

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЯЩИКИ ДОЩАТЫЕ ДЛЯ АРМИРОВАННОГО, УЗОРЧАТОГО И ВИТРИННОГО СТЕКЛА

ТИПЫ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 16137—70

Издание официальное

**КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР**

Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Саратовским филиалом Государственного института стекла

Директор **Гороховский В. А.**
Руководитель темы **Марина Л. С.**
Исполнитель **Махнавецкий А. С.**

ВНЕСЕН Министерством лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра **Венцлавский В. М.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ группой тары Технического управления Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Руководитель группы межотраслевой стандартизации тары **Павлов Б. Н.**
Ст. инженер **Смирнова З. Н.**

Научным отделом стандартизации продукции лесной и деревообрабатывающей промышленности Всесоюзного научно-исследовательского института стандартизации (ВНИИС)

Начальник отдела **Кунцевич В. С.**
Ст. инженер **Давидовская И. А.**

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 20 марта 1970 г. (протокол № 51)

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета **Милованов А. П.**
Члены комиссии — **Гаркаленко К. И., Антоновский А. И., Чувильгин В. Г., Павлов Б. Н.**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 2 июля 1970 г. № 1009

УДК 674.61 Группа Д71

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЯЩИКИ ДОЩАТЫЕ ДЛЯ АРМИРОВАННОГО, УЗОРЧАТОГО И ВИТРИННОГО СТЕКЛА

Типы. Общие технические требования

Wooden boxes for packing armoured, figured and window glass. Types. General technical requirements

ГОСТ 16137—70

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 2/VII 1970 г. № 1009 срок введения установлен с 1/I 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на дощатые ящики, предназначаемые для упаковки, хранения и транспортирования армированного, узорчатого и витринного стекла общей массой до 2000 *кг*.

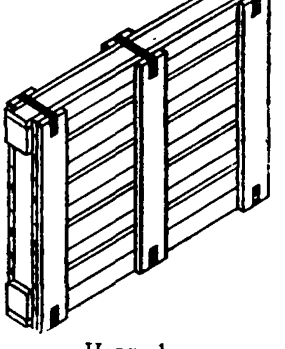
1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Ящики в зависимости от конструкции и массы упаковываемого стекла должны изготовляться трех типов:

I — решетчатые с торцовыми стенками на двух наружных планках и с вертикальными планками на боковых стенках для упаковки стекла массой до 200 *кг* (черт. 1).

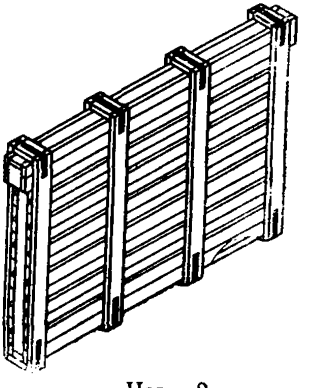
II — решетчатые и плотные с торцовыми стенками на одной наружной планке, закрепленной верхними консольными досками, и с боковыми стенками на вертикальных планках, образующих с

Тип I



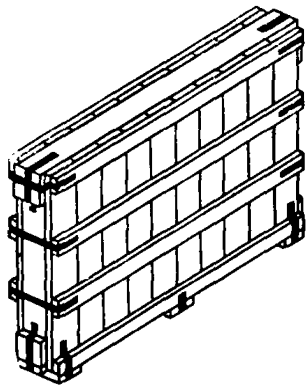
Черт. 1

Тип II



Черт. 2

Тип III



Черт. 3

планками крышки и дна пояса, для упаковки стекла массой до 1200 *кг* (черт. 2).

III — решетчатые и плотные с торцовыми стенками на двух наружных планках и с боковыми стенками на горизонтальных планках для упаковки стекла массой до 2000 *кг* (черт. 3).

1.2. Размеры ящиков устанавливают исходя из габарита стекла, норм упаковки, а также габаритных размеров транспортных средств.

