ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СХЕМЫ ПРОЦЕССОВ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТАРНО-ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ПРАВИЛА РАЗРАБОТКИ

ГОСТ 21181—75

Издание официальное

Цена 4

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН
Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**
Руководители темы **Гринфельдт А. Г.**
Исполнители: **Кузнецов В. М., Мазикова В. И.**

Ульяновским научно-исследовательским и проектно-технологическим институтом машиностроения (УНИПТИМАШ)

Директор **Горбунов В. П.**
Руководитель темы **Назаров М. Н.**
Исполнители: **Шпади Л. Ф., Халитов М. А.**

ВНЕСЕН Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 октября 1975 г. № 2637

УДК 658.286:658.512.6(083.74) Группа Т53

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СХЕМЫ ПРОЦЕССОВ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТАРНО-ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ

Типы, основные параметры и правила разработки

Schemes for the processes of racked-riece loads transportation. Types, basic parameters and elaboration rules

ГОСТ 21181—75

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 октября 1975 г. № 2637 срок действия установлен

с 01.01. 77
до 01.01. 82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на основные схемы межцеховых процессов перемещения (СМПП) тарно-штучных грузов в крупносерийном и массовом производстве машиностроительных и приборостроительных предприятий.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Типы и основные параметры СМПП тарно-штучных грузов должны соответствовать указанным в таблице.

Обозначение типа схемы	Средства механизации	Грузопоток, т/год	Расстояние перемещения, м	Область применения
1	Подвесные грузонесущие конвейеры	Св. 1000	От 50 до 1200	Постоянство маршрутов перемещения и фронтов погрузки-разгрузки; транспортные операции постоянного ритма
2	Монорельсовый транспорт	От 25000 до 200000	До 2000	Постоянство маршрутов перемещения и фронтов погрузки-разгрузки; перемещение трузов при отсутствии проездов, обеспечивающих свободную доставку транспортных средств к местам погрузки-разгрузки

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1976

Продолжение

Обозначение типа схемы	Средства механизации	Грузопоток, т/год	Расстояние перемещения, м	Область применения
3	Подвесные толкающие конвейеры	От 75000 до 200000	До 500	Постоянство маршрутов перемещения и фронтов погрузки-разгрузки; разветвленные грузопотоки, объединенные в одну механизированную систему различных по времени транспортных и технологических операций; подвесные склады изделий различных модификаций
4	Напольный колесный безрельсовый транспорт	До 50000 — электропогрузчик	До 200	Переменные и постоянные маршруты; разветвленные грузопотоки перемещение грузов при наличии проездов, обеспечивающих свободный доступ транспортных средств к местам погрузки-разгрузки и разгрузочно-погрузочных площадок
		До 150000 — тягач с прицепной тележкой; св. 50000 — тягач седельный с полуприцепом	Св. 200	

1.2. Примеры СМПП приведены в справочном приложении.

2. ПРАВИЛА РАЗРАБОТКИ СХЕМ МЕЖЦЕХОВЫХ ПРОЦЕССОВ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТАРНО-ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ

2.1. Разработка СМПП должна проводиться на основе:

технологических связей между местами выполнения погрузочных и разгрузочных операций;

транспортных свойств грузов;

условий перемещения.

2.2. При разработке СМПП необходимо обеспечить:

сокращение затрат труда и материальных средств на выполнение операций перемещения;

минимальное количество перегрузочных операций;

оптимальное сочетание различных средств механизации и автоматизации;

возможность создания необходимых механизированных запасов и заделов;

увязку решения операций перемещения с вопросами организации рабочих мест, планирования, учета грузов и т. п., с учетом научной организации процессов перемещения;

повышение уровня механизации погрузочно-разгрузочных работ.

При разработке СМПП дополнительно должны быть обеспечены:

для типов 1—3:

постоянство мест выполнения погрузочных и разгрузочных операций;

тщательная проработка схемы организации технологического процесса с механизацией и автоматизацией процессов перемещения.

для типа 4:

перемещение и хранение грузов в таре;

наличие погрузочно-разгрузочных площадок в цехах;

