Государственные стандарты

СБОРНИК

Отраслевые стандарты и нормали

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

Автомобили, прицепы и полуприцепы

ТОМ I

ЧАСТЬ 2

gost.e-ecolog.ru



АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

АВТОМОБИЛИ, ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ

СБОРНИК ГОСУДАРСТВЕННЫХ И ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ И ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ

ТОМ 1

Часть 2

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва 1974

УДК 629.114.4(083.74)

В сборник «Автомобилестроение. Автомобили, прицепы и полуприцепы» включены государственные и отраслевые стандарты и отраслевые нормали, утвержденные до 1 мая 1974 года.

В стандарты и нормали внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта и нормали, в которые внесены изменения, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных государственных стандартах, а также о принятых к ним изменениях, публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стадартов», об отраслевых стандартах и нормалях — в выпускаемом ежеквартально «Информационном указателе отраслевых стандартов (нормалей) автомобилестроения».

© Издательство стандартов, 1974

Группа Г45

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЦЕМЕНТОВОЗЫ АВТОМОБИЛЬНЫЕ

Технические требования

Cement-carrying.
Technical requirements

ГОСТ 16011—70*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 25/V 1970 г. № 785 срок введения установлен

с 1/VII 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на автомобильные цементовозы (автоцементовозы) с пневматической разгрузкой, предназначенные для доставки цемента.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Автоцементовозы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Типы и основные параметры автоцементовозов — по ГОСТ 13669—68.

1.3. Технические условия на изготовление полуприцепов автоцементовозов — по ГОСТ 3163—69, кроме п. 21 в части требований к установке запасных колес на полуприцепах.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 12 1971 г.).

1.4. Расположение и цвет внешних световых приборов цистерны-полуприцепа — по ГОСТ 8769—69, кроме размеров 1200 max, указанных на черт. 14 и 15, которые для автоцементовозов должны быть не более 1500 мм.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 12 1971 г.).

1.5. Конструкция автоцементовоза должна обеспечивать доступ ко всем узлам, требующим обслуживания в процессе эксплуатации.

1.6. Полезный объем цистерны должен соответствовать номинальной грузоподъемности при загрузке ее цементом с объемной массой 1150 кг/м^3.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 12 1971 г.).

1.7. Автоцементовозы должны быть оборудованы:

указателем уровня наполнения цистерны цементом (для автоцементовозов типа I);

запорным устройством на выгрузочном патрубке;

предохранительным клапаном — устройством для сброса давления из емкости и указателями давления.

1.8. Размеры сцепного шкворня и замкового отверстия в захватах седельно-сцепного устройства должны соответствовать требованиям ГОСТ 12017—66.

1.9. Сменные узлы и детали одного типоразмера должны быть взаимозаменяемыми.

1.10. С автоцементовозом должны поставляться:

а) комплект инструмента, необходимый для обслуживания;

б) комплект быстроизнашивающихся запасных частей, обеспечивающий выполнение требований п. 1.12.

1.11. Окраска цементовоза — по ГОСТ 9894—61, класс III, группа А.

1.12. Готовые автоцементовозы должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых автоцементовозов требованиям настоящего стандарта.

Изготовитель обязан в течение 12 месяцев со дня ввода их в эксплуатацию (но не более гарантийного пробега базовой машины) и не более чем через 18 месяцев со дня отгрузки потребителю безвозмездно заменять или ремонтировать вышедшие из строя узлы и детали автоцементовозов при условии соблюдения потребителем правил их эксплуатации и хранения, указанных в инструкции предприятия-изготовителя.

1.13. Ресурс цистерны-полуприцепа до первого капитального ремонта должен быть не менее ресурса до первого капитального ремонта базовой машины.

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Автоцементовозы должны подвергаться предприятием-изготовителем внешнему осмотру и обкатке на холостом ходу для проверки правильности регулирования и взаимодействия узлов и деталей.

2.2. Предприятие-изготовитель должно проводить типовые испытания каждого нового типа автоцементовоза после освоения технологических процессов производства, а также частично или полностью при изменении конструкции, материалов или технологических процессов, если эти изменения могут оказать влияние на номинальные характеристики автоцементовозов. Испытания проводятся по программе, утвержденной в установленном порядке.

