

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ГОЛОВКИ ВЕНТИЛЬНЫЕ ДЛЯ АРМАТУРЫ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ И ЛАБОРАТОРНОЙ ВОДОРАЗБОРНОЙ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 20920—75

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.646.2-219.37(083.74) Группа Ж21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОЛОВКИ ВЕНТИЛЬНЫЕ ДЛЯ АРМАТУРЫ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ И ЛАБОРАТОРНОЙ ВОДОРАЗБОРНОЙ

Типы и основные размеры

Valve heads for water mixing and distribution accessories for sanitary and laboratory applications. Types and principal dimensions

ГОСТ 20920—75

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 12 июня 1975 г. № 98 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на вентильные головки смесителей холодной и горячей воды, туалетных и водоразборных кранов для ванн, душевых установок, умывальников, моек, раковин, бидэ и других видов санитарно-технических приборов, устанавливаемых в жилых, общественных и производственных зданиях, а также на вентильные головки водоразборной арматуры для холодной и горячей воды, устанавливаемой в лабораториях различного назначения.

2. Вентильные головки должны изготавливаться следующих типов:

ГВО — головка вентильная открытая;

ГВЗ — головка вентильная закрытая;

ГВЗУ — головка вентильная закрытая укороченная;

ГВЗв — головка вентильная закрытая для встраиваемой арматуры;

ГВЗз — головка вентильная закрытая для застенной арматуры;

ГВЗПо — головка вентильная закрытая с возвратно-поступательным движением клапана;

ГВЗПоУд — головка вентильная закрытая с возвратно-поступательным движением клапана удлиненная.

3. В условное обозначение вентильных головок при их заказе и в технической документации после букв, означающих тип головки, добавляют буквы:

Д — для головки с защитно-декоративным гальваническим покрытием;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Июнь 1977 г.

©Издательство стандартов, 1977

Б — для головки без защитно-декоративного гальванического покрытия;

М — при комплектовании головки металлическим маховичком;

К — при комплектовании головки керамическим маховичком;

П — при комплектовании головки пластмассовым маховичком;

D_y (условный проход) — для головок типов ГВО, ГВЗ и ГВЗПо.

Пример условного обозначения открытой вентильной головки с защитно-декоративным гальваническим покрытием, металлическим маховичком, условным проходом D_y 15 мм:

Головка вентильная ГВО-Д-М-15 ГОСТ 20920—75

то же, закрытой, без защитно-декоративного гальванического покрытия, с пластмассовым маховичком, условным проходом D_y 20 мм:

Головка вентильная ГВЗ-Б-П-20 ГОСТ 20920—75

То же, закрытой, для встраиваемой арматуры, с защитно-декоративным гальваническим покрытием, керамическим маховичком:

Головка вентильная ГВЗв-Д-К ГОСТ 20920—75

то же, закрытой, с возвратно-поступательным движением клапана, с защитно-декоративным покрытием, пластмассовым маховичком:

Головка вентильная ГВЗПо-Д-П ГОСТ 20920—75

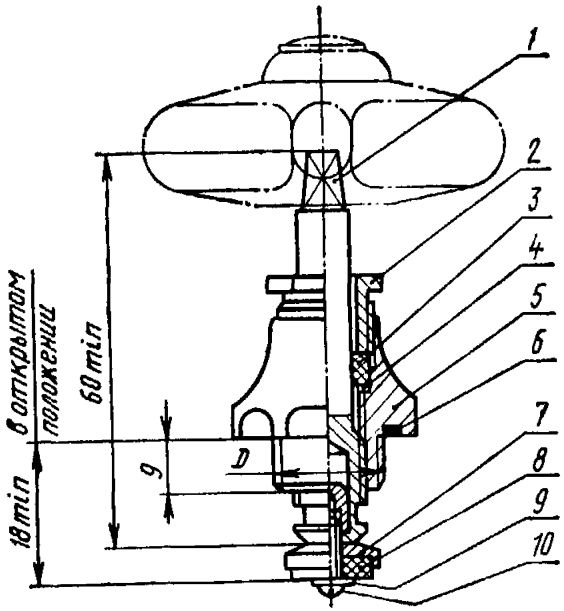
4. Основные размеры вентильных головок с вращательным движением шпинделя, их деталей и деталей крепления маховичков должны соответствовать указанным на черт. 1—8, вентильных головок с возвратно-поступательным движением клапана (как рекомендуемых) — на черт. 9—10.

