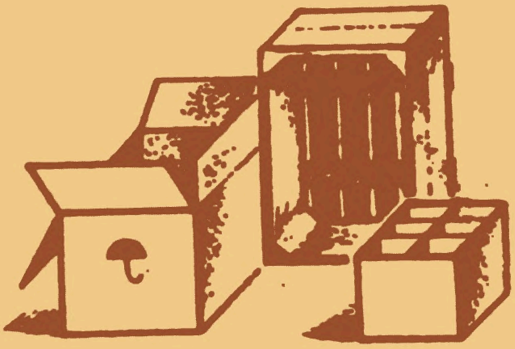
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СБОРНИК



ТАРА

ДЕРЕВЯННАЯ КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ

ЧАСТЬ 1

gost.e-ecolog.ru



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ТАРА
ДЕРЕВЯННАЯ, КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ

Часть 1

Издание официальное

Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1987

УДК 674.6:006.354

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник „Тара деревянная, картонная и комбинированная" содержит стандарты, утвержденные до 1 июля 1986 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе „Государственные стандарты СССР".

$T\frac{31501}{0.85.(02-87)}-87$

© Издательство стандартов, 1987

УДК 621.798.1 : 678.5 : 006.354 Группа Д93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТАРА ПОТРЕБИТЕЛЬСКАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ДЛЯ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Технические условия

Market polymeric containers for lubricants. Specifications

ГОСТ 17000—71*

ОКП 22 9700

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 мая 1971 г. № 1025 срок введения установлен

с 01.01.73

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 07.03.84 № 735 срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на потребительскую полимерную тару, предназначенную для упаковывания, транспортирования и хранения смазочных масел и смазок.

Стандарт не распространяется на потребительскую тару для смазочных масел и смазок специального назначения.

Тара может применяться для расфасовки другой продукции, если она обеспечивает сохранность и качество этой продукции при транспортировании и хранении и если ее применение соответствует требованиям, установленным в стандартах или технических условиях на упаковываемую продукцию.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

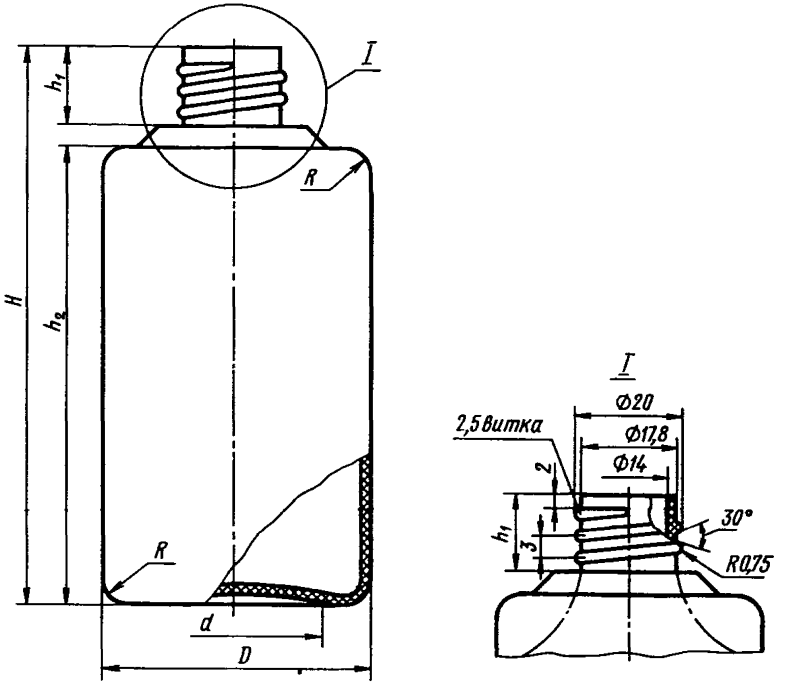
1.1. Тара должна изготовляться трех видов: бутылки, бидоны и банки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

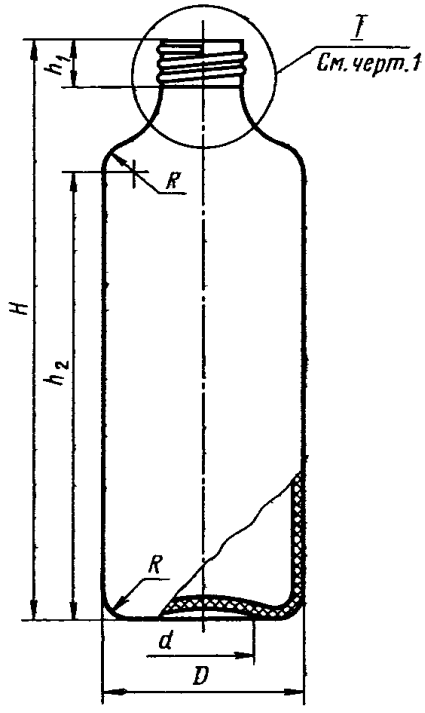
1.2. Конструкция, основные размеры, вместимость и масса тары должны соответствовать указанным на черт. 1—9, в табл. 1 и образцу-эталону по ГОСТ 15.002—78.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

