ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТАНКИ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ ФРЕЗЕРНЫЕ КАРУСЕЛЬНЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 22305—77

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским и конструкторским институтом деревообрабатывающего машиностроения (ВНИИДМАШ)

Директор **А. И. Долгов**
Руководитель темы и исполнитель **А. С. Маркова**

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии **В. А. Трефилов**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зам. директора **Н. Н. Герасимов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1977 г. № 62

УДК 674.05:621.914.3:006.354 Группа Г52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТАНКИ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ ФРЕЗЕРНЫЕ КАРУСЕЛЬНЫЕ

Основные параметры

Woodwoking machines
Vertical rotating
Basic parameters and dimensions

ГОСТ 22305—77

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1977 г. № 62 срок действия установлен

с 01.01.1978 г.
до 01.01.1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на деревообрабатывающие фрезерные карусельные станки для плоского фигурного фрезерования по копиру деталей из древесины.

2. Основные параметры станков должны соответствовать указанным в таблице.

Размеры в мм

Наименование основных параметров	Нормы	
Наибольший диаметр обрабатываемой детали	1200	2500
Наименьший диаметр обработанной детали, не более	300	1000
Наибольшая высота фрезерования, не менее	80	120
Количество шпинделей	1	2
Диаметр стола	1000	2000
Наибольшая частота вращения шпинделя, $мин^{-1}$, не менее	6000	

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1977

Продолжение табл.

Наименование основных параметров	Нормы	
Наибольшая частота вращения стола, мин$^{-1}$, не менее	3	2
Наибольшая длина вертикального перемещения шпинделя	50	150

Редактор *Н. Б. Жуковская*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *М. Н. Гринвальд*

Сдано в набор 26.01.77 **Подп. в печ** 25.02.77 0,25 **п. л.** 0,10 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 301

gost.e-ecolog.ru