1.3. Внутренние размеры ящиков должны быть равны длине и высоте упаковываемого в ящик стекла с добавлением для армированного и узорчатого до 50 *мм* и для витринного до 100 *мм*; ширина ящика должна быть равна толщине стопы стекла с добавлением 50—60 *мм*.

Рекомендуемые внутренние размеры ящиков и деталей указаны в приложениях 1, 2, 3 и 4.

1.4. Толщины деталей в зависимости от количества упаковываемого стекла в соответствии с нормами упаковки и типом ящика должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Тип ящика	Масса стекла в ящике в *кг*	Толщина в *мм*						Стекло, применительно к которому рассчитывались детали ящика
		торцовых стенок		боковых стенок		дна и крышки		
		Досок	Планок	Досок	Планок	Досок	Планок	
I	До 200 *кг* вкл.	25	25	19	25	25	25	Армированное, узорчатое
II	От 800 до 1200 *кг* вкл.	50	50	19	25	50	50	Витринное
III	От 1201 до 2000 *кг* вкл.	50	50	19	25	50	50	То же

1.5. Ширина досок боковых стенок для ящиков всех типов должна быть не менее 100 *мм*.

Допускается установка досок шириной 80 *мм* в количестве не более 2 шт. в каждом наборе боковой стенки.

При изготовлении ящиков из досок разной ширины узкие располагают в середине набора.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики должны изготовляться по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Для изготовления ящиков должна применяться древесина хвойных пород по ГОСТ 8486—66 и мягких лиственных пород, а также древесина березы по ГОСТ 2695—62.

2.3. В деталях ящиков не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в табл. 2.

Таблица 2

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—61	Нормы допускаемых пороков	
	на крышке, дне, торцовых стенках и планках боковых стенок	в досках боковых стенок
1. Сучки:		
сросшиеся и частично сросшиеся здоровые, темные просмоленные (роговые)	Не учитываются диаметром не более 15 *мм*	25 *мм*
	Допускаются размером не более	
	1/3 ширины деталей рамы и планки не более 4 на 1 *м* длины деталей рамы, планки	2/5 ширины доски не более 4 на 1 *м* длины доски
несросшиеся здоровые	Допускаются размером не более	
	1/4 ширины планки, деталей рамы не более 3 на 1 *м* длины планки, деталей рамы	1/3 ширины доски не более 3 на 1 *м* длины доски
загнившие, гнилые и табачные	Допускаются размером и в количестве, предусмотренном для учитываемых сучков, при условии заделки их пробкой или нагелем на клею	
2. Гнили, кроме внутренней темнины (внутренней краснины)	Не допускаются	
3. Червоточина:		
поверхностная	Не допускается	Допускается

Продолжение

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—61	Нормы допускаемых пороков	
	на крышке, дне, торцовых стенках и планках боковых стенок	в досках боковых стенок
глубокая	Не допускается	Допускается, если она расположена перпендикулярно пласти доски в количестве и зонах, предусмотренных для учитываемых сучков, при условии заделки их пробкой или нагелем на клею
4. Трещины	Допускаются односторонние глубиной не более 1/5 толщины и длиной не более 1/6 длины доски, планки, деталей рамы.	
	Торцовые трещины не допускаются	Допускаются на обоих торцах суммарной длиной не более 1/6 длины доски
5. Наклон волокон	Допускается отклонение волокон древесины от прямого направления до	
	5%	10%
6. Ложное ядро	Допускается при отсутствии признаков загнивания (без белых выцветов и черных линий)	

Примечания:

1. В местах забивки гвоздей сучки и трещины не допускаются.
2. Пороки древесины по ГОСТ 2140—61, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются.

2.4. Влажность древесины досок и планок не должна превышать 22 абс. %.

