Государственные стандарты
СБОРНИК
Отраслевые стандарты и нормали

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

Автомобили, прицепы и полуприцепы

ТОМ I

ЧАСТЬ 3

gost.e-ecolog.ru

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

АВТОМОБИЛИ, ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ

СБОРНИК ГОСУДАРСТВЕННЫХ И ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ И ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ

ТОМ I

Часть 3

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва 1974

УДК 629.114.4(083.74)

В сборник «Автомобилестроение. Автомобили, прицепы и полуприцепы» включены государственные и отраслевые стандарты и отраслевые нормали, утвержденные до 1 мая 1974 года.

В стандарты и нормали внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта и нормали, в которые внесены изменения, стоит знак*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных государственных стандартах, а также о принятых к ним изменениях, публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов», об отраслевых стандартах и нормалях — в выпускаемом, ежеквартально «Информационном указателе отраслевых стандартов (нормалей) автомобилестроения».

© Издательство стандартов, 1975

Группа Д25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРУГИ ПОВОРОТНЫЕ АВТОМОБИЛЬНЫХ ПРИЦЕПОВ И ПОЛУПРИЦЕПОВ

Automobile trailers and semitrailers turntables

ГОСТ 13915—68

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 12/VIII 1968 г. Срок введения установлен

с 1/I 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на поворотные круги, устанавливаемые на поворотные тележки автомобильных прицепов и полуприцепов общетранспортного назначения.

Стандарт не распространяется на поворотные круги, подготовка производства и производство которых начаты до внедрения настоящего стандарта.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Поворотные круги автомобильных прицепов и полуприцепов должны изготовляться следующих типов:

А (два типоразмера) — черт. 1;

Б (три типоразмера) — черт. 2.

1.2. Величины вертикальных нагрузок на поворотный круг и полная масса прицепа должны соответствовать указанным в табл. 1.

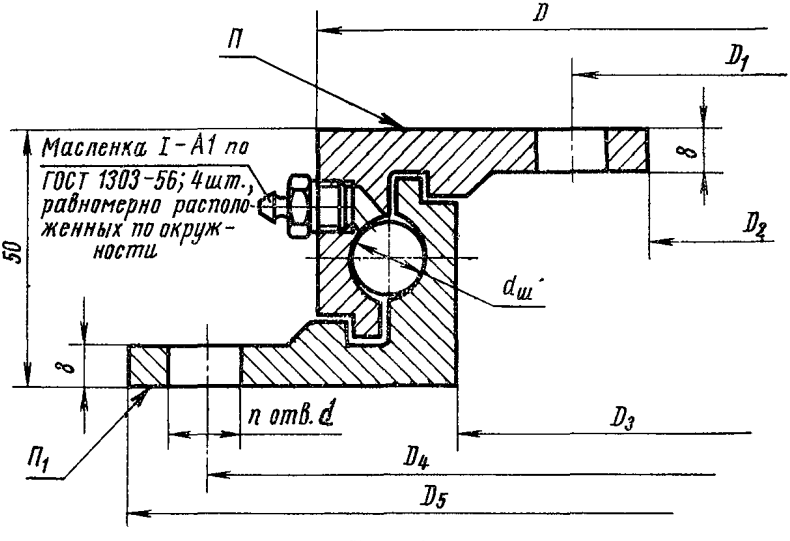
Таблица 1

Типоразмеры поворотного круга	Вертикальная нагрузка на поворотный круг в кгс, не более	Полная масса прицепа в кгс, не более
1А	2800	6000
2А	3500	8000
3Б	5400	12000
4Б	9000	20000
5Б	13000	28000

Пример условного обозначения поворотного круга с вертикальной нагрузкой 2800 кгс:

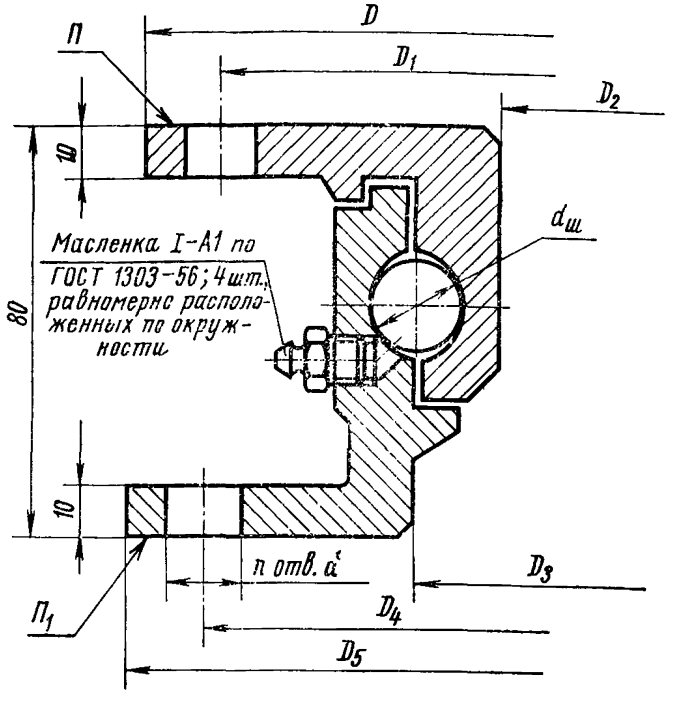
Круг поворотный 1А ГОСТ 13915—68

Тип А



Черт. 1

Тип Б



Черт. 2

1.3. Типоразмеры поворотного круга для установки на поворотные оси и тележки автомобильных полуприцепов должны выбираться в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Допустимая нагрузка по ГОСТ 9314—59 в кгс		Типоразмер поворотного круга
на ось	на тележку	
6000	—	3Б
10000	11000	4Б
—	18000	5Б

1.4. Основные размеры поворотных кругов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 3.

1.5. Конкретные величины диаметров отверстий, их количество и взаимное расположение устанавливаются по соглашению сторон.

Таблица 3

Размеры в мм

Типоразмеры	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	d	n	$d_ш$
1А	785	690	660	730	825	855	16,5	6	14,288
2А	985	895	860	930	1020	1055	16,5	8	14,288
3Б	1010	975	870	910	980	1015	16,5	8	16,669
4Б	1110	1075	970	1010	1080	1115	18,5	10	18,256
5Б	1210	1175	1070	1110	1180	1215	18,5	10	18,256

Примечание. Значения d и n рекомендуемые.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Поворотные круги должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Кольца поворотных кругов должны изготовляться из стали фасонного проката путем свертывания со сваркой встык. Сварной шов не должен иметь трещин, подрезов, непроваров, прожогов, незаваренных кратеров, пористости, окислов и шлаковых включений.

2.3. Твердость дорожек качения колец должна быть не ниже HRC 38 на глубине не менее 1,5 мм.

2.4. Соединение колец поворотных кругов должно осуществляться несущими шариками. Отверстие после укладки несущих шариков должно быть закрыто заглушкой.

2.5. Несущие шарики поворотных кругов должны соответствовать VI степени точности, группе Р с разноразмерностью не более 0,05 мм и отклонением от сферической формы не более 0,025 мм по ГОСТ 3722—60.

2.6. Отклонение осей дорожек качения внутреннего и наружного колец от положения в одной плоскости не должно быть более 0,15 мм.

2.7. Смещение центров окружностей диаметрами D_1 и D_4 относительно оси тора дорожки качения верхнего и нижнего колец не должно быть более 0,25 мм.

2.8. Шероховатость поверхностей дорожек качения внутренних и наружных колец должна быть не грубее 8-го класса по ГОСТ 2789—59*.

2.9. Непараллельность поверхностей $П$ и $П_1$ у собранного поворотного круга не должна быть более 1 мм.