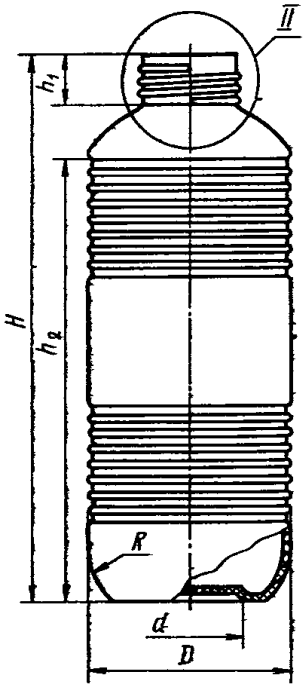
** Переиздание с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1974 г., октябре 1979 г., марте 1984 г.; Пост. № 736 от 07.03.84. (ИУС 1—75, 11—79, 6—84).*

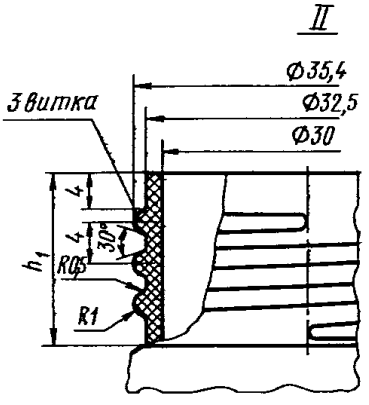


Черт. 1

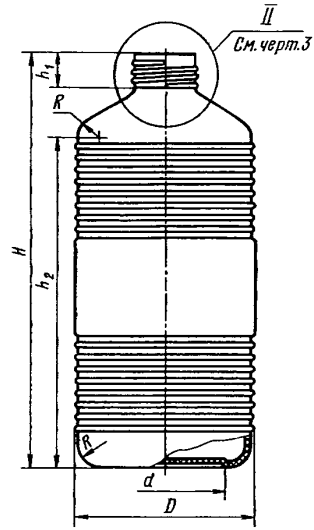

I
См. черт. 1
h1
R
H
h2
R
d
D

Черт. 2

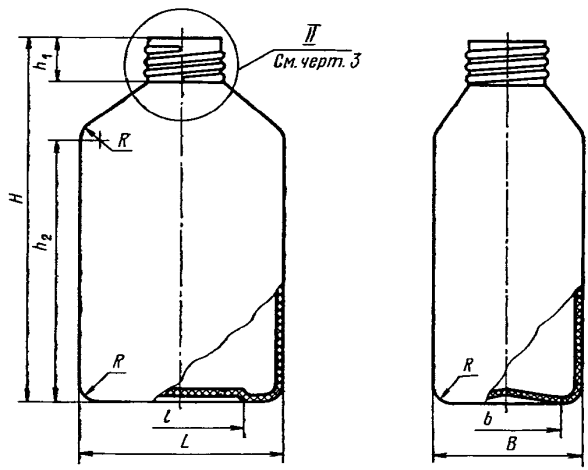

II
h1
H
h2
R
d
D


II
Ø35,4
3 витка
Ø32,5
Ø30
4
4
30°
h1
R0,5
R1

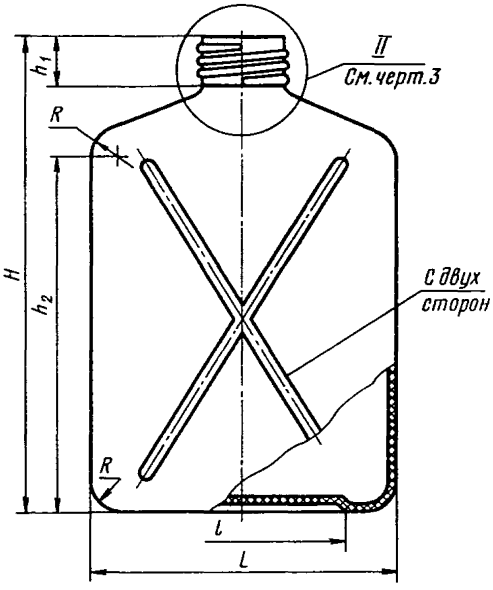
Черт. 3

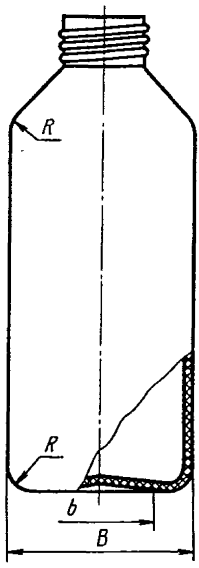


Черт. 4

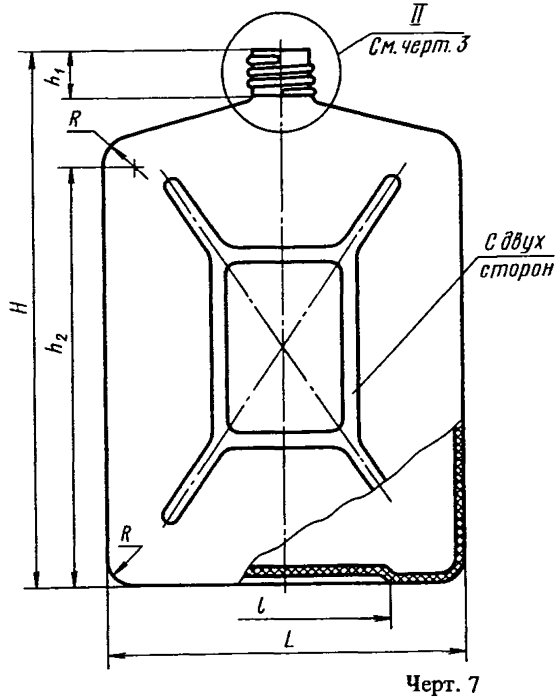


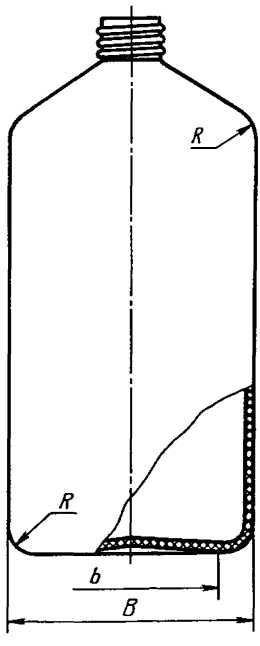
Черт. 5


II
См. черт. 3
h_1
R
H
h_2
С двух сторон
R
l
L

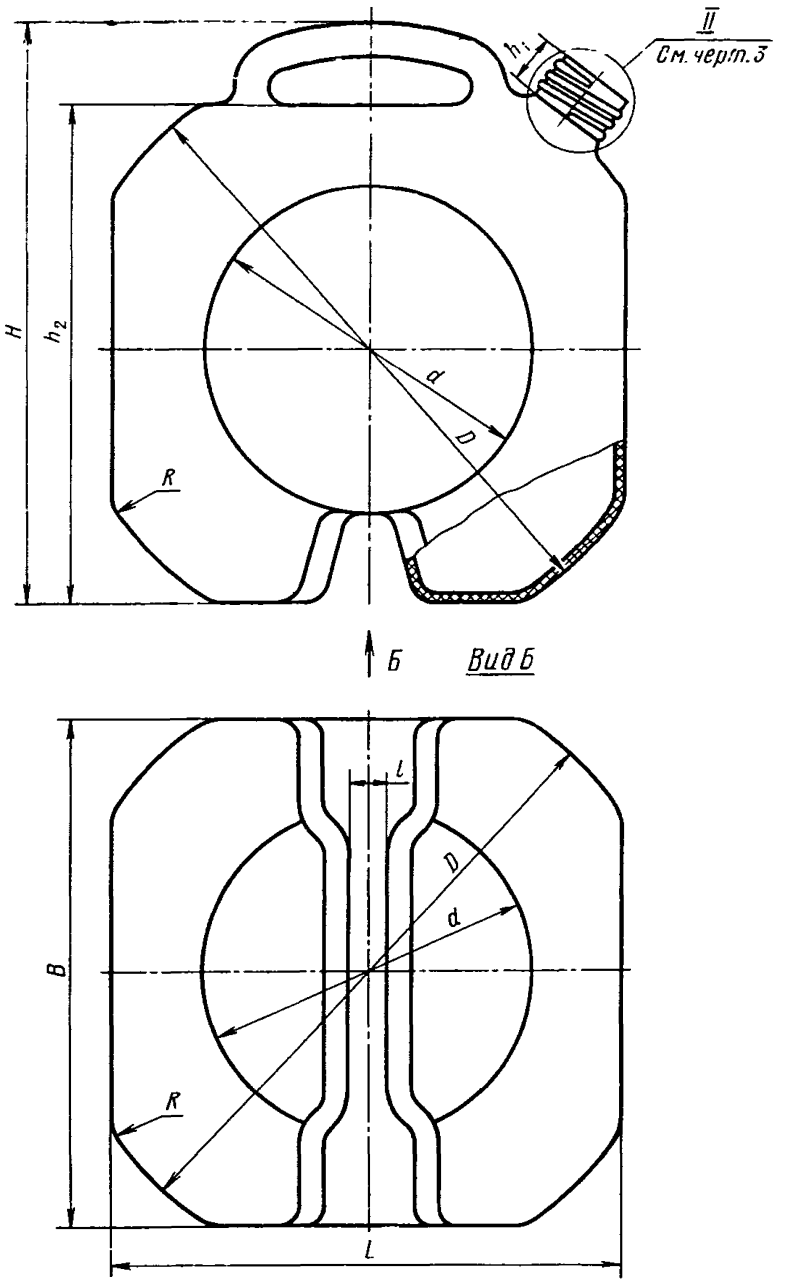

R
R
b
B

Черт. 6

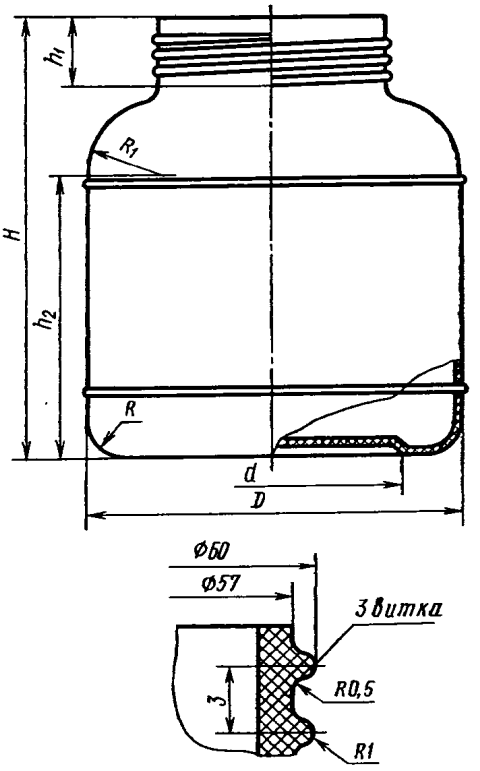

II
См. черт. 3
