

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВАГРАНКИ ЛИТЕЙНЫЕ КОКСОВЫЕ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 24774—81

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. К. Юдкин, канд. техн. наук; Г. С. Вдов; Т. М. Нитова

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 мая 1981 г. № 2530

УДК 621.745.34 : 006.354 Группа Г44

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВАГРАНКИ ЛИТЕЙНЫЕ КОКСОВЫЕ

Типы, основные параметры и размеры

Foundrg coke cupolas. Types, basic parameters and dimensions

ГОСТ 24774—81

ОКП 38 4191

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 мая 1981 г. № 2530 срок действия установлен

с 01.01 1983 г.
до 01.01 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на литейные коксовые вагранки, предназначенные для выплавки чугуна в литейном производстве.

2. Вагранки должны изготовляться следующих типов, исполнений и модификаций:

Типы:

1 — открытые, со свободным выходом ваграночных газов в атмосферу за счет естественной тяги;

2 — закрытые, с принудительным отсосом ваграночных газов через систему очистки.

Исполнения:

1 — вагранки с воздушным дутьем без подогрева;

2 — вагранки с воздушным дутьем с подогревом до температуры 350—550°С.

Модификации:

1 — вагранки с длительностью межремонтного цикла до 24 ч.

2 — вагранки с длительностью межремонтного цикла до 80 ч.

3 — вагранки с длительностью межремонтного цикла свыше 80 ч.

Вагранки модификаций 2 и 3 должны иметь поливное водяное охлаждение плавильного пояса и водоохлаждаемой фурмы.

3. Основные параметры и размеры вагранок должны соответствовать указанным в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1981

Наименование параметров и размеров	Типы	Исполнение	Модификации		
Внутренний диаметр шахты, мм	1	1	1 2	700 —	900 —
		2	1 2,3	700 700	900 900
	2	1	1 2,3	— —	(900) —
		2	1 2,3	— —	900 900
Производительность, т/ч	1,2	1	1, 2, 3	2,5—3,5	4,0—5,5
		2	1, 2, 3	3,0—4,5	4,5—7,0
Полезная высота вагранки, мм	1,2	1,2	1, 2, 3	4500	5000
Расход воздуха, нм³/ч	1,2	1	1, 2, 3	1500—3000	2400—5000
		2	1, 2, 3	1500—4500	2500—5000

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, не рекомендуются для вновь строящих-

2. Указанные в таблице нормы производительности определены без учета нии вторичного дутья диапазон производительности повышается — при холод-

3. Расход кокса в вагранках с холодным дутьем — 10—16%, с горячим чугуна на желобе 1350—1480°С.

4. Внутренний диаметр шахты соответствует диаметру вагранки по сечению горячим дутьем — доменный.

5. Полезная высота вагранки соответствует расстоянию от плоскости сече

Пример условного обозначения литейной коксовой длительностью межремонтного цикла до 80 ч, с диаметром шахты

ВЛК 2.2.2.—1300

Нормы

1100 (1100)	(1300) (1300)	(1500) (1500)	(1800) (1800)	(2100) (2100)	— —
1100 1100	1300 1300	1500 1500	(1800) (1800)	(2100) (2100)	— —
(1100) (1100)	(1300) (1300)	— —	— —	— —	— —
1100 1100	1300 1300	1500 1500	(1800) 1800	(2100) 2100	(2650) 2650
6,0—8,0	8,5—11,0	11,5—15,0	15,5—20,0	21,0—28,0	30,0—40,0
7,0—10,0	10,0—15,0	15,0—22,0	22,0—30,0	30,0—40,0	40,0—50,0
5500	5500	6000	6000	6500	—
3500—7000	4500—10000	7000—15000	9500—20000	16000—30000	19500—40000
3500—9000	5000—13000	7500—17500	10500—30000	14500—35000	19500—45000

ся вагранок.

применения вторичного дутья и дутья, обогащенного кислородом. При применен-
ном дутье на 15%, при горячем дутье — на 10%.

дутьем 8—14% от массы металлической шихты; температура выплавляемого

фурм; для вагранок с холодным дутьем профиль шахты — цилиндрический, с

ния фурм до плоскости выхода газов из слоя шихты.

вагранки закрытого типа, с воздушным дутьем с подогревом, с 1300 мм:

ГОСТ 24774—81

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб 01.06.81 Подп. к печ. 23.07.81 0,5 п. л. 0,21 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 898

gost.e-ecolog.ru