ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ СТАЛЬНЫЕ НА P_y ДО 16 МПа (160 кгс/см^2)

ГОСТ 18580-73—ГОСТ 18584-73, ГОСТ 13252—73

Издание официальное

МОСКВА — 1973

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАНЫ Научно-производственным объединением арматуростроения «Знамя труда» Центрального конструкторского бюро арматуростроения (НПОА «Знамя труда» ЦКБА)

Директор **Косых С. И.**
Руководители работы: **Перов П. Ф., Шейнин Ш. Ш.**
Исполнители: **Зимин Д. Р., Крисятецкая М. З.**

ВНЕСЕНЫ Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член Коллегии **Васильев А. М.**

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ
Управлением машиностроения Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Зам. начальника Управления **Лесников М. В.**
Ст. инженер **Боровиков Б. А.**

Отделом химического и нефтяного машиностроения Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зав. отделом **Максимовский Б. В.**
Ст. научный сотрудник **Глазкова Г. И.**

УТВЕРЖДЕНЫ Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 22 декабря 1972 г. (протокол № 189)

Зам. председателя отраслевой научно-технической комиссии **Бергман В. П.**
Члены комиссии: **Доляков В. Г., Златкович Л. А., Баранов Н. Н., Климов Г. Н., Федин Б. В.**

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР 30 марта 1973 г. № 794

© Издательство стандартов, 1973

УДК 621.646.248(083.74) Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ОДНОДИСКОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ НА P_y 10 МПа (100 кгс/см²)

Steel swing check valves with single disk for P_{nom} 10MPa (100 kgf/cm²)

ГОСТ 18583—73

Взамен
ГОСТ 13250—67;
ГОСТ 13258—67;
ГОСТ 13259—67

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 марта 1973 г. № 794 срок действия установлен

с 01.01 1974 г.
до 01.01 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обратные поворотные однодисковые фланцевые стальные клапаны общепромышленного назначения на P_y 10 МПа (100 кгс/см²) и D_y 50, 80, 100 и 150 мм.

1. ИСПОЛНЕНИЯ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Исполнения, основные параметры клапанов и материал основных деталей должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

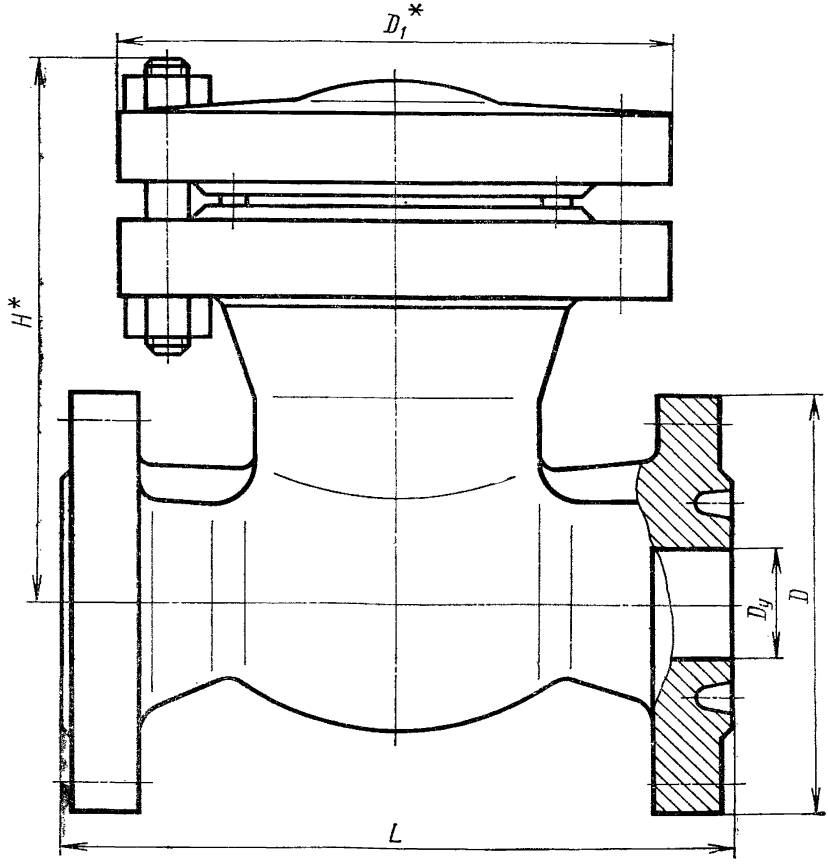
Исполнение	Проход условный D_y	Материал основных деталей	Материал уплотнительных поверхностей затвора	Основная рабочая среда	Температура среды, не более К	Температура среды, не более °С
1	50; 80; 100; 150	Сталь 20Л—III и сталь 25Л—III по ГОСТ 977—65	ЦН-6 по ГОСТ 10051—62, сталь 2Х13 и сталь 3Х13 по ГОСТ 5632—61	Вода, пар	723	450
2		Сталь 10Х18Н9ТЛ по ГОСТ 2176—67	Сталь Х18Н9Т по ГОСТ 5632—61, сталь 10Х18Н9ТЛ по ГОСТ 2176—67	Нефтепродукты	873	600

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

1.2. Допускается изготовление основных деталей и уплотнительных поверхностей затвора из других материалов, по свойствам не уступающих указанным в табл. 1.

1.3. Основные размеры клапанов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.



* Размеры для справок.

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию клапана.

Таблица 2

Размеры в мм

Проход условный $D_у$	D	D_1, не более	L	H, не более	Масса, кг, не более
50	195	265	300	262	70
80	230	285	380	250	80
100	265	330	430	295	124
150	350	415	550	370	249

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технические требования — по ГОСТ 13252—73 со следующими дополнениями.

2.1.1. Конструкция, размеры и технические требования магистральных фланцев для клапанов исполнения *1* — по ГОСТ 12825—67, для исполнения *2* — по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

При наличии указаний в заказе допускается изготовление магистральных фланцев с впадиной или выступом.

2.1.2. Клапаны относятся к классу восстанавливаемых изделий. Показатели надежности и долговечности клапанов при применении их для сред, не имеющих твердых частиц, и при условии коррозионной стойкости материалов к рабочим средам должны соответствовать следующим:

срок службы до списания — не менее 3 лет;

средний ресурс до списания — не менее 1500 циклов;

наработка на отказ — не менее 400 циклов.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 13252—73.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний — по ГОСТ 13252—73.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 13252—73.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие выпускаемых клапанов требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения потребителем правил монтажа, хранения и транспортирования, установленных настоящим стандартом и эксплуатационной документацией по ГОСТ 2.601—68.

6.2. Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода клапанов в эксплуатацию.

gost.e-ecolog.ru