Примечание. Типы и форма маховичков к вентильным головкам настоящим стандартом не регламентируются и на чертежах показаны условно.

5. Конструкция вентильных головок должна обеспечивать открывание клапана при вращении маховичка против часовой стрелки, а закрытие — при вращении по часовой стрелке.

6. Соединение маховичка с квадратом шпинделя должно быть плотным, без качки.

Головка вентильная открытая типа ГВО



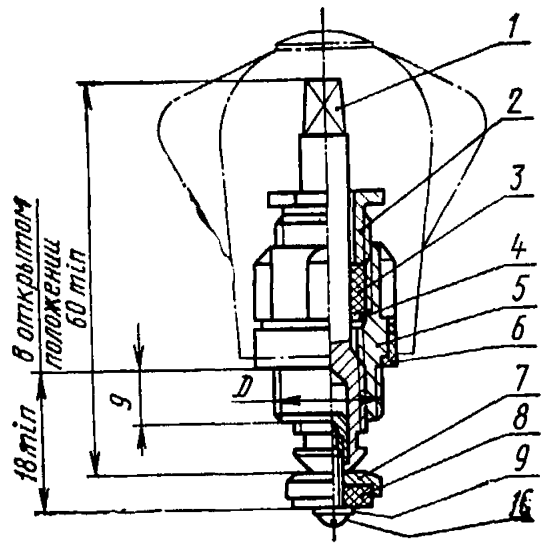
мм

D_y	D
15	M18×1
20	M22×1

1—шпиндель; *2*—гайка сальника; *3*—набивка сальниковая; *4*—шайба; *5*—корпус вентильной головки; *6*—прокладка; *7*—клапан; *8*—прокладка клапана; *9*—шайба 3—32 ГОСТ 11371—68; *10*—винт 2М3×9,32 ГОСТ 17473—72

Черт. 1

Головка вентильная закрытая типа ГВЗ



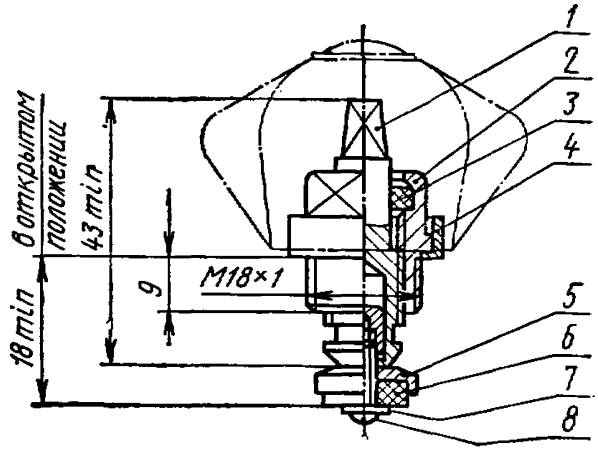
мм

D_y	D
15	M18×1
20	M22×1

1—шпиндель; *2*—гайка сальника; *3*—набивка сальниковая; *4* — шайба; *5* — корпус вентильной головки; *6*—прокладка-колпачок; *7*—клапан; *8* — прокладка клапана; *9* — шайба 3—32 ГОСТ 11371—68; *10*—винт 2М3×9,32 ГОСТ 17473—72.

