

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА

ГОСТ 18161-72—ГОСТ 18163-72, ГОСТ 11471—72

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.646.2 : 006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА НА $P_y \approx 2{,}5$ И 4 МПа (25 И 40 кгс/см²)

Технические условия

Malleable cast iron flanged stop valves for $P_{nom} \approx 2{,}5$ and 4 MPa (25 and 40 kgf/cm²). Specifications

ОКП 37 3210

ГОСТ 18163—72*

Взамен
ГОСТ 11467—65, ГОСТ 11469—65, ГОСТ 11470—65, ГОСТ 11457-65—ГОСТ 11459-65, ГОСТ 11461-65—ГОСТ 11464-65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 9 октября 1972 г. № 1854 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 11.03.84 № 745 срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на запорные фланцевые вентили общепромышленного назначения из ковкого чугуна с крышкой на шпильках на $P_y \approx 2{,}5$ и 4 МПа (25 и 40 кгс/см²) и D_y 32 40, 50, 65 и 80 мм.

1. ИСПОЛНЕНИЯ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Исполнения и основные параметры вентилей должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

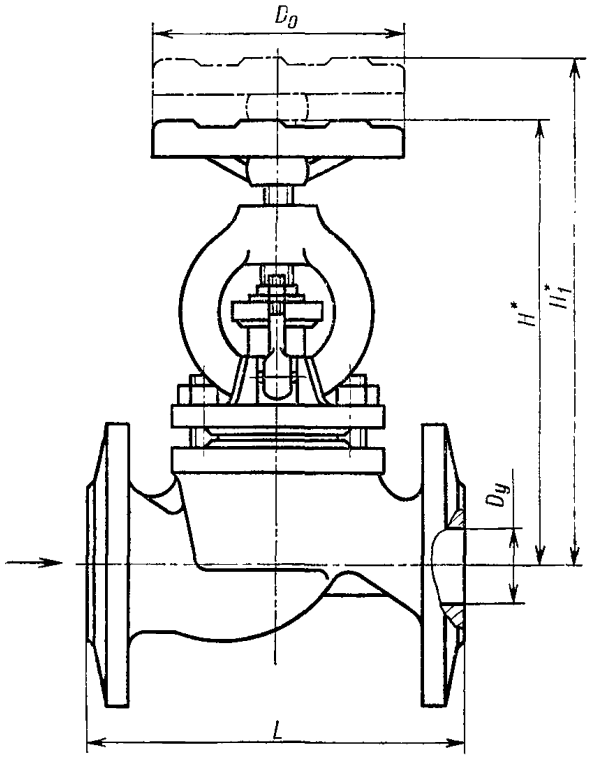
Исполнение	Давление условное P_y		Проход условный D_y, мм	Материал		Рабочая среда	Температура среды, не более	
	МПа	кгс/см²		основных деталей	уплотнительной поверхности затвора		К	°С
1	≈2,5	25	32, 40, 50, 65 и 80	Ковкий чугун не ниже марки КЧ 30—6 по ГОСТ 1215—79	Коррозионностойкая сталь 20Х13 по ГОСТ 5632—72	Пар	573	300
2					Фторопласт-4 по ГОСТ 10007—80	Вода, пар	498	225

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1977 г., ноябре 1980 г. (ИУС 8—77, 1—81).*

Продолжение

Исполнение	Давление условное $P_у$		Проход условный $D_у$, мм	Материал		Рабочая среда	Температура среды, не более	
	МПа	кгс/см²		основных деталей	уплотнительной поверхности затвора		К	°С
3	≈2,5	25	32, 40, 50, 65 и 80	Ковкий чугун не ниже марки КЧ 30—6 по ГОСТ 1215—79	Фторопласт-4 по ГОСТ 10007—80	Жидкий и газообразный аммиак	243 423	— 30 +150
4	≈4,0	40	40, 50, 65 и 80		Коррозионностойкая сталь 20Х13 по ГОСТ 5632—72	Пар	573	300



* Размеры для справок.

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию вентилей.

1.2. Допускается изготовление основных деталей и уплотнений из других материалов, по свойствам не уступающих указанным в табл. 1.

1.3. Размеры вентилей должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.