2.5. Торцовые стенки, крышка, дно, планки торцовых стенок ящиков всех типов, верхние консольные доски боковых стенок ящиков типа II и одна из кромок крайних досок и планок боковых стенок должны быть обрезными. Обзол на обрезных кромках не допускается.

2.6. На средних досках и на необрезной кромке крайних досок и планках боковых стенок обзол не нормируется.

2.7. Доски торцовых стенок, дна, крышки и планки должны иметь параллельные стороны. Торцы должны быть опилены под прямым углом.

Углы щитов и ящика должны быть прямыми, а стороны параллельными.

2.8. В ящиках типа II две верхние и две нижние доски боковых стенок сбивают вплотную.

2.9. В плотных ящиках допускаются просветы за счет непараллельности сторон не более 50 *мм*.

В решетчатых ящиках просветы между досками боковых стенок должны быть не менее 200 *мм*.

2.10. Сборка ящика должна производиться гвоздями, размеры которых должны соответствовать указанным в табл. 3.

мм Таблица 3

Толщина досок	Гвозди по ГОСТ 4028—63	
	Диаметр	Длина
16	2,5	60
19	3,0	70
22—25	3,0	80
32	3,5	90
40—50	4,0	100—120
Свыше 50	5,0	120—150

2.11. В ящиках шириной до 120 *мм* крышку и дно к торцовым стенкам прибивают двумя гвоздями, а свыше 120 *мм*—тремя.

2.12. Планки торцовых стенок прибивают пятью гвоздями к торцовой стенке в ящиках типа II, а в ящиках типов I и III — тремя гвоздями к торцовой стенке и двумя гвоздями к крышке и дну со стороны крышки и дна.

2.13. Доски боковых стенок прибивают двумя гвоздями с каждого конца.

Крайние доски боковых стенок прибивают дополнительно в ящиках типов I и II к крышке и дну, а в ящиках типа III—к торцовым стенкам. Расстояние между гвоздями в ящиках типа I должно быть не более 200 *мм*, в ящиках типов II и III—не более 300 *мм*.

2.14. Боковые стенки ящиков должны быть скреплены планками. Планки должны быть прибиты к каждой доске двумя гвоздями. Гвозди при прибивке должны располагаться в шахматном порядке.

2.15. Для обеспечения сохранности стекла при транспортировании должны применяться прокладки и амортизаторы из гофрированного картона по ГОСТ 7376—55 или из войлока по ГОСТ 6418—67, количество и размеры которых устанавливаются в соответствии с размерами и массой стекла, а также с учетом требований стандартов на стекло в части упаковки и транспортирования.

2.16. Все выступающие концы гвоздей должны быть загнуты и утоплены в древесину, шляпки гвоздей забиты заподлицо с поверхностью досок и планок.

2.17. На ящиках должны быть установлены дополнительные крепления в виде металлических поясов из стальной ленты по ГОСТ 3560—47. Сечение ленты должно быть не менее:

0,3×20 *мм* — для ящиков типа I;

0,9×60 *мм* — для ящиков типа II;

0,5×40 *мм* — для ящиков типа III.

Допускается обтяжка ящиков полосами из листовой стали по ГОСТ 3680—57.

2.18. Длина стальной ленты для обтяжки концов планок боковых стенок и углов должна быть равной ширине ящика плюс 100 *мм* для загиба на каждую сторону в ящиках типа I и 200 *мм* в ящиках типов II и III.

2.19. Стальная лента должна быть плотно натянута на ящике.

Лента в ящиках типа I должна прибиваться гвоздями диаметром не менее 3 *мм*, в ящиках типа II и III—не менее 3,5 *мм*.

Для прибивки концов ленты к средним планкам боковых стенок применяют гвозди 3,5×40 по ГОСТ 4030—63.

2.20. Ящики должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие ящиков требованиям настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для проверки и контроля качества ящиков производят осмотр каждого ящика из предъявленной партии.

3.2. При контроле ящики должны быть подвергнуты осмотру (визуально), проверке основных размеров и влажности.