Черт. 2

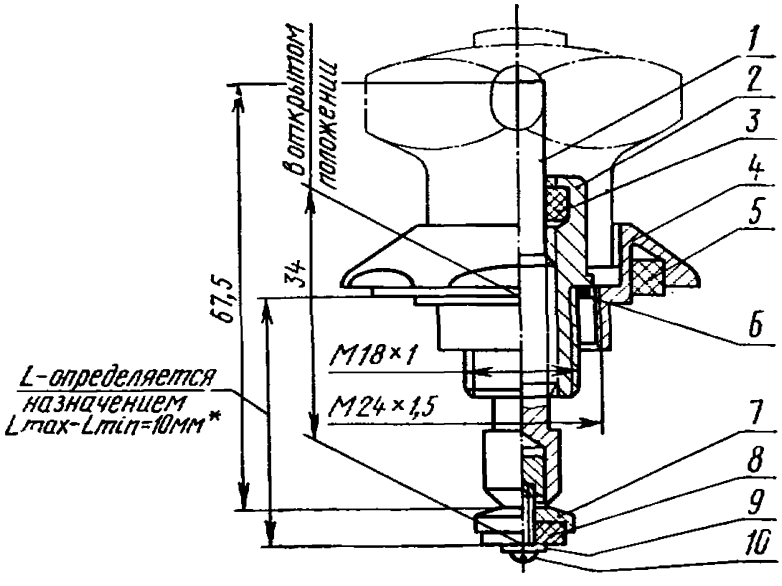
Головка вентильная закрытая укороченная типа ГВЗУ



1—шпиндель; *2*—корпус вентильной головки; *3*—кольцо резиновое; *4*—прокладка-колпачок; *5*—клапан; *6*—прокладка клапана; *7*—шайба 3—32 ГОСТ 11371—68; *8*—винт 2М3×9,32 ГОСТ 17473—72

Черт. 3

Головка вентильная закрытая для встраиваемой арматуры типа ГВЗв

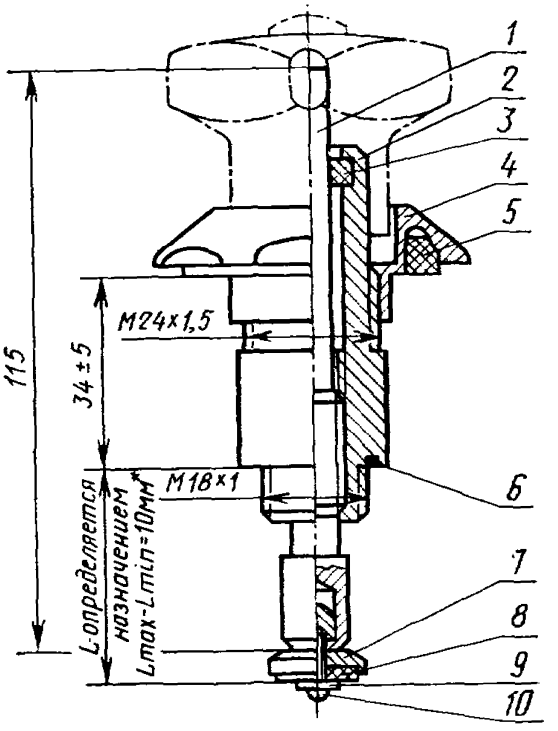


* Размер для справок.

1—шпиндель; *2*—корпус вентильной головки; *3*—кольцо резиновое; *4*—шайба облицовочная; *5*—прокладка; *6*—прокладка; *7*—клапан; *8*—прокладка клапана; *9*—шайба 3—32 ГОСТ 11371—68; *10*—винт 2М3×9,32 ГОСТ 17473—72

Черт. 4

Головка вентильная закрытая для застенной арматуры типа ГВЗз

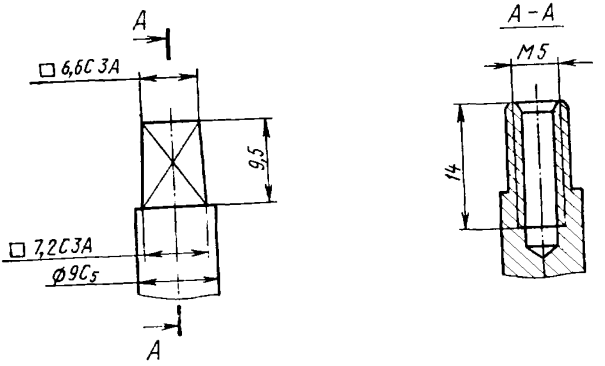


* Размер для справок.

