

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ОТЛАДКА И ИСПЫТАНИЯ

ГОСТ 23501.14—81

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Академией наук БССР

Государственным комитетом СССР по стандартам
Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения
Государственным комитетом СССР по науке и технике
Государственным комитетом СССР по делам строительства

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Ф. Курочкин, канд. техн. наук; **Д. В. Кривомазов** (руководители темы); **В. В. Бойко,** канд. физ.-мат. наук; **А. Н. Пономарев; Е. С. Кранков,** канд. техн. наук; **Г. П. Тетерин,** д-р техн. наук; **В. К. Давыденко; Т. Н. Широкова; О. И. Семенков,** канд. техн. наук; **И. С. Митяев; А. Е. Антонова; Д. И. Контузоров; Ю. Л. Хавкин; Н. Н. Безуглов,** канд. техн. наук; **Н. Т. Башкирова; Г. С. Бабичев,** канд. техн. наук

ВНЕСЕН Академией наук БССР

Академик АН БССР **Л. И. Киселевский** главный ученый секретарь

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 декабря 1981 г. № 5622

УДК 65.015.13.011.56 : 006.354 Группа Т58

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Изготовление, отладка и испытания

Computer alded design sistems. Assembling, adjusting and testing

ГОСТ 23501.14—81

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 декабря 1981 г. № 5622 срок введения установлен

с 01.01 1983 г.

Настоящий стандарт распространяется на системы автоматизированного проектирования (САПР), создаваемые в проектных, конструкторских, технологических, проектно-изыскательских организациях, в конструкторских и технологических подразделениях на предприятиях и объединениях (далее—организациях) отраслей промышленности и строительства, и устанавливает состав и содержание работ на стадии изготовления, отладки и испытаний, порядок оформления и утверждения документов.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Основой для проведения работ на стадии изготовления, отладки и испытаний являются техническое задание и рабочая документация на САПР.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1982

★

1.2. Целью проведения работ на стадии изготовления, отладки и испытаний является создание работоспособного комплекса средств автоматизации проектирования, обеспечивающего выполнение проектирования объектов (проектных процедур), предусмотренных техническим заданием на систему, и подготовка пользователя к проведению стадии ввода в действие.

1.3. На стадии изготовления, отладки и испытаний проводят:

подготовку организации к вводу в действие системы;

изготовление (приобретение) и отладку компонентов САПР;

монтаж, наладку (отладку) и испытания комплекса средств автоматизации проектирования дли системы в целом и ее подсистем.

Примечание. Изготовление, отладка и испытания компонентов могут проводиться параллельно со стадией рабочего проекта.

1.4. Испытание компонентов САПР и комплекса средств автоматизации проектирования осуществляет разработчик системы в соответствии с программой и методикой испытаний, составленной разработчиком и согласованной с заказчиком (пользователем) САПР.

1.5. Сдачу компонентов и комплекса средств автоматизации проектирования оформляют актом.

Акт сдачи компонентов САПР и комплекса средств автоматизации проектирования составляет комиссия, назначаемая организацией-разработчиком и организацией-пользователем и утверждает организация-пользователь.

Форма акта приведена в справочном приложении.

Примечание. Допускается сдача отдельных компонентов программного, технического и информационного обеспечений с оформлением индивидуальных актов сдачи соответствующих компонентов. При этом в акте сдачи компонентов САПР и комплекса средств автоматизации проектирования делается ссылка на индивидуальные акты сдачи компонентов.

1.6. Результатом выполнения стадии изготовления, отладки и испытаний является отлаженный комплекс средств автоматизации проектирования и подготовленные специалисты-пользователи САПР.

1.7. Термины, применяемые в стандарте, и их определения — по ГОСТ 22487—77.

2. ПОДГОТОВКА ОРГАНИЗАЦИИ К ВВОДУ В ДЕЙСТВИЕ САПР

2.1. Подготовка организации к вводу в действие системы в общем случае включает:

проведение строительных, электротехнических, санитарно-технических и других подготовительных работ;

обучение пользователей САПР.

2.2. Строительные, электротехнические и санитарно-технические работы проводятся по заданиям на соответствующие работы перед монтажом технических средств.

2.3. Обучение пользователей заключается в переподготовке сотрудников проектной организации с целью приобретения ими необходимых знаний о методах и средствах автоматизированного проектирования и умения пользоваться этими средствами.

3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ (ПРИОБРЕТЕНИЕ) И ОТЛАДКА КОМПОНЕНТОВ САПР

3.1. При создании САПР изготовлению (приобретению) и отладке подлежат компоненты технического, программного и информационного обеспечений автоматизированного проектирования.

3.2. Изготовление (приобретение) и отладка компонентов технического обеспечения автоматизированного проектирования заключаются в приобретении и адаптации типовых технических средств и, при необходимости, в изготовлении и отладке специализированных устройств вычислительной техники, технических средств сопряжения и других технических средств, необходимых для автоматизированного проектирования.

