Государственные стандарты

СБОРНИК

Отраслевые стандарты и нормали

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

Автомобили, прицепы и полуприцепы

ТОМ I

ЧАСТЬ 2

gost.e-ecolog.ru



АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

АВТОМОБИЛИ, ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ

СБОРНИК ГОСУДАРСТВЕННЫХ И ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ И ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ

ТОМ 1

Часть 2

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва 1974

УДК 629.114.4(083.74)

В сборник «Автомобилестроение. Автомобили, прицепы и полуприцепы» включены государственные и отраслевые стандарты и отраслевые нормали, утвержденные до 1 мая 1974 года.

В стандарты и нормали внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта и нормали, в которые внесены изменения, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных государственных стандартах, а также о принятых к ним изменениях, публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стадартов», об отраслевых стандартах и нормалях — в выпускаемом ежеквартально «Информационном указателе отраслевых стандартов (нормалей) автомобилестроения».

© Издательство стандартов, 1974

Группа Л62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШИНЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ТИПА Р ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПРИЦЕПОВ

Pneumatic tires type P for trucks and trailers

ГОСТ 14917—69*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 21/VIII 1969 г. № 960 срок введения установлен с 1/ 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пневматические шины типа Р (покрышки, камеры и ободные ленты) для грузовых автомобилей и автоприцепов, эксплуатирующихся по дорогам с разными видами покрытий и грунтовым дорогам.

Стандарт не распространяется на шины, предназначенные для работы в шахтах, рудниках, карьерах, на лесоразработках и других особых условиях эксплуатации.

1. АССОРТИМЕНТ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Покрышка шины типа Р в отличие от покрышки шины обычной (диагональной) конструкции характеризуется меридиональным расположением нитей корда в каркасе (т. е. под нулевым углом к поперечному радиальному сечению) и диагональным расположением нитей корда в брекере.

1.2. Шины должны иметь универсальный рисунок протектора, который характеризуется комбинацией изолированных выступов или продольных ребер в центральной зоне беговой дорожки с грунтозацепами по ее краям. По центру беговой дорожки выступы разделены узкими канавками. По краю беговой дорожки грунтозацепы разделены широкими выемками.

Рисунок протектора приведен в приложении 1.

1.3. Ассортимент, основные параметры и размеры шин должны соответствовать указанным в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

1.4. Шины, предусмотренные настоящим стандартом, имеют миллиметровое обозначение.

Пример: 260—508Р,

где:

260 — условное обозначение ширины профиля;

508 — условное обозначение диаметра обода;

Р — обозначение типа шины с меридиональным расположением нитей корда в каркасе.

1.5. Порядок выбора шин для проектируемых автомобилей и автоприцепов определяется «Положением о порядке выбора и разработки конструкции, проведении испытаний и передачи в серийное производство новых шин для автомобилей и других машин», утвержденным Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР и согласованным с Министерством автомобильной промышленности и Министерством автомобильного транспорта и шоссейных дорог РСФСР.

1.6. Нормы внутреннего давления при промежуточных нагрузках даны в приложении 2.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Покрышки и камеры всех обозначений должны быть защищены от действия озона специальными противостарителями.

2.2. Камера должна быть герметичной. Положение вентиля в камерах всех обозначений — центральное. Другое положение вентиля или другой его тип, вместо указанного в табл. 1, допускается применять по согласованию с потребителем в установленном порядке.

2.3. В покрышках не допускаются: расслоения в каркасе и борте, отслоение протектора и боковины, запрессовка твердых включений на внутренней поверхности каркаса с повреждением первого слоя, разрежение нитей корда по боковине.

В камерах не допускаются: пролежни глубиной более 0,5 мм в местах сгиба камеры, расхождение стыка камеры, механические повреждения и пористость стенок камеры.

Примечание. Допускаемые дефекты внешнего вида покрышек, камер и ободных лент, не влияющих на эксплуатационные качества шин, устанавливаются инструкцией, утвержденной Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР.

2.4. По физико-механическим показателям шины должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

2.5. Шины, выпускаемые по настоящему стандарту, предназначены для работы при температуре до минус 45°С.