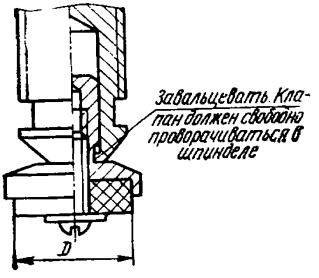
1—шпиндель; *2*—корпус вентильной головки; *3*—кольцо резиновое; *4*—шайба облицовочная; *5*—прокладка; *6*—прокладка; *7*—клапан; *8*—прокладка клапана; *9*—шайба 3—32 ГОСТ 11371—68; *10*—винт 2М3×9.32 ГОСТ 17473—72.

Черт. 5

Размеры деталей вентильных головок (увеличено)
Шпиндель



Клапан в сборе со шпинделем

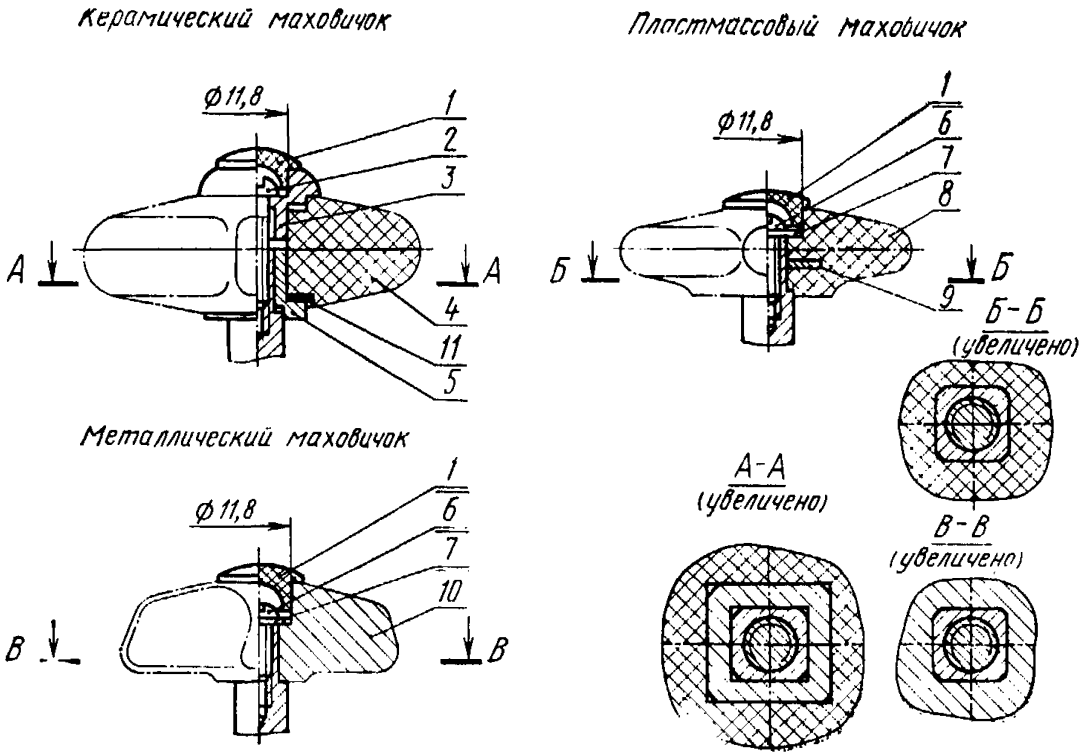


мм

