

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРАВИЛА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ПРИЕМКИ ПРОДУКЦИИ

ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

ГОСТ 26964–86

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

Ю. Н. Судариков (руководитель), В. В. Чванов, Е. В. Никитина, М. А. Первага, Ю. Д. Филиппов

ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

Начальник Главного управления Государственной приемки Б. С. Мигачев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 июля 1986 г. № 2257

УДК 658.562:006.354 Группа Т51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРАВИЛА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ПРИЕМКИ ПРОДУКЦИИ

Основные положения

State approval Rules.
General Postulates

ГОСТ 26964–86

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 июля 1986 г. № 2257 срок действия установлен

с 01.09.86
до 01.09.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на продукцию*, подлежащую государственной приемке в объединениях и на предприятиях отраслей промышленности**.

Стандарт устанавливает общие правила государственной приемки и испытаний продукции, включая порядок предъявления на испытания и (или) приемку; порядок проведения испытаний готовой продукции и принятия решений о ее приемке по результатам испытаний; взаимоотношения сторон при проведении испытаний и приемке, а также рекомендуемые формы документов, оформляемых при испытаниях и приемке.

Настоящий стандарт обязателен для предприятий-изготовителей продукции и Государственных приемок на них, а также для других организаций, взаимодействующих с ними по вопросам государственной приемки продукции.

Термины и определения, применяемые в настоящем стандарте, приведены в справочном приложении 1.

* Под "продукцией" здесь и далее понимается важнейшая народно-хозяйственная продукция, товары народного потребления, а также комплектующие изделия и материалы.

** Далее именуются "предприятия-изготовители"

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Государственная приемка продукции* проводится с целью оценки соответствия контролируемой продукции стандартам и техническим условиям (ТУ), утвержденным образцам-эталонам, проектно-конструкторской и технологической документации, условиям поставки и договоров (в части обеспечения качества) и оформления документов, свидетельствующих о годности этой продукции для поставки и (или) использования.

1.2. Приемка готовой продукции осуществляется посредством проведения контроля и испытаний, регламентированных в стандартах, ТУ, конструкторской документации (КД), технологической документации (ТД) (далее – стандартов и ТУ), на которых выявляют качество этой продукции и возможность ее использования по назначению.

1.3. Для осуществления контроля качества и приемки всех видов продукции устанавливают следующие основные категории контрольных испытаний:

приемо-сдаточные испытания, правила проведения которых изложены в разделе 2;

периодические испытания, правила проведения которых изложены в разделе 3;

типовые испытания, правила проведения которых изложены в разделе 4.

Примечания:

1. Средства измерений подвергают кроме установленных в п. 1.1 категорий испытаний также государственным контрольным испытаниям в порядке, установленном ГОСТ 8.001–80 и ГОСТ 8.383–80.

2. Каждая категория контрольных испытаний по составу может включать в себя несколько видов испытаний (электрические, механические, климатические, на надежность и др.) и (или) видов контроля (визуальный, измерительный и др.). В зависимости от специфики продукции и специфики ее производства некоторые виды испытаний могут быть выделены в отдельные самостоятельные категории испытаний (испытания на надежность: на долговечность, на сохраняемость и др.).

1.4. Продукцию на испытания и приемку могут предъявлять поштучно или партиями. Контроль и оценку качества продукции осуществляют с применением сплошного или выборочного контроля в соответствии с планами контроля, установленными в стандартах и ТУ на продукцию. При выборе планов контроля на конкретные виды продукции следует руководствоваться действующими руководящими документами, в которых установлена методика применения стандартов на статистические методы приемочного контроля. Перечень нормативно-технических документов на статистический приемочный контроль приведен в справочном приложении 5.

1.5. Предъявление продукции на испытания и приемку работнику Государственной приемки должно осуществляться равномерно и ритмично

* Далее "приемка продукции".

с установлением при необходимости календарных сроков предъявления. При неравномерном предъявлении готовой продукции срок приемки продукции определяется руководителем Государственной приемки совместно с руководителем (главным инженером) предприятия-изготовителя с учетом времени, необходимого для испытаний и приемки продукции. При этом руководитель предприятия-изготовителя представляет план мероприятий по обеспечению ритмичного предъявления продукции.

1.6. Продукция, предъявленная на испытания и (или) приемку, должна быть полностью укомплектована в соответствии с требованиями стандартов и ТУ на нее. При этом качество используемой для ее комплектации продукции должно быть подтверждено результатами входного контроля.

1.7. Основанием для принятия решения о приемке продукции являются положительные результаты приемо-сдаточных испытаний, а также положительные результаты предшествующих периодических испытаний, проведенных в сроки, установленные в стандартах и ТУ на продукцию.

Приемке продукции, выпуск которой предприятием-изготовителем начат впервые, должны предшествовать квалификационные испытания, проведенные в порядке, установленном ГОСТ 15.001–85. Приемке продукции, выпуск которой предприятием-изготовителем возобновлен после перерыва на время, превышающее срок периодичности, установленный для периодических испытаний данной продукции, должны предшествовать периодические испытания.

1.8. Результаты испытаний считают положительными, а продукцию выдержавшей испытания, если она испытана в полном объеме и последовательности, которые установлены в стандартах и ТУ на продукцию для проводимой категории испытаний, и соответствует всем требованиям стандартов и ТУ, проверяемым при этих испытаниях.

1.9. Результаты испытаний считают отрицательными, а продукцию не выдержавшей испытания, если по результатам испытаний будет обнаружено несоответствие продукции хотя бы одному требованию, установленному в стандартах и ТУ на продукцию для проводимой категории испытаний.

1.10. Результаты каждой категории испытаний должны быть документально оформлены.

В технически обоснованных случаях по согласованию с Госстандартом каждую категорию испытаний можно проводить в несколько этапов, при этом предъявление продукции на каждый этап и результаты поэтапных испытаний должны быть документально оформлены.

Примечание. Образцы средств измерений из установочной серии этих средств, изготовленных при освоении производства, подвергают государственным контрольным испытаниям в соответствии с ГОСТ 8.001–80 и ГОСТ 8.383–80.

1.11. Продукция, предназначенная для функционирования совместно с продукцией другого вида, должна испытываться во взаимосвязи с ней на стенде или ее аналогах.

1.12. В процессе испытания запрещается подстраивать единицы продукции и заменять входящие в нее сменные элементы, если это не оговорено

в стандартах и ТУ на данную продукцию.

1.13. При проведении испытаний и приемки на предприятии-изготовителе материально-техническое и метрологическое обеспечение (необходимая документация, справочные материалы, рабочие места, средства испытаний и контроля, расходные материалы и др.), а также выделение обслуживающего персонала, транспортных средств и пр. осуществляет предприятие-изготовитель.

Если испытания и приемку продукции проводят в испытательной организации*, то материально-техническое, метрологическое, бытовое обеспечение, выделение обслуживающего персонала и транспортных средств осуществляют указанная организация и предприятие-изготовитель по согласованным решениям (заключенным договорам).

1.14. Метрологическое обеспечение осуществляют в соответствии с государственными стандартами, положениями и другими нормативно-техническими документами по метрологическому обеспечению.

Применяемые средства испытаний, измерений и контроля, а также методики испытаний и контроля должны соответствовать нормативно-технической документации по метрологическому обеспечению. При проведении испытаний обеспечивают правильность применения указанных средств и проведения измерений и контроля.