3.3. Изготовление (приобретение) и отладка компонентов программного обеспечения заключаются в переносе текстов программ на машинные носители, отладке и (или) адаптации программ, необходимых для выполнения автоматизированного проектирования.

3.4. Изготовление (приобретение) и отладка компонентов информационного обеспечения заключается в переносе на машинные носители документов, содержащих описания типовых проектных решений, типовых элементов, технических, метрологических и эксплуатационных характеристик объектов проектирования, комплектующих изделий, материалов и других данных, входящих в состав базы данных.

3.5. При внесении изменений в компоненты САПР при их отладке соответственно должны быть откорректированы в установленном порядке ранее выпущенные документы.

4. МОНТАЖ, НАЛАДКА И ИСПЫТАНИЯ КОМПЛЕКСА СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

4.1. При выполнении монтажа, наладки и испытаний комплекса средств автоматизации проектирования для системы в целом и ее подсистем проводят следующие основные работы:

монтаж и наладку технических средств САПР;

наладку и испытания комплекса средств автоматизации проектирования проектирующих подсистем;

наладку и испытания комплекса средств автоматизации проектирования обслуживающих подсистем;

наладку и испытания комплекса средств автоматизации проектирования системы в целом.

4.2. Монтаж и наладка технических средств САПР заключаются в размещении и объединении устройств вычислительной техники, средств передачи данных, измерительных и других устройств в комплексе технических средств САПР, проверке работоспособности отдельных устройств и комплекса средств в целом.

4.3. Наладку и испытания комплекса средств автоматизации проектирования проектирующих подсистем проводят на базе реальных проектных заданий согласно программе и методике испытаний.

4.4. Наладку и испытания комплекса средств автоматизации проектирования обслуживающих подсистем проводят на контрольных примерах, выявляющих возможность функционирования проектирующих подсистем.

4.5. Наладка и испытания комплекса средств автоматизации проектирования системы в целом заключаются в объединении проектирующих и обслуживающих подсистем в единую структуру и проверке их работоспособности.

Испытания проводят на контрольных примерах, обеспечивающих выявление возможных искажений, вносимых в систему проектирующими подсистемами при их взаимодействии с другими подсистемами САПР.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель предприятия

_____
наименование организации

_____
инициалы, фамилия

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель предприятия

_____
наименование организации

_____
инициалы, фамилия

А К Т

сдачи компонентов САПР и комплекса средств автоматизации проектирования

№ _____ «____» _____ 19 г.

Комиссия в составе:

Председатель _____ _____
должность, место работы — инициалы, фамилия

Члены комиссии _____ _____

_____ _____,

действующая на основании _____

_____,
наименование, номер и дата документа

составила настоящий акт.

1. Комиссия приняла с _____ по _____ 19 г.

отлаженные технические средства САПР _____

_____

в соответствии с технической документацией _____

_____,

разработанной _____.
разработчик

2. Комиссия приняла с _____ по _____ 19__ г.

отлаженные компоненты программного обеспечения САПР _____

_____

в соответствии с технической документацией _____

_____,

разработанной _____.
разработчик

3. Комиссия приняла с _____ по _____ 19__ г.

компоненты информационного обеспечения САПР _____

_____

в соответствии с технической документацией _____

_____,

разработанной _____.
разработчик

4. Комиссия приняла с _____ по _____ 19__ г.

компоненты методического обеспечения САПР _____

_____

в соответствии с технической документацией _____

_____,

разработанной _____.
разработчик

5. Комиссия приняла с _____ по _____ 19__ г.

компоненты организационного обеспечения САПР _____

в соответствии с технической документацией _____

_____,

разработанной _____.
разработчик

6. Комиссия провела с _____ по _____ 19__ г.

приемку проектных процедур (операций) на контрольных примерах, являющихся типичными представителями объектов проектирования, предусмотренными ТУ на создание системы.

7. Комиссия провела испытания комплекса средств автоматизации проектирования в целом по следующей программе:

а) _____

б) _____

в) _____.
перечень проведенных испытаний

Заключение.

На основании проведенных испытаний комплекса средств автоматизации проектирования комиссия установила следующее:

комплекс средств автоматизации проектирования _____

_____

соответствует требованиям _____
наименование и номер документа

и может быть передан для опытного функционирования САПР (в случае отступления от требований технической документации комиссия устанавливает сроки доработки и повторных испытаний комплекса средств автоматизации проектирования).

Приложения:

Председатель _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Члены комиссии _____ _____

_____ _____

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *Е. А. Богачкова*

Сдано в наб. 13.01.82 Подп. к печ. 12.02.82 0,75 п. л. 0,39 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 74

gost.e-ecolog.ru