Морозостойкие шины, предназначенные для работы при более низких температурах, выпускаются по специальным техническим

Таблица 1

Обозначение шины	Норма слойности	Обозначение обода по ГОСТ 10409—63		Максимальная допускаемая нагрузка на шину и давление в шине, соответствующее этой нагрузке		Максимальная допускаемая скорость в км/ч	Размеры в мм				Камеры				Ободная лента				Тип вентиля камеры по ГОСТ 8107—64	Масса шины в кг, не более
		основной	допускаемый	Нагрузка в кгс	Давление в кгс/см²		шины: Наружный диаметр	шины: Ширина профиля без нагрузки, не более	шины: Ширина профиля под нагрузкой, не более	шины: Статический радиус	Длина внутренней полуокружности плоскосложенной камеры	Ширина плоскосложенной камеры	Двойная толщина стенки, не менее: в беговой части	Двойная толщина стенки, не менее: в бандажной части	Длина ленты, сложенной вдвое	Ширина ленты	Толщина средней части ленты	Толщина ленты по кромке, не более		
200—508Р	8	152Б—508 (6,0Б—20)	5,00S	1000	5,3	100	925±8	215	230	438±4	800±10	235±5	4,8	3,8	830±10	170±10	7,5±1	1,5	ГК-115	41
240—508Р	10	165Б—508 (6,5Б—20)	152Б—508 (6,0Б—20)	1400	6,0	100	968±8	235	253	456±4	790±10	260±5	5,0	4,0	830±10	170±10	7,5±1	1,5	ГК-115	50
260—508Р	12	178-508 (7,0—20)	6,00Т	1860	6,0	100	1016±8	262	284	474±4	800±10	297±5	5,0	4,0	830±10	170±10	7,5±1	1,5	ГК-135	60

Примечания:

1. Норма слойности условно обозначает прочность каркаса и определяет соответствие шины максимальной допускаемой нагрузке. Фактическое число слоев может меняться в зависимости от применяемого корда.

2. При эксплуатации шин на машинах старых моделей допускается применение обода старых марок 5,00S и 6,00Т, выпускаемых по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке. Максимальная нагрузка на шину 260—508Р на ободе 6,00Г допускается 1550 кгс при внутреннем давлении 5,5 кгс/см².

3. Максимальные допускаемые нагрузки даны для сдвоенных колес. При эксплуатации шин на одинарных ведомых колесах допускается увеличение нагрузки на 10% выше норм, указанных в таблице при том же давлении.

4. Допускается увеличение ширины профиля новых шин из капронового корда на 3%. Ширина профиля указанных шин в результате разнашиваемости в процессе эксплуатации может превышать указанный в табл. 1 максимум на 8%, считая за 100% ширину профиля без нагрузки.

5. Для шин 200—508Р с текстильным брекером масса должна быть не более 37 кг, ширина профиля не более 222 мм, ширина профиля под нагрузкой не более 236 мм. Для указанных шин допускается применение камер обозначения 7,50—20 по ГОСТ 8430—67.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1972 г.).

условиям, утвержденным Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР.

2.6. Шины допускается сдавать как комплектно, так и отдельно: покрышки, камеры и ободные ленты.

2.7. Шины должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых шин требованиям настоящего стандарта.

2.8. Предприятие-изготовитель гарантирует пробег шин до восстановительного ремонта, равный 65 тыс. км для шин с металлокордным брекером и 55 тыс. км для шин 200—508 Р с текстильным брекером. Шины, вышедшие из строя при пробеге до 15 тыс. км, обмениваются предприятием-изготовителем безвозмездно. При пробеге более 15 тыс. км, но менее гарантийной нормы, предприятие-изготовитель оплачивает стоимость каждого километра недопробега шины.

Таблица 2

Наименования показателей	Нормы для шин		
	Резина протектора	Резина боковины	Резина камеры
1. Напряжение при удлинении 300% в кгс/см², не менее	70	Не более 60	Не более 60
2. Предел прочности при разрыве в кгс/см² не менее	150	115	90
3. Относительное удлинение при разрыве в %, не менее	450	—	550
не более	—	800	—
4. Сопротивление раздиру в кгс/см, не менее	45	55	35
5. Твердость по ГОСТ 263—53	55—65	—	—
6. Истираемость в см³/кВт·ч, не более	400	—	—
7. Прочность связи при расслоении покрышки в кгс/см, не менее:			
а) протектор-брекер:			
текстильный брекер	6,0	—	—
металлокордный брекер	12	—	—
б) между слоями брекера:			
текстильный брекер	6,0	—	—
металлокордный брекер	12	—	—
в) брекер-каркас	7,0	—	—
г) каркас-боковина	5,0	—	—
д) между слоями каркаса	6,0	—	—
8. Предел прочности при разрыве стыка камере (при торцовой стыковке) в кгс/см², не менее	—	—	50% предела прочности при разрыве камеры
9. Прочность связи при расслоении стыка камеры (при стыковке внахлестку) в кгс/см, не менее	—	—	4,0

Замена или доплата за недопробег шин производится в течение пяти лет с момента их изготовления (включая в этот срок и время складского хранения). Указанные в данном пункте гарантии и обязательства выполняются при условии соблюдения п. 4.5.