Не допускается применять средства испытаний, измерений и контроля, не прошедшие метрологическую аттестацию (поверку) в сроки, установленные документацией на эти средства.

Порядок и сроки аттестации (поверки) нестандартизованных средств испытаний, измерений и контроля, используемых при проведении испытаний продукции, подлежат согласованию с Государственной приемкой.

2. ПРИЕМО-СДАТОЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

2.1. Испытания проводят с целью контроля продукции** на соответствие требованиям стандартов и ТУ на нее, установленным для данной категории испытаний, а также контрольному образцу, если он предусмотрен в стандартах и ТУ на продукцию, либо эталону, при его наличии, для определения возможности приемки.

Правила утверждения контрольных образцов приведены в рекомендуемом приложении 2. Правила утверждения образцов-эталонов – по ГОСТ 15.002–85.

2.2. Испытания и приемку проводит работник Государственной приемки силами и средствами предприятия-изготовителя в присутствии предста-

---

* Под "испытательной организацией" в настоящем стандарте следует понимать также испытательный полигон, Государственный испытательный центр и головную организацию по государственным испытаниям продукции.

** Под выражением "продукция" в данном разделе понимается также комплект оборудования, запасных частей, инструмента, принадлежностей и материалов.

вителя отдела технического контроля (ОТК) в объеме и последовательности, которые предусмотрены в стандартах и ТУ на продукцию.

2.3. На испытания и приемку Государственной приемке предъявляют продукцию, выдержавшую предъявительские испытания, проводимые ОТК в порядке, установленном в обязательном приложении 4. Количество продукции, предъявляемой одним извещением одновременно, согласовывают с Государственной приемкой, если оно не установлено в стандартах и ТУ на продукцию.

Предъявление продукции производит ОТК извещением (см. рекомендуемое приложение 3, форма 1 (в 2-х экземплярах), подписанным руководителем предприятия-изготовителя (главным инженером) и главным контролером качества (начальником ОТК). К извещению прилагают документы, подтверждающие соответствие продукции требованиям стандартов и ТУ (формуляр или паспорт), а также протоколы предъявительских испытаний (см. рекомендуемое приложение 3, форма 3).

Если предъявление протоколов испытаний не предусмотрено в стандартах и ТУ на продукцию, то результаты испытаний по согласованию с руководителем Государственной приемки должны быть отражены в других документах, подтверждающих результаты испытаний и приемки продукции ОТК.

По согласованию с руководителем Государственной приемки для отдельных видов продукции серийного и массового производства допускается извещения подписывать заместителю главного инженера (начальнику производства) предприятия-изготовителя.

2.4. Результаты испытаний оформляют протоколом* приемо-сдаточных испытаний (см. рекомендуемое приложение 3, форма 4).

На основании протокола испытаний работник Государственной приемки в извещении составляет заключение о соответствии продукции требованиям стандартов и ТУ и ее приемке или возврате (забраковании).

По согласованию с руководителем Государственной приемки результаты предъявительских и приемо-сдаточных испытаний могут быть оформлены единым протоколом испытаний. В этом случае в протоколе должны быть предусмотрены отдельные графы для записи результатов предъявительских и приемо-сдаточных испытаний и заключений по результатам испытаний.

2.5. При получении положительных результатов испытаний работник Государственной приемки принимает продукцию, ставит пломбы и (или) соответствующие клейма, метод простановки и расположение которых

---

* В случае применения при испытаниях продукции средств автоматизированного контроля с применением вычислительной техники для оформления результатов приемо-сдаточных испытаний вместо указанного протокола допускается использовать машинную форму документа, удостоверяющего соответствие продукции всем требованиям стандартов и ТУ, установленным для приемо-сдаточных испытаний, подписанного ОТК и работником Государственной приемки. Содержание этого документа устанавливают по согласованию с Госстандартом.

должны соответствовать требованиям стандартов и ТУ на продукцию, а в формуляре (паспорте) на принятую продукцию дает заключение, свидетельствующее о приемке и годности продукции.

При отсутствии мест для клеймения (пломбирования) или недопустимости простановки клейм (пломб) на продукции клейма (пломбы) проставляют только на сопроводительной документации и на таре с принятой продукцией, если тара не возвратная.

2.6. Продукцию, не выдержавшую испытаний, руководитель Государственной приемки с изложением причин возврата и забракования в извещении, указанном в п. 2.3, возвращает ОТК для выявления причин несоответствия продукции требованиям стандартов и ТУ, а также для проведения мероприятий по их устранению, определения возможности исправления брака (устранения дефектов или исключения дефектных единиц продукции) и повторного предъявления. При невозможности (нецелесообразности) устранения дефектов (исключения дефектных единиц продукции) продукцию окончательно бракуют и изолируют от годной.

Результаты выявления причин несоответствия продукции требованиям стандартов и ТУ и принятые предприятием меры отражают в акте (см. рекомендуемое приложение 3, форма 2) об анализе и устранении дефектов и их причин.

2.7. Возвращенную Государственной приемкой продукцию после устранения дефектов (исключения дефектных единиц продукции), повторной проверки предприятием-изготовителем, повторных предъявительских испытаний и приемки ОТК, при положительных их результатах, допускается повторно предъявлять Государственной приемке извещением, указанным в п. 2.3 с надписью "Вторичное". К извещению должен быть приложен акт, указанный в п. 2.6. Вторичное извещение подписывают только руководитель предприятия-изготовителя и главный контролер качества (начальник ОТК).

Если в результате анализа причин несоответствия возвращенной Государственной приемкой продукции требованиям стандартов и ТУ будет выявлена невозможность или нецелесообразность устранения дефектов, продукцию повторно на приемо-сдаточные испытания и приемку не предъявляют. В этом случае оформленный акт, указанный в п. 2.6, предъявляют Государственной приемке в сроки, согласованные с ней.

2.8. Повторные испытания проводят в полном объеме приемо-сдаточных испытаний. В случае выборочного контроля объемы выборок устанавливают в стандартах и ТУ на продукцию.

В зависимости от характера дефектов, имевших место на первичных приемо-сдаточных испытаниях, в отдельных случаях руководитель Государственной приемки имеет право разрешить проводить повторные приемо-сдаточные испытания не в полном объеме, а по тем пунктам стандартов и ТУ, по которым были обнаружены несоответствия продукции установленным требованиям и по тем пунктам, по которым испытания не проводились.

Продукцию, не выдержавшую повторные испытания, окончательно за-

браковывают и изолируют от годной.

2.9. Испытания и приемку продукции серийного (массового*) производства приостанавливают:

а) если единицы продукции, предъявлявшиеся дважды на приемку, не выдержали повторных испытаний;

б) если единицы продукции предъявлялись последовательно одна за другой на первичные испытания и окончательно забракованы по результатам каждых из двух последовательно проведенных первичных испытаний.

Примечание. Для единиц продукции массового производства допускающееся число последовательных забракований, при превышении которого принимают решение о приостановке приемки, устанавливают в стандартах и ТУ на продукцию.

2.10. Решение о возобновлении испытаний и приемки продукции принимает руководитель Государственной приемки после проведения согласованных с Государственной приемкой мероприятий по устранению причин, вызвавших приостановку испытаний и приемки, и оформления соответствующего документа, согласованного с Государственной приемкой.