h_1
R
H
h_2
С двух сторон
R
l
L


R
R
b
B

Черт. 7



Черт. 8



Черт. 9

Таблица 1

Размеры, мм

Вид тары	Номер чертежа	Вместимость, дм³		L	l	B	b	H	h_1	h_2	R	R_1	D	d	Минимальная толщина стенки тары	Масса, г
		номинальная	полная, не менее													
	1	0,150	0,160	–	–	–	–	$104_{-1,4}$	14	86	5	–	$49_{-1,6}$	30	0,2	10–1
	2	0,250	0,260	–	–	–	–	$158_{-2,5}$	14	120	5	–	$52_{-1,9}$	34	0,2	17^{+1}_{-2}
	3	0,500	0,525	–	–	–	–	$180_{-2,5}$	18	145	30	–	$72_{-1,9}$	38	0,3	30^{+1}_{-3}
	4	1,000	1,050	–	–	–	–	$209_{-2,9}$	18	167	12	–	$92_{-2,2}$	64	0,4	55^{+3}_{-6}
Бутылка	4	3,000	3,140	–	–	–	–	$270_{-5,2}$	18	217	5	–	$131_{-2,5}$	78	0,4	136^{+8}_{-14}
	4	5,000	5,250	–	–	–	–	$262_{-5,2}$	18	206	20	–	$183_{-4,6}$	130	0,5	225^{+14}_{-25}
	5	0,500	0,525	$80_{-1,2}$	58	$60_{-1,2}$	44	$150_{-2,5}$	18	110	10	–	–	–	0,3	33^{+2}_{-4}