Дифференцированные эксплуатационные нормы пробега шин, в зависимости от дорожно-климатических условий, утверждаются Госпланом СССР по представлению Миннефтехимпрома СССР, согласованному с заинтересованными организациями.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества шин, а также соответствия их показателей требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

3.2. При контрольной проверке потребителем шины подвергаются:

внешнему осмотру — вся партия шин;

проверке габаритных размеров, массы, статического радиуса и герметичности — не менее 1% шин от партии;

проверке физико-механических показателей по одной покрышке и камере от партии.

3.3. Размер каждой партии шин одного и того же обозначения не должен превышать 3000 шт.

3.4. Основные габаритные размеры шин измеряют через 10—15 мин после наполнения их воздухом. Диаметр и ширину профиля замеряют на шине, смонтированной на основной обод, при внутреннем давлении, соответствующем максимальной допускаемой нагрузке на шину. Ширина профиля замеряется по гладкому (без выпуклого рисунка) месту боковины.

Статический радиус и ширину профиля шины под нагрузкой замеряют при максимальной допускаемой нагрузке на шину и соответствующем этой нагрузке внутреннем давлении при опоре шины на плоскость. Статический радиус измеряется от плоскости опоры до центра колеса, ширина профиля — в месте наибольшей деформации шины.

Камеру обмеряют после полного удаления из нее воздуха.

Все измерения производят с точностью до 1 мм, за исключением толщины камеры и ободной ленты, которые измеряются с точностью до 0,1 мм.

За результат всех измерений одной шины (кроме наружного диаметра) принимают среднее арифметическое четырех замеров в сечениях, равно расположенных по окружности. Наружный диаметр определяется по длине окружности, замеряемой по центральной линии протектора шины.

3.5. Герметичность камеры определяют путем полного погружения наполненной воздухом камеры в воду, при этом не должно наблюдаться выделения пузырьков воздуха из камеры.

3.6. Для определения напряжения при удлинении 300%, предела прочности и относительного удлинения при разрыве, а также

сопротивления раздиру из подканавочного слоя резины беговой части протектора и боковины вырезают в продольном направлении по пяти пластинок длиной не менее 110 мм и шириной не менее 15 мм, а для определения сопротивления раздиру по пяти пластинок длиной не менее 60 мм и шириной не менее 30 мм. Допускается подшлифовка поверхности пластинок.

Толщина пластинок (в том числе и подшлифованных) должна быть 2,0±0,3 мм. Испытания проводят соответственно по ГОСТ 270—64 (образец типа А) и ГОСТ 262—73.

3.7. Для определения напряжения при удлинении 300%, предела прочности относительного удлинения при разрыве камеры, а также сопротивления камеры раздиру вырубают из любого места ее в продольном направлении не менее пяти образцов на каждое испытание. Допускается небольшая подшероховка поверхности образцов, при этом толщина их должна соответствовать толщине стенки камеры. Испытания проводят по ГОСТ 270—64 (образец типа А) и ГОСТ 262—73.

3.8. Твердость резины протектора покрышки определяют твердомером на поверхности изделия в пяти-шести местах. Испытания проводят по ГОСТ 263—53.

3.9. Для определения истираемости резины протектора вырезают из подканавочного слоя (у основания выступов рисунка) в продольном направлении пять пластинок длиной не менее 165 мм и шириной не менее 12 мм. Толщина пластинок должна быть 2,0± 0,3 мм, при этом колебания толщины отдельной пластинки по длине и ширине не должны превышать 0,2 мм.

Подшлифовка пластинок со стороны, подвергаемой истиранию, не допускается. Каждую пластинку наклеивают стороной, обращенной к каркасу, на кольцевой образец-подложку с наружным диаметром 50,0±0,2 мм и шириной 10,0±0,2 мм из резины протекторного типа на основе натурального каучука или другого типа каучука с хорошей адгезионной способностью и подрезают до ширины образца-подложки.