2.11. Решение о дальнейшем использовании окончательно забракованной продукции (списании, утилизации, продаже в виде некондиционных образцов продукции и т. п.) принимает министерство-изготовитель в соответствии с установленным порядком.

2.12. Принятой считают продукцию, которая выдержала испытания, укомплектована и упакована в соответствии с требованиями стандартов и ТУ на нее, опломбирована ОТК и работником Государственной приемки и на которую оформлены документы, удостоверяющие ее приемку. Принятая продукция подлежит отгрузке или сдаче на хранение предприятию-изготовителю.

3. ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ**

3.1. Испытания проводят с целью:

периодического контроля качества продукции;

контроля стабильности технологического процесса в период между предшествующими и очередными испытаниями;

подтверждения возможности продолжения изготовления изделий по

---

* Для продукции массового производства, предъявляемой способом "поток", особенности приемки устанавливают в стандартах и ТУ на продукцию по согласованию между Госстандартом и министерством-изготовителем.

** Категорию периодических испытаний допускается не устанавливать в стандартах и ТУ для продукции (в том числе единичного производства), все требования стандартов и ТУ к которой проверяют при приемо-сдаточных испытаниях.

действующей документации и их приемки;

подтверждения уровня качества продукции, выпущенной в течение контролируемого периода;

подтверждения эффективности статистических методов контроля, применяемых при приемочном контроле.

3.2. Испытания проводит предприятие-изготовитель при участии и под контролем Государственной приемки, которая дает заключение по результатам испытаний, или испытательная организация с участием работника Государственной приемки и представителя предприятия-изготовителя с привлечением при необходимости представителя организации-разработчика и основного потребителя.

Испытания проводят в объеме и последовательности, которые установлены в стандартах и ТУ на продукцию.

В периодических испытаниях средств измерений при совмещении их с государственными контрольными испытаниями принимают участие территориальные органы Госстандарта.

Примечание. По отдельным видам продукции периодические испытания проводит заказчик* с участием представителей предприятия-изготовителя и при необходимости – организации-разработчика.

3.3. Периодичность испытаний должна быть установлена в стандартах и ТУ на конкретную продукцию или в других документах на ее поставку.

Продукцию для проведения очередных периодических испытаний в количестве, установленном в стандартах и ТУ на нее, отбирает работник Государственной приемки в присутствии представителя ОТК предприятия-изготовителя из числа продукции, изготовленной в контролируемом периоде и выдержавшей приемо-сдаточные испытания.

Отбор изделий оформляют актом (см. рекомендуемое приложение 3, форма 5).

3.4. Конкретные (календарные) сроки испытаний устанавливают в годовом, полугодовом или квартальном графике.

В графике должны быть указаны: место проведения испытаний, сроки проведения испытаний, оформления документации по результатам испытаний (см. рекомендуемое приложение 3, формы 6 и 7) и представления акта (отчета) периодических испытаний на утверждение. Графики проведения периодических испытаний утверждают руководитель (главный инженер) предприятия-изготовителя и руководитель Государственной приемки.

3.5. Периодические испытания или отдельные виды из состава периодических испытаний, по согласованию с руководителем Государственной приемки, могут проводиться в испытательных организациях.

3.6. Результаты периодических испытаний оформляют в сроки, определенные графиком, актом (отчетом) в соответствии с требованиями п. 3.4.

---

* Заказчиком является министерство или подведомственное ему объединение (предприятие, организация), по договору с которым или по принятой к исполнению заявке от которого производится изготовление продукции.

Если продукцию испытывают на предприятии-изготовителе, акт (отчет) подписывают представители предприятия-изготовителя, в том числе ОТК, и участвовавший в них (контролировавший их проведение) работник Государственной приемки на предприятии-изготовителе.

Акт (отчет) утверждают руководитель (главный инженер) предприятия-изготовителя и руководитель Государственной приемки.

Если продукцию испытывают в испытательной организации, акт (отчет) подписывают представители этой организации, представители предприятия-изготовителя и участвовавший в них (контролировавший их проведение) работник Государственной приемки.

3.7. Если продукция выдержала периодические испытания, то качество выпущенной за контролируемый период продукции считается подтвержденным данными испытаниями, а также считается подтвержденной возможность дальнейшего изготовления и приемки продукции по той же документации, по которой изготовлена продукция, прошедшая периодические испытания, до получения результатов очередных периодических испытаний, проведенных с соблюдением установленных в стандартах и ТУ сроков периодичности.

Срок и количество продукции, на которую распространяются результаты периодических испытаний, указывают в акте (отчете), упомянутом в п. 3.4.

Примечание. Результаты периодических испытаний используются при очередной аттестации качества продукции.

3.8. Если продукция не выдержала периодических испытаний, то ее приемку и отгрузку приостанавливают до выявления причин возникновения дефектов, их устранения и получения положительных результатов повторных испытаний.

Предприятие-изготовитель совместно с Государственной приемкой анализируют результаты периодических испытаний для выявления причин появления и характера дефектов. По результатам анализа составляют перечень дефектов, обнаруженных при периодических испытаниях, и мероприятий по устранению дефектов и (или) причин их появления (см. рекомендуемое приложение 3, форма 8).

3.9. Если характер дефектов испытуемой продукции снижает ее технические характеристики, то вся принятая, но неотгруженная продукция должна быть возвращена предприятию-изготовителю на замену (или доработку, если она возможна), а по отгруженной за контролируемый период продукции, в которой могут быть дефекты, обнаруженные при испытаниях, министерство-изготовитель и министерство-потребитель (получатель) принимают соответствующее решение о целесообразности и возможности устранения дефектов в этой продукции, либо об иных способах компенсации ущерба, причиненного потребителю (получателю) продукции, но не снимая при этом ответственности с предприятия-поставщика за соблюдение договорных обязательств (планов) по объемам и срокам поставок продукции потребителям (получателям).

3.10. Повторные испытания проводят в полном объеме периодических испытаний на доработанной или вновь изготовленной продукции после проведения мероприятий по устранению дефектов и причин, их вызывающих. При этом вместе с продукцией должны быть представлены материалы (акт, протоколы испытаний и пр.), подтверждающие устранение дефектов, выявленных при периодических испытаниях, и принятие мер по их предупреждению.

В зависимости от характера выявленных дефектов в технически обоснованных случаях допускается по согласованию с руководителем Государственной приемки повторные периодические испытания проводить только в объеме следующих видов испытаний:

на которых обнаружены несоответствия продукции установленным требованиям;

которые могли повлиять на возникновение дефектов;

по которым испытания не проводились.

3.11. Количество единиц продукции, предъявляемой на повторные периодические испытания, устанавливают в стандартах и ТУ на нее (как правило, на удвоенном количестве экземпляров).

Отбор продукции для проведения повторных испытаний осуществляют в соответствии с п. 3.3. При этом количество продукции, от которого проводят отбор на эти испытания, устанавливают в стандартах и ТУ на нее.

3.12. После доработки (устранения дефектов, выявленных при первичных испытаниях) или замены принятой, но неотгруженной продукции, при получении положительных результатов повторных периодических испытаний приемку продукции и ее отгрузку возобновляют.