3.3. Внутренние размеры ящиков проверяют мерительным инструментом с точностью до 1 *мм*, а толщину досок и планок — с точностью до 0,5 *мм*.

3.4. Влажность древесины ящиков определяют по ГОСТ 11500—65 или электровлагомером.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Ящики должны поставляться в собранном виде.

Одну боковую стенку поставляют не прибитой и устанавливают после укладки стекла.

4.2. Маркировка ящиков должна производиться по ГОСТ 14192—69 и содержать:

а) товарный знак предприятия-изготовителя;

б) номер настоящего стандарта.

4.3. На ящиках с упакованным стеклом должны быть нанесены предупредительные знаки, имеющие значение: «Осторожно, хрупкое» и «Верх, не кантовать», а также надпись «Плашмя не класть».

На ящиках типов II и III должен быть нанесен предупредительный знак, имеющий значение «Место строповки».

4.4. При транспортировании на железнодорожных платформах, судах и автомашинах ящики должны быть предохранены от атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

4.5. Ящики должны храниться в крытом складе или под навесом. При укладке ящиков непосредственно на землю под нижний ряд должны быть подложены прокладки высотой не менее 100 *мм*.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 к ГОСТ 16137—70
Рекомендуемое

ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ЯЩИКОВ

Номер ящика	Тип ящика	Внутренние размеры ящика в *мм*			Объем в $дм^3$	Размеры стекла, рекомендуемого для упаковки, в *мм*
		Длина	Ширина	Высота		
						Армированное и узорчатое
1		980	160	650	101,9	900×600
2		1190	140	635	105,8	1110×585
3		1280	140	650	116,5	1200×600
4		1280	120	750	115,2	1200×700
5		1280	120	850	130,5	1200×800
6		1440	120	635	109,7	1360×585
7		1480	100	850	125,8	1400×800
8		1530	180	425	117,0	1450×375
9		1530	140	525	112,5	1450×475
10		1530	120	625	114,8	1450×575
11		1530	120	725	133.1	1450×675
12		1580	100	850	134,3	1500×800
13		1580	100	1050	165,9	1500×1000
14		1680	100	850	142,8	1600×800
15		1690	100	635	107,3	1610×585
16		1830	120	525	115,3	1750×475
17		1830	100	725	132.7	1750×675
18		1830	100	925	169,3	1750×875
						Витринное
19		2390	100	1990	476,0	2350×1950
20		2540	100	2390	607,0	2500×2350
21		2690	100	1990	535,0	2650×1950
22		2690	100	2540	683,0	2650×2500
23		2450	160	2050	853,8	2350×1950
24		2600	160	2450	1119 2	2500×2350
25		2750	160	2050	902,0	2650×1950
26	II	2750	140	2600	1001,0	2650×2500
27		3050	140	2300	982,1	2950×2200
28		3050	140	2450	1046.2	2950×2350
29		3050	140	2600	1110,2	2950×2500
30		3050	120	2750	1006,5	2950×2650
31		3050	120	3050	1116,3	2950×2950
32		4050	120	3050	1482,3	3950×2950
33		4550	120	3050	1665,3	4450×2950
34	III	2450	220	2050	1105,0	2350×1950
35		2680	200	2450	1274,0	2580×2350

Продолжение

Номер ящика	Тип ящика	Внутренние размеры ящика в *мм*			Объем в $дм^3$	Размеры стекла, рекомендуемого для упаковки, в *мм*
		Длина	Ширина	Высота		
36	III	2750	200	2050	1127,5	2650×1950
37		2750	160	2600	1144,0	2650×1950
38		3050	160	2300	1122,4	2950×2200
39		3050	160	2450	1270,3	2950×2350
40		3050	160	2600	1268,8	2950×2500
41		3050	160	2750	1342,0	2950×2650
42		3050	140	3050	1302,4	2950×2950
43		4050	140	3050	1729,4	3950×2950
44		4550	140	3050	1442,9	4450×2950

РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ ЯЩИКОВ ТИПА I

Номер ящика	Крышка и дно			Торцовые стенки			Боковые стенки			Планки боковых стенок			Планки торцовых стенок			Толщина деталей в мм	
	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	Длина в мм	Ширина набора в мм	Количество щитов в шт.	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	крышки, дна, торцовых стенок, планок	досок боковых стенок
1	1080	160	2	650	160	2	1030	700	2	700	100	4	160	160	4	25	19
2	1290	140	2	635	140	2	1240	685	2	685	100	4	140	140	4	25	19
3	1380	140	2	650	140	2	1330	700	2	700	100	4	140	140	4	25	19
4	1380	120	2	750	120	2	1330	800	2	800	100	4	140	140	4	25	19
5	1380	120	2	850	120	2	1330	900	2	900	100	4	120	120	4	25	19
6	1540	120	2	635	120	2	1490	685	2	685	100	4	120	120	4	25	19
7	1580	100	2	850	100	2	1530	900	2	900	100	4	100	100	4	25	19
8	1630	180	2	425	180	2	1580	475	2	475	100	4	180	180	4	25	19
9	1630	140	2	525	140	2	1580	575	2	575	100	4	140	140	4	25	19
10	1630	120	2	625	120	2	1580	675	2	675	100	4	120	120	4	25	19
11	1630	120	2	725	120	2	1580	775	2	775	100	4	120	120	4	25	19
12	1680	100	2	850	100	2	1630	900	2	900	100	4	100	100	4	25	19
13	1680	100	2	1050	100	2	1630	1100	2	1100	100	4	100	100	4	25	19
14	1780	100	2	850	100	2	1730	900	2	900	100	4	100	100	4	25	19
15	1790	100	2	635	100	2	1740	685	2	685	100	4	100	100	4	25	19
16	1930	120	2	525	120	2	1880	575	2	575	100	6	120	120	4	25	19
17	1930	100	2	725	100	2	1880	775	2	775	100	6	100	100	4	25	19
18	1930	100	2	925	100	2	1880	975	2	975	100	6	100	100	4	25	19

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 к ГОСТ 16137—70
Рекомендуемое

РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ ЯЩИКОВ ТИПА II

Номер ящика	Крышка			Дно			Торцовые стенки			Доски боковых стенок					
										верхние (консольные)			остальные		
	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.	Длина в мм	Ширина в мм	Количество в шт.
Решетчатые															
19	2590	100	1	2490	100	1	1990	100	2	2590	125	4	2490	780	2
20	2740	100	1	2640	100	1	2390	100	2	2740	125	4	2640	960	2
21	2890	100	1	2790	100	1	1990	100	2	2890	125	4	2790	780	2
22	2890	100	1	2790	100	1	2540	100	2	2890	125	4	2790	1040	2
Плотные															
23	2650	160	1	2550	160	1	2050	160	2	2650	125	4	2550	1900	2
24	2800	160	1	2700	160	1	2450	160	2	2800	125	4	2700	2300	2
25	2950	160	1	2850	160	1	2050	160	2	2950	125	4	2850	1900	2
26	2950	140	1	2850	140	1	2600	140	2	2950	125	4	2850	2450	2
27	3250	140	1	3150	140	1	2300	140	2	3250	125	4	3150	2150	2
28	3250	140	1	3150	140	1	2450	140	2	3250	125	4	3150	2300	2
29	3250	140	1	3150	140	1	2600	140	2	3250	125	4	3150	2450	2
30	3250	120	1	3150	120	1	2750	120	2	3250	125	4	3150	2600	2
31	3250	120	1	3150	120	1	3050	120	2	4250	125	4	3150	2900	2
32	4250	120	1	4150	120	1	3050	120	2	4250	125	4	4150	2900	2
33	4750	120	1	4650	120	1	3050	120	2	4750	125	4	4650	2900	2

