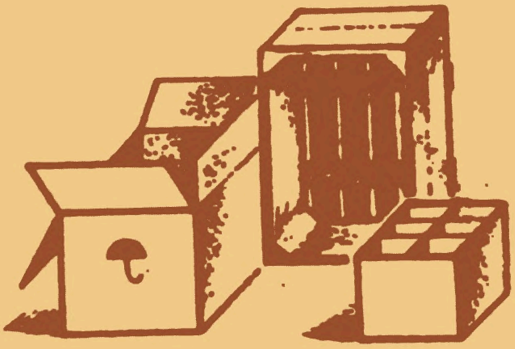
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СБОРНИК



# ТАРА

## ДЕРЕВЯННАЯ КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ

ЧАСТЬ 1

gost.e-ecolog.ru



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

# ТАРА
# ДЕРЕВЯННАЯ, КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ

Часть 1

Издание официальное

Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1987

УДК 674.6:006.354

## ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник „Тара деревянная, картонная и комбинированная" содержит стандарты, утвержденные до 1 июля 1986 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе „Государственные стандарты СССР".

$T\frac{31501}{0.85.(02-87)}-87$

© Издательство стандартов, 1987

УДК 621.798.133:678.5:006.354 Группа Д93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# БОЧКИ ПОЛИМЕРНЫЕ

## Общие технические условия

Polymeric drums.
General specifications

**ГОСТ 24463—80**

**(СТ СЭВ 318—76, СТ СЭВ 1260—78)**

ОКП 22 9731

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 декабря 1980 г. № 5889 срок действия установлен**

**с 01.01.81**

**Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 22.10.84 № 3637 срок действия продлен**

**до 01.01.91**

**Неособлюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на полимерные бочки, предназначенные для транспортирования и хранения жидких, вязких и порошкообразных продуктов.

Стандарт не распространяется на бочки, предназначенные для транспортирования и хранения легковоспламеняющихся веществ.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 318—76 и СТ СЭВ 1260—78.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основные параметры и размеры бочек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1

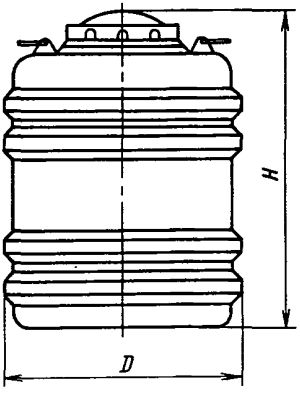
1.2. Конструкция бочек и диаметры наливных отверстий устанавливаются в стандартах (технических условиях) на бочки для конкретных видов продукции.

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

Таблица 1

Размеры, мм




| Номинальная вместимость, л | *D* (пред. откл. −10) | *H* ± 10 |
|---|---|---|
| 30 | 320 | 500 |
| | 400 | 333 |
| 40 | 400 | 465 |
| 50 | 400 | 560 |
| 60 | 400 | 600 |
| 80 | 435 | 720 |
| 100 | 484 | 748 |
| | 600 | 560 |
| 120 | 484 | 885 |
| 160 | 600 | 800 |
| 200 | 600 | 1000 |

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бочки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по стандартам (техническим условиям) и по чертежам, утвержденным в установленном порядке, на бочки для конкретных видов продукции.

2.2. Бочки должны изготовляться из полиэтилена высокого давления по ГОСТ 16337–77 и низкого давления по ГОСТ 16338–77.

Допускается изготовление бочек из других полимерных материалов с физико-механическими показателями не ниже физико-механических показателей полиэтилена.

2.3. Материалы, применяемые для изготовления бочек, предназначенных под пищевые продукты, должны быть допущены к применению Министерством здравоохранения СССР.

2.4. Толщины стенок и дна должны обеспечивать необходимую прочность и эксплуатационную пригодность бочек.

2.5. Цвет бочек должен соответствовать рецептурам окраски полиэтилена по ГОСТ 16337–77 и ГОСТ 16338–77.

2.6. На поверхности бочек не допускаются:

видимые невооруженным глазом утончения стенок, влияющие на прочность бочек;

прогибы во внутрь бочки по линии смыкания пресс-формы;

заусенцы на опорной плоскости дна, влияющие на штабелирование бочек, а также на ручках и торце горловины, заусенцы на швах размером более 1 мм для бочек вместимостью до 60 л и более 2 мм для бочек вместимостью свыше 60 л;

деформации, трещины, отверстия, нарушающие целостность бочки;

пузыри и посторонние металлические включения;

неметаллические включения более 5 шт. на поверхности 100 $см^2$ размером до 0,5 мм.

2.7. На поверхности бочек допускаются незначительные приливы материалов, слабо выраженные разводы и волнистость, не влияющие на механическую прочность бочек.

2.8. Бочки должны выдерживать без повреждений, влияющих на сохранность продукции, два удара при свободном падении на дно (см. ГОСТ 18106–72) с высоты, указанной в табл. 2.