$D_у$	
15	13,5
20	16,5

Черт. 6

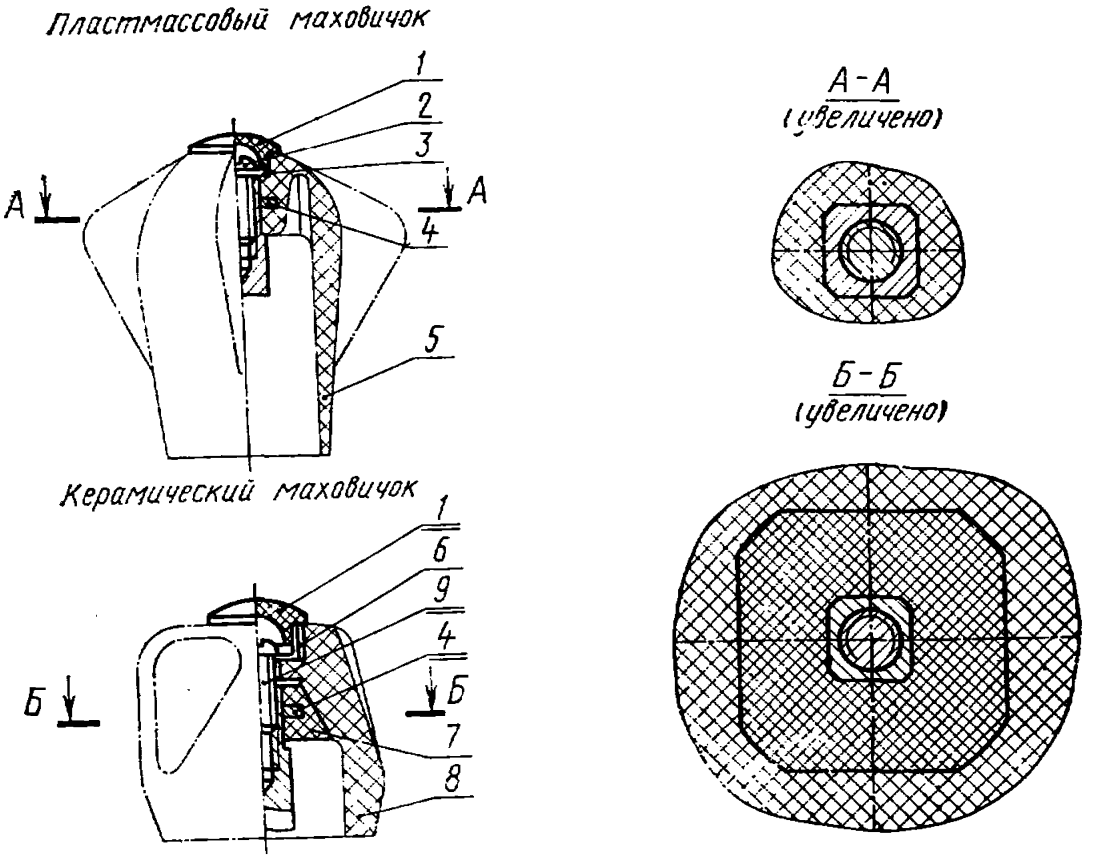
Детали крепления маховичков открытых вентильных головок



1—вставка-указатель; *2*—винт 2М5×22,32 ГОСТ 17473—72; *3*—гнездо; *4*—маховичок керамический; *5*—втулка; *6*—винт 2М5×10,32 ГОСТ 17473—72; *7*—шайба 5—32 ГОСТ 11371—68; *8*—маховичок пластмассовый; *9*—шайба квадратная; *10*—маховичок металлический; *11*—прокладка.