Таблица 2

Размеры в мм

Проход условный D_y	Исполнение	L	H	H_1	D_0	Масса, кг, не более
32	*1*	180	210	225	120	8,0
	2					
	3		215	228		
40	*1*	200	235	253	140	11,0
	2				120	
	3					
	4		260	280	160	12,5
50	*1*	230	235	253	140	14,0
	2				120	
	3					
	4		260	280	160	14,5
65	*1*	290	295	330	200	25,0
	2					
	3					
	4		325	355	240	26,0
80	*1*	310	325	360	200	32,0
	2					
	3					
	4		335	365	240	33,5

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Вентили должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 5761—74.

2.2. Герметичность затвора вентилей исполнений *2* и *3* — 1-го класса, исполнений *1* и *4* — 3-го класса по ГОСТ 9544—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Проходные фланцы для вентилей исполнений *1, 2* и *4* —по ГОСТ 12817—80 соответственно на $P_y \approx 2{,}5$ и 4 МПа (25 и 40 кгс/см²), для исполнения *3* — по ГОСТ 12818—80 на $P_y \approx$ $\approx 2{,}5$ МПа (25 кгс/см²) со впадиной.

2.4. Строительные длины — по ГОСТ 3326—86.

2.5. Чугунные маховики — по ГОСТ 5260—75.

Допускается применение рукояток вместо маховиков и исполнение маховиков из других материалов по чертежам, утвержденным в установленном порядке. Вентили для экспорта должны изготовляться только с маховиками.

2.6. Вентили относятся к классу ремонтируемых изделий. Количественные характеристики надежности вентилей должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

Характеристика надежности	Исполнение вентилей	
	2 и 3	*1 и 4*
Срок службы, лет, не менее	5	3
Ресурс, не менее:		
циклов	10000	2000
часов	40000	20000
Наработка на отказ, не менее:		
циклов	2700	450
часов	10000	6000

2.5, 2.6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.7. Коды ОКП указаны в справочном приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Методы испытаний и правила приемки — по ГОСТ 5761—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2—3.4. **(Исключены, Изм. № 1).**

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка и отличительная окраска вентилей — по ГОСТ 4666—75.

4.2. Упаковка, транспортирование и хранение вентилей — по ГОСТ 5761—74.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие вентилей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации исполнений *2* и *3* —24 мес при гарантийной наработке 3000 циклов или 12000 ч, исполнений *1* и *4* — 12 мес при гарантийной наработке 500 циклов или 8000 ч.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода вентилей в эксплуатацию. Гарантия не распространяется на сменные детали вентилей, требующие периодической замены или притирки, срок службы которых зависит от условий эксплуатации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3. **(Исключен, Изм. № 1).**

6. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Запрещается производить работы по устранению дефектов и перенабивку сальника при наличии давления в трубопроводе.

Подтяжка сальника может производиться без снятия давления в трубопроводе.

6.2. Не допускается использование дополнительных рычагов при ручном управлении вентилями.

6.3. Обслуживающий персонал, производящий работы по консервации вентилей, должен иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Коды ОКП

Давление условное P_y, МПа (кгс/см²)	Температура среды, не более		Проход условный D_y, мм	Коды ОКП
	К	°С		
2,5 (25)	573	300	32	37 3212 1005 09
			40	37 3212 1006 08
			50	37 3213 1017 00
			65	37 3213 1018 10
			80	37 3214 1012 00
	498	225	32	37 3212 1077 04
			40	37 3212 1078 03
			50	37 3213 1087 08
			65	37 3213 1088 07
			80	37 3214 1023 08
	243 423	—30 +150	32	37 3212 1014 08
			40	37 3212 1015 07
			50	37 3213 1025 00
			65	37 3213 1026 10
			80	37 3214 1022 09
4,0 (40)	573	300	32	37 3212 1092 05
			40	37 3212 1053 01
			50	37 3213 1054 06
			65	37 3213 1055 05
			80	37 3214 1027 04

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 02.02.87 Подп. в печ. 02.04.87 1,5 усл. п. л. 1,5 усл. кр.-отт. 1,22 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1331.

gost.e-ecolog.ru