ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ СТАЛЬНЫЕ НА P_y ДО 16 МПа (160 кгс/см^2)

ГОСТ 18580-73—ГОСТ 18584-73, ГОСТ 13252—73

Издание официальное

МОСКВА — 1973

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАНЫ Научно-производственным объединением арматуростроения «Знамя труда» Центрального конструкторского бюро арматуростроения (НПОА «Знамя труда» ЦКБА)

Директор **Косых С. И.**
Руководители работы: **Перов П. Ф., Шейнин Ш. Ш.**
Исполнители: **Зимин Д. Р., Крисятецкая М. З.**

ВНЕСЕНЫ Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член Коллегии **Васильев А. М.**

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ
Управлением машиностроения Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Зам. начальника Управления **Лесников М. В.**
Ст. инженер **Боровиков Б. А.**

Отделом химического и нефтяного машиностроения Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зав. отделом **Максимовский Б. В.**
Ст. научный сотрудник **Глазкова Г. И.**

УТВЕРЖДЕНЫ Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 22 декабря 1972 г. (протокол № 189)

Зам. председателя отраслевой научно-технической комиссии **Бергман В. П.**
Члены комиссии: **Доляков В. Г., Златкович Л. А., Баранов Н. Н., Климов Г. Н., Федин Б. В.**

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР 30 марта 1973 г. № 794

© Издательство стандартов, 1973

УДК 621.646.248(083.74) Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ОДНОДИСКОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ НА P_y 16 МПа (160 кгс/см²)

Steel swing check valves with single disk for P_{nom} 16MPa (160 kgf/cm²)

ГОСТ 18584—73

Взамен ГОСТ 13251—67; ГОСТ 13256—67

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 марта 1973 г. № 794 срок действия установлен

с 01.01 1974 г.

до 01.01 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обратные поворотные однодисковые фланцевые стальные клапаны общепромышленного назначения на P_y 16 МПа (160 кгс/см²) и D_y 50, 80, 100 и 150 мм.

1. ИСПОЛНЕНИЯ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Исполнения, основные параметры клапанов и материал основных деталей должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

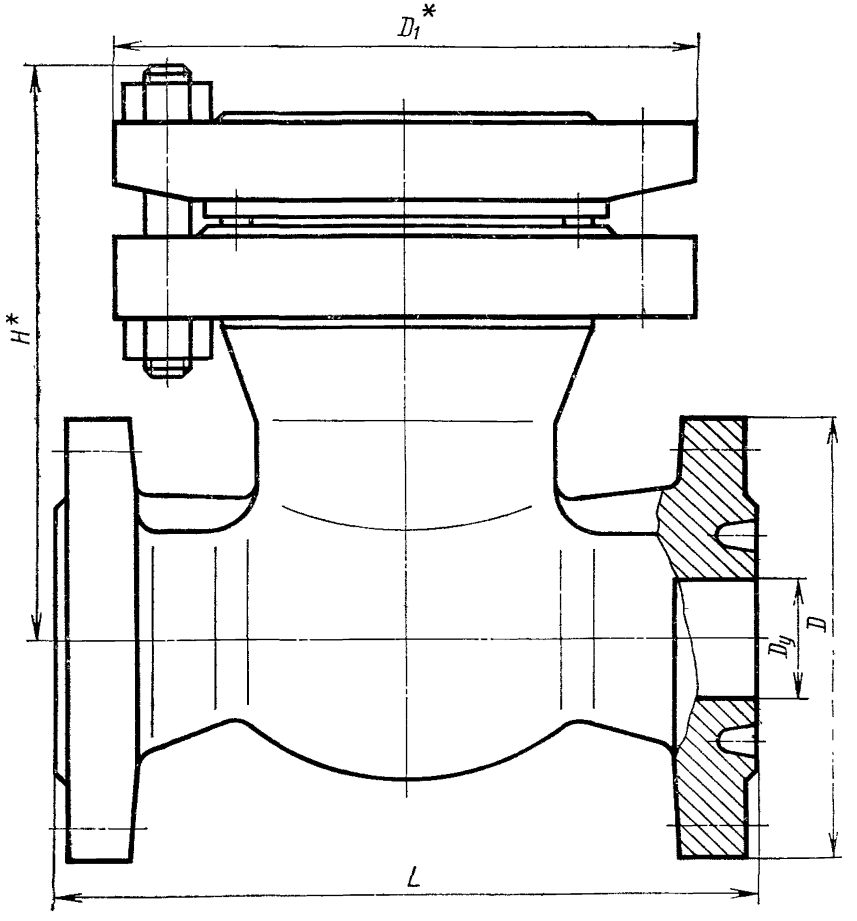
Исполнение	Проход условный D_y, мм	Материал основных деталей	Материал уплотнительных поверхностей затвора	Основная рабочая среда	Температура среды, не более К	Температура среды, не более °С
1	50; 80; 100; 150	Сталь 20Л—III и сталь 25Л—III по ГОСТ 977—65	ЦН-6 по ГОСТ 10051—62, сталь 2Х13 и сталь 3Х13 по ГОСТ 5632—61	Нефтепродукты	723	450
2		Сталь 10Х18Н9ТЛ по ГОСТ 2176—67	Сталь Х18Н9Т по ГОСТ 5632—61, сталь 10Х18Н9ТЛ по ГОСТ 2176—67		873	600