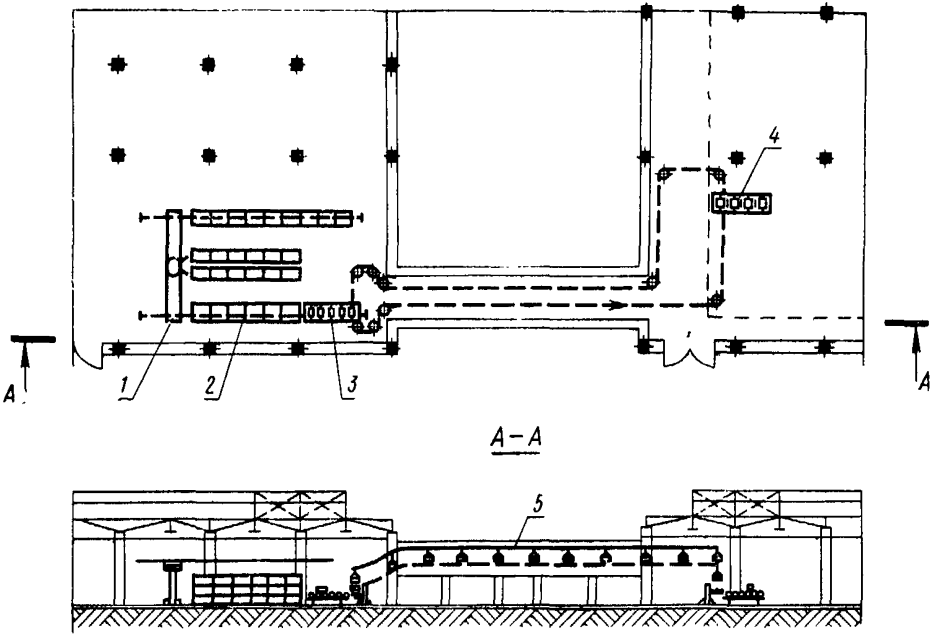
исключение непроизводительных простоев напольного транспорта в местах выполнения погрузочных и разгрузочных операций.

2.3. Выбор средств механизации и автоматизации процессов перемещения — по ГОСТ 14.308—74.

2.4. Схему процессов перемещения следует сопровождать экономическим обоснованием на основе данных о количестве перемещаемых грузовых единиц и фактической длине перемещения.

ПРИМЕРЫ СХЕМ ПРОЦЕССОВ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТАРНО-ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ

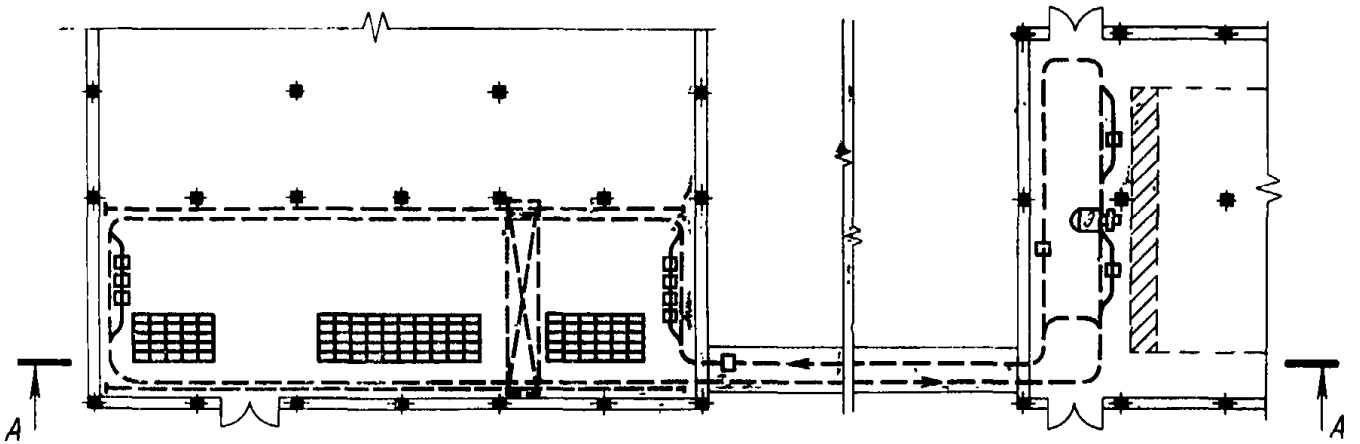
Тип 1



1—кран-штабелер; *2*—склад тарно-штучных грузов; *3*—устройство загрузочное; *4*—устройство разгрузочное; *5*—конвейер грузонесущий.