2.10. Зазоры между верхним и нижним кольцами поворотного круга не должны быть более 1 мм.

2.11. Проворачивание колец ненагруженных поворотных кругов должно быть свободным (без заеданий).

* С 1/I 1975 г. вводится в действие ГОСТ 2789—73.

Усилие для проворачивания колец, приложенное на окружности крепежных фланцев, не должно превышать 10 кгс.

2.12. При поставке поворотных кругов дорожки качения колец должны быть заполнены универсальной среднеплавкой смазкой жировым солидолом по ГОСТ 1033—73.

2.13. Для предохранения от коррозии поворотные круги должны быть окрашены в соответствии с указаниями в технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.14. Срок службы поворотных кругов до капитального ремонта должен быть не менее срока службы до капитального ремонта прицепов и полуприцепов, на которые устанавливается поворотный круг.

2.15. Предприятие-изготовитель гарантирует и обеспечивает выполнение установленных требований к поворотным кругам в течение 21 месяца со дня отгрузки потребителю и безвозмездную замену вышедших из строя поворотных кругов при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

2.16. Готовые поворотные круги должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых кругов требованиям настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества поворотных кругов, а также их маркировки на соответствие требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

3.2. Поворотный круг должен проверяться под нагрузкой, равномерно распределенной по кругу и превышающей в два раза указанную в табл. 1 для каждого типоразмера.

При испытаниях допускается взаимное проворачивание колец поворотного круга.

Время проверки — 15 мин. После проведения указанного испытания не должно быть отклонений от требований, предусмотренных пп. 2.6; 2.7; 2.9—2.11.

3.3. При контрольной проверке потребителем поворотные круги должны подвергать:

а) внешнему осмотру — 100 %;

б) проверке размеров — 5% от партии, но не менее 5 шт;

в) проверке на соответствие пп. 2.3 и 3.2 — 3 шт. от партии.

Размер партии устанавливается по соглашению сторон.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей производят по нему повторные испытания удвоенного количества поворотных кругов, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждом поворотном круге, на наружном кольце около заглушки отверстия для укладки несущих шариков должны быть нанесены:

а) товарный знак предприятия-изготовителя;

б) тип поворотного круга;

в) дата выпуска;

г) номер настоящего стандарта.

Цифровое клеймение производится комплектом клейм 7858-0007 или 7858-0008 по нормали МН 544—60, а буквенное — комплектом клейм 7858-0107 или 7858-0108 по нормали МН 545—60.

Пример клеймения поворотного круга с условным обозначением 1А, изготовленного Сердобским машиностроительным заводом в январе 1967 г.

1А — СМЗ — I — 67

4.2. Условия транспортирования и хранения поворотных кругов должны обеспечивать их сохранность от механических повреждений и атмосферных влияний.

При транспортировании и хранении поворотные круги должны находиться в горизонтальном положении.

4.3. Каждая партия поворотных кругов должна сопровождаться документом, удостоверяющим их соответствие требованиям настоящего стандарта и содержащим:

а) товарный знак предприятия-изготовителя;

б) наименование кругов и их обозначения по каталогу;

в) количество поворотных кругов;

г) дату упаковки;

д) номер настоящего стандарта;

е) результаты испытаний, предусмотренные настоящим стандартом.

Замена

ГОСТ 1033—73 введен взамен ГОСТ 1033—51.

ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
1902—53	280	12715—67	37
2349—54	287	13228—67	93
4364—67	80	13298—70	43
4365—67	90	13569—68	124
6914—54	100	13570—68	121
8107—64	59	13571—68	116
8430—67	15	13572—68	127
8891—58	299	13887—68	230
9008—64	301	13915—68	321
9734—61	141	13946—68	312
12016—66	96	14650—69	318
12024—66	132	14929—69	259
12105—74	294	15853—70	106
		17394—72	3
		18837—73	197

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
37.001.002—70	167	37.001.021—71	236
37.001.008—70	189	37.001.032—72	249
37.001.009—70	180	37.001.033—72	243
37.001.012—70	148	37.001.034—72	239
37.001.013—70	165	37.001.035—72	276
37.001.017—70	159	37.001.039—72	85
37.001.019—71	187	37.001.044—73	56
37.001.020—71	156	37.001.049—73	282

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
Н 8018—61	311	ОН 025 277—66	272
Н 8026—62	129	ОН 025 278—66	274
ОН 025 197—67	175	ОН 025 281—66	327
ОН 025 257—65	178	ОН 025 283—66	306
ОН 025 275—66	264	ОН 025 320—68	284
ОН 025 276—66	268	ОН 025 326—69	223
		ОН 025 335—69	173

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 17394—72	Шины пневматические широкопрофильные. новные параметры и размеры	3
ГОСТ 8430—67	Шины пневматические для большегрузных автомобилей, строительных, дорожных и подъемно-транспортных машин	15
ГОСТ 12715—67	Шины пневматические крупногабаритные. Основные параметры и размеры	37
ГОСТ 13298—70	Шины пневматические с регулируемым давлением	43
ОСТ 37.001.044—73	Система регулирования давления в шинах автомобилей. Технические требования . . .	56
ГОСТ 8107—64	Вентили для пневматических шин постоянного давления	59
ГОСТ 4364—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Технические требования	80
ОСТ 37.001.039—72	Сигнализация аварийного состояния и контроль рабочих тормозных систем автотранспортных средств. Технические требования	85
ГОСТ 4365—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Головки соединительные. Типы, основные размеры и параметры . .	90
ГОСТ 13228—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Камеры тормозные диафрагменные. Присоединительные размеры и технические требования	93
ГОСТ 12016—66	Автомобили и автопоезда. Приводы пневматические к тормозам. Цилиндры тормозные. Типы, основные параметры и размеры, технические требования	96
ГОСТ 6914—54	Накладки тормозные для легковых автомобилей	100
ГОСТ 15853—70	Накладки асбестовые тормозные. Размеры .	106
ГОСТ 13571—68	Компрессоры автомобильные одноступенчатого сжатия. Технические требования	116
ГОСТ 13570—68	Компрессоры автомобильные одноцилиндровые. Основные параметры и размеры	121
ГОСТ 13569—68	Компрессоры автомобильные двухцилиндровые. Основные параметры и размеры	124
ГОСТ 13572—68	Компрессоры автомобильные трехцилиндровые. Основные параметры и размеры	127

Н 8026—62	Кабины грузовых автомобилей. Типы и основные параметры	129
ГОСТ 12024—66	Автобусы. Кабины. Рабочее место водителя. Размеры и технические требования	132
ГОСТ 9734—61	Автомобили грузовые. Кабины. Рабочее место водителя. Размеры и технические требования	141
ОСТ 37.001.012—70	Автомобили, автобусы, троллейбусы. Обозначения условные на органах управления и сигнальных лампах	148
ОСТ 37.001.020—71	Безопасность конструкции панелей приборов автобусов и троллейбусов. Технические требования	156
ОСТ 37.001.017—70	Органы управления легковых автомобилей. Безопасность конструкции и расположения. Технические требования	159
ОСТ 37.001.013—70	Автомобили, автобусы, троллейбусы. Рулевые механизмы. Основные параметры	165
ОСТ 37.001.002—70	Автомобили легковые. Безопасность конструкций рулевых управлений. Технические требования и методы испытаний	167
ОН 025 335—69	Автомобильный подвижной состав. Усилители рулевого управления гидравлические. Основные параметры	173
ОН 025 197—67	Пальцы с шаровыми головками для рулевых тяг. Размеры и технические требования	175
ОН 025 257—65	Автомобили и автобусы. Колеса рулевые. Диаметр и присоединительные размеры	178
ОСТ 37.001.009—70	Автомобили легковые. Безопасность конструкции сидений. Технические требования и методы испытаний	180
ОСТ 37.001.019—71	Безопасность конструкции сиденья водителя автобуса и троллейбуса. Технические требования	187
ОСТ 37.001.008—70	Автомобильный подвижной состав. Пружины сидений. Классификация и технические требования	189
ГОСТ 18837—73	Ремни безопасности для водителей и пассажиров автотранспортных средств. Технические требования и методы испытаний	197
ОН 025 326—69	Автомобили легковые. Крепление ремней безопасности. Технические требования	223
ГОСТ 13887—68	Зеркала наружные заднего вида грузовых автомобилей (автопоездов)	230
ОСТ 37.001.021—71	Безопасность конструкции внутренней арматуры и элементов внутреннего оборудования автобусов и троллейбусов. Технические требования	236
ОСТ 37.001.034—72	Стеклоподъемники рычажные дверей автомобилей, автобусов и троллейбусов. Технические требования и методы испытаний	239
ОСТ 37.001.033—72	Навески (петли) дверные автомобилей, автобусов и троллейбусов. Технические требования и методы испытаний	243