2.3. Предприятие-изготовитель должно периодически, но не реже одного раза в два года проводить контрольные испытания одного автоцементовоза с целью проверки его показателей в соответствии с требованиями ГОСТ 13669—68 и настоящего стандарта по программе и методике, утвержденным в установленном порядке.

3. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. На каждом автоцементовозе на видном месте должна быть прикреплена нержавеющая табличка, содержащая:

а) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

б) обозначение и марку автоцементовоза;

в) номер автоцементовоза по нумерации предприятия-изготовителя;

г) грузоподъемность автоцементовоза;

д) дату выпуска;

е) номер настоящего стандарта.

3.2. В кабине водителя должна быть прикреплена табличка с краткой инструкцией по обслуживанию, а на цистерне около загрузочного люка надпись: «Под давлением не открывать».

3.3. На боковых поверхностях цистерны должна быть надпись «Цемент». Высота букв — не менее 200 мм.

3.4. Для транспортирования по железным дорогам автоцементовоз должен быть подготовлен в соответствии с действующими правилами погрузки и крепления грузов Министерства путей сообщения СССР.

3.5. Все детали и узлы автоцементовозов, не имеющие защитно-декоративных покрытий, должны подвергаться консервации по ГОСТ 13168—69.

3.6. Каждый автоцементовоз должен сопровождаться документом, удостоверяющим его соответствие требованиям настоящего стандарта и содержащим:

а) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

б) номер автоцементовоза по нумерации предприятия-изготовителя;

в) обозначение и марку автоцементовоза;

г) акт о приемке автоцементовоза ОТК;

д) номер настоящего стандарта.

Кроме того, автоцементовозы должны сопровождаться инструкциями по эксплуатации с картами смазки, комплектовочной ведомостью и спецификацией запасных частей и инструмента.

ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
3163—69	104	11728—73	262
3396—54	247	12118—66	197
4754—74	295	12238—66	127
5513—69	312	12323—66	132
6030—62	111	13669—68	117
6875—54	3	14023—68	223
7495—74	86	14917—69	324
7593—70	101	16011—70	120
9218—70	123	17393—72	336
10022—62	96	18716—73	65
10408-63	266	19173—73	108
10409—63	274		

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
37.001.004—70	209	37.001.027—71	243
37.001.007—70	176	37.001.038—72	135
37.001.010—70	164	37.001.040—72	254
37.001.014—70	54	37.001.041—72	258
37.001.026—71	231	37.001.042—72	260

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер нормали	Стр.	Номер нормали	Стр.
ОН 025 160—63	292	ОН 025 313—68	67
ОН 025 201—68	161	ОН 025 314—68	167
ОН 025 282—66	129	ОН 025 315—68	229
ОН 025 302—69	26	ОН 025 318—68	31
ОН 025 307—67	173	ОН 025 333—69	151

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 6875—54 Автомобили грузовые. Методы контрольных испытаний. 3

ОН 025 302—69 Автомобили полноприводные двух- и трехосные. Программа-методика длительных контрольных испытаний . 26

ОН 025 318—68 Прицепы и полуприцепы. Программа и методы контрольных испытаний 31

ОСТ 37.001.014—70 Автомобили полноприводные. Программа-методика испытаний на долговечность 54

ГОСТ 18716—73 Автобусы. Ряд габаритных длин 65

ОН 025 313—68 Автобусы. Технические требования 67

ГОСТ 7495—74 Троллейбусы городские одноэтажные пассажирские. Технические требования 86

ГОСТ 10022—62 Автобусы и троллейбусы городские. Планировочные размеры пассажирских помещений 96

ГОСТ 7593—70 Автомобили грузовые. Общие требования к окраске . 101

ГОСТ 3163—69 Прицепы и полуприцепы автомобильные. Общие технические требования 104

ГОСТ 19173—73 Полуприцеп-контейнеровоз грузоподъемностью 20 т. Основные параметры и размеры. Технические требования. 108

ГОСТ 6030—62 Автомобили и автопоезда. Цистерны для нефтепродуктов. Типы, основные параметры и технические требования 111