	6	1,000	1,050	$113_{-1,4}$	80	$68_{-1,2}$	40	$175_{-2,5}$	18	132	10	–	–	–	0,4	60^{+3}_{-6}
	6	2,500	2,600	$155_{-2,5}$	115	$90_{-1,4}$	50	$234_{-2,9}$	18	185	15	–	–	–	0,5	145^{+9}_{-15}
	7	5,000	5,250	$186_{-2,9}$	136	$126_{-2,5}$	76	$277_{-5,2}$	18	220	15	–	–	–	0,5	267^{+17}_{-27}
	8	3,000	3,150	$180_{-2,5}$	–	$180_{-2,5}$	–	$212_{-2,9}$	18	180	20	–	$204_{-4,6}$	115	0,4	290^{+19}_{-29}
Бидон	8	5,000	5,250	$212_{-2,9}$	–	$212_{-2,9}$	–	$250_{-2,9}$	18	212	20	–	$244_{-4,6}$	120	0,5	370^{+24}_{-37}
	8	10,000	10,500	$250_{-2,9}$	–	$250_{-2,9}$	–	$292_{-5,2}$	18	250	20	–	$300_{-5,2}$	166	0,7	825^{+54}_{-83}
Банка	9	0,500	0,550	–	–	–	–	$110_{-1,4}$	18	76	10	20	$92_{-2,2}$	66	0,3	35^{+2}_{-4}
	9	1,000	1,050	–	–	–	–	$186_{-2,9}$	18	146	10	20	$93_{-2,2}$	66	0,4	65^{+4}_{-6}

