

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРИБОРЫ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ОКОН И ДВЕРЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ НА АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ ЛИНИЯХ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17585—72

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Специальным проектным конструкторско-технологическим бюро (СПКТБ) Главного управления санитарно-технической промышленности Министерства промышленности строительных материалов СССР

Начальник бюро **Хамов В. В.**
Руководитель темы **Григорьев А. Я.**
Исполнители: **Рябов В. М., Тареев Ю. А., Велигжанин А. Г., Макарова В. Ф.**

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член коллегии **Добужинский В. И.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом технического нормирования и стандартизации Госстроя СССР

Начальник отдела **Сычев В. И.**
Начальник подотдела стандартов и технических условий **Мозольков В. С.**
Ст. инженер **Рязанов Г. Н.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 16 марта 1972 г. № 40

УДК 683.35/.37(083.74) Группа Ж34

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРИБОРЫ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ОКОН И ДВЕРЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ НА АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ ЛИНИЯХ

Типы и основные размеры

Fittings for wooden windows and doors manufactured on automated lines.
Types and principal dimensions

ГОСТ 17585—72

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 16/III 1972 г. № 40 срок введения установлен

с 1/IV 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на приборы (петли, замки, защелки, стяжки, стяжки-завертки и нагели) для деревянных окон и дверей, изготовляемых на автоматизированных линиях и применяемых в массовом строительстве жилых и общественных зданий.

Шпингалеты, крючки и другие вспомогательные приборы для деревянных окон и дверей, изготовляемых на автоматизированных линиях, должны соответствовать действующим стандартам на эти изделия.

Примеры установки петель, стяжек-заверток и винтовых стяжек приведены в рекомендуемом приложении к настоящему стандарту.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Типы и основные размеры приборов должны соответствовать указанным на черт. 1—12.

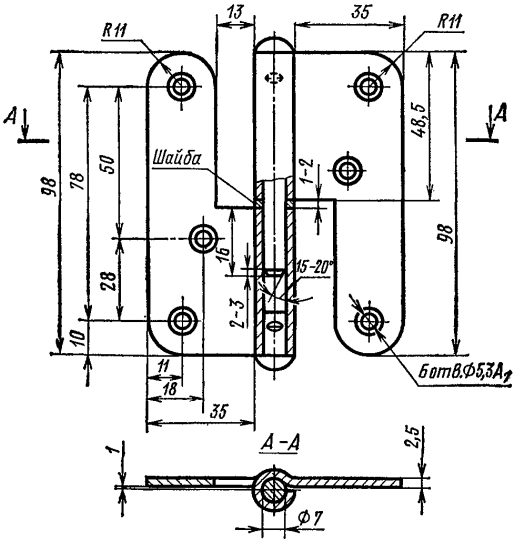
Наименования, типы приборов, их условные обозначения и область применения приведены в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Таблица 1

Условные обозначения типов	Наименования приборов	Область применения	Номера чертежей и таблиц
ПНФм	Петля накладная фигурная	Для дверей с толщиной полотна 40 мм, шириной от 700 до 900 мм и высотой до 2000 мм	Черт. 1
ПВСм 75	Петля врезная с вынимающимся стержнем	Для форточек	Черт. 2, табл. 2
ПВСм 90	Петля врезная (накладная) с вынимающимся стержнем	Для спаривания оконных створок	Черт. 2, табл. 2
ПВСм 100	Петля врезная с вынимающимся стержнем	Для оконных створок со спаренными переплетами	Черт. 2, табл. 2
ЗВЦФСм	Замок врезной цилиндровый фалевый с засовом и защелкой	Для дверей с толщиной полотна 40 мм	Черт. 3—6
ЗВФДм	Защелка врезная фалевая с дополнительным запиранием	Для внутренних дверей	Черт. 7, 8
СЗм	Стяжка-завертка	Для оконных створок и балконных дверей	Черт. 9
СВм	Стяжка винтовая	То же	Черт. 10
СВУм	Стяжка винтовая укороченная	»	Черт. 11
Н 60	Нагель	Для крепления шиповых соединений оконных и дверных коробок	Черт. 12
Н 33	Нагель	Для крепления шиповых соединений оконных створок и балконных дверей	Черт. 12

