УДК 629.114.2-729

Издание официальное

СССР

Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОБКИ РЕЗЬБОВЫЕ КОНИЧЕСКИЕ АВТОТРАКТОРНЫЕ С КВАДРАТНЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ. Размеры

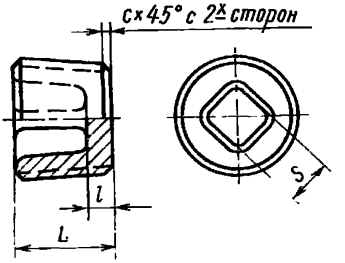
Taper screw plugs with sguare hollow for tractors and vehicles. Sizes

ГОСТ 12718—67

Взамен ГОСТ 3112—54 в части типа I

Группа Д25

1. Размеры пробок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в *мм*

Размеры пробок		Размер резьбы					
		КГ 1/4"	КГ 3/8"	КГ 1/2"	КГ 3/4"	КГ 1"	КГ 1 1/4"
Размер под ключ *S*	Номин.	5,5	8	8	12	14	19
	Пред. откл.	+0,12 +0,04	+0,15 +0,05		+0,18 +0,06		+0,21 +0,07
Длина пробки *L*	Номин.	11	12	15	16	19	20
	Пред. откл.	—0,70				—0,84	
Толщина стенки *l*		4	4	4	4,5	5	5,5
Размер фаски *c*		1,5				2	

Внесен Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 4/III 1967 г.

Срок введения 1/VII 1967 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Пример условного обозначения пробки с резьбой КГ 3/8″ ГОСТ 12717—67

Пробка КГ 3/8″ ГОСТ 12718—67

2. Резьба, технические требования, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 12717—67.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 12718—67

Справочная таблица веса пробок

Размер резьбы	КГ 1/4″	КГ 3/8″	КГ 1/2″	КГ 3/4″	ГК 1″	КГ 1 1/4″
Вес 1000 шт. стальных пробок в *кг*	8,01	13,63	27,60	46,38	91,83	149,78

Примечание. Для определения веса пробок из других материалов величины веса, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты:

0,933 — для ковкого чугуна;
1,08 — для латуни;
0,356 — для алюминиевого сплава.

---

gost.e-ecolog.ru