ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ДЕФЛЕГМАТОР СТЕКЛЯННЫЙ ЛАБОРАТОРНЫЙ

ГОСТ 20789—75

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 542.48(083.74)

Группа П66

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕФЛЕГМАТОР СТЕКЛЯННЫЙ ЛАБОРАТОРНЫЙ

Laboratory glass apparatus
for distillation

ГОСТ 20789—75*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 апреля 1975 г. № 1111 срок действия установлен

с 01.07.76
до 01.07.81

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на стеклянный лабораторный дефлегматор, предназначенный для перегонки жидкостей.

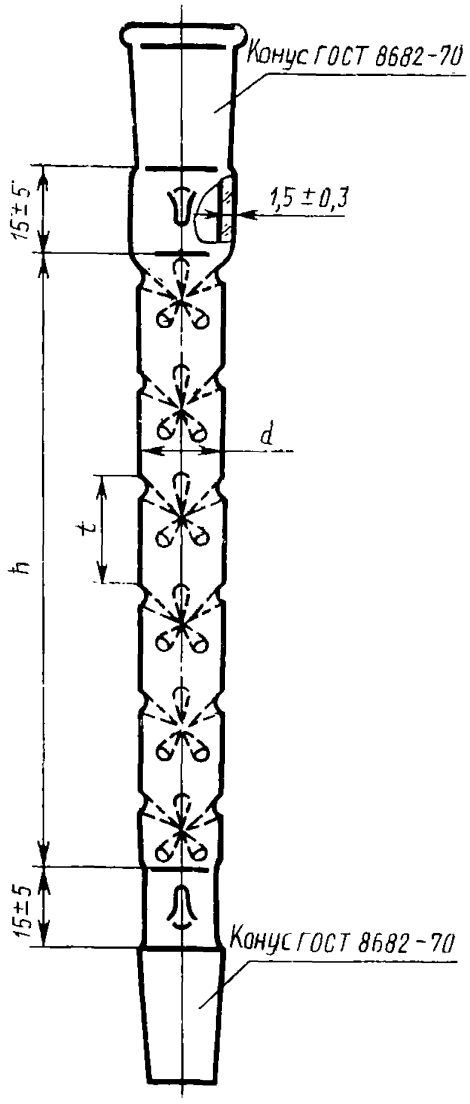
1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Форма и основные размеры дефлегматоров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

** Периздание (июль 1977 г.) с изменением № 1, опубликованным в мае 1977 г.*

© Издательство стандартов, 1977


Конус ГОСТ 8682-70
1,5 ±0,3
15±5
d
t
h
15±5
Конус ГОСТ 8682-70

Размеры в мм

Высота наколов h (пред. откл. ±10)	$d=t$ (пред. откл. ±1)	Обозначение конусов по ГОСТ 8682—70	
		Муфты	Керна
100	14	14/23	14/23
150	15	14/23	19/26
200	14 15	14/23 19/26	14/23 19/26
250	15 17	14/23 19/26	19/26 29/32
300	15	19/26	19/26
350	17	19/26	29/32

Пример условного обозначения дефлегматора с высотой наколов 100 мм, с конусом КШ, из стекла группы ТС:

Дефлегматор 100 КШ ТС ГОСТ 20789—75

То же, с конусом КН:

Дефлегматор 100 КН ТС ГОСТ 20789—75.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Дефлегматоры должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Дефлегматоры должны изготовляться из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400—75.

2.3. Дефлегматоры должны быть отожжены. Разность хода лучей не должна превышать 100 нм/см.

2.4. На поверхности и в толще стекла дефлегматоров не допускаются:

а) свиль, сопровождаемая внутренним напряжением, не соответствующим разности хода лучей п. 2.3;

б) узлы, сопровождаемые внутренним напряжением, не соответствующим разности хода лучей п. 2.3;

в) пузыри, продавливаемые острием из материала одинаковой или меньшей чем у стекла твердости, и пузыри, не продавливаемые острием, размером по наибольшему измерению более 2 мм и свыше трех пузырей на изделие;

г) капилляры, не продавливаемые острием, шириной более 0,5 мм;

д) окалина, камни;

е) мошка в сосредоточенном виде.

2.5. Дефлегматоры должны быть термически стойкими и выдерживать перепад температур:

а) от 70±2°С до 19±1°С — для изделий из стекла групп ХС1, ХС2 и ХС3;

б) от 170±2°С до 19±1°С для изделий из стекла группы ТС.