Продолжение

Номер ящика	Планки боковых стенок			Планки торцовых стенок			Планки крышки дна			Толщина деталей в *мм*		
	Длина в *мм*	Ширина в *мм*	Количество в шт.	Ширина в *мм*	Длина в *мм*	Количество в шт.	Длина в *мм*	Ширина в *мм*	Количество в шт.	крышки, дна, торцовых стенок, планок торцовых стенок, крышки, дна	планок боковых стенок	досок боковых стенок
					Решетчатые							
19	2190	140	8	200	100	2	138	140	8	50	25	19
20	2590	140	8	200	100	2	138	140	8	50	25	19
21	2190	140	8	200	100	2	138	140	8	50	25	19
22	2740	140	8	200	100	2	138	140	8	50	25	19
					Плотные							
23	2250	140	8	200	160	2	198	140	8	50	25	19
24	2650	140	8	200	160	2	198	140	8	50	25	19
25	2250	140	8	200	160	2	198	140	8	50	25	19
26	2800	140	8	200	140	2	178	140	8	50	25	19
27	2500	140	8	200	140	2	178	140	8	50	25	19
28	2650	140	8	200	140	2	178	140	8	50	25	19
29	2800	140	8	200	140	2	158	140	8	50	25	19
30	2950	140	8	200	120	2	158	140	8	50	25	19
31	3250	140	8	200	120	2	158	140	8	50	25	19
32	3250	140	10	200	120	2	158	140	10	50	25	19
33	3250	140	10	200	120	2	158	140	10	50	25	19

ПРИЛОЖЕНИЕ 4 к ГОСТ 16137—70

Рекомендуемое

РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ ЯЩИКОВ ТИПА III

Номер ящика	Крышка и дно			Торцовые стенки			Доски боковых стенок			Планки боковых стенок			Планки торцовых стенок			Планки дна			Толщина деталей в *мм*	
	Длина в *мм*	Ширина в *мм*	Количество в шт.	Длина в *мм*	Ширина в *мм*	Количество в шт.	Длина в *мм*	Ширина набора в *мм*	Количество в шт.	Длина в *мм*	Ширина в *мм*	Количество в шт.	Ширина в *мм*	Длина в *мм*	Количество в шт.	Длина в *мм*	Ширина в *мм*	Количество в шт.	крышки, дна, торцовых стенок, планок	досок боковых стенок
34	2650	220	2	2050	220	2	2150	2550	2	2550	140	6	180	220	4	360	220	3	50	19
35	2800	200	2	2450	200	2	2550	2780	2	2780	140	6	180	200	4	340	200	3	50	19
36	2950	200	2	2050	200	2	2150	2850	2	2850	140	6	180	200	4	340	200	3	50	19
37	2950	160	2	2600	160	2	2700	2850	2	2850	140	6	180	160	4	300	160	3	50	19
38	3250	160	2	2300	160	2	2400	3150	2	3150	140	6	180	160	4	300	160	3	50	19
39	3250	160	2	2450	160	2	2550	3150	2	3150	140	6	180	160	4	300	160	3	50	19
40	3250	160	2	2600	160	2	2700	3150	2	3150	140	8	180	160	4	300	160	3	50	19
41	3250	160	2	2750	160	2	2850	3150	2	3150	140	8	180	160	4	280	160	3	50	19
42	3250	140	2	3050	140	2	3150	3150	2	3150	140	8	180	140	4	280	140	4	50	19
43	4250	140	2	3050	140	2	3150	4150	2	4150	140	8	180	140	4	280	140	4	50	19
44	4750	140	2	3050	140	2	3150	4650	2	4650	140	8	180	140	4	280	140	4	50	19

Сдано в наб. 21/VII 1970 г. Подп. в печ. 26/VIII 1970 г. 0,75 п. л. Тир. 1[illegible]

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1349

gost.e-ecolog.ru