Петля накладная фигурная. Тип ПНФм



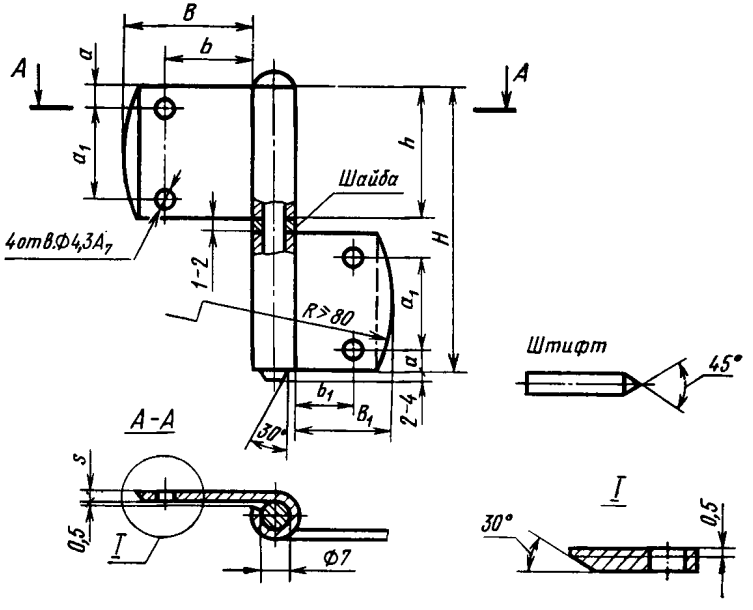
Черт. 1

Шурупы А5×30 по ГОСТ 1145—70 (6 шт.)

Пример условного обозначения петли накладной фигурной типа ПНФм:

Петля ПНФм ГОСТ 17585—72

Петля врезная с вынимающимся стержнем. Тип ПВСм



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

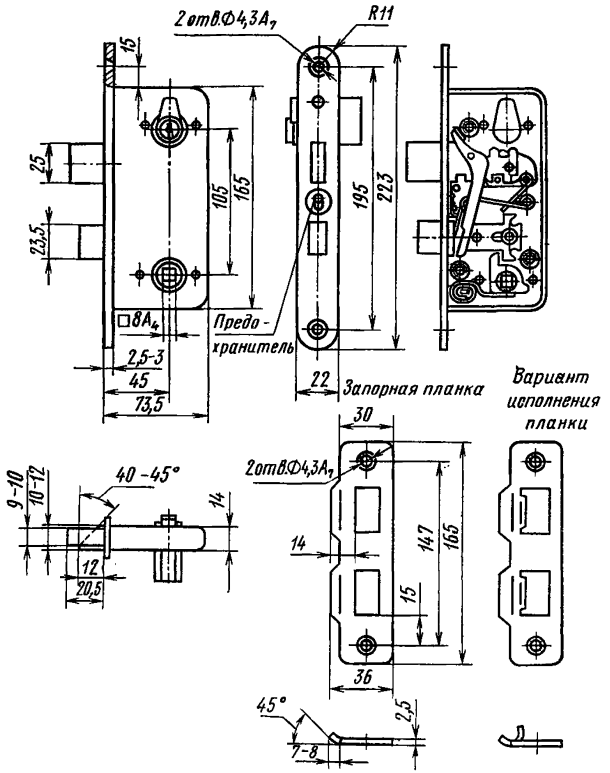
Типоразмеры петель	H	B	B_1	a	a_1	b	b_1	h	S	Штифты	
										Размеры	Количество
ПВСм 75	75	30	25	6	25	23	15	37	2,5	3,5×30	4
ПВСм 90	90	20	20	6,5	32	10	10	45	1,5	3,5×30	4
ПВСм 100	100	35	30	7,5	34	25	18	49	2,5	3,5×30	4

Пример условного обозначения петли врезной с вынимающимся стержнем типоразмера ПВСм 75:

Петля ПВСм 75 ГОСТ 17585—72

Замок врезной цилиндровый фалевый с засовом и защелкой. Тип ЗВЦФСм

Примерная схема механизма



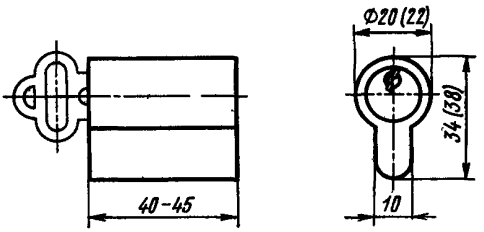
Черт. 3

Шурупы А4×30 по ГОСТ 1145—70 (4 шт.)