3.13. При получении отрицательных результатов повторных периодических испытаний приемку продукции прекращают. При этом Госстандартом и министерством-изготовителем, с привлечением при необходимости основного потребителя, либо других заинтересованных министерств (ведомств), на основании анализа выявленных дефектов и причин их вызывающих, принимаются решения:

о дальнейшем производстве продукции по действующей документации;

о мерах по изготовленной за контролируемый период продукции, включая принятую и отгруженную, качество которой не подтверждено повторными периодическими испытаниями;

о необходимости проведения переаттестации продукции для пересмотра категории ее качества (в том числе по правомочности наличия "Знака качества" для продукции, имеющей его).

Примечания:

1. Для товаров народного потребления, поступивших для реализации в торговые организации, может приниматься решение о замене годными или полном изъятии товаров народного потребления из этих организаций.

2. Если результаты периодических испытаний трижды подряд оцениваются как отрицательные на протяжении трех последовательно контролируемых ими периодов производства продукции (т. е. трижды подряд по календарному графику проведения

периодических испытаний), а меры, принимаемые предприятием-изготовителем по устранению причин возникновения дефектов продукции, не являются эффективными и достаточными, то Государственная приемка дает свое заключение о недостаточной стабильности качества выпускаемой продукции и недостаточности принимаемых мер, направляет это заключение руководителю предприятия-изготовителя и одновременно его министерству и Госстандарту. При необходимости Государственная приемка может поставить вопрос перед соответствующими органами о нецелесообразности производства такой продукции данным предприятием-изготовителем.

3.14. Продукцию, подвергнутую периодическим испытаниям, используют в соответствии с установленным порядком.

4. ТИПОВЫЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Испытания проводят после внесения изменений в конструкцию, рецептуру или технологию изготовления, которые могут повлиять на технические характеристики продукции и (или) ее эксплуатацию, с целью оценки эффективности и целесообразности внесенных изменений.

Необходимость проведения типовых испытаний* определяют совместным решением предприятия-разработчика, предприятия-изготовителя и Государственной приемки или предприятия-изготовителя и Государственной приемки.

4.2. Испытания проводит предприятие-изготовитель или испытательная организация с участием Государственной приемки и при необходимости с участием предприятия-разработчика.

При проведении испытаний в испытательной организации, в них принимает участие также представитель предприятия-изготовителя.

4.3. Испытания проводят по программе и методикам, которые в основном должны содержать:

необходимые испытания из состава приемо-сдаточных и периодических испытаний;

требования к количеству единиц продукции, необходимому для проведения испытаний;

указания об использовании единиц продукции, подвергнутых типовым испытаниям.

В программу могут быть включены при необходимости специальные испытания (например, сравнительные испытания продукции, изготовленной без учета и с учетом предлагаемых изменений, и др.).

Объем испытаний и контроля, включенный в программу, должен быть достаточным для оценки влияния внесенных изменений на технические характеристики продукции.

4.4. Программу и методику типовых испытаний разрабатывает пред-

* Категорию типовых испытаний не проводят для морально устаревшей, подлежащей снятию с производства продукции, характеристики, научно-технический уровень и потребительские свойства которой не могут быть улучшены за счет внесения изменений в конструкцию, технологию и рецептуру и не могут быть доведены до уровня лучших мировых и отечественных образцов.

приятие-изготовитель, согласовывает с Государственной приемкой и с предприятием-разработчиком.

Программу утверждает инстанция, утвердившая (согласовавшая) конструкторскую документацию на продукцию.

4.5. Типовым испытаниям подвергают продукцию, изготовленную с учетом внесенных изменений.

4.6. Готовность продукции к типовым испытаниям определяют ОТК предприятия-изготовителя и Государственная приемка.

Продукцию для проведения испытаний в количестве, установленном в программе типовых испытаний, при выборочном контроле отбирает работник Государственной приемки в присутствии представителя ОТК. Отбор продукции оформляют актом (см. рекомендуемое приложение 3, форма 5).

4.7. Если эффективность и целесообразность предлагаемых изменений, указанных в п. 4.1, подтверждена положительными результатами типовых испытаний, то эти изменения вносят в документацию на продукцию в соответствии с установленным порядком.

Продукцию, изготовленную после внесения изменений в документацию, испытывают в соответствии с разд. 1, 2, 3 настоящего стандарта.

4.8. Если эффективность и целесообразность предлагаемых изменений не подтверждена положительными результатами типовых испытаний, то предлагаемые (с оформлением временными документами) изменения в соответствующую утвержденную документацию не вносят и принимают решение об использовании единиц продукции, изготовленных с учетом предлагавшихся изменений.

4.9. Результаты испытаний оформляют актом (отчетом) (см. рекомендуемое приложение 3, форма 9) и протоколом (форма не регламентируется) с отражением всех результатов испытаний.

Акт (отчет) подписывают должностные лица, проводившие испытания, и утверждают руководитель (главный инженер) предприятия-изготовителя или руководитель испытательной организации и руководитель Государственной приемки на предприятии-изготовителе.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ТЕРМИНЫ,
применяемые в настоящем стандарте, и их определения

Термин	Определение
Серийное производство	По ГОСТ 14.004 – 83
Массовое производство	По ГОСТ 14.004 – 83
Единичное производство	По ГОСТ 14.004 – 83
Приемо-сдаточные испытания	По ГОСТ 16504 – 81
Периодические испытания	По ГОСТ 16504 – 81
Типовые испытания	По ГОСТ 16504 – 81
Предъявительские испытания	По ГОСТ 16504 – 81
Контрольный образец	По ГОСТ 16504 – 81
Квалификационные испытания	По ГОСТ 16504 – 81
Партия продукции (партия)	Совокупность однородных единиц продукции, изготовленных за ограниченный период времени по одной и той же технологической и конструкторской документации (стандарту), одновременно предъявляемых на испытания (приемку), при оценке качества которых принимают одно общее решение
Приемка продукции	Проверка посредством испытаний и контроля соответствия продукции требованиям, установленным в конструкторской документации, стандартах, технических условиях, с учетом требований договора на ее поставку (в части обеспечения качества) и оформление документов, свидетельствующих о годности продукции для поставки и (или) использования
Образец-эталон	Образец продукции, утвержденный в установленном порядке и предназначенный для сравнения с ним изготовленной продукции при ее приемке и поставке

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

ПРАВИЛА УТВЕРЖДЕНИЯ КОНТРОЛЬНЫХ ОБРАЗЦОВ

1. Необходимость применения производственных и контрольных образцов продукции указывают в стандартах и ТУ.

2. Производственные и контрольные образцы (образцы-эталоны) устанавливают в двух полностью идентичных экземплярах: один получает наименование контрольного и хранится под пломбой Государственной приемки, второй – производственного, который находится в цехе-изготовителе на участке контроля ОТК и хранится под пломбой ОТК.

3. Кроме производственных и контрольных образцов продукции допускается устанавливать контрольные образцы на отдельные ответственные составные части, сборочные единицы, узлы, детали, а также покрытия, гравировку, тару, упаковку и т.д.

4. Сравнивать производственные и контрольные образцы необходимо:

при запуске продукции в серийное производство;

при внесении значительных изменений в продукцию, параметры которой изменяются с течением времени;

в процессе проверки правильности сборки или монтажа, при отработке и приемке продукции.

5. Сличать продукцию серийного производства с контрольными образцами должен работник Государственной приемки на предприятии – изготовителе продукции совместно с представителем ОТК этого предприятия.