Примечания:

1. Бутылки и бидоны должны применяться для упаковывания смазочных масел, банки – для упаковывания смазок.
2. Размеры H, L, B, D – контролируемые, остальные – для изготовления пресс-форм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.3. Условное обозначение бутылок, банок и бидонов должно содержать:

обозначение вида тары (БУ – бутылка, БД – бидон, БН – банка);

обозначение формы – (П – прямоугольная, Ц – цилиндрическая, Ш – шарообразная);

вместимость в $дм^3$.

Пример условного обозначения бутылки цилиндрической формы вместимостью 0,25 $дм^3$:

БУЦ–0,25 ГОСТ 17000–71

То же, бидона шарообразной формы вместимостью 5,0 $дм^3$:

БДШ–5,0 ГОСТ 17000–71

То же, банки вместимостью 0,5 $дм^3$:

БН–0,5 ГОСТ 17000–71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Тара должна закрываться крышкой. Конструкция и размеры крышек даны в приложении 1.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Тара должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам.

2.1.1. Корпус тары должен изготовляться из полиэтилена базовых марок 20808–024, 20708–016 по ГОСТ 16338–77 или полиэтилена указанных марок с добавлением до 25% полиэтилена базовой марки 20908–040 по ГОСТ 16338–77 и базовых марок 17703–010, 15803–020 по ГОСТ 16337–77.

Допускается по согласованию с потребителем изготовлять тару вместимостью до 2,5 $дм^3$ с добавлением до 35% полиэтилена базовой марки 20908–040 по ГОСТ 16338–77 и базовых марок 17703–010, 15803–020 по ГОСТ 16337–77.

2.1.2. Допускается применять полиэтилен других марок, а также композиции по физико-механическим показателям не ниже полиэтилена указанных базовых марок и композиций.

2.1.3. Полиэтилен применяют неокрашенный или окрашенный красителями, стойкими к смазочным материалам.

2.1.4. При изготовлении тары в качестве добавок к первичному сырью допускается применять возвратные технологические отходы.

2.1.–2.1.4. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.2. Поверхность тары и крышек должна быть гладкой, без пузырей, сквозных отверстий и трещин.

Резьба должна быть полной, без срывов витков и недопрессовки. На крышке не должно быть заусениц, острых кромок.

Ребра жесткости бутылок вместимостью 1; 2,5; 5 $дм^3$ должны изготовляться вовнутрь.

Не допускаются прогиб тары во внутрь по линии смыкания пресс-форм, облой на опорной плоскости дна и на торце горловины, следы от пресс-инструмента в виде продольных полос.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. На поверхности тары допускаются легкие разводы и волнистость, незначительные риски, следы по линии смыкания пресс-форм, инородные включения диаметром до 0,5 мм, не более:

для тары емкостью 0,15–0,5 $дм^3$ – 2 шт.;

для тары емкостью 1,0–5,0 $дм^3$ – 4 шт.;

для тары емкостью 10,0 $дм^3$ – 6 шт.

Высота облоя на корпусе допускается не более 0,5 мм, коробление до 2% от габаритных размеров.

2.4. Тара должна выдерживать не менее двух падений на дно.

2.5. Тара должна быть герметична. Шов дна должен быть сварен без ослабленных мест, просматриваемых на свет.

Допускаются незначительные приливы с внутренней стороны шва.

2.6. Торец горловины должен быть подрезан ровно и перпендикулярно оси горловины.

2.7. Крышки должны изготовляться из материала, применяемого для изготовления корпуса тары или других маслостойких полимерных материалов.

Крышки должны обеспечивать герметичную укупорку.

Прокладки должны изготовляться из резиновых маслостойких пластин мягкой и средней твердости по ГОСТ 7338–77.

Допускается изготовлять формованные прокладки из резины того же качества по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.8. Температура продукта, заливаемого в полиэтиленовую тару, не должна превышать 85°С.