Пример условного обозначения замка врезного цилиндрового фалевого с засовом и защелкой типа ЗВЦФСм:

Замок ЗВЦФСм ГОСТ 17585—72

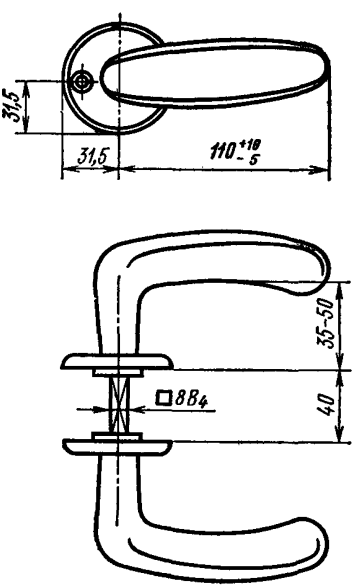
Механизм цилиндровый для замков



Черт. 4

Примечание. В скобках указаны размеры для цилиндрового механизма из металлокерамики.

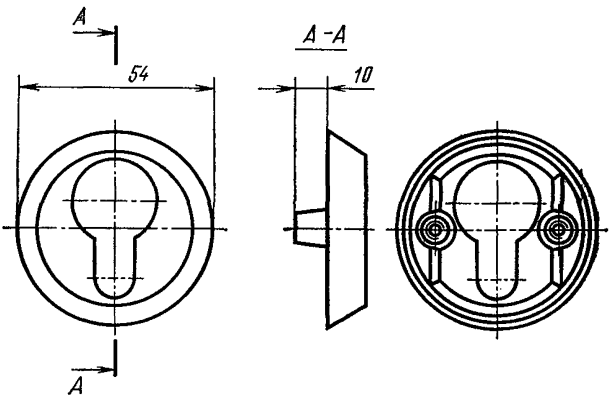
Ручка фалевая с розетками



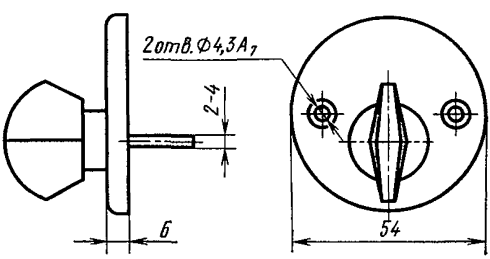
Черт. 5

Шурупы А4×16 по ГОСТ 1145—70 (4 шт.)

Накладка наружная



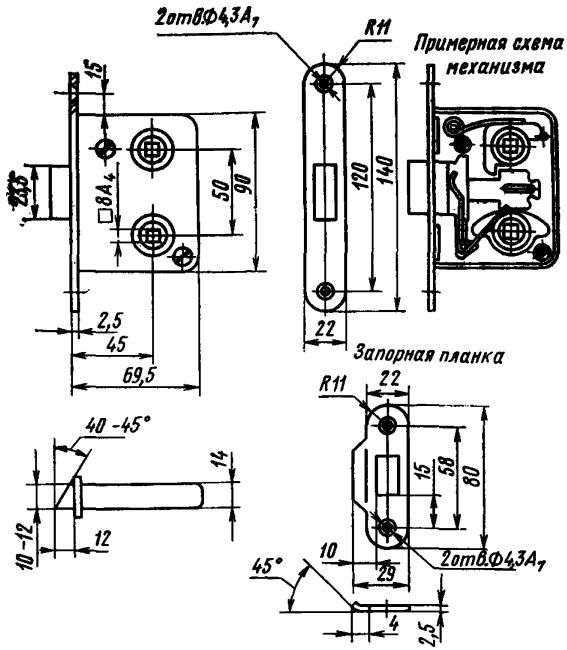
Ключ постоянный



Черт. 6

Винты М4×45 по ГОСТ 1490—62 (2 шт.)