Испытания проводят по ГОСТ 12251—66. Результаты испытаний выражают истираемостью в $см^3/кВт \cdot ч$.

3.10 Для определения прочности связи при расслоении отдельных элементов покрышки вырезают четыре образца: по два из двух диаметрально противоположных мест окружности покрышки в меридиональном направлении.

Образцы должны иметь ширину 25±1,0 мм и длину около 300 мм (по 150 мм в обе стороны от центра беговой дорожки). Для удобства закрепления в зажимах машины образцы перерезают по центральной окружной линии. С образцов срезают часть протектора, оставляя толщину резинового слоя в 5—6 мм, и целый участок длиной около 20 мм (включающий линию разъема вулканизационной формы). Концы образцов предварительно надслаивают

со стороны боковины через каждые четыре слоя, начиная со второго или третьего слоя с одной стороны и четвертого или пятого с другой стороны на участке длиной около 50—60 мм.

Испытания проводят по ГОСТ 6768—53 на разрывной машине при скорости движения подвижного зажима 100±10 мм/мин на участке образца длиной 50—60 мм между краем беговой дорожки и центральной окружной линией.

3.11. Для определения прочности связи между боковиной и каркасом вырезают в меридиональном направлении из двух диаметрально противоположных мест окружности покрышки между бортом и беговой дорожкой по одному образцу длиной около 150 мм и шириной 25±1 мм.

Образцы надслаивают между резиной и каркасом, на участке 50—60 мм (со стороны беговой дорожки до боковины) и испытания проводят по ГОСТ 6768—53 в соответствии с условиями, указанными в п. 3.10.

3.12 Для определения предела прочности при разрыве стыка камеры (при торцовой стыковке) вырубают в месте стыка из бегового, бандажного и двух боковых участков камеры в окружном направлении не менее четырех образцов в форме двусторонней лопатки. Испытания проводят по ГОСТ 270—64 (образец типа А), при этом толщина образцов замеряется рядом со стыком камеры.

3.13. Для определения прочности связи при расслоении стыка камеры (при стыковке внахлестку) вырубают из его середины в продольном направлении два образца в виде полосок шириной не более 80% ширины стыка и длиной не менее 150 мм.

Испытание проводят по ГОСТ 6768—53 на разрывной машине при скорости движения подвижного зажима 100±10 мм/мин.

3.14. За результат испытаний принимают среднее арифметическое всех измерений. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей проводят по нему повторные испытания удвоенного количества образцов, взятых от той же партии шин. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждом изделии должны быть четко обозначены:

а) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

б) обозначение шины (кроме ободной ленты) в соответствии с табл. 1; на ободных лентах указывается обозначение ленты.

Пример: 170—508,

где:

170 — ширина ленты в мм;

508 — обозначение диаметра обода в мм;

в) модель (только для покрышек);

г) год и месяц изготовления; для покрышек год и месяц изготовления и серийный номер.

Пример: К — XI69504422,

где:

К — предприятие-изготовитель;

XI — одиннадцатый месяц — ноябрь;

69—1969 год;

504422 — серийный номер изделия;

д) норма слойности (только для покрышек).

Пример: НС10 или 10PR;

е) знак направления вращения (при направленном рисунке протектора покрышки);

ж) максимальная допускаемая нагрузка на шину и давление в соответствии с табл. 1;

з) штамп технического контроля (ОТК);

и) номер настоящего стандарта.

4.2. Шины маркируют в соответствии с пунктом 4.1 оттиском от пресс-формы или жетона (за исключением штампа ОТК).

Покрышки с текстильным брекером должны иметь дополнительную маркировку в виде буквы «Т». На камерах оттиском наносится только их обозначение и товарный знак.

Допускается маркировка камер и ободных лент прочной краской, хорошо различимой на их поверхности.

На покрышке, камере и ободной ленте допускаются дополнительные обозначения.

4.3. Каждая поставляемая партия шин должна сопровождаться документом, удостоверяющим их соответствие требованиям настоящего стандарта.

Документ должен содержать:

а) наименование предприятия-изготовителя;

б) номер настоящего стандарта;

в) номер партии;

г) обозначение шины;

д) количество шин;

е) дату изготовления (год, месяц);

ж) результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии партии шин требованиям настоящего стандарта.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 5 1972 г.).