Таблица 2

| Высота падения, м | Номинальная вместимость бочек, л |
|---|---|
| 1,20 | 30 |
| 1,10 | Св. 30 до 40 включ. |
| 1,00 | „ 40 „ 50 „ |
| 0,90 | „ 50 „ 60 „ |
| 0,80 | „ 60 |

2.9. Ручки бочек и поверхности крепления их к бочкам не должны иметь повреждений при выдерживании бочки, подвешенной за одну ручку, в течение 15 мин.

2.10. Бочки должны выдерживать без нарушения механической прочности сжатие при штабелировании в течение 8 ч с нагрузкой в ньютонах, вычисляемой по формуле

$$P = 1{,}5 \cdot 10 \left(\frac{H}{h} - 1\right) \cdot M,$$

где $H$ – высота штабеля, м;

$h$ – высота бочки, м;

$M$ – масса брутто бочки, кг;

1,5 – коэффициент запаса прочности.

Примечания:

1. Показатель прочности бочек – сжатие при штабелировании, является факультативным до 01.01.83 г.

2. Высоту штабеля устанавливают в нормативно-технической документации для конкретных видов продукции.

2.11. Бочки, заполненные водой, при перекатывании не должны давать течи.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Бочки принимают партиями.

Партией считают количество бочек одной формы, размера и вместимости, изготовленных из одного материала по одному технологическому режиму, но не более 5000 шт., оформленное одним документом о качестве.

3.2. Каждая партия бочек должна сопровождаться документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

номер партии и дату выпуска;

количество изделий в партии;

подписи и штамп ОТК завода;

обозначение настоящего стандарта.

3.3. Для контроля качества отбирают выборку в количестве 1% бочек от партии, но не менее 8 шт.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей проводят повторный контроль на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты повторного контроля распространяются на всю партию.

## 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Контроль основных размеров бочки проводят по всей выборке измерительным инструментом с погрешностью не более 1 мм.

4.2. Контроль внешнего вида производят на всей выборке визуально невооруженным глазом.

4.3. Для испытания бочек на удар при свободном падении по ГОСТ 18425–73 от выборки отбирают 4 бочки. Бочки наполняют водой с температурой (20 ± 2)°С до номинальной вместимости, сбрасывают два раза на дно на ударную поверхность с высоты, указанной в п. 2.8.

Бочки считают выдержавшими испытание, если после двух падений не обнаружены повреждения, влияющие на сохранность продукции.

Испытание бочек на удар при свободном падении при температуре ниже 0°С проводят по согласованию с потребителем.

4.4. Для испытания прочности бочек на сжатие при штабелировании отбирают от выборки 4 бочки. Наполняют их водой с температурой (20 ± 2)°С до номинальной вместимости и помещают в нижний ряд штабеля в вертикальном положении. Нижний ряд штабеля накрывают сплошным настилом. Штабель формируют из бочек, наполненных водой, до получения расчетной нагрузки на каждый образец.

Бочки считают выдержавшими испытание, если по истечении 8 ч не произойдет нарушений, влияющих на сохранность продукции.

4.5. Для испытания прочности ручек и поверхности крепления их к бочкам отбирают от выборки 4 бочки, выдержавшие испытание на сжатие при штабелировании. Бочки наполняют водой с температурой (20 ± ±2) °С до номинальной вместимости и каждую бочку подвешивают за ручку. По истечении 15 мин ручка не должна разрушаться и в местах крепления ручек не должно быть повреждений.

Такое же испытание повторяют и для другой ручки.

4.6. Для испытания бочек на течь отбирают от выборки 4 бочки, выдержавшие испытания на удар при свободном падении. Бочки наполняют водой с температурой (20 ± 2) °С до номинальной вместимости и закрывают крышкой с прокладкой.

Бочки перекатывают по бетонной поверхности три раза через 20 мин на расстояние 5 м. После испытания бочки не должны давать течи.

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Бочки транспортируют и хранят без упаковки.

5.2. На бочке должен быть оттиск с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

номинальной вместимости, л;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта.

Допускается наносить маркировку несмываемой краской, наклейкой этикетки или другим способом, обеспечивающим сохранность маркировки.

5.3. Бочки транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта.

При транспортировании и хранении бочки должны быть защищены от атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

5.4. Бочки транспортируют и хранят при температуре воздуха не ниже минус 30 °С.