6. Продукция, отобранная для оформления в качестве производственных и контрольных образцов, должна быть проверена под непосредственным руководством работника Государственной приемки специалистом предприятия-изготовителя, ведущим данную продукцию, и представителем ОТК.

7. На производственных и контрольных образцах должны быть укреплены бирки по рекомендуемому образцу, приведенному на чертеже, опломбированные (опечатанные) печатями Государственной приемки и предприятия – изготовителя (поставщика) продукции. На бирке образца-эталона делается запись о его назначении, например: „Образец изделия по СБ2146ТУ", „Образец обработки поверхности резины по чистоте поверхности, требуемой чертежом АБВГ 688245.005".

Установлена _____ 19 __ г.
число, месяц

Настоящий образец _____ , изготовленный
наименование или индекс продукции

предприятием _____ , полностью соответствует
условное обозначение (наименование)

_____ и служит контрольным образцом
наименование и шифр документации

на срок с _____ 19 ____ г. по _____ 19 _____ г.
число, месяц число, месяц

Образец-эталон на _____
указывается объект эталонирования

Руководитель Государственной приемки _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Главный инженер предприятия-изготовителя _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Начальник ОТК _____ _____
подпись инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

ТИПОВЫЕ ФОРМЫ
документов, разрабатываемых в процессе испытаний и приемки продукции

1. При заполнении форм машинописным или ручным способом подстрочный текст не воспроизводят.

2. Утверждающие и согласующие подписи Госстандарта и его организаций на документах располагают слева, а организаций (предприятий) промышленности – справа.

3. Формы документов, при необходимости, могут иметь машинно-ориентированный шифр, а также могут быть изготовлены (выполнены) с применением средств вычислительной техники.

Форма 1

Первичное. Вторичное

ненужное зачеркнуть

Предприятие-изготовитель _____

условное обозначение (наименование)

Руководителю Государственной приемки _____

инициалы, фамилия

ИЗВЕЩЕНИЕ № ____

от „ ____ " _____ 19 ____ г.

о предъявлении продукции на приемо-сдаточные испытания и приемку

Настоящим извещением предъявляют продукцию _____

наименование или

_____ за № ____

индекс

Указанная продукция проверена и принята ОТК, полностью соответствует требованиям действующей _____ документации и ее качество подтверждено

наименование

_____

квалификационные или предыдущие периодические испытания

(акт, отчет) № ____ от „ ____ " _____ 19 г. и признана годной для сдачи Государственной приемке.

Предъявляемая продукция укомплектована в соответствии с требованиями

_____

наименование или шифр документации

Документы, предъявляемые при сдаче продукции:

1. Формуляр (ы) или паспорт (а).

2. Протоколы испытаний ОТК № ____ от „ ____ " _____ 19 г. на ____ л.

3. Акт № ____ от „ " _____ 19 г. об анализе и устранении дефектов и повторной проверке ОТК продукции, возвращенной Государственной приемкой (в случае повторного предъявления)

Руководитель предприятия-изготовителя _____ _____

подпись инициалы, фамилия

Главный инженер

Главный контролер качества _____ _____

подпись инициалы, фамилия

Начальник ОТК

Поступило в Государственную приемку ____ ч. ____ мин.,, " ____ 19 ____ г.

Испытания провести тов. _____

инициалы, фамилия

Руководитель Государственной приемки _____ _____

подпись инициалы, фамилия

Оборотная сторона „Извещения"

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
Государственной приемки

Из общего количества предъявленной _____
наименование или индекс продукции

по настоящему извещению: соответствует требованиям _____
обозначение документов

_____ за № ____ , возвращено _____ за № ____ , в том числе
количество количество

забраковано _____ за № ____ .
количество

Причина возврата (забракования)

_____
конкретные причины, обозначение документов и номера пунктов документов,

_____
которым не соответствует продукция

Основание: протокол приемо-сдаточных испытаний № ____ от „ ____" 19 ___ г.

Работник Государственной приемки _____
время, дата, подпись, инициалы, фамилия

Продукцию _____ за № ____ , как соответствую-
наименование или индекс, количество

щую требованиям _____ , считать принятой и подлежащей
обозначение документов

_____
сдача на хранение, отгрузка, установка на объект

Руководитель Государственной приемки _____ _____
подпись инициалы, фамилия

М.П. (для технической документации)

Ознакомлен главный контролер качества / начальник ОТК _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Продукция _____ за № ____ принята „ ____ " _____ 19 ___ г. на
количество

хранение предприятием-изготовителем до _____
отгрузка, установка на объект

Начальник _____ _____ _____
отдел сбыта, склад подпись инициалы, фамилия

М. П.

Форма 2

АКТ № _____

об анализе и устранении дефектов и перепроверке ОТК продукции, возвращенной Государственной приемкой.

Настоящий акт составлен „ _____ " _____ 19 г. главным инженером предприятия-изготовителя _____ (инициалы, фамилия) и начальником ОТК _____ (инициалы, фамилия) _____ в том, что возвращенная Государственной приемкой продукция по извещению № _____ от „ " _____ 19 г. _____ (количество) за № _____ перепроверена ОТК.

Установленные при первичном предъявлении дефекты _____ (дефекты, выявленные _____ (работником Государственной приемки) подтвердились, выявлены дополнительные дефекты: _____ (дополнительные дефекты, обнаруженные при перепроверке ОТК)

Результаты анализа с указанием причин дефектов и их характерности (нехарактерности) для ранее выпущенной продукции с учетом повторяемости выявленных дефектов _____

_____

Предприятием приняты меры предупреждения дефектов и проведены следующие мероприятия: _____

_____

Выявленные дефекты устранены полностью, устранению не подлежат.

Продукция в количестве _____ за № _____ окончательно забракована.

Данная продукция в количестве _____ за № _____

Последующая продукция перепроверена ОТК, признана годной и может быть предъявлена Государственной приемке повторно (при повторном предъявлении возвращенной продукции исключается текст, подчеркнутый двумя линиями, а при окончательном забраковании возвращенной продукции и предъявлении последующей продукции исключается текст, подчеркнутый одной линией).

Главный инженер предприятия-изготовителя _____ (подпись) _____ (инициалы, фамилия)

Главный контролер качества
Начальник ОТК _____ (подпись) _____ (инициалы, фамилия)

Форма 3

ПРОТОКОЛ № _____

предъявительских испытаний продукции _____ за № ____
наименование или индекс

Наименование параметров	Единица измерения	шифр документов		Требование к параметру		Данные испытаний, контроля	Дата	Подпись представителя ОТК	Примечание
		номера пунктов		номин.	пред. откл.				
		технических требований	методов испытаний						

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Продукция _____ за № _____
наименование или индекс

соответствует требованиям _____ и может быть _____
обозначение документов предъявлена

_____.
Государственной приемке, использована по назначению

Продукция _____ за № _____ не соответствует
наименование или индекс

требованиям _____ и подлежит возврату цеху-изготовителю.
обозначение документов

Начальник ОТК _____ _____ _____
подпись инициалы, фамилия дата

Представитель ОТК

Начальник испытательной станции _____ _____ _____
подпись инициалы, фамилия дата

Начальник цеха, производственный мастер

Форма 4

ПРОТОКОЛ № _____

приемо-сдаточных испытаний продукции _____ за № ____
наименование или индекс

Наименование параметров	Единица измерения	шифр документов		Требование к параметру		Данные испытаний, контроля	Дата	Подпись работника Государственной приемки	Примечание
		номера пунктов		номин.	пред. откл.				
		технических требований	методов испытаний						

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Продукция _____ за № ____ соответствует требованиям _____ и принята.
наименование или индекс
обозначение документов

Продукция _____ за № ____ не соответствует требованиям _____ и подлежит возврату ОТК
наименование или индекс
обозначение документов

Работник Государственной приемки _____ _____ _____
подпись инициалы, фамилия дата

Форма 5

АКТ № ____

об отборе продукции для периодические, типовые **испытаний**

Настоящий акт составлен „ ____ " _____ 19 г. в том, что сего числа работником Государственной приемки инициалы, фамилия в присутствии представителя ОТК фамилия, инициалы отобрана для проведения периодические, типовые испытаний продукции наименование или индекс, количество за № _____.