2.6. Дефлегматоры должны иметь по окружности чередующиеся по рядам в шахматном порядке конусные наклоны по 4 шт. в ряду, расположенные наклонно к оси трубки под углом ≈ 30°.

Смежные наколы должны быть наклонены друг к другу, наколы верхнего ряда должны быть направлены вниз, наколы нижнего ряда - вверх.

Не допускаются сквозные проколы. При просмотре в горец не должно быть просветов.

2.5, 2.6. **(Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

2.7. В местах спая не должно быть наплывов стекла толщиной более 1 мм.

2.8. Конусы муфты и керна дефлегматоров — по ГОСТ 8682—70.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

2.9. Края шлифованных поверхностей дефлегматоров не должны иметь сколов более 1 мм.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Предприятие-изготовитель должно проводить приемо-сдаточные и периодические испытания дефлегматоров.

3.2. При приемо-сдаточных испытаниях следует проверять каждый дефлегматор на соответствие требованиям пп. 1.1; 2.4*в, г, д, е;* 2.6; 2.7; 2.9 и 5.1; на соответствие требованиям пп. 2.3; 2.4*а, б* следует проверять 10% от партии дефлегматоров, но не менее 15 шт.; на соответствие требованиям п. 2.5 следует проверять один раз в месяц на 10% от партии, но не менее чем на 15 дефлегматорах.

Партией дефлегматоров следует считать число изделий, предъявленных по одному документу. Результаты проверки являются

окончательными и распространяются на всю партию.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

3.3. Периодические испытания следует проводить один раз в год.

При периодических испытаниях следует проверять не менее 5 дефлегматоров на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному показателю следует проводить повторные испытания удвоенного числа изделий по полной программе.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Размеры дефлегматоров (п. 1.1), размеры допускаемых пузырей, капилляров, наплывов стекла и сколов (пп. 2.4*в, г;* 2.7; 2.9) следует проверять измерительным инструментом по ГОСТ 166—73 и ГОСТ 427—75.

4.2. Качество отжига дефлегматоров (пп. 2.3; 2.4*а, б*) следует проверять по ГОСТ 7329—74.

4.3. Наличие дефектов стекла дефлегматоров (п. 2.4*д, е*), качество наколов (п. 2.6) и маркировку (п. 5.1) следует проверять внешним осмотром.

4.4. Термическую стойкость дефлегматоров (п. 2.5) следует проверять по ГОСТ 14230—69.

4.5. Качество конусов (п. 2.8) следует проверять по ГОСТ 8682—70.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом дефлегматоре четко должны быть нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение конусов по ГОСТ 8682—70;

группа стекла.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

5.2. Дефлегматоры должны быть завернуты в бумагу по ГОСТ 8273—75 и упакованы с прокладкой древесной стружки по ГОСТ 5244—73 или другого амортизирующего материала в деревянные ящики по ГОСТ 16536—71, ГОСТ 16511—70, ГОСТ 15841—70, ГОСТ 2991—76 и ГОСТ 5959—71.

При транспортировании контейнером допускается другой вид тары, обеспечивающий сохранность изделий.

5.3. Масса ящиков брутто не должна превышать 50 кг.

5.4. Маркировка транспортной тары по ГОСТ 14192—71. На каждом ящике должны быть нанесены предупредительные знаки, соответствующие надписям: «Осторожно, хрупкое», «Верх, не кантовать» и надпись «Не бросать!».

5.5. Каждый ящик с изделиями должен сопровождаться документом с указанием:

товарного знака или наименования предприятия-изготовителя;

числа изделий;

даты выпуска;

обозначения настоящего стандарта.

5.6. Транспортирование дефлегматоров может производиться любым видом транспорта.

5.7. Транспортирование и хранение дефлегматоров — по группе условий хранения ОЖ2 ГОСТ 15150—69.

Замена

ГОСТ 427—75 введен взамен ГОСТ 427—56.
ГОСТ 2991—76 введен взамен ГОСТ 2991—69.
ГОСТ 8273—75 введен взамен ГОСТ 8273—57.
ГОСТ 21400—75 введен взамен ГОСТ 9111—59.

Редактор *В. С. Цепкина*
Технический редактор *В. В. Римкявичюс*
Корректор *М. Г. Байрашевская*

Сдано в наб. 23.09.77. Подп. в печ. 23.12.77 0,5 п. л. 0,29 уч.-изд. л. Тир. 6000. Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., д. 3
типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/11 Зак. 4384

gost.e-ecolog.ru