Бочки хранят в помещении на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

## СОДЕРЖАНИЕ


| | | |
|---|---|---|
| ГОСТ 8516–78 | Мешки для сахара. Технические условия | 3 |
| ГОСТ 14192–77 | Маркировка грузов | 15 |
| ГОСТ 15846–79 | Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение | 52 |
| ГОСТ 16353–70 | Этикетки и кольеретки для бутылок с пищевыми жидкостями. Типы. Размеры | 127 |
| ГОСТ 17000–71 | Тара потребительская полимерная для смазочных материалов. Технические условия | 134 |
| ГОСТ 17358–80 | Ящики полимерные многооборотные для бутылок с пищевыми жидкостями. Технические условия | 149 |
| ГОСТ 17527–72 | Упаковка. Термины и определения | 162 |
| ГОСТ 17811–78 | Мешки полиэтиленовые для химической продукции. Технические условия | 168 |
| ГОСТ 18106–72 | Тара. Условные обозначения поверхностей для испытаний | 175 |
| ГОСТ 18119–72 | Тара транспортная. Метод испытания на устойчивость к воздействию дождя | 179 |
| ГОСТ 18211–72 | Тара транспортная. Метод испытания на сжатие | 183 |
| ГОСТ 18225–72 | Мешки льно-джуто-кенафные. Технические условия | 190 |
| ГОСТ 18424–73 | Упаковка. Метод определения ударозащитных свойств | 197 |
| ГОСТ 18425–73 | Тара транспортная. Метод испытания на удар при свободном падении | 204 |
| ГОСТ 19089–73 | Упаковка. Метод определения виброзащитных свойств | 211 |
| ГОСТ 19317–73 | Мешки тканевые продуктовые. Технические условия | 222 |
| ГОСТ 19360–74 | Мешки-вкладыши пленочные. Общие технические условия | 235 |
| ГОСТ 19433–81 | Грузы опасные. Классификация. Знаки опасности | 241 |
| ГОСТ 19434–74 | Тара, транспортные средства и склады. Основные присоединительные размеры на базе модуля 800×1200 мм | 270 |
| ГОСТ 20071–74 | Тара. Термины и определения | 273 |
| ГОСТ 20185–74 | Тара транспортная и потребительская. Термины и определения | 287 |
| ГОСТ 20767–75 | Ящики деревянные. Производство. Термины и определения | 292 |
| ГОСТ 21100–81 | Пакеты транспортные из деталей деревянной тары. Формирование, маркировка, транспортирование и хранение | 304 |
| ГОСТ 21133–75 | Поддоны ящичные специализированные для картофеля, овощей, фруктов и бахчевых культур. Технические условия | 313 |
| ГОСТ 21136–75 | Тара транспортная. Метод испытания на вибропрочность | 333 |
| ГОСТ 21140–75 | Тара. Система размеров | 340 |
| ГОСТ 21798–76 | Упаковка. Метод кондиционирования для испытаний | 357 |
| ГОСТ 22691–77 | Материалы упаковочные амортизационные. Метод определения ударозащитных свойств | 361 |
| ГОСТ 23285–78 | Пакеты на плоских поддонах. Пищевые продукты и стеклянная тара. Технические условия | 371 |
| ГОСТ 24170–80 | Тара транспортная. Методы испытания на сжатие при строповке | 383 |

ГОСТ 24207–80 Средства лекарственные, поставляемые на экспорт. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение . . . . . 391
ГОСТ 24463–80 Бочки полимерные. Общие технические условия . . . . . 399
ГОСТ 24690–81 Баллоны аэрозольные. Метод испытания на сопротивление внутреннему давлению . . . . . 404
ГОСТ 24691–81 Баллоны аэрозольные металлические. Метод определения сплошности антикоррозионного покрытия . . . . . 406
ГОСТ 24981–81 Упаковка. Методы испытания на пыленепроницаемость 408
ГОСТ 25014–81 Тара транспортная. Метод испытания прочности при штабелировании . . . . . 414
ГОСТ 25016–81 Тара транспортная. Метод испытания на случайный удар в тароиспытательном барабане . . . . . 418
ГОСТ 25064–81 Тара транспортная. Метод испытания на горизонтальный удар . . . . . 423
ГОСТ 25387–82 Тара транспортная. Метод испытания на удар при опрокидывании . . . . . 428
ГОСТ 25439–82 Материалы упаковочные. Метод определения водопроницаемости при гидростатическом давлении . . . . . 432
ГОСТ 25776–83 Продукция штучная и в потребительской таре. Упаковка групповая в термоусадочную пленку . . . . . 436
ГОСТ 26220–84 Баллоны аэрозольные алюминиевые моноблочные. Технические условия . . . . . 440
ГОСТ 26319–84 Грузы опасные, поставляемые для экспорта. Упаковка 451
ГОСТ 26384–84 Банки жестяные цилиндрические круглые для консервов. Размеры конструктивных элементов . . . . . 464
ГОСТ 26838–86 Ящики и обрешетки деревянные. Нормы механической прочности . . . . . 478

**ТАРА ДЕРЕВЯННАЯ, КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ**

**Часть 1**

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректоры *В. С. Черная, А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 25.04.86 Подписано к печати 30.12.86
Формат изд. 60×90 1/16 Бумага типографская №2
Гарнитура Пресс-Роман Печать офсетная
30,5 усл. п. л. + вкладка 0,25 усл. п. л. 31,63 усл. кр.-отт. 28,76 уч.-изд. л. + вкладка 1,01 уч.-изд. л.
Тираж 31000 экз. Заказ 1335 Цена 1 р. 60 к.
Изд. № 9026/2

Ордена „Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3

Набрано в типографии Прейскурантиздата, 125438. Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Отпечатано в Калужской типографии стандартов, ул. Московская, 256.

gost.e-ecolog.ru