	ТУ 14-1-2942—80
45ХГНВФТч	72	ТУ 14-1-3450—82
Р14Ф4 (ЭИ915)	7325	ТУ 14-1-2459—78
ЭП562	57	ТУ 14-1-3261—81
ЭП559	57	ТУ 14-1-3261—81
ЭП560	57	ТУ 14-1-3261—81
ЭП561	57	ТУ 14-1-3261—81
ЭП563	57	ТУ 14-1-3261—81
20Х18Н4М3АС (ЭП996)	86	ТУ 14-1-2814—79
20Х18Н4М3Д2АС (ЭП995)	86	ТУ 14-1-3503—82
ХН61КМЮВБ-ВД (ЭП874-ВД)	88	ТУ 14-1-2062—76
0502 трехслойная	89	ТУ 14-1-3637—83
0701 трехслойная	89	ТУ 14-1-3637—83
0601 трехслойная	89	ТУ 14-1-3637—83
16ГМЮч+08Х13	89	ТУ 14-1-2405—78
3441	9286	ТУ 14-1-2387—78
81НХ-ИЛ	93	ТУ 14-1-3834—84
72НМДХ	93	ТУ 14-1-2557—78
68Н2М	93	ТУ 14-1-1977—77
44Н	95	ТУ 14-1-3169—81
ВУКС-1 (ЭП557)	95	ТУ 14-1-448—72
30НКФ	95	ТУ 14-1-2224—77
13Р6М5Ф3-МП+ 5ХФ2С	89	ТУ 14-1-3698—83
13Р6М5Ф3-МП+ 4Х5МФС	89	ТУ 14-1-3698—83
13Р6М5Ф3-МП+8ХФ	89	ТУ 14-1-3698—83
ПН54Х7Б11В9К9Ю5	—	ТУ 14-1-3789—84
ПЖЭ-1	—	ТУ 14-1-1722—76
ПЖЭ-2	—	ТУ 14-1-1722—76
ПЖ30У	—	ТУ 14-1-3481—82
ПЖ40У	—	ТУ 14-1-3481—82
ПЖ50У	—	ТУ 14-1-3481—82
ПР-Н70Ю30	—	ТУ 14-1-3282—81

Продолжение табл. 5

Марка	Код марки	НТД на продукцию
ПР-Н85Ю15	—	ТУ 14-1-3282—81
90Х2МЛ	—	ТУ 14-1-3058—80
90Х2МЛ	—	ТУ 14-1-3058—80
АНК-35	—	ТУ 14-1-1261—74

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Т. Абабков, канд. техн. наук (руководитель работы); **А. А. Ривкин,** канд. техн. наук (руководитель работы); **Н. П. Лякишев,** д-р техн. наук; **С. А. Голованенко,** д-р техн. наук; **Б. В. Молотилов,** д-р техн. наук; **Ю. В. Манегин,** канд. техн. наук; **Ю. С. Понамарева,** канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.04.88 № 1214

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *Л. А. Никитина*
Корректор *В. С. Черная*

[illegible] 88 Подп. в печ. 09.08.88 4,0 усл. п. л. 4,0 усл. кр.-отт. 5,16 уч.-изд. л.
Цена 30 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер. 6. Зак. 2326