Защелка врезная фалевая с дополнительным запиранием. Тип ЗВФДм



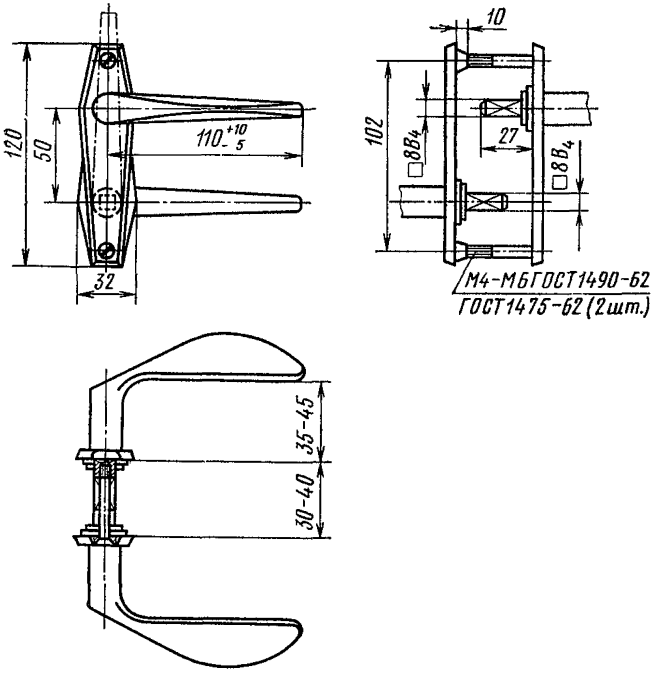
Черт. 7

Шурупы А4×30 по ГОСТ 1145—70 (4 шт.)

Пример условного обозначения защелки врезной фалевой с дополнительным запиранием типа ЗВФДм:

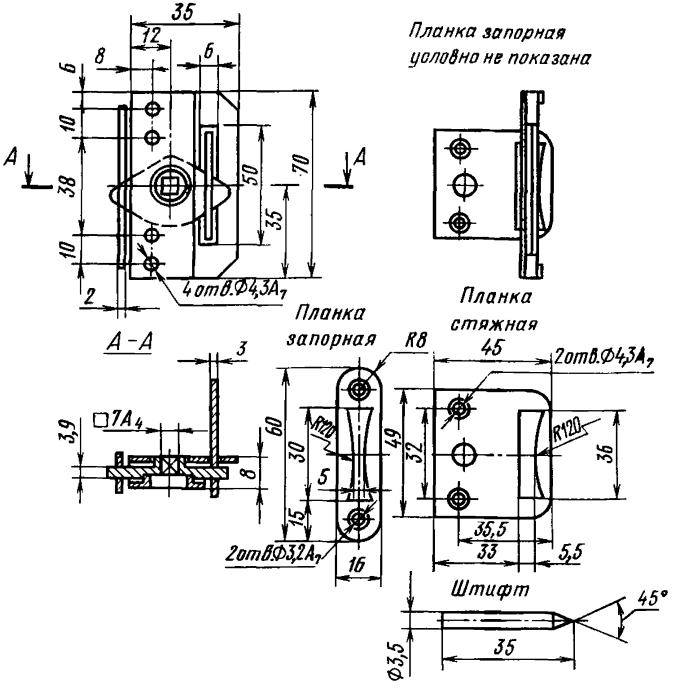
Защелка ЗВФДм ГОСТ 17585—72

Ручка фалевая на планках



Черт. 8

Стяжка-завертка. Тип СЗм



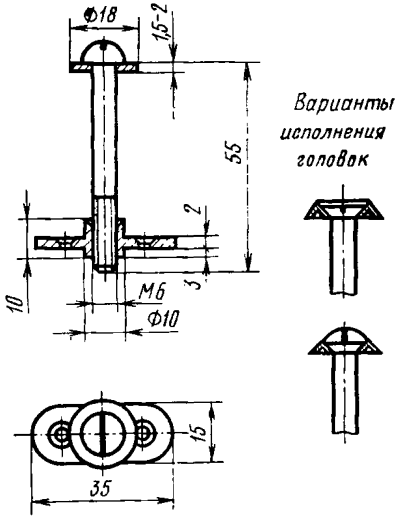
Черт. 9

Для крепления корпуса стяжки-завертки и стяжной планки применяются штифты (4 шт.), для крепления запорной планки — шурупы А3×25 по ГОСТ 1145—70 (2 шт.)