Отобранная на периодические испытания продукция выдержала приемо-сдаточные испытания в соответствии с обозначение документа.

Работник Государственной приемки подпись инициалы, фамилия дата

Представитель ОТК должность подпись инициалы, фамилия дата

Указанная в настоящем акте и отобранная для периодических испытаний продукция „ " _____ 19 г. принята на хранение предприятием-изготовителем на склад готовых изделий.

Начальник отдел сбыта, склад подпись инициалы, фамилия дата

Форма 6

ПРОТОКОЛ № _____

периодических испытаний продукции _____ за № _____
наименование или индекс

Наименование параметров	Единица измерения	Требование к параметру				Данные испытаний, контроля	Дата	Подписи лиц, ответственных за контроль	Примечание
		шифр документов		номин.	пред. откл.				
		номера пунктов							
		технических требований	методов испытаний						

Вывод* 1. Испытания на надежность

Вывод* 2. Испытания при нормальных условиях

Вывод: 3. Испытания при повышенной и пониженной температурах и другие

Работник Государственной приемки

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

_____
дата

Представитель ОТК

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

_____
дата

* Необходимость выводов по каждому разделу испытаний устанавливает в зависимости от объема испытаний предприятие-изготовитель по согласованию с работником *Государственной приемки*.

Форма 7

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель Государственной приемки

подпись _____ инициалы, фамилия _____

„ ” _____ 19 ___ г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель предприятия-изготовителя

подпись _____ инициалы, фамилия _____

„ ” _____ 19 ___ г.

АКТ № _____

о результатах периодических испытаний продукции _____
наименование или индекс

за № ___ , изготовленной предприятием _____
условное обозначение (наименование)

Данные результаты периодических испытаний распространяются на продукцию, выпускаемую до _____ или на продукцию _____
месяц, год количество или ее заводские

_____ .
номера

Начало испытаний

„ ” _____ 19 г.

Окончание испытаний

„ ” _____ 19 г.

Место проведения испытаний _____

_____

1. Цель испытаний _____

2. Результаты испытаний _____
положительные или отрицательные результаты

_____
в целом; при отрицательных результатах перечисляют выявленные дефекты

_____
или делают ссылку на перечень дефектов

3. Заключение _____
выдержала или не выдержала продукция периодические

_____
испытания

4. Предложения _____

_____

_____.

5. Основание: протокол периодических испытаний № ____ от „ ” ____ 19 г.

Работник Государственной приемки

должность

подпись | инициалы, фамилия | дата

Представитель предприятия-изготовителя

должность

подпись | инициалы, фамилия | дата

Главный контролер качества

Начальник ОТК

подпись | инициалы, фамилия | дата

Форма 8

ПЕРЕЧЕНЬ
дефектов, обнаруженных при периодических испытаниях, и мероприятий по устранению дефектов и их причин

_____
наименование или индекс продукции

Номер единицы продукции	Описание обнаруженных дефектов	Когда и при каких испытаниях обнаружены дефекты	Причина дефектов	Мероприятия по устранению дефектов и их причин

Работник Государственной приемки

_____ _____ _____
подпись инициалы, фамилия дата

Главный инженер предприятия-изготовителя

_____ _____ _____
подпись инициалы, фамилия дата

Главный контролер качества
Начальник ОТК

_____ _____ _____
подпись инициалы, фамилия дата

Форма 9

УТВЕРЖДАЮ

_____
должность*

" " _____19 г.

УТВЕРЖДАЮ

_____
должность*

" " _____19 г.

АКТ (отчет) № _____
о результатах типовых испытаний продукции _____
наименование или индекс

На типовые испытания предъявлена продукция _____
наименование или индекс

за № _____, изготовленная предприятием-изготовителем _____
условное обозначение

_____ в _____.
(наименование) месяц, год

1. Цель испытаний: оценка эффективности и целесообразности внесенных изменений _____.
внесенные изменения

2. Результаты испытаний: _____
положительные или отрицательные результаты в целом; при наличии отрицательных результатов они перечисляются

3. Заключение _____
продукция соответствует (не соответствует) требованиям программ и испытаний; подтверждена (не подтверждена) целесообразность внесения изменений

4. Предложения _____

5. Акт (отчет)* составлен на основании протокола № _____ от " " _____ 19 г.

* Утверждают (подписывают) в соответствии с требованиями п. 4.9 настоящего стандарта.

Форма 10

Первичное. Вторичное
ненужное зачеркнуть

Цех-изготовитель _____
номер подразделения

Главному контролеру качества (Начальнику ОТК) _____
инициалы, фамилия

ИЗВЕЩЕНИЕ № _____

от " " _____ 19 г.

о предъявлении продукции на предъявительские испытания.

Настоящим извещением предъявляют продукцию _____
наименование или индекс

за № _____

Указанная продукция проверена в процессе изготовления цехом и работниками службы цехового контроля, полностью соответствует требованиям действующей технологической и _____ документации и признана годной для предъявления на предъявительские испытания.
наименование

Предъявляемая продукция укомплектована в соответствии с требованиями _____.
наименование или шифр документации

Документы, предъявляемые с продукцией:

1. Технологический паспорт или сопроводительный лист и др.
2. Акт № _____ от " " _____ 19 г. об устранении дефектов в продукции и _____ (в случае повторного предъявления).
перечень мероприятий или карта анализа дефектов

Начальник цеха _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Руководитель службы цехового контроля _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Поступило в отдел технического контроля _____ ч. _____ мин. " " _____ 19 г.

Испытания провести т. _____
инициалы, фамилия

Главный контролер качества
Начальник ОТК _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Оборотная сторона „Извещения"

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
отдела технического контроля

Из общего количества предъявленной продукции _____
наименование или индекс

по настоящему извещению: соответствует требованиям _____
обозначение документов,

_____ за № _____, возвращено _____
количество количество

за № _____.

Причины возврата (забракования)

_____
конкретные причины, обозначение документов и номера пунктов документов, кото-

_____.
рым не соответствует продукция

Основание: протокол предъявительских испытаний № _____ от " " _____ 19 г.

Представитель ОТК _____ _____ _____
время, дата подпись инициалы, фамилия

Продукцию _____ _____ за № _____, как
наименование или индекс количество

соответствующую требованиям _____ считать принятой
обозначение документов

ОТК и подлежащей предъявлению Государственной приемке на приемо-сдаточные испытания и приемку.