2.9. Тара должна поставляться в комплекте с крышками.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Тара должна поставляться партиями. Партией считают количество изделий одного типоразмера, изготовленное из одной партии материала, на одном пресс-инструменте, по одному технологическому режиму и оформленное одним документом о качестве.

3.2. Для контроля качества тару подвергают приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

3.3. При приемо-сдаточных испытаниях проверяют внешний вид, контролируемые размеры, полную вместимость, массу тары, герметичность тары и ее укупорки.

3.4. Для приемо-сдаточных испытаний от партии методом случайного отбора по ГОСТ 18321–73 отбирают выборку в объеме, указанном в табл. 2.

Таблица 2

Объем партии	Выборка					
	первая			вторая		
	объем выборки	приемочное число	браковочное число	объем выборки	приемочное число	браковочное число
От 151 до 280 включ.	20	0	3	20	3	4
„ 281 „ 500 „	32	1	4	32	4	5
„ 501 „ 1200 „	50	2	5	50	6	7
„ 1201 „ 3200 „	80	3	7	80	8	9
„ 3201 „ 10000 „	125	5	9	125	12	13
Св. 10001	200	7	11	200	18	19

3.5. Решение о партии принимают по результатам первой и второй выборки.

По результатам контроля первой выборки партия принимается, если количество тары, не соответствующей требованиям настоящего стандарта в выборке меньше или равно приемочному числу и бракуется, если это количество больше или равно браковочному числу.

Если количество тары, не соответствующей требованиям настоящего стандарта в выборке больше приемочного числа и меньше браковочного числа, то отбирают вторую выборку.

По результатам контроля второй выборки партию принимают, если количество тары, не соответствующей требованиям настоящего стандарта, в двух выборках меньше или равно приемочному числу и бракуется, если это количество больше или равно браковочному числу.

3.6. При периодических испытаниях тару испытывают на удар при свободном падении и проверяют толщину стенок. Периодические испытания проводят не реже одного раза в год, при изменении технологического процесса, применении новых композиций марок полиэтилена и при разногласиях в оценке качества.

Для каждого вида контроля от выборки, указанной в табл. 2 отбирают по пять изделий, прошедших приемо-сдаточные испытания.

Тару считают соответствующей требованиям настоящего стандарта, если по двум видам контроля не выдержавшими испытания окажется не более двух изделий.

Разд. 3. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Внешний осмотр тары производят визуально без применения увеличительных приборов.

4.2. Определение нормы прочности при свободном падении производят следующим образом: тару заполняют до номинальной вместимости водой, температура которой 20°С, выдерживают 30 мин при комнатной температуре, затем сбрасывают на дно с высоты:

1,2 м – бутылки и банки вместимостью 0,15–0,5 $дм^3$;

0,9 м – бутылки, банки и бидоны вместимостью 1,0–5,0 $дм^3$;

0,7 м – бидоны вместимостью 10,0 $дм^3$.

Оборудование для испытаний тары должно обеспечивать:

свободное падение (без вращения) тары в заданное положение;

падение тары на гладкую твердую (металлическую или бетонную) ударную поверхность;

контроль и регулирование высоты падения.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4.3. Контролируемые размеры изделий проверяют штангенрейсмасом по ГОСТ 164–80 и штангенциркулем по ГОСТ 166–80 с погрешностью до 0,1 мм.

Для контроля толщины стенок изделие разрезают и замеряют толщину микрометром по ГОСТ 6507–78 (СТ СЭВ 344–76, СТ СЭВ 352–76) у цилиндрической тары по радиусу закругления на переходе от дна к корпусу; у прямоугольной – у дна в углах.

4.4. Полную вместимость тары определяют при помощи мерных цилиндров или по массе, вмещающейся в эту тару воды, при температуре (20±1)°С.

4.3, 4.4 **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

4.5. Массу тары проверяют взвешиванием на технических весах с точностью до 1 г.

4.6. Герметичность тары проверяют избыточным давлением 20 кПа (0,2 $кгс/см^2$).

Тару герметично закрывают крышкой с патрубком для подвода воздуха и прокладкой из материала, используемого при упаковке продукции, затем погружают в воду. Если тара негерметична, то в местах нарушения появляются пузырьки выходящего воздуха.

Для проверки герметичности укупорки тару, заполненную до номинальной вместимости водой и укупоренную, устанавливают вниз горловиной. Тара считается герметичной, если в течение 3 мин не происходит просачивания воды.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На вогнутой части дна тары указывают наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак, обозначения настоящего стандарта и вместимость.

5.2. На боковой поверхности тары должна быть нанесена надпись „для непищевых продуктов".

5.3. Маркировка должна быть выпуклая. Высота выпуклости знаков 0,4 мм.