ГОСТ 13669—68 Цементовозы автомобильные. Типы и основные параметры 117

ГОСТ 16011—70 Цементовозы автомобильные. Технические требования. 120

ГОСТ 9218—70 Автоцистерны для молока и других пищевых жидкостей. Типы, параметры и технические требования . . 123

ГОСТ 12238—66 Автомобили. Сцепления фрикционные сухие. Основные параметры и размеры 127

ОН 025 282—66 Нажимные пружины сцепления автомобилей, цилиндрические. Технические требования 129

ГОСТ 12323—66 Автомобили. Коробки передач. Люки отбора мощности. Размеры 132

ОСТ 37.001.038—72 Передачи зубчатые цилиндрические автомобильных трансмиссий. Допуски 135

ОН 025 333—69 Соединения шлицевые (зубчатые) прямоугольные. Размеры, допуски и посадки 151

ОН 025 201—68 Передачи гидромеханические. Типы и основные параметры 161

ОСТ 37.001.010—70 Автомобили грузовые полноприводные. Передачи гидромеханические. Технические требования . . . 164

ОН 025 314—68 Автомобили грузовые и автобусы. Фрикционные муфты гидромеханических передач. Типы и основные параметры 167

ОН 025 307—67 Автомобили грузовые и автобусы. Гидромеханические коробки передач. Гидротрансформаторы. Основные параметры 173

ОСТ 37.001.007—70 Автомобили. Коробки передач механические (ступенчатые). Методы стендовых испытаний 176
ГОСТ 12118—66 Автомобили. Передачи гидромеханические. Методы стендовых испытаний 197
ОСТ 37.001.004—70 Автомобили или автобусы. Трансформаторы гидродинамические. Метод стендовых испытаний 209
ГОСТ 14023—68 Карданные передачи автомобилей. Методы испытаний. 223
ОН 025 315—68 Автомобили высокой проходимости.. Шарниры постоянной угловой скорости. Типы и основные размеры . . 229
ОСТ 37.001.026—71 Пневматические резинокордные упругие элементы подвесок автомобильного подвижного состава. Технические требования и методы статических испытаний . . . 231
ОСТ 37.001.027—71 Пружины подвесок цилиндрические винтовые автомобилей и автобусов. Технические требования . . . 243
ГОСТ 3396—54 Рессоры листовые автомобильные. Технические условия. 247
ОСТ 37.001.040—72 Хомуты листовых рессор автомобильного подвижного состава. Размеры 254
ОСТ 37.001.041—72 Болты центровых листовых рессор автомобильного подвижного состава. Типы и основные размеры . . 258
ОСТ 37.001.042—72 Ушки отъемные листовых рессор грузовых автомобилей. Присоединительные размеры 260
ГОСТ 11728—73 Амортизаторы телескопические автомобильные. Основные параметры и размеры 262
ГОСТ 10408—63 Автомобили легковые. Профиль обода и крепление колес. Размеры и основные технические требования . . 266
ГОСТ 10409—63 Автомобили грузовые. Профиль обода и крепление колес. Типы, размеры и основные технические требования. 274
ОН 025 160—63 Гайки крепления дисков колес грузовых автомобилей, автобусов, прицепов и полуприцепов. Исполнительные размеры 292
ГОСТ 4754—74 Шины пневматические для легковых автомобилей . . 295
ГОСТ 5513—69 Шины пневматические для грузовых автомобилей, автоприцепов, автобусов и троллейбусов 312
ГОСТ 14917—69 Шины пневматические типа Р для грузовых автомобилей и автоприцепов 324
ГОСТ 17393—72 Шины пневматические среднегабаритные. Основные параметры и размеры 336
Перечень государственных стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 349
Перечень отраслевых стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 349
Перечень отраслевых нормалей, включенных в сборник, по порядку номеров 349

Автомобилестроение

часть II

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *А. М. Шкодина*
Корректор *М. Н. Гринвальд*

Сдано в набор 5/III 1974 г. Подп. в печ. 10/XII 1974 г. Формат 60×90¹/₁₆. Бум. тип. № 2, 20,75 уч.-изд. л. 22,0 п. л. Цена в переплете 1 руб. 15 коп. Изд. № 3528/02Тир. 10000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 424

gost.e-ecolog.ru