Черт. 7

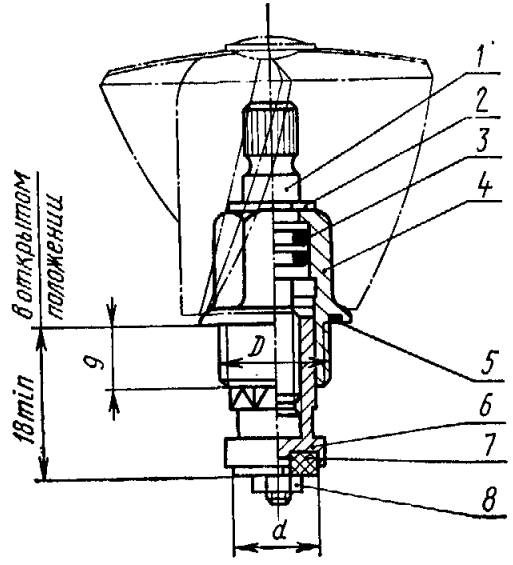
Детали крепления маховичков закрытых вентильных головок



1—вставка-указатель; *2*—винт 2М5×10.32 ГОСТ 17473—72; *3*—шайба 5—32 ГОСТ 11371—68; *4*—шайба квадратная; *5*—маховичок пластмассовый; *6*—гнездо; *7*—втулка пирамидальная; *8*—маховичок керамический; *9*—винт 2М5×12.32 ГОСТ 17473—72

Черт. 8

Головка вентильная закрытая с возвратно-поступательным движением клапана типа ГВЗПо



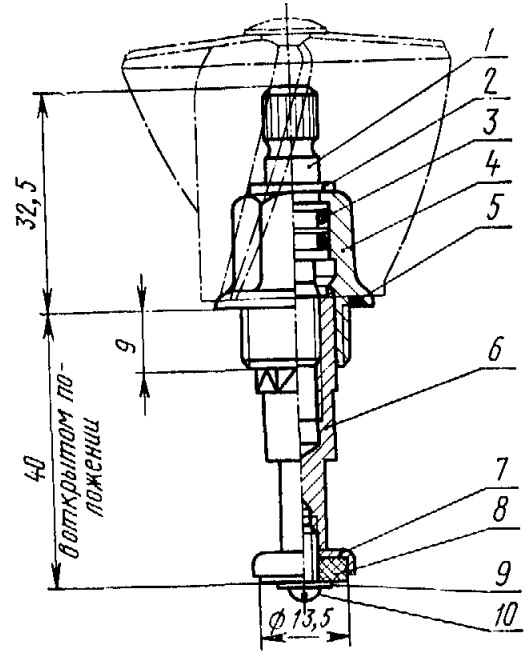
мм

D_y	D	d
15	18×1	13,5
20	22×1	16,5

1—шпиндель; *2*—шайба по ГОСТ 11648—75; *3*—кольцо резиновое по ГОСТ 9833—73; *4*—корпус вентильной головки; *5*—прокладка; *6*—клапан; *7*—прокладка клапана; *8*—гайка М3.32 ГОСТ 5916—70

Черт. 9

Головка вентильная закрытая с возвратно-поступательным движением клапана удлиненная типа ГВЗПоУд



1—шпиндель; *2*—шайба по ГОСТ 11648—75; *3*—кольцо резиновое по ГОСТ 9833—73; *4*—корпус вентильной головки; *5*—прокладка, *6*—клапан; *7*—чашечка; *8*—прокладка клапана; *9*—шайба 3—32 ГОСТ 11371—68; *10*—винт 2М3×9.32 ГОСТ 17473—72

Черт. 10

7. Указатели холодной и горячей воды должны быть плотно поставлены в предназначенные для них гнезда и допускать возможность многократного их удаления и установки без нарушения плотности.

8. При поставке в торговую сеть каждая вентильная головка должна комплектоваться запасной прокладкой запорного клапана, а вентильная головка, шпиндель которой уплотняется резиновым кольцом, — также и резиновым кольцом.

9. Технические требования, приемка, проверка качества, упаковка, транспортирование, хранение, гарантии поставщика и указания по монтажу вентильных головок должны соответствовать ГОСТ 19681—74.

Замена

ГОСТ 11648—75 введен взамен ГОСТ 11648—65.
ГОСТ 9833—73 введен взамен ГОСТ 9833—61.

Редактор *А. В. Цыганкова*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 21.02.77 Подп. в печ. 19.09.77 0,75 п. л. 0,47 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
ип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 995

gost.e-ecolog.ru