ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ФАНЕРА, ОБЛИЦОВАННАЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 11519—77

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом фанеры (ЦНИИФ)

Зам. директора по научной работе **А. А. Порохин**
Руководители темы: **Л. В. Рыжиков, Л. А. Абакумкина**

ВНЕСЕН Министерством лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Член коллегии **Г. К. Ступнев**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор **А. В. Гличев**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 апреля 1977 г. № 863

УДК 674—415:006.354 Группа К24

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФАНЕРА, ОБЛИЦОВАННАЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ

Технические условия

Plywood with overlaid planed veneer
Technical specifications

ГОСТ 11519—77

Взамен ГОСТ 11519—65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 апреля 1977 г. № 863 срок действия установлен

с 01.01. 1978 г.
до 01.01. 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фанеру, один или оба наружных слоя которой изготовлены из строганого шпона.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Фанера подразделяется:

а) по виду применяемого клея на марки:
ФОФ — склеенную фенолформальдегидными клеями;
ФОК — склеенную карбамидными клеями;

б) по количеству облицованных сторон на:
одностороннюю;
двухстороннюю;

в) по виду текстуры строганого шпона на:
радиальную;
полурадиальную;
тангентальную;
тангентально-торцовую;

г) по виду обработки поверхности на:
нешлифованную;
шлифованную с одной или двух сторон.

1.2. Размеры листов фанеры должны соответствовать указанным в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1977 г.

Таблица 1

мм

Длина (или ширина)	Ширина (или длина)	Толщина
1830±5	1220±4	4±0,3 5±0,4 6±0,4 8±0,4 9±0,4 10±0,5
1525±5	1525±5 1220±4 725±4	

Допускаются в партии листы фанеры размерами по длине и ширине меньше указанных в табл. 1 на 150 мм с градацией через 25 мм в количестве не более 25 %.

Длину листа фанеры определяют по направлению волокон древесины лицевого слоя.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Фанера, облицованная строганым шпоном, должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Для изготовления фанеры применяют:

строганый шпон по ГОСТ 2977—77 — для одного или двух наружных слоев фанеры;

лущеный шпон по ГОСТ 99—75 — для одного наружного слоя односторонней фанеры и всех внутренних слоев.

2.3. Фанеру, облицованную строганым шпоном, изготовляют двух сортов: 1 и 2. Сорт фанеры определяют сортом лицевого слоя фанеры.

2.4. В двухсторонней фанере наружные слои могут быть одинакового или разных сортов.

2.5. Количество пороков древесины на облицованных строганым шпоном слоях фанеры не должно превышать указанных в табл. 2.

Таблица 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140—71	Количество допускаемых пороков для сортов фанеры	
	1-го	2-го
1. Сучки:		
а) сросшиеся здоровые светлые	Не учитываются размером, мм, не более: 5	15
	Учитываемые сучки допускаются размером, мм, не более: 10	30
	в количестве 1 шт. на 1 м длины листа	

Продолжение табл. 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140—71	Количество допускаемых пороков для сортов фанеры	
	1-го	2-го
б) сросшиеся здоровые темные	Не допускаются	Не учитываются размером, мм, не более 5 Допускаются в числе учитываемых сросшихся здоровых светлых сучков размером, мм, не более 10 в количестве 1 шт. на 1 м длины листа
в) частично сросшиеся	Не допускаются	Допускаются в числе учитываемых сросшихся светлых и темных сучков размером, мм, не более 10 при условии заделки
2. Грибные поражения: заболонные грибные окраски, грибные ядровые пятна и полосы, побурение	Не допускаются	Допускаются от площади листа, %, не более 5
3. Химические окраски: продубина, дубильные потеки, желтизна	Не допускаются	Допускаются от площади листа, %, не более 5
4. Повреждения насекомыми: червоточина	Не допускается	Допускается диаметром не более 6 мм на 1 м длины листа
5. Трещины: сомкнутые	Не допускаются	Допускаются длиной не более 15 % длины листа
разошедшиеся	Не допускаются	Допускаются длиной не более 10 % длины листа при условии заделки вставками на клею однородными по текстуре и цвету или шпатлевкой
6. Пороки строения древесины: а) наклон волокон	Допускается отклонение волокон древесины от прямого направления не более чем на 7 %. В тангентально-торцовом шпоне допускается	Допускается
б) свилеватость, завиток	Не допускаются	Допускаются

Продолжение табл. 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140—71	Количество допускаемых пороков для сортов фанеры	
	1-го	2-го
в) глазки:		
разбросанные	Допускаются	
групповые:		
для тангентально-торцового вида текстуры всех пород и карельской березы всех видов текстуры	Допускаются	
Для остальных видов текстуры всех пород	Не допускаются	
г) прорость:		
светлая	Допускается	
темная	Не допускается	Допускается от площади листа, %, не более 5
д) смоляные кармашки	Не допускаются	Допускаются в числе учитываемых сросшихся здоровых светлых и темных сучков размером, мм, не более 20 при условии заделки
е) ложное ядро:		
для березы	Не допускается	Допускается от площади листа, %, не более 10
для остальных пород	Допускается	

Примечания:

1. Сучки измеряют по наибольшему диаметру.
2. Пороки древесины, не указанные в табл. 2, не допускаются.

2.6. Полосы строганого шпона должны быть подобраны по цвету, текстуре и направлению волокон и склеены между собой на ребро.

Допускается соединение полос строганого шпона с применением клеевой ленты. Клеевая лента должна быть снята с поверхности облицованной фанеры предприятием-изготовителем.

2.7. Один наружный слой односторонней фанеры должен быть изготовлен из лущеного шпона не ниже сорта ВВ по ГОСТ 99—75.

2.8. В подслое фанеры, облицованной строганым шпоном, отверстия от выпавших сучков и