Пример условного обозначения стяжки-завертки типа СЗм:

Стяжка-завертка СЗм ГОСТ 17585—72

Стяжка винтовая. Тип СВм



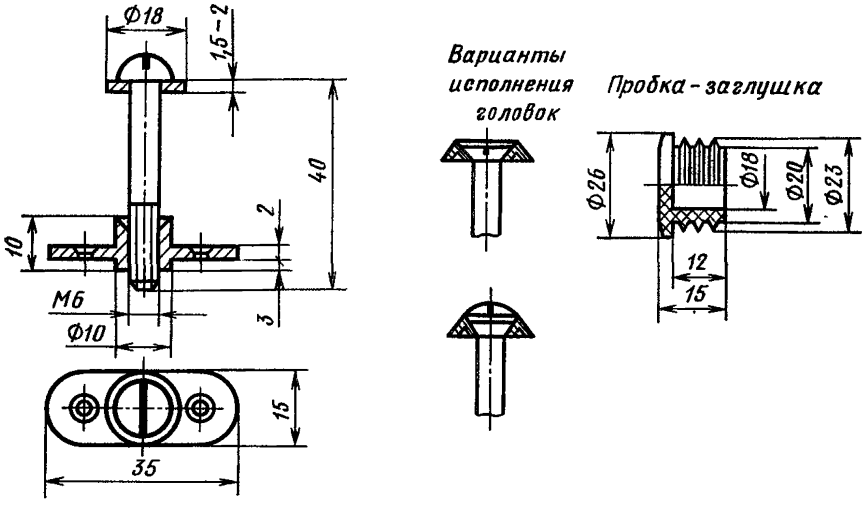
Черт. 10

Шурупы А3×25 по ГОСТ 1145—70 (2 шт.)

Пример условного обозначения стяжки винтовой типа СВм:

Стяжка СВм ГОСТ 17585—72

Стяжка винтовая укороченная. Тип СВУм



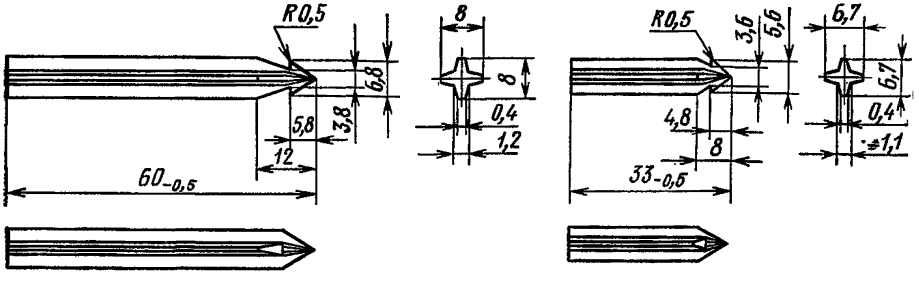
Черт. 11

Примечание. Стяжка винтовая укороченная комплектуется пробкой-заглушкой и шурупами А3×25 по ГОСТ 1145—70 (2 шт.)

Пример условного обозначения стяжки винтовой укороченной СВУм:

Стяжка СВУм ГОСТ 17585—72

Нагели



Черт. 12

Пример условного обозначения нагеля длиной $L=60$ мм:

Нагель Н 60 ГОСТ 17585—72

То же, нагеля длиной $L=33$ мм:

Нагель Н 33 ГОСТ 17585—72

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технические требования к приборам должны соответствовать требованиям ГОСТ 538—65 и настоящего стандарта.

