ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ФИЛЬТРЫ РУКАВНЫЕ И КАРМАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 25748–83
(СТ СЭВ 3254–81)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством химического и нефтяного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. А. Кизим, М. О. Штейнберг, И. К. Горячев, В. Ф. Авсеенко, В. И. Бубнов, В. И. Муратов

ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член Коллегии А. М. Васильев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 апреля 1983 г. № 2010

УДК 66.067.362:006.354 Группа Г47

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФИЛЬТРЫ РУКАВНЫЕ И КАРМАННЫЕ

Технические требования

Bag and pocket filters.
Technical requirements

ГОСТ 25748—83

(СТ СЭВ 3254—81)

ОКП 36 4631, 36 4633

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 апреля 1983 г. № 2010 срок действия установлен

с 01.01.84
до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на рукавные и карманные* фильтры по ГОСТ 25747—83.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3254—81.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Фильтры должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Конструкция фильтров должна быть рассчитана на предельные величины максимального рабочего (избыточного) давления или разрежения, которые могут возникнуть при эксплуатации.

1.3. Конструкция фильтров должна обеспечить удобный доступ к основным сборочным единицам и деталям при монтаже, наладке, эксплуатации и ремонте.

1.4. Присос атмосферного воздуха не должен превышать 7 % от номинальной производительности фильтров.

1.5. Детали фильтра, подверженные коррозионному воздействию, должны иметь защитные антикоррозионные покрытия.

---

* Карманные фильтры отечественной промышленностью не изготавливаются.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1983

1.6. Фильтры должны удовлетворять следующим показателям надежности и долговечности:

коэффициент технического использования	0,95
установленная наработка до отказа, ч, не менее	4300
установленный ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	43800
установленный ресурс до списания, ч, не менее	87600
установленный срок службы механического оборудования, годы, не менее	5

1.7. Фильтры должны иметь теплоизоляцию, обеспечивающую температуру внутренней поверхности фильтра на 20 °С выше температуры точки росы.

1.8. Теплоизоляция горизонтальных поверхностей фильтров должна иметь уклон не менее 1 %, чтобы избежать скапливания атмосферных осадков.

1.9. Для изготовления деталей и сборочных единиц фильтров должна применяться углеродистая сталь.

1.10. Фильтрующий материал должен выбираться изготовителем в соответствии с условиями эксплуатации фильтра.

1.11. При изготовлении фильтров допускается применение всех видов сварки.

1.12. Кромки подготовленных под сварку деталей изделия и прилегающие к ним поверхности должны быть зачищены до чистого металла от ржавчины, окалины и загрязнений на ширине 20 мм.

1.13. При выполнении сварного соединения прерывистым швом края соединяемых деталей должны быть предварительно сварены.

1.14. По окончании сварочных работ сварные швы и прилегающие к ним поверхности основного металла должны быть зачищены от шлака, наплывов, брызг металла и остатков швов временных креплений.

1.15. В сварных соединениях не допускаются следующие дефекты:

трещины всех видов и направлений;

свищи;

пористость наружной поверхности шва;

непровары;

наплывы, прожоги и незаплавленные кратеры.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Фильтры должны удовлетворять требованиям безопасности, предъявляемым к производственному оборудованию по ГОСТ 12.2.003—74.

2.2. Температура наружной поверхности оболочки фильтра в местах обслуживания не должна превышать 45 °С.

Если наружная поверхность фильтра имеет температуру более 45 °С, фильтры должны иметь теплоизоляцию.

Теплоизоляция должна выполняться из минеральных или органических теплоизолирующих материалов. Слой теплоизоляции фильтров, установленных вне помещения, должен быть защищен водонепроницаемой оболочкой.

2.3. Конструкция фильтров должна обеспечить их безопасное обслуживание.

2.4. Допустимые уровни шума на рабочих местах не должны превышать значений, установленных в ГОСТ 12.1.003—76.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект фильтра должны входить запасные части, обеспечивающие эксплуатацию фильтра в течение гарантийного срока.

3.2. К фильтру должны быть приложены следующие документы:

инструкция по эксплуатации;

паспорт;

ведомость запасных частей, инструмента и принадлежностей;

сборочные чертежи (3 комплекта);

чертежи запасных и быстроизнашивающихся деталей (2 комплекта);

схема монтажной маркировки частей для нетранспортабельных в сборе фильтров.

4. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. К фильтру должна быть прикреплена табличка, содержащая следующие данные:

наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;

тип фильтра и его порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;

год изготовления;

площадь фильтрации, $м^2$;

максимальное рабочее избыточное давление (разрежение), Па;

максимальная рабочая температура, °С.

4.2. Фильтры транспортируют укрупненными транспортабельными по габаритным размерам блоками, не превышающими по массе грузоподъемность единицы железнодорожного подвижного состава.

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 06.05.83 Подп. к печ. 02.06.83 0,375 п. л. 0,21 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 528

gost.e-ecolog.ru