Главный контролер качества
Начальник ОТК _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Ознакомлен _____ _____ _____
должность представителя цеха подпись инициалы, фамилия

Продукция _____ за № _____ принята " " _____ 19 г.
количество

на хранение предприятием-изготовителем до предъявления ее Государственной приемке на испытания и приемку.

Начальник _____ _____ _____
отдел сбыта, склад подпись инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Обязательное

ИСПЫТАНИЯ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРОВОДИМЫЕ ОТК (ПРЕДЪЯВИТЕЛЬСКИЕ ИСПЫТАНИЯ)

1. Предъявительские испытания готовой продукции проводит ОТК с целью контроля ее на соответствие требованиям стандартов и ТУ на продукцию и определения готовности продукции для предъявления Государственной приемке.

2. Объем предъявительских испытаний должен быть не менее объема приемо-сдаточных испытаний. При этом планы контроля и (или) нормы на проверяемые параметры могут устанавливать более жесткими, чем при приемо-сдаточных испытаниях.

В технически обоснованных случаях отдельные виды предъявительских и приемо-сдаточных испытаний допускается совмещать в соответствии со стандартами и ТУ на продукцию.

3. Изготовленная продукция, предъявляемая на предъявительские испытания, должна быть изготовлена без нарушения технологических процессов и подвергнута в процессе изготовления производственному контролю на соответствие требованиям технологической документации цехом-изготовителем и работниками ОТК цеха или предприятия.

4. На предъявительские испытания продукцию предъявляет цех-изготовитель, прилагая извещение (см. рекомендуемое приложение 3, форма 10), технологический паспорт или сопроводительный лист и др.

Формы технологического паспорта и сопроводительного листа настоящим стандартом не регламентированы.

5. Результаты испытаний и заключение по ним оформляют протоколом, который подписывают представители ОТК, проводившие испытания (контроль), а заключение – начальник ОТК (его представитель, на то уполномоченный) и начальник испытательной станции (производственный мастер).

На основании протокола испытаний (см. рекомендуемое приложение 3, форма 3) ОТК дает заключение на извещении.

6. Продукцию считают принятой ОТК и годной для предъявления на испытания Государственной приемке, если она прошла предъявительские испытания с положительными результатами и результаты испытаний оформлены протоколом.

Продукция, принятая ОТК, должна быть опломбирована и (или) иметь соответствующие клейма, метод простановки и расположение которых должны соответствовать стандартам и ТУ на нее и технологической документации.

7. Продукцию, не выдержавшую предъявительские испытания, ОТК возвращает цеху-изготовителю для устранения причин возникновения дефектов, проведения мероприятий по устранению дефектов и их причин, повторной проверки и последующего предъявления.

При невозможности (нецелесообразности) устранения дефектов продукцию окончательно бракуют или по решению главного инженера (начальника производства) и главного контролера качества (начальника ОТК) производят ее разбраковку.

8. После проведения мероприятий по устранению дефектов и их причин, повторной проверки продукции цехом-изготовителем, ее повторно предъявляют ОТК.

Повторное предъявление продукции ОТК осуществляет цех-изготовитель по извещению с надписью "вторичное", подписанному начальником производства или главным инженером.

К извещению должен быть приложен акт об устранении дефектов в продукции и перечень проведенных мероприятий (карта анализа дефектов).

9. Продукцию, не выдержавшую повторные испытания, забраковывают и возвращают цеху-изготовителю.

Решение о возможности последующего предъявления продукции ОТК принимают руководитель предприятия-изготовителя и Главный контролер качества (начальник ОТК).

10. Окончательно забракованную продукцию изолируют от годной.

Решение об использовании забракованной продукции принимают руководитель предприятия-изготовителя (главный инженер) и Главный контролер качества (начальник ОТК).

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТОВ НА СТАТИСТИЧЕСКИЙ ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ

1. ГОСТ 18242–72 (СТ СЭВ 548–77, СТ СЭВ 1673–79). Статистический приемочный контроль по альтернативному признаку. Планы контроля.

2. ГОСТ 16493–70. Качество продукции. Статистический приемочный контроль по альтернативному признаку. Случай недопустимости дефектных изделий в выборке.

3. ГОСТ 20736–75 (СТ СЭВ 1672–79). Статистический приемочный контроль по количественному признаку. Планы контроля.

4. ГОСТ 24660–81. Статистический приемочный контроль по альтернативному признаку на основе экономических показателей.

5. СТ СЭВ 293–76. Непрерывный статистический приемочный контроль качества продукции по альтернативному признаку. (Введен непосредственно в стране в качестве государственного стандарта).

6. РД 50–605–86. Методические указания по применению стандартов на статистический приемочный контроль.

7. ГОСТ 18321–73 (СТ СЭВ 1934–79). Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции.

Редактор *С.И. Бобарыкин*
Технический редактор *Н.М. Ильичева*
Корректор *А.М. Трофимова*

Сдано в наб. 05.08.86 Подп. к печ. 08.08.86 по оригиналу-макету 2,0 усл. п. л. 2,25 усл. кр-отт. 1,92 уч-изд. л. Тираж 4000 Цена 10 коп.

Ордена „Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3

Набрано в Издательстве стандартов на композере

Отпечатано в тип. Прейскурантиздата. Зак. 1054. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Группа Т51

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ГОСТ 26964–86 Правила государственной приемки продукции. Основные положения

ОКП 00 1500

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.09.87 № 3471

Дата введения 15.09.87

Вводная часть. Сноску* изложить в новой редакции:

„* Под продукцией здесь и далее понимается продукция производственно-технического назначения, продукция предприятий строительной индустрии и агропрома, товары народного потребления, а также комплектующие изделия и материалы для них".

Пункт 1.1. Заменить слова: „образцам-эталонам" на „контрольным образцам (образцам-эталонам)"; „и оформления" на „с оформлением".

Пункт 1.3 дополнить абзацем: „квалификационные испытания, правила проведения которых изложены в разделе 5";

примечание 1 изложить в новой редакции:

„1. Средства измерений установочной серии вместо квалификационных испытаний подвергаются государственным приемочным испытаниям по ГОСТ 8.001–80 и ГОСТ 8.383–80.

Дополнительно к установленным в настоящем пункте категориям испытаний средства измерений подвергают также государственным контрольным испытаниям в порядке, установленном ГОСТ 8.001–80 и ГОСТ 8.383–80, и проверке в порядке, установленном ГОСТ 8.513–84".

Пункт 1.4. Исключить слова: „Перечень нормативно-технических документов на статистический приемочный контроль приведен в справочном приложении 5".

Пункт 1.5. Заменить слова: „При этом руководитель предприятия-изготовителя" на „При этом руководство предприятия-изготовителя".

Пункт 1.7. Второй абзац. Исключить слова: „проведенные в порядке, установленном в ГОСТ 15.001–85".

Пункт 1.11 дополнить словами: „в реальных условиях эксплуатации, а при отсутствии такой возможности – в максимально к ним приближенных".

Пункт 2.1. Первый абзац. Заменить слова: „либо эталону" на „либо образцу-эталону";

второй абзац изложить в новой редакции:

„Правила утверждения контрольных образцов для продукции производственно-технического назначения и продукции предприятий строительной индустрии приведены в обязательном приложении 2. Правила утверждения образцов-эталонов для непродовольственных товаров народного потребления – по ГОСТ 15.009–86, а для продукции легкой промышленности – по ГОСТ 15.007–81".

