ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОЛБЫ ФАВОРСКОГО СТЕКЛЯННЫЕ ЛАБОРАТОРНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 17004—71

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 542.231.3 : 666(083.74) Группа П66

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛБЫ ФАВОРСКОГО СТЕКЛЯННЫЕ ЛАБОРАТОРНЫЕ

Технические условия

Laboratory glass Favorskii flaskes.
Technical specification

ГОСТ 17004—71*

Взамен ГОСТ 6236—58 в части колб Фаворского

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 мая 1971 г. № 1043 срок введения установлен

с 01.01.1973 г.

Проверен в 1977 г. Срок действия ограничен до 01.01.1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на колбу Фаворского (далее — колбы), применяемые в лабораториях для перегонки при атмосферном давлении и при остаточном давлении ≈ 10 мм рт. ст.

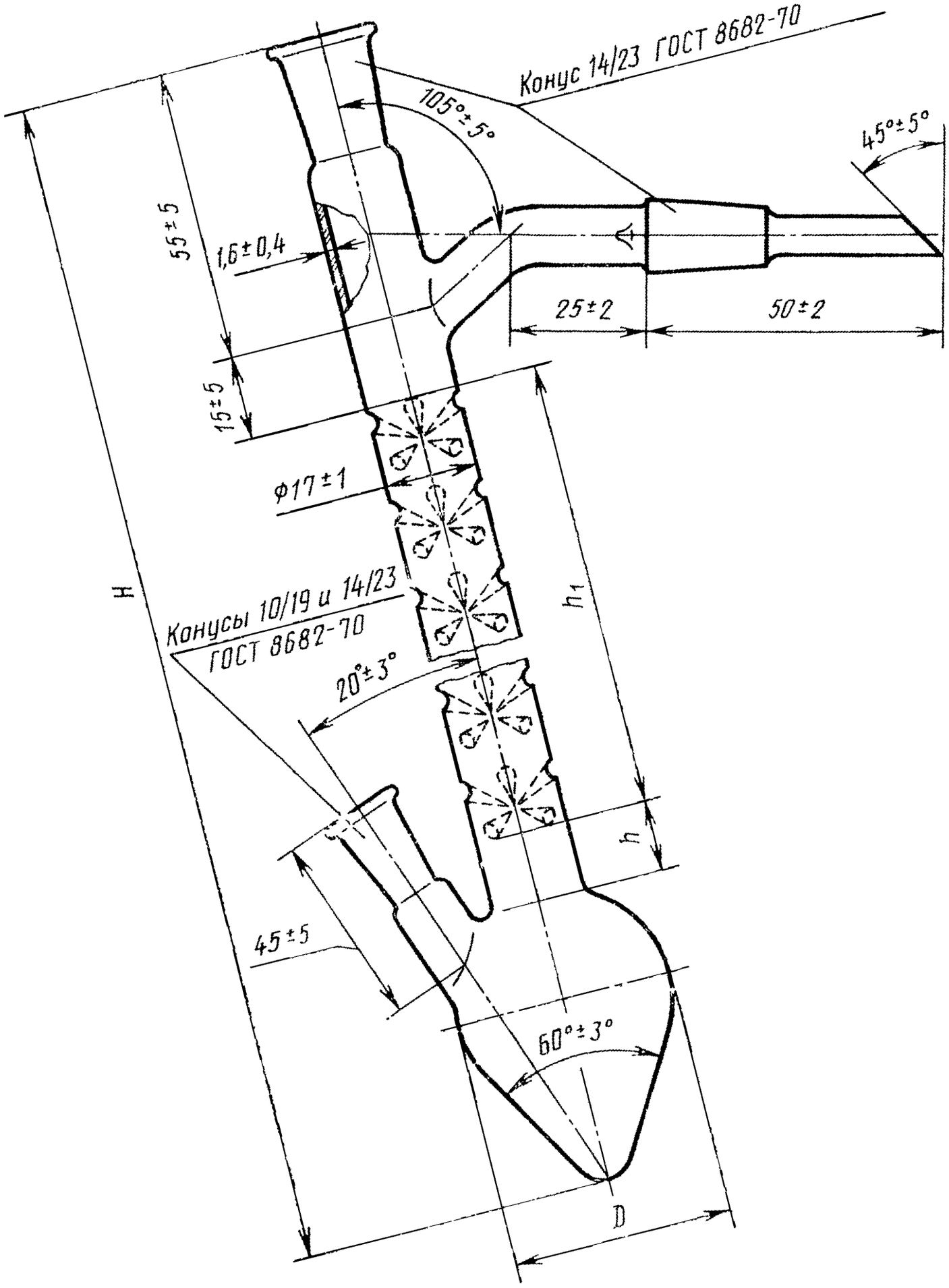
1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Форма и основные размеры колб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (июль 1977 г.) с изменением № 2, опубликованным в мае 1977 г.*

© Издательство стандартов, 1977


Конус 14/23 ГОСТ 8682-70
105°±5°
45°±5°
55±5
1,6±0,4
25±2
50±2
15±5
ф17±1
H
h1
Конусы 10/19 и 14/23
ГОСТ 8682-70
20°±3°
h
45±5
60°±3°
D

Размеры в мм

Номинальная вместимость, мл	D (пред. откл. ±2)	H (пред. откл. ±10)	h (пред. откл. ±5)	h_1 (пред. откл. ±5)	Конус по ГОСТ 8682—70
25	40	450	15	300	10/19
50	50	465	25	300	14/23
100	62	690	40	500	14/23
250	82	750	65	500	14/23
500	102	900	75	600	14/23

Пример условного обозначения колбы Фаворского вместимостью 250 мл с конусом КШ:

Колба Фаворского 250 КШ ГОСТ 17004—71

То же, с конусом КН:

Колба Фаворского 250 КН ГОСТ 17004—71.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Колбы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Колбы должны изготовляться из химико-лабораторного стекла группы ТС по ГОСТ 21400—75.

