

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

УЛОВИТЕЛИ МАГНИТНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 17429—80

Издание официальное

Е

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. Ф. Хлебалин, А. А. Усов, К. В. Зайцева, С. С. Кедров, М. И. Шухман, В. Д. Данилова

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам министра **А. Е. Прокопович**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. № 1837

УДК 66.067.3-837 : 006.354 Группа Г17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

УЛОВИТЕЛИ МАГНИТНЫЕ

Технические условия

Magnet plugs.
Specifications.

ГОСТ 17429—80

Взамен
ГОСТ 17429—72

ОКП 415331

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. № 1837 срок действия установлен

с 01.01. 1981 г.
до 01.01. 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает требования к магнитным уловителям (далее — уловители), предназначенным для улавливания ферромагнитных частиц из рабочих жидкостей с кинематической вязкостью от 1,2 до 600 мм²/с при температуре жидкости от 10 до 55°С и температуре окружающей среды от 1 до 45°С в гидравлических и смазочных системах станков и других стационарных машин и изготовляемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

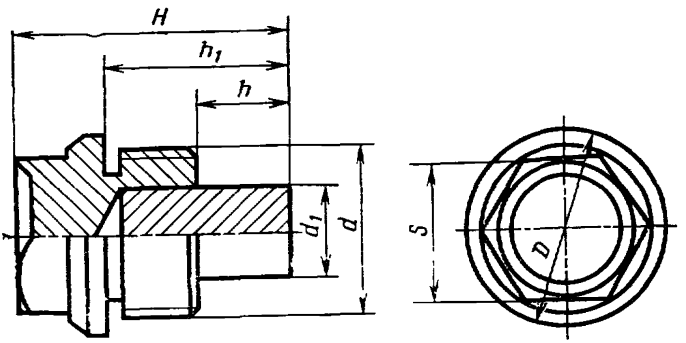
1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основные параметры и размеры уловителей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное ★ Е

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1980



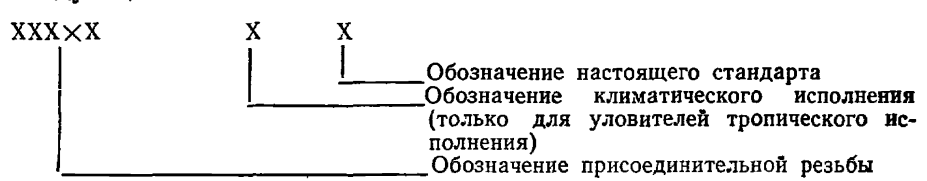
Примечание. Чертеж не определяет конструкции.

Размеры в мм

Типоразмер	d	d1	D	H	h	h1	S		Масса, кг, не более	Масса сухих ферромагнитных частиц, задерживаемых магнитом, кг, не менее
		Допуск по h 14					Номин.	Пред. откл.		
1	М18×1,5	10	28	30	10	20	17	—0,24	0,06	0,008
2	М27×2	17	36	40	18	28	24	—0,28	0,10	0,022
3	М42×2	30	50	50		30	36	—0,34	0,25	0,055

1.2. Уловители должны изготовляться климатических исполнений У и Т по ГОСТ 15150—69, категория размещения 4.1.

1.3. Условное обозначение уловителей должно строиться по следующей схеме.



Пример условного обозначения магнитного уловителя с присоединительной резьбой М27×2, предназначенного для работы в умеренном климате:

Уловитель магнитный М27×2 ГОСТ 17429—80

То же, магнитного уловителя с присоединительной резьбой М27×2, предназначенного для работы в тропическом климате:

Уловитель магнитный М27×2 Т ГОСТ 17429—80

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Уловители должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Уловители в тропическом исполнении должны соответствовать требованиям ГОСТ 15151—69.

2.3. Корпус уловителя должен изготовляться из алюминиевого сплава АЛ3 по ГОСТ 2685—75 или другого немагнитного материала.

2.4. В качестве магнита следует применять магнитный сплав или магнито-твердый феррит, обеспечивающий характеристики уловителей в соответствии с п. 1.1.

2.5. Магнит должен быть прочно закреплен в корпусе уловителя.