2.2. Форма, конструкция и покрытия приборов должны соответствовать рабочим чертежам и эталонам, утвержденным министерством, ведомством или исполкомом Совета депутатов трудящихся, в ведении которого находится предприятие-изготовитель, и согласованных с базовой организацией по стандартизации приборов для окон и дверей—Специальным проектным конструкторско-технологическим бюро (СПКТБ) Главсантехпрома Минстройматериалов СССР.

Форма приборов и их деталей должна обеспечивать возможность механической прирезки или врезки их без дополнительной ручной обработки столярных изделий.

2.3. В рабочих чертежах приборов должны быть указаны соответствующие требования к приборам конкретных видов в части:

допусков и посадок на основные и присоединительные размеры металлических деталей, узлов и приборов — по ОСТ 1013 и ОСТ 1014, а на свободные размеры — ОСТ 1015 для 7-го класса точности;

комплектности замка или защелки.

В комплект замка или защелки в зависимости от его типа должны входить следующие детали: запорная планка, ручки фалевые на лапках или планках, наружная накладка для цилиндрового механизма, постоянный ключ, три ключа, винты и шурупы для крепления замка, деталей замка или защелки.

Примечание. По согласованию потребителя с предприятием-изготовителем могут быть поставлены запасные механизмы и детали к замкам и защелкам.

2.4. Петли

2.4.1. Петли типа ПНФм должны изготовляться правыми и левыми. Конструкция петель типа ПВСм должна допускать применение их как для правых, так и для левых дверных полотен и оконных створок.

2.4.2. По требованию деревообрабатывающих предприятий — изготовителей окон поставляемые петли типа ПВСм 90 могут иметь четыре отверстия диаметром 3,5 A_7, раззенкованные под шурупы А3×25 по ГОСТ 1145—70.

2.4.3. Конструкция петель типа ПВСм должна исключать возможность самопроизвольного выпадания стержня.

2.4.4. Петли всех типов должны иметь плавный, без заедания, ход, а их конструкция допускать смазку трущихся поверхностей (трубок, стержней и др.) вязким маслом, не содержащим свободных кислот.

2.4.5. Стержни, пятки и внутренние поверхности трубок петель должны быть правильной цилиндрической формы.

Овальность стержня не должна быть более 0,1 мм. Стержни и пятки петель должны иметь головки, форма и размеры которых должны быть указаны в рабочих чертежах.

2.4.6. Подгибная трубка петли должна быть плотно прижата к карте.

Зазор между трубкой и картой не должен быть более 0,5 мм.

Зазор между свободной частью стержня и трубкой не должен быть более 0,3 мм.

2.4.7. Петли всех типов должны поставляться комплектно с крепежными изделиями (шурупами, штифтами).

2.5. Замки, защелки и стяжки-завертки

2.5.1. В цилиндровых замках и защелках должно быть предусмотрено устройство, обеспечивающее возврат рукояток в исходное (горизонтальное) положение.

2.5.2. Врезные цилиндровые замки могут быть с односторонним или двухсторонним цилиндровым механизмом. Замки с односторонним цилиндровым механизмом должны иметь со стороны, противоположной отверстию вставного ключа, постоянный ключ с головкой, удобной для запирания и отпирания замка.

2.5.3. Конструкция цилиндрового механизма замка должна обеспечивать не менее 2000 секретов.

2.5.4. Корпусы фалевых замков и защелок должны быть закрытыми и иметь съемную крышку.

Концы осей или винтов не должны выступать над боковыми поверхностями корпусов более чем на 0,5 мм.

2.5.5. Отверстия для засова и защелки в запорной планке должны быть по высоте одинаковыми и больше высоты засова на 4—6 мм, а по ширине больше толщин засова и защелки на 1—2 мм.

Оси отверстий запорных планок должны совпадать с осями засова и защелки.

2.5.6. Конструкция замков, защелок, стяжек-заверток и их запорных планок должна допускать применение их как для правых, так и для левых дверных полотен и оконных створок.

2.5.7. Винты для винтовых стяжек должны соответствовать ГОСТ 1475—62, ГОСТ 1489—62 и ГОСТ 1490—62.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ, МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение приборов должны соответствовать требованиям ГОСТ 538—65 и настоящего стандарта.