4.4. Шины транспортируют без упаковки, причем камера, пропудренная тальком, должна быть вложена внутрь покрышки и поддута до внутреннего размера покрышки.

Камеры, отправляемые не в комплекте с покрышкой, транспортируют в свернутом виде (вентилем внутрь) и перевязанные в двух местах.

Ободные ленты транспортируют по 10—20 шт. в пачках, перевязанных в трех местах.

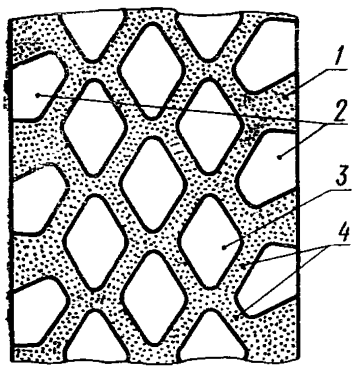
4.5. Эксплуатация и хранение шин должны соответствовать «Правилам эксплуатации автомобильных шин», утвержденным Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР.

Замена

ГОСТ 262—73 введен взамен ГОСТ 262—53.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РИСУНОК ПРОТЕКТОРА



1—широкие глубокие канавки (выемки); *2*—грунтозацепы; *3*—изолированные выступы; *4*—узкие канавки.

Примечание. Рисунок протектора дан для иллюстрации принципа его построения. Рисунок протектора по форме, габаритам и расположению элементов может быть различных вариантов.

ТАБЛИЦА НОРМ НАГРУЗОК И ДАВЛЕНИЙ ШИН
(для выбора размера шин и уточнения режима эксплуатации)

Обозначение шины	Нормы слойности	Нагрузка на шины в кгс при различных внутренних давлениях в кгс/см²								
		4,0	4,3	4,5	4,7	5,0	5,3	5,5	5,7	6,0
200—508Р	8	800	850	900	920	965	1000	—	—	—
240—508Р	10	1000	1070	1110	1150	1210	1265	1310	1350	1400
260—508Р	12	1320	1400	1460	1510	1600	1670	1740	1790	1860

Примечание. Для обеспечения необходимой боковой устойчивости и облегчения управляемости допускается увеличение давления в шинах на передней оси автомобиля против указанных норм на 0,5—1,0 кгс/см². При этом установленное давление не должно превышать максимально допустимого давления для данной шины в соответствии с табл. 1.

ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
3163—69	104	11728—73	262
3396—54	247	12118—66	197
4754—74	295	12238—66	127
5513—69	312	12323—66	132
6030—62	111	13669—68	117
6875—54	3	14023—68	223
7495—74	86	14917—69	324
7593—70	101	16011—70	120
9218—70	123	17393—72	336
10022—62	96	18716—73	65
10408-63	266	19173—73	108
10409—63	274		

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
37.001.004—70	209	37.001.027—71	243
37.001.007—70	176	37.001.038—72	135
37.001.010—70	164	37.001.040—72	254
37.001.014—70	54	37.001.041—72	258
37.001.026—71	231	37.001.042—72	260

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер нормали	Стр.	Номер нормали	Стр.
ОН 025 160—63	292	ОН 025 313—68	67
ОН 025 201—68	161	ОН 025 314—68	167
ОН 025 282—66	129	ОН 025 315—68	229
ОН 025 302—69	26	ОН 025 318—68	31
ОН 025 307—67	173	ОН 025 333—69	151

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 6875—54 Автомобили грузовые. Методы контрольных испытаний. 3

ОН 025 302—69 Автомобили полноприводные двух- и трехосные. Программа-методика длительных контрольных испытаний . 26

ОН 025 318—68 Прицепы и полуприцепы. Программа и методы контрольных испытаний 31

ОСТ 37.001.014—70 Автомобили полноприводные. Программа-методика испытаний на долговечность 54

ГОСТ 18716—73 Автобусы. Ряд габаритных длин 65

ОН 025 313—68 Автобусы. Технические требования 67

ГОСТ 7495—74 Троллейбусы городские одноэтажные пассажирские. Технические требования 86

ГОСТ 10022—62 Автобусы и троллейбусы городские. Планировочные размеры пассажирских помещений 96

ГОСТ 7593—70 Автомобили грузовые. Общие требования к окраске . 101

ГОСТ 3163—69 Прицепы и полуприцепы автомобильные. Общие технические требования 104

ГОСТ 19173—73 Полуприцеп-контейнеровоз грузоподъемностью 20 т. Основные параметры и размеры. Технические требования. 108

