

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТУЦЕРА ПОД МАНОМЕТРЫ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 23988-80 — ГОСТ 23997-80

Издание официальное

Цена 10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.643.4.065:531.787:006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШТУЦЕРА ПОД МАНОМЕТРЫ ДЛЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ТРУБОПРОВОДАМ С ТРУБНЫМИ РЕЗЬБАМИ

Конструкция и размеры

Pipe thread fittings for connection of manometers to pipelines. Construction and dimensions

ГОСТ 23989—80

ОКП 10 639

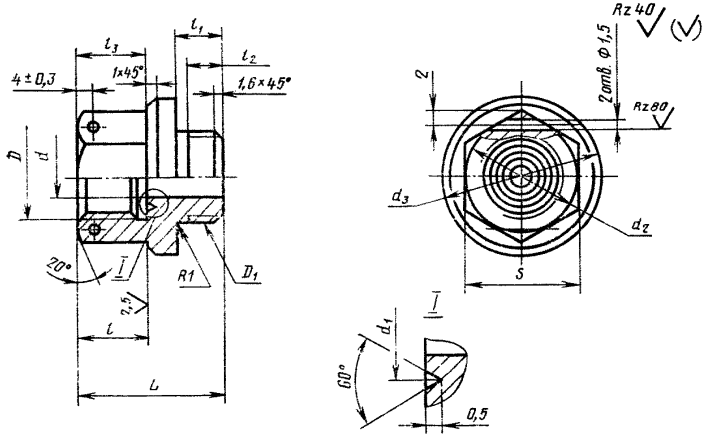
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 февраля 1980 г. № 786 срок действия установлен

с 01.01 1981 г.
до 01.01 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера под манометры для присоединения к трубопроводам с трубными коническими резьбами по ГОСТ 6211—69 и трубными цилиндрическими резьбами по ГОСТ 6357—73.

2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

Размеры в мм

Тип	D	D_1 ГОСТ 6211—69	D_1 ГОСТ 6357—73	d	d_1	d_2	d_3	l	l_1	l_2	l_3	L	S	Масса, кг
1	M12×1,5	К $\frac{1''}{4}$ труб	—	5,3	8	16	22	10	7	5	10	21	17	0,025
2		—	Труб $\frac{1''}{4}$						11	9		25		0,030
3		К $\frac{3''}{8}$ труб	—				25		8	6	8	20		0,026
4		—	Труб $\frac{3''}{8}$						12	10		24		0,035
5		К $\frac{1''}{2}$ труб	—				30		8	6	6	18		0,030
6		—	Труб $\frac{1''}{2}$						14	12		24		0,045
7	M20×1,5	К $\frac{1''}{4}$ труб	—	6,3	10	24	—	18	7	5	—	34	24	0,053
8		—	Труб $\frac{1''}{4}$						11	9		38		0,058
9		К $\frac{3''}{8}$ труб	—						8	6		30		0,054
10		—	Труб $\frac{3''}{8}$						12	10		35		0,063
11		К $\frac{1''}{2}$ труб	—				30		8	6	19	30		0,062
12		—	Труб $\frac{1''}{2}$						14	12		37		0,078

Пример условного обозначения штуцера под манометр с резьбой М20×1,5 — типа 7 и присоединительной резьбой К $^1/_4''$ труб, из стали марки 45 по ГОСТ 1050—74, оцинкованного:

Штуцер 7—45.Ц ГОСТ 23989—80

3. Технические требования — по ГОСТ 23997—80.

4. Пример соединения манометра с трубопроводом приведен в рекомендуемом приложении ГОСТ 23997—80.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 23988—80 Штуцера под манометры для присоединения к трубопроводам с линзовым уплотнением. Конструкция и размеры. 1

ГОСТ 23989—80 Штуцера под манометры для присоединения к трубопроводам с трубными резьбами. Конструкция и размеры. 3

ГОСТ 23990—80 Прокладки для уплотнения соединения штуцеров с манометрами. Конструкция и размеры 6

ГОСТ 23991—80 Штуцера под манометры для ввертных соединений с коническими резьбами. Конструкция и размеры . . 8

ГОСТ 23992—80 Штуцера под манометры для присоединения к трубопроводам по наружному конусу 74°. Конструкция и размеры. 10

ГОСТ 23993—80 Штуцера под манометры для присоединения к трубопроводам по внутреннему конусу 60°. Конструкция и размеры. 13

ГОСТ 23994—80 Штуцера под манометры для присоединения к штуцерно-торцевым трубопроводам. Конструкция и размеры . 16

ГОСТ 23995—80 Штуцера под манометры для присоединения к трубопроводам с врезающимся кольцом и шаровым ниппелем. Конструкция и размеры. 19

ГОСТ 23996—80 Штуцера под манометры для присоединения к трубопроводам с торцевым уплотнением. Конструкция и размеры. 23

ГОСТ 23997—80 Штуцера под манометры. Технические требования. . 26

Редактор *А. В. Цыганкова*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 12.03.80 Подп. в печ. 29.04.80 2,25 п. л. 1,75 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 864

gost.e-ecolog.ru