2.6. Поле допуска на резьбу — 6 g по ГОСТ 16093—70, а при изготовлении корпуса из пластмасс — 8 g по ГОСТ 11709—71.

2.7. Установленный ресурс уловителей должен быть не менее 40000 ч при условии их очистки через каждые 500 ч.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект уловителя должны входить уплотнительные кольца по ГОСТ 9833—73 в количестве:

1 — для нужд народного хозяйства;

2 — для экспорта.

3.2. К каждой партии уловителей следует прилагать руководство по эксплуатации по ГОСТ 2.601—68, а для экспорта, кроме того, — документацию в соответствии с заказ-нарядом внешнеторговой организации.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Правила приемки — по ГОСТ 20736—75 и настоящему стандарту.

4.2. Для проверки соответствия уловителей требованиям настоящего стандарта изготовитель проводит приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

4.3. Приемо-сдаточным испытаниям подвергают 10% сменного выпуска уловителей, но не менее 20 шт., при этом их проверяют соответствие пп. 1.1, 2.1 и 2.5.

4.4. Периодические испытания проводят не реже одного раза в три года. При этом проверяют не менее 5 уловителей на соответствие требованиям пп. 1.1, 2.1, 2.5 и 2.7.

4.5. Объем типовых испытаний устанавливают с учетом требований ГОСТ 2.106—68.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. При проверке на соответствие требованиям п. 1.1 уловитель следует погрузить в сосуд из немагнитного материала, заполненный сухими ферромагнитными частицами размером до 500 мкм, и выдержать его там в течение 1 мин. Массу частиц, задерживаемых уловителем, определяют как разность массы уловителя до и после погружения.

5.2. Испытания уловителей на ресурс (п. 2.7) следует проводить в эксплуатационных условиях, при этом не допускается ухудшение параметров, указанных в п. 1.1.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. На торце корпуса каждого уловителя следует маркировать обозначение типоразмера (см. справочное приложение).

6.2. В тару с партией уловителей следует вкладывать ярлык, на котором должны быть указаны:

товарный знак предприятия-изготовителя;

типоразмер;

обозначение уловителей по п. 1.3;

дата выпуска.

6.3. Упаковка, транспортирование и хранение уловителей — по ГОСТ 15108—69.

6.4. Конструкция ящиков и способы укладывания в тару должны исключать возможность размагничивания уловителей и их повреждения при транспортировании и хранении.

7. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. Уловители следует устанавливать в отстойниках и резервуарах гидравлических и смазочных систем машин в зоне сливных трубопроводов, где скорость потока жидкости не превышает 1 м/мин.

7.2. Место установки уловителя должно быть легко доступным.

7.3. Магниты уловителей не должны соприкасаться со стальными и чугунными деталями.

7.4. В зоне установки уловителя амплитуда ускорения вибрации не должна превышать 1,0 g.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие уловителей требованиям настоящего стандарта при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации уловителей — 24 мес. со дня ввода их в эксплуатацию.

8.3. Гарантийный срок эксплуатации уловителей, предназначенных для экспорта, — 24 мес. с момента их проследования через Государственную границу СССР.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Таблица обозначений типоразмеров уловителей по классификатору станкостроения

Типоразмер	Обозначение по классификатору станкостроения
1	С 43—11
2	С 43—12
3	С 43—13

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. Б. Семенова*
Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в наб. 14.03.80 Подп. в печ. 01.07.80 0,5 п. л. 0,37 уч.-изд. л. Тираж 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 882

Группа Г17

Изменение № 1 ГОСТ 17429—80 Уловители магнитные. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.10.82 № 3952 срок введения установлен

с 01.12.82

Пункт 1.1. Таблица. Наименование графы d_1 изложить в новой редакции: не более»; заменить значения: 10 на 12, 17 на 18, 30 на 35.

(Продолжение см. стр. 70)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17429—80)

для размера H заменить поле допуска: $h14$ на $h16$, для размеров h, h_1 — на I_{S16}.

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.

Пункт 6.3. Заменить ссылку: ГОСТ 15108—69 на ГОСТ 15108—80.

(ИУС № 1 1983 г.)

gost.e-ecolog.ru