5.4. **(Исключен, Изм. № 3).**

5.5. Бутылки и банки должны упаковываться в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811–78 или бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226–75, или деревянные ящики по ГОСТ 18573–78, или картонные ящики по ГОСТ 13841–79.

Допускается применять ящики и мешки по другой нормативно-технической документации.

5.6. Бидоны транспортируют без упаковки, сгруппированными по 2–4 шт. с последующей обвязкой шпагатом по ГОСТ 16266–70 или другим обвязочным материалом.

5.5, 5.6 **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5.7. **(Исключен, Изм. № 3).**

5.8. Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192–77.

5.9. В ящики или мешки должен быть вложен ярлык с указанием:

а) наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

б) наименования продукции;

в) количества изделий в ящике, мешке;

г) даты упаковки и фамилии или номера укладчицы;

е) обозначения настоящего стандарта.

Такие же ярлыки должны быть наклеены на наружную поверхность мешков в верхней их части у шва, на одной из боковых стенок ящика, на одну из стенок любого бидона.

5.10. Полимерную тару транспортируют в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Допускается транспортировать тару пакетами по ГОСТ 21929–76, сформированными на плоских поддонах по ГОСТ 9078–84 с помощью средств скрепления по ГОСТ 21650–76.

5.8–5.10. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5.11. Тара должна храниться на складе на расстоянии не менее 1 м от отапливаемых приборов и должна быть защищена от воздействия прямых солнечных лучей.

Разд. 6. **(Исключен, Изм. № 3).**

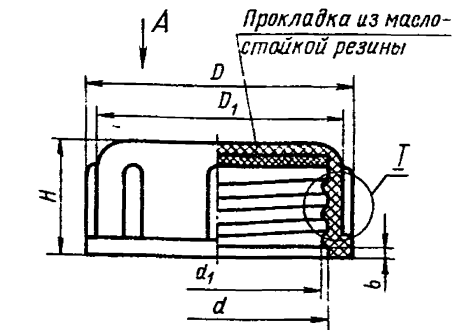
ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

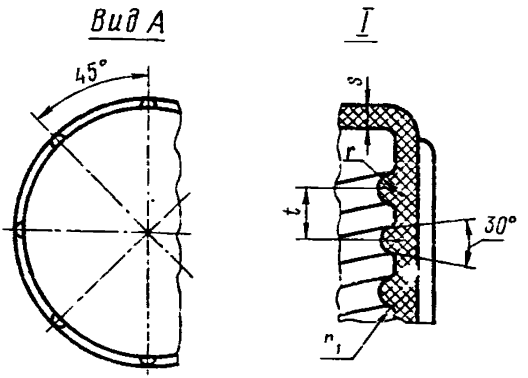
КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ КРЫШЕК

1. Для укупоривания тары могут быть использованы крышки двух типов:
I – с прокладкой (черт. 1);
II – с уплотнительным кольцом (черт. 2).

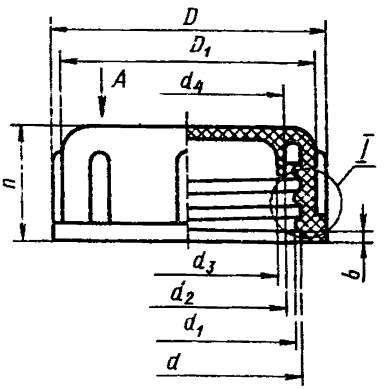
2. Для укупоривания бутылок и бидонов должны использоваться крышки типов I или II, для укупоривания банок – крышки типа II.

3. Размеры крышек приведены в таблице.





Черт. 1



Черт. 2

мм

Тип крышки	D	D_1	d	d_1	d_2	d_3	d_4	H	S	t	r	r_1	b
I	23,8	22,2	20,2	18,2	–	–	–	13	1,2	3	0,8	0,5	1,0
II	23,8	22,2	20,2	18,2	13,5	12,5	14,6	13	1,2	3	0,8	0,5	1,0
I	42,0	39,0	35,5	32,5	–		–	18	2,0	4	1,0	0,5	1,5
II	42,0	39,0	35,5	32,5	29,5	28,5	30,8	18	2,0	4	1,0	0,5	1,5
II	67,5	65,0	60,0	57,4	50,5	49,5	56,0	18	2,5	3	1,0	0,5	3,0