Черт. 1

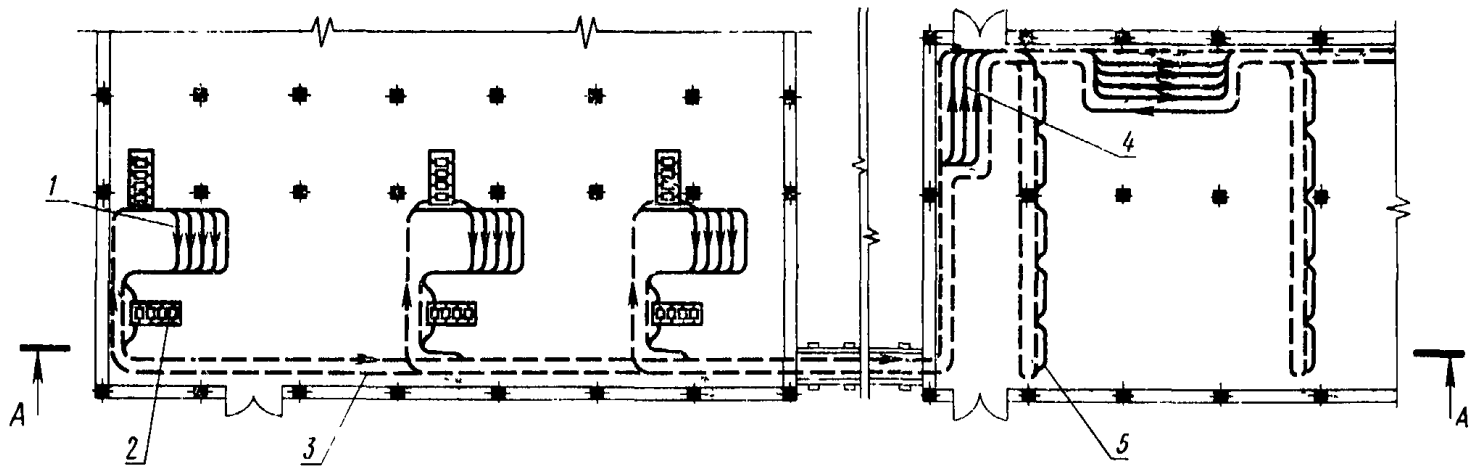
Тип 2



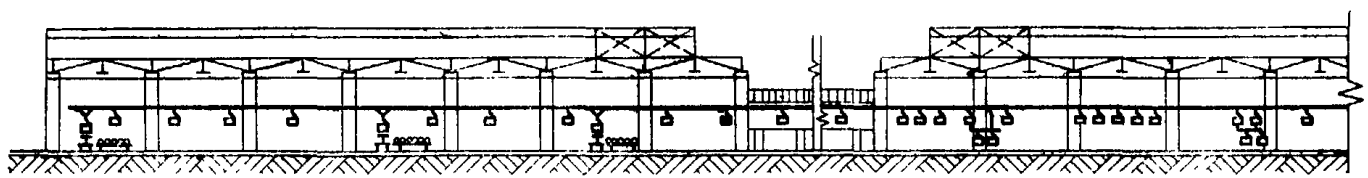
1—тележка монорельсовая; *2*—путь монорельсовый с троллеями; *3*—кран мостовой; *4*—электропогрузчик.

Черт. 2

Тип 3



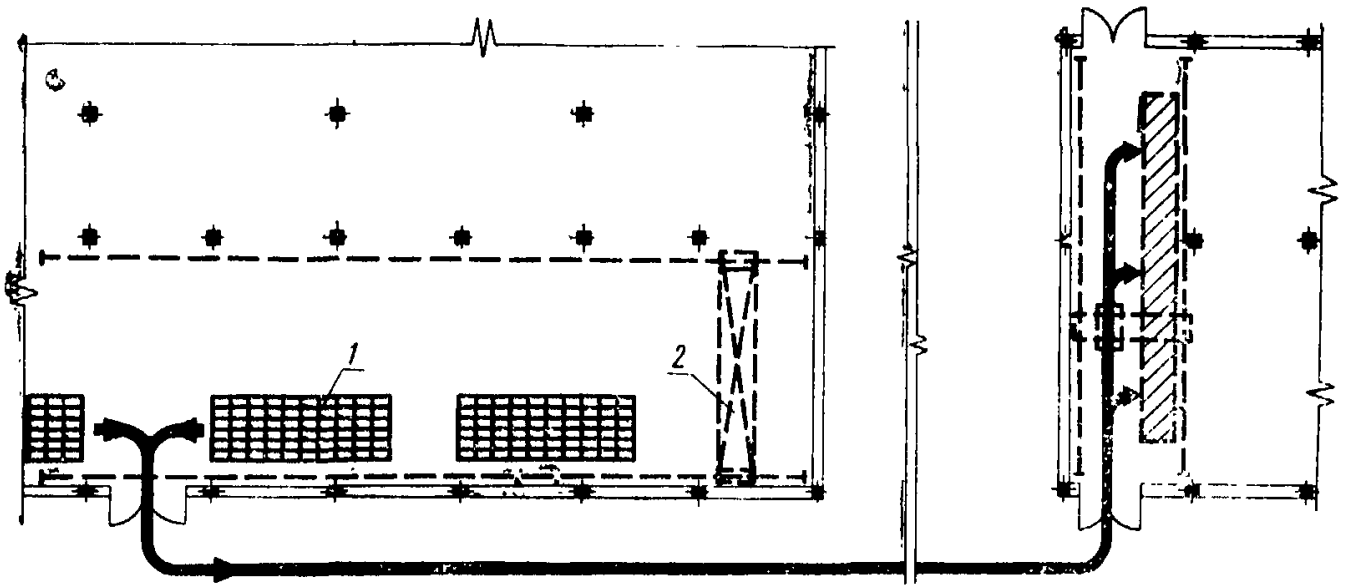
А - А



1—склад подвесной для порожних подвесок; *2*—устройство загрузочное; *3*—конвейер толкающий межцеховой; *4*—склад подвесной участковый; *5*—участок конвейера неприводной (разгрузка подвесок).

Черт. 3

Тип 4



1—склад тарно-штучных грузов; *2*—кран мостовой.

Черт. 4

Редактор *И. И. Топильская*
Технический редактор *Н. М. Ильичева*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в набор 0.5 11.75 Подп. в печ. 31.12.75 0,75 п. л. Тир. 16000 Цена 4 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2534

gost.e-ecolog.ru