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

1.2. Допускается изготовление основных деталей и уплотнительных поверхностей затвора из других материалов, по свойствам не уступающих указанным в табл. 1.

1.3. Основные размеры клапанов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.



* Размеры для справок.

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию клапана.

Таблица 2

Размеры в мм

Проход условный D_y	D	D_1, не более	L	H, не более	Масса, кг, не более
50	195	250	300	250	61
80	230	305	380	280	90
100	265	340	430	315	140
150	350	455	550	415	310

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технические требования — по ГОСТ 13252—73 со следующими дополнениями.

2.1.1. Конструкция, размеры и технические требования магистральных фланцев для клапанов исполнения *1* — по ГОСТ 12825—67, для исполнения *2* — по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

При наличии указаний в заказе допускается изготовление магистральных фланцев с впадиной или выступом.

2.1.2. Клапаны относятся к классу восстанавливаемых изделий.

Показатели надежности и долговечности клапанов при применении их для сред, не имеющих твердых частиц, и при условии коррозионной стойкости материалов к рабочим средам должны соответствовать следующим:

срок службы до списания — не менее 5 лет;

средний ресурс до списания — не менее 2000 циклов;

наработка на отказ — не менее 450 циклов;

средняя наработка до первого отказа — не менее 550 циклов.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 13252—73.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний — по ГОСТ 13252—73.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 13252—73.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие выпускаемых клапанов требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения потребителем правил монтажа, хранения и транспортирования, установленных настоящим стандартом и эксплуатационной документацией по ГОСТ 2.601—68.

6.2. Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода клапанов в эксплуатацию.

Изменение № 2 ГОСТ 18584—73 Клапаны обратные поворотные однодисковые стальные на P_y 16 МПа (160 кгс/см²)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.01.82 № 214 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1.1. Заменить ссылки и марки: ГОСТ 977—65 на ГОСТ 977—75, ГОСТ 2176—67 на ГОСТ 2176—77, ЦН-6 по ГОСТ 10051—62 на ЦН-6Л по ГОСТ

(Продолжение см. стр. 84)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18584—73)

10051—75, ГОСТ 5632—61 на ГОСТ 5632—72, 10Х18Н9ТЛ на 12Х18Н9ТЛ.

Пункт 2.1.1 изложить в новой редакции:

«2.1.1. Присоединительные фланцы — по ГОСТ 12819—80 с уплотнительными поверхностями исполнения 7 по ГОСТ 12815—80.

При наличии указаний в заказе-наряде допускается изготовлять фланцы с уплотнительными поверхностями исполнений 2 и 3 по ГОСТ 12815—80».

(ИУС № 4 1982 г.)

gost.e-ecolog.ru