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 8516–78	Мешки для сахара. Технические условия	3
ГОСТ 14192–77	Маркировка грузов	15
ГОСТ 15846–79	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	52
ГОСТ 16353–70	Этикетки и кольеретки для бутылок с пищевыми жидкостями. Типы. Размеры	127
ГОСТ 17000–71	Тара потребительская полимерная для смазочных материалов. Технические условия	134
ГОСТ 17358–80	Ящики полимерные многооборотные для бутылок с пищевыми жидкостями. Технические условия	149
ГОСТ 17527–72	Упаковка. Термины и определения	162
ГОСТ 17811–78	Мешки полиэтиленовые для химической продукции. Технические условия	168
ГОСТ 18106–72	Тара. Условные обозначения поверхностей для испытаний	175
ГОСТ 18119–72	Тара транспортная. Метод испытания на устойчивость к воздействию дождя	179
ГОСТ 18211–72	Тара транспортная. Метод испытания на сжатие	183
ГОСТ 18225–72	Мешки льно-джуто-кенафные. Технические условия	190
ГОСТ 18424–73	Упаковка. Метод определения ударозащитных свойств	197
ГОСТ 18425–73	Тара транспортная. Метод испытания на удар при свободном падении	204
ГОСТ 19089–73	Упаковка. Метод определения виброзащитных свойств	211
ГОСТ 19317–73	Мешки тканевые продуктовые. Технические условия	222
ГОСТ 19360–74	Мешки-вкладыши пленочные. Общие технические условия	235
ГОСТ 19433–81	Грузы опасные. Классификация. Знаки опасности	241
ГОСТ 19434–74	Тара, транспортные средства и склады. Основные присоединительные размеры на базе модуля 800×1200 мм	270
ГОСТ 20071–74	Тара. Термины и определения	273
ГОСТ 20185–74	Тара транспортная и потребительская. Термины и определения	287
ГОСТ 20767–75	Ящики деревянные. Производство. Термины и определения	292
ГОСТ 21100–81	Пакеты транспортные из деталей деревянной тары. Формирование, маркировка, транспортирование и хранение	304
ГОСТ 21133–75	Поддоны ящичные специализированные для картофеля, овощей, фруктов и бахчевых культур. Технические условия	313
ГОСТ 21136–75	Тара транспортная. Метод испытания на вибропрочность	333
ГОСТ 21140–75	Тара. Система размеров	340
ГОСТ 21798–76	Упаковка. Метод кондиционирования для испытаний	357
ГОСТ 22691–77	Материалы упаковочные амортизационные. Метод определения ударозащитных свойств	361
ГОСТ 23285–78	Пакеты на плоских поддонах. Пищевые продукты и стеклянная тара. Технические условия	371
ГОСТ 24170–80	Тара транспортная. Методы испытания на сжатие при строповке	383

ГОСТ 24207–80 Средства лекарственные, поставляемые на экспорт. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение 391
ГОСТ 24463–80 Бочки полимерные. Общие технические условия 399
ГОСТ 24690–81 Баллоны аэрозольные. Метод испытания на сопротивление внутреннему давлению 404
ГОСТ 24691–81 Баллоны аэрозольные металлические. Метод определения сплошности антикоррозионного покрытия 406
ГОСТ 24981–81 Упаковка. Методы испытания на пыленепроницаемость 408
ГОСТ 25014–81 Тара транспортная. Метод испытания прочности при штабелировании 414
ГОСТ 25016–81 Тара транспортная. Метод испытания на случайный удар в тароиспытательном барабане 418
ГОСТ 25064–81 Тара транспортная. Метод испытания на горизонтальный удар 423
ГОСТ 25387–82 Тара транспортная. Метод испытания на удар при опрокидывании 428
ГОСТ 25439–82 Материалы упаковочные. Метод определения водопроницаемости при гидростатическом давлении 432
ГОСТ 25776–83 Продукция штучная и в потребительской таре. Упаковка групповая в термоусадочную пленку 436
ГОСТ 26220–84 Баллоны аэрозольные алюминиевые моноблочные. Технические условия 440
ГОСТ 26319–84 Грузы опасные, поставляемые для экспорта. Упаковка 451
ГОСТ 26384–84 Банки жестяные цилиндрические круглые для консервов. Размеры конструктивных элементов 464
ГОСТ 26838–86 Ящики и обрешетки деревянные. Нормы механической прочности 478

ТАРА ДЕРЕВЯННАЯ, КАРТОННАЯ И КОМБИНИРОВАННАЯ

Часть 1

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректоры *В. С. Черная, А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 25.04.86 Подписано к печати 30.12.86
Формат изд. 60×90 1/16 Бумага типографская №2
Гарнитура Пресс-Роман Печать офсетная
30,5 усл. п. л. + вкладка 0,25 усл. п. л. 31,63 усл. кр.-отт. 28,76 уч.-изд. л. + вкладка 1,01 уч.-изд. л.
Тираж 31000 экз. Заказ 1335 Цена 1 р. 60 к.
Изд. № 9026/2

Ордена „Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3

Набрано в типографии Прейскурантиздата, 125438. Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Отпечатано в Калужской типографии стандартов, ул. Московская, 256.

gost.e-ecolog.ru