Пункт 2.3 изложить в новой редакции:

„2.3. Государственной приемке предъявляют продукцию, выдержавшую предъявительские испытания, проводимые ОТК в установленном порядке. Количество одновременно предъявляемой продукции должно быть согласовано с Государственной приемкой, если оно не установлено в стандартах и ТУ на продукцию. Предъявление продукции производит ОТК извещением. Извещение составляется в двух экземплярах на бланках (см. рекомендуемое приложение 3, форма 1) и подписывается руководителем предприятия-изготовителя (главным инженером) и главным контролером качества (начальником ОТК) или другими лицами, уполномоченными приказом руководителя предприятия, согласованным с Государственной приемкой.

При серийном (массовом) производстве допускается составлять извещение в журнале. Форма журнала устанавливается по согласованию между Государственной приемкой и предприятием и должна содержать всю необходимую информацию, предусмотренную формой 1 приложения 3.

Одновременно с извещением предъявляются документы, подтверждающие соответствие продукции требованиям стандартов и ТУ (формуляр и паспорт), а также протоколы предъявительских испытаний".

Пункт 2.4. Первый абзац. Исключить слова: „приемо-сдаточных испытаний";

сноску* дополнить абзацем:

„При серийном (массовом) производстве допускается результаты приемо-сдаточных испытаний оформлять в журнале с указанием информации, предусмотренной формой 4 приложения 3. Журналы, содержащие извещения о предъявлении продукции на приемо-сдаточные испытания и приемку и результаты приемо-сдаточных испытаний, могут быть объединены".

Пункт 2.5. Первый абзац. Исключить слова: „а в формуляре (паспорте) на принятую продукцию дает заключение, свидетельствующее о приемке и годности продукции";

второй абзац изложить в новой редакции:

„При отсутствии указаний в стандарте и (или) ТУ о месте для клеймения (пломбирования) продукции клейма (пломбы) проставляются на сопроводительной документации и на таре с принятой документацией, если тара не возвратная".

Пункт 2.7. Первый абзац. Заменить слова: „только руководитель" на „руководитель (главный инженер)".

Пункт 2.8. Второй абзац исключить;

третий абзац. Заменить слова: „окончательно забраковывают" на „забраковывают".

Пункт 2.9. Подпункт *б*. Заменить слова: „и окончательно забракованы" на „и забракованы";

примечание изложить в новой редакции:

„Примечание. Для единиц продукции массового производства, а также для сложной и дорогостоящей продукции допускающееся число последовательных забракований, при превышении которого принимают решение о приостановке приемки, устанавливают в стандартах и ТУ на продукцию".

Пункт 2.11 изложить в новой редакции:

„2.11. Решение о дальнейшем использовании забракованной продукции (списании, утилизации, продаже в виде некондиционных образцов продукции и т. п.) принимает руководитель предприятия в соответствии с установленным порядком".

Пунтк 3.1. Четвертый абзац. Заменить слово: „изделий" на „продукции".

Пункт 3.6. Третий абзац дополнить словами: „По согласованию с Государственной приемкой допускается акт (форма 7 приложения 3) дополнить содержанием протокола (форма 6 приложения 3) без выпуска последнего в виде самостоятельного документа".

Пункт 3.8. Второй абзац. Исключить слова: „(см. рекомендуемое приложение 3, форма 8)".

Пункт 3.9. Заменить слова: „министерство-изготовитель и министерство-потребитель (получатель)" на „предприятие-изготовитель и предприятие (организация) -потребитель (получатель)"; „но не снимая при этом ответственности" на „без снятия при этом ответственности".

Пункт 3.10. Второй абзац. Заменить слова: „в объеме следующих видов испытаний" на „в объеме испытаний".

Пункт 4.1. Первый абзац изложить в новой редакции:

„Типовые испытания проводят с целью оценки эффективности и целесообразности предлагающихся изменений продукции или технологии ее изготовления, которые могут повлиять на технические характеристики продукции и (или) ее эксплуатацию.

Типовые испытания проводят на образцах продукции, в конструкцию, рецептуру или технологию изготовления которой на основании временных документов внесены предлагаемые изменения".

Пункт 4.5 исключить.

Пункт 4.8. Заменить слова: „с оформлением" на „оформленные".

Стандарт дополнить разделом 5:

„5. КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Продукцию, изготовленную в процессе освоения производства*, подвергают испытаниям по категориям квалификационных испытаний в соответствии с ГОСТ 15.001–73.

5.2. Квалификационные испытания организует и обеспечивает их проведение предприятие-изготовитель продукции. Государственная приемка на предприятии-изготовителе участвует в испытаниях и контролирует их проведение.

5.3. Испытания проводят по программе и методикам, которые в основном должны содержать:

требования к количеству единиц продукции, необходимому для проведения испытаний, с учетом необходимости получения достоверных результатов испытаний и проверок;

все виды испытаний, предусмотренные КД на продукцию;

указания об использовании единиц продукции, подвергнутых испытаниям.

5.4. Программу и методики проведения квалификационных испытаний разрабатывает предприятие-изготовитель и согласовывает их с Государственной приемкой и предприятием-разработчиком.

5.5. Продукцию для проведения квалификационных испытаний отбирает представитель Государственной приемки.

5.6. Результаты квалификационных испытаний продукции оформляют актом. В акте отражают соответствие продукции требованиям разработанной документации; результаты контроля технологического процесса изготовления продукции; дают рекомендации об установлении, при необходимости, контрольных образцов или образцов-эталонов для серийного производства; дают общую оценку готовности предприятия-изготовителя к производству продукции.

Акт подписывают представители организаций, принимавших участие в испытаниях, и утверждают в соответствии с установленным порядком.

5.7. Положительные результаты квалификационных испытаний являются основанием для:

принятия решения об окончании освоения производства продукции;

возможности поставки потребителю продукции, изготовленной в период освоения производства;

утверждения конструкторской и технологической документации установившегося серийного производства с присвоением литеры „А" в установленном порядке;

приемки продукции Государственной приемкой и поставки ее до проведения и получения результатов первых периодических испытаний".

Приложение 2.

Пункт 1. Исключить слова: „производственных и".

Пункт 2. Заменить слова: „Производственные и контрольные образцы (образцы-эталоны)" на „Контрольные образцы".

Пункт 3. Заменить слова: „а также покрытия" на „а также внешний вид, покрытия".

Пункт 4. Заменить слова „при внесении значительных изменений в продукцию, параметры которой изменяются с течением времени" на „при внесении значительных изменений в продукцию или технологию изготовления;

периодически на продукцию, параметры которой изменяются с течением времени".

Пункт 7. Исключить слова: „образца-эталона".

Приложение 3. Формы 3, 8 и 10 исключить.

Приложения 4 и 5 исключить.

(ИУС 11–87)

---

* Под продукцией, изготовленной в процессе освоения производства, в данном разделе понимают как установочную серию (первая промышленная партия) продукции, так и отдельные единицы продукции, изготовленные для оценки готовности производства к промышленному выпуску продукции.

Сдано в наб. 29.09.87 Подп. к печ. 01.10.87 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд.л. Тираж 48000 Цена 3 коп.

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3

Набрано в Издательстве стандартов на НПУ

Тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6 Зак. 6640

gost.e-ecolog.ru