Допускается слабый цветной оттенок стекла.

2.3. На поверхности и в толще стекла не допускаются:

а) мошка в сосредоточенном виде;

б) свиль, ощутимая рукой;

в) воздушные пузыри, продавливаемые острием из материала одинаковой со стеклом твердости или менее твердым; воздушные пузыри размером по наибольшему измерению более 3 мм, не продавливаемые острием, и в количестве более 4 шт.;

г) воздушные капилляры, продавливаемые острием из материала одинаковой со стеклом твердости или менее твердым; воздушные капилляры шириной более 0,5 мм, не продавливаемые острием;

д) инородные включения, разрушающие изделие (шамотные камни, шлиры, окалина);

е) инородные включения, не разрушающие изделие (непроваренные частицы шихты, частицы закристаллизовавшегося стек-

ла), размером по наибольшему измерению более 1 мм в количестве более 3 шт.

2.4. Колбы должны быть отожжены. Разность хода двух лучей не должна быть более 80 нм/см.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

2.5. В местах спая не должно быть наплывов стекла толщиной более 1 мм.

2.6. Края воронки и тубуса должны быть ровно обрезаны перпендикулярно оси, оплавлены и развернуты.

Конец отводной трубки должен быть зашлифован.

2.7. Конусы взаимозаменяемые должны соответствовать требованиям ГОСТ 8682—70.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

2.8. Елочный дефлегматор должен иметь по окружности трубки чередующиеся по рядам в шахматном порядке (наклонные к оси трубки под углом $\approx 30°$) конусные наколы по 4 шт. в ряду. Расстояние между центрами смежных наколов по высоте дефлегматора должно быть 17 ± 2 мм.

2.9. Смежные наколы должны быть наклонены друг к другу, причем верхние наколы должны быть направлены вниз, а нижние вверх.Дефлегматор должен начинаться нижними наколами и оканчиваться верхними.

Дефлегматор не должен иметь сквозных проколов и при просмотре в торец не должно быть просвета.

2.10. Колбы должны быть термически устойчивы и выдерживать перепад температур от 180 ± 1 до 19 ± 1°С.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Предприятие-изготовитель должно проводить приемо-сдаточные и периодические испытания.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

3.2. Приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям пп. 1.1, 2.3—2.6, 2.8, 2.9 должны подвергаться колбы в количестве 20% от партии. Партией считается число изделий, одновременно предъявляемых к приемке.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

3.3. Периодическим испытаниям на соответствие всем требованиям настоящего стандарта должна подвергаться партия колб не реже одного раза в квартал.

3.4. Проверке на соответствие всем требованиям настоящего стандарта подвергаются колбы в количестве 10% от партии, но не менее 5 шт.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

3.5. **(Отменен.** — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

3.6. При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному показателю должна производиться повторная проверка по этому показателю удвоенного количества образцов, взятых от той же партии колб. Результаты повторных испытаний считаются окончательными и распространяются на всю партию.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

3.7. Проверка соответствия колб требованиям пп. 1.1, 2.3, 2.5, 2.6, 2.8, 2.9 проводится внешним осмотром и при помощи универсального измерительного инструмента.

3.8. Проверка качества отжига (п. 2.4) — по ГОСТ 7329—74.

3.9. Проверка соответствия конусов требованию п. 2.7 проводится по ГОСТ 8682—70.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

3.10. Проверка термической устойчивости (п. 2.10) — по ГОСТ 14230—69.

3.11. Проверка химической устойчивости (п. 2.2) — по ГОСТ 21400—75.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждой колбе должен быть нанесен четкий и устойчивый к воздействию агрессивных сред товарный знак предприятия-изготовителя.

4.2. Колбы, завернутые в оберточную бумагу, должны быть уложены с мягкой прокладкой в деревянные ящики по ГОСТ 17264—71, обеспечивающие сохранность колб при транспортировании любым видом транспорта и хранении.

4.3. Масса ящика не должна превышать 50 кг.

4.4. На каждом ящике должны быть нанесены несмываемой краской предупредительные знаки по ГОСТ 14192—71, соответствующие надписям: «Верх не кантовать», «Осторожно, хрупкое» и надпись «Не бросать!».

4.5. Маркировка тары должна быть устойчива к воздействию атмосферных осадков, истиранию и не должна выцветать.

Цвет маркировочной краски должен резко отличаться от цвета тары.

4.6. Каждый ящик должен иметь сопроводительную документацию с указанием;

товарного знака или наименования предприятия-изготовителя;

наименования и числа изделий;

даты выпуска;

обозначения настоящего стандарта.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

4.7. Колбы должны храниться в помещении, защищенном от воздействия атмосферных осадков.

Разд. 5 (**Отменен.** — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

Замена

ГОСТ 7329—74 введен взамен ГОСТ 7329—55.
ГОСТ 14192—71 введен взамен ГОСТ 14192—69.
ГОСТ 17264—71 введен взамен ГОСТ 8872—58 в части ящиков для упаковки продукции группы Н.
ГОСТ 21400—75 введен взамен ГОСТ 9111—59.

Редактор *В. С. Цепкина*
Технический редактор *В. В. Римкявичюс*
Корректор *Л. В. Вейнберг*

Сдано в наб. 23.09.77. Подп. в печ. 15.12.77. 0,5 п. л. 0,36 уч.-изд. л. Тир. 4000. Цена 3 коп.

очета» Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., д. 3
типография Издательства стандартов, ул. Миндаугo, 12/14. Зак. 4387

gost.e-ecolog.ru