ГОСТ 6030—62 Автомобили и автопоезда. Цистерны для нефтепродуктов. Типы, основные параметры и технические требования 111

ГОСТ 13669—68 Цементовозы автомобильные. Типы и основные параметры 117

ГОСТ 16011—70 Цементовозы автомобильные. Технические требования. 120

ГОСТ 9218—70 Автоцистерны для молока и других пищевых жидкостей. Типы, параметры и технические требования . . 123

ГОСТ 12238—66 Автомобили. Сцепления фрикционные сухие. Основные параметры и размеры 127

ОН 025 282—66 Нажимные пружины сцепления автомобилей, цилиндрические. Технические требования 129

ГОСТ 12323—66 Автомобили. Коробки передач. Люки отбора мощности. Размеры 132

ОСТ 37.001.038—72 Передачи зубчатые цилиндрические автомобильных трансмиссий. Допуски 135

ОН 025 333—69 Соединения шлицевые (зубчатые) прямоугольные. Размеры, допуски и посадки 151

ОН 025 201—68 Передачи гидромеханические. Типы и основные параметры 161

ОСТ 37.001.010—70 Автомобили грузовые полноприводные. Передачи гидромеханические. Технические требования . . . 164

ОН 025 314—68 Автомобили грузовые и автобусы. Фрикционные муфты гидромеханических передач. Типы и основные параметры 167

ОН 025 307—67 Автомобили грузовые и автобусы. Гидромеханические коробки передач. Гидротрансформаторы. Основные параметры 173

ОСТ 37.001.007—70 Автомобили. Коробки передач механические (ступенчатые). Методы стендовых испытаний 176
ГОСТ 12118—66 Автомобили. Передачи гидромеханические. Методы стендовых испытаний 197
ОСТ 37.001.004—70 Автомобили или автобусы. Трансформаторы гидродинамические. Метод стендовых испытаний 209
ГОСТ 14023—68 Карданные передачи автомобилей. Методы испытаний. 223
ОН 025 315—68 Автомобили высокой проходимости.. Шарниры постоянной угловой скорости. Типы и основные размеры . . 229
ОСТ 37.001.026—71 Пневматические резинокордные упругие элементы подвесок автомобильного подвижного состава. Технические требования и методы статических испытаний . . . 231
ОСТ 37.001.027—71 Пружины подвесок цилиндрические винтовые автомобилей и автобусов. Технические требования . . . 243
ГОСТ 3396—54 Рессоры листовые автомобильные. Технические условия. 247
ОСТ 37.001.040—72 Хомуты листовых рессор автомобильного подвижного состава. Размеры 254
ОСТ 37.001.041—72 Болты центровых листовых рессор автомобильного подвижного состава. Типы и основные размеры . . 258
ОСТ 37.001.042—72 Ушки отъемные листовых рессор грузовых автомобилей. Присоединительные размеры 260
ГОСТ 11728—73 Амортизаторы телескопические автомобильные. Основные параметры и размеры 262
ГОСТ 10408—63 Автомобили легковые. Профиль обода и крепление колес. Размеры и основные технические требования . . 266
ГОСТ 10409—63 Автомобили грузовые. Профиль обода и крепление колес. Типы, размеры и основные технические требования. 274
ОН 025 160—63 Гайки крепления дисков колес грузовых автомобилей, автобусов, прицепов и полуприцепов. Исполнительные размеры 292
ГОСТ 4754—74 Шины пневматические для легковых автомобилей . . 295
ГОСТ 5513—69 Шины пневматические для грузовых автомобилей, автоприцепов, автобусов и троллейбусов 312
ГОСТ 14917—69 Шины пневматические типа Р для грузовых автомобилей и автоприцепов 324
ГОСТ 17393—72 Шины пневматические среднегабаритные. Основные параметры и размеры 336
Перечень государственных стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 349
Перечень отраслевых стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 349
Перечень отраслевых нормалей, включенных в сборник, по порядку номеров 349

Автомобилестроение

часть II

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *А. М. Шкодина*
Корректор *М. Н. Гринвальд*

Сдано в набор 5/III 1974 г. Подп. в печ. 10/XII 1974 г. Формат 60×90¹/₁₆. Бум. тип. № 2, 20,75 уч.-изд. л. 22,0 п. л. Цена в переплете 1 руб. 15 коп. Изд. № 3528/02Тир. 10000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 424

gost.e-ecolog.ru