3.2. Упаковка замков с одинаковой секретностью в одну тару (ящик) не допускается.

3.3. Замки и защелки, поставляемые торговым организациям, должны быть упакованы в бумагу и уложены в картонную коробку по одному комплекту в каждую.

3.4. На каждой коробке должна быть наклеена этикетка с указанием наименования или товарного знака предприятия-изготовителя, наименования прибора, типа, количества и розничной цены прибора.

3.5. В каждую коробку с прибором должен быть вложен талон ОТК.

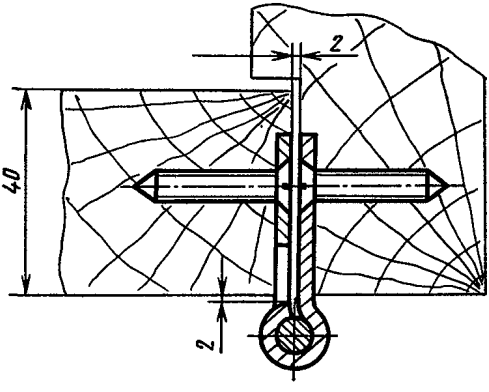
3.6. Замки должны быть снабжены кратким описанием их конструкции, схемы действия, способа установки и правилами эксплуатации.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 17585—72
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ УСТАНОВОК ПЕТЕЛЬ, СТЯЖЕК-ЗАВЕРТОК И ВИНТОВЫХ СТЯЖЕК