ОСТ 37.001.032—72	Замки и приводы замков дверей и багажников автомобилей и автобусов. Технические требования и методы испытаний	249
ГОСТ 14929—69	Ручки дверей кабин грузовых автомобилей. Основные размеры и расположение. Технические требования	259
ОН 025 275—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Принципиальные схемы и технические требования	264
ОН 025 276—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Клапан электропневматический дистанционного управления. Основные параметры, присоединительные размеры и технические требования	268
ОН 025 277—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Цилиндры пневматические. Основные параметры, присоединительные размеры и технические требования .	272
ОН 025 278—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Манжеты поршней пневматических цилиндров. Основные размеры и технические требования	274
ОСТ 37.001.035—72	Застежки капотов автомобилей и автобусов. Технические требования и методы испытаний .	276
ГОСТ 1902—53	Автомобили. Расположение и размеры буферов	280
ОСТ 37.001.049—73	Автомобильные поезда. Расположение штепсельных разъемов	282
ОН 025 320—68	Автомобили легковые. Тягово-сцепное устройство шарового типа. Сцепной шар. Размеры .	284
ГОСТ 2349—54	Тягово-сцепные приборы автомобилей, тягачей, тракторов и прицепов. Основные параметры и размеры	287
ГОСТ 12105—74	Тягачи седельные и полуприцепы. Присоединительные размеры	294
ГОСТ 8891—58	Автомобили грузовые. Бортовые платформы. Размеры	299
ГОСТ 9008—64	Детали деревянные платформ грузовых автомобилей, прицепов и полуприцепов . . .	301
ОН 025 283—66	Запоры бортов платформ грузовых автомобилей	306
Н 8018—61	Расположение горловин топливных баков на автомобилях	311
ГОСТ 13946—68	Пробки и заливные горловины топливных баков автомобилей. Типы и основные размеры . .	312
ГОСТ 14650—69	Оси автомобильных прицепов и полуприцепов. Типы, основные параметры и размеры . .	318
ГОСТ 13915—68	Круги поворотные автомобильных прицепов и полуприцепов	321
ОН 025 281—66	Автомобильный подвижной состав и двигатели. Заводские таблички. Маркировка. Размеры и технические требования	327

Перечень государственных стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров . . 335
Перечень отраслевых стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 335
Перечень отраслевых нормалей, включенных в сборник, по порядку номеров 335

Автомобилестроение
Часть III

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *А. М. Шкодина*
Корректор *М. А. Онопченко*

Сдано в набор 10. 05. 74 Подп. в печ. 16. 12. 74 21,25 п. л. Формат 60×90¹/₁₆
Бум. тип. № 2. 20,34 уч.-изд.л. Цена в переплете 1 руб. 13 коп. Изд. №3528/01. Тир. 10000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 439

gost.e-ecolog.ru