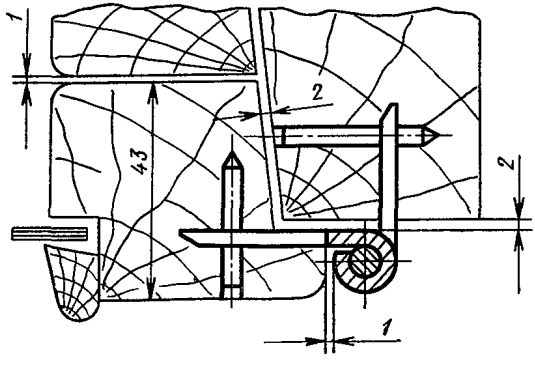
Петля. Тип ПНФм

Дверь щитовая

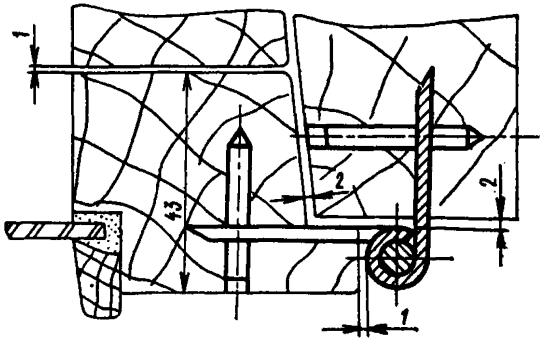


Петля. Тип ПВСм 75

Форточка окна со спаренными переплетами

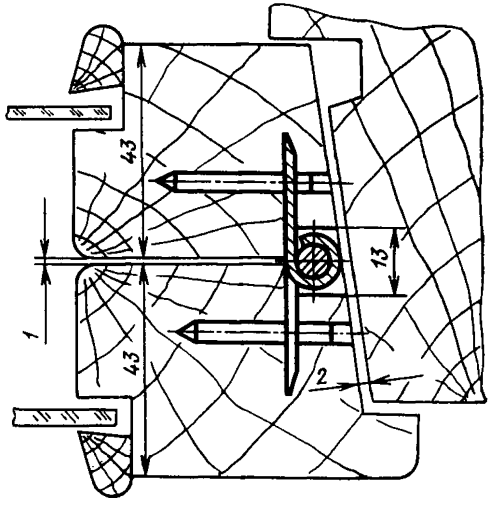


Петля. Тип ПВСм 100
Окно со спаренными переплетами

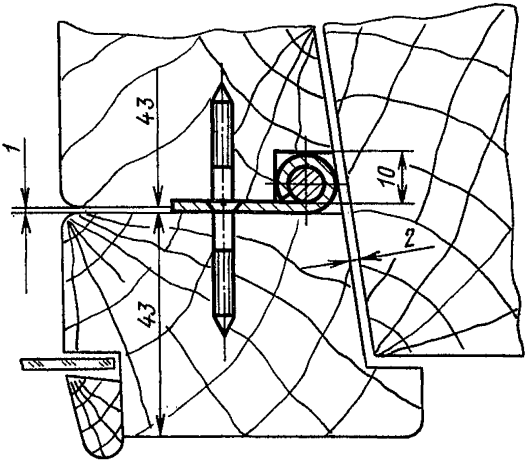


Петля. Тип ПВСм 90

Окно со спаренными переплетами

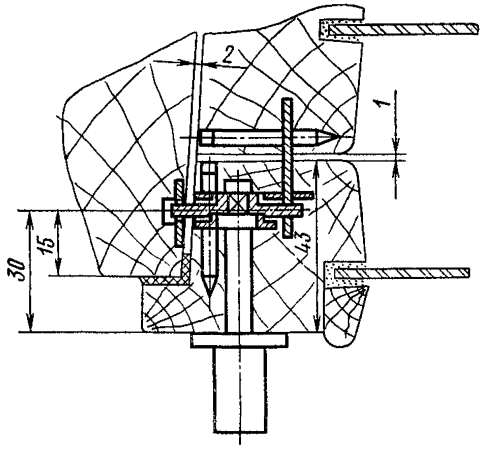


Вариант крепления шурупами

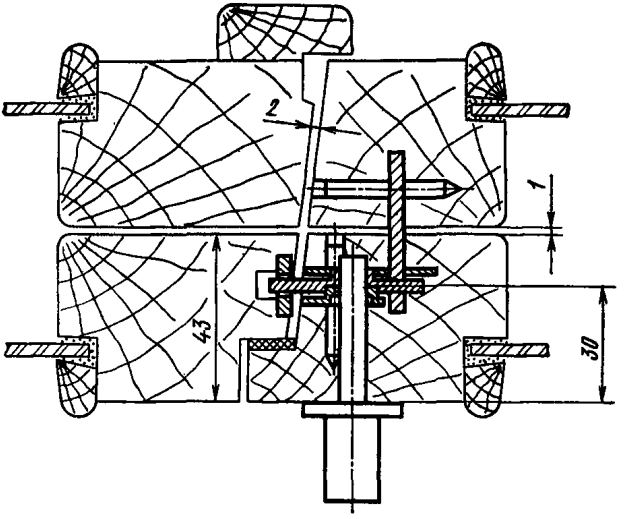


Стяжка-завертка. Тип СЗм

Окно со спаренными переплетами

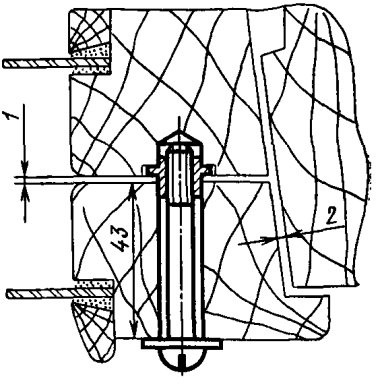


Дверь балконная со спаренными переплетами



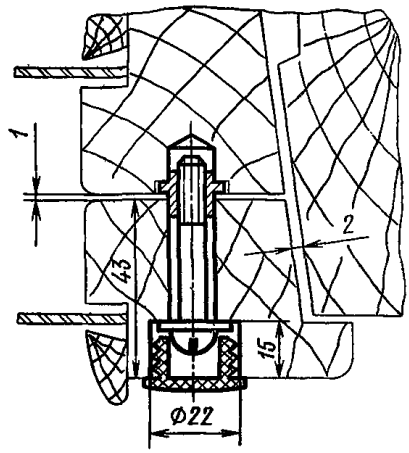
Стяжка винтовая типа СВм

Окно со спаренными переплетами



Стяжка винтовая укороченная. Тип СВУм

Окно со спаренными переплетами



Редактор *В. П. Огурцов*

Сдано в наб. 18/IV 1972 г. Подп. в печ. 31/V 1972 г. 1,25 п. л. Тир. 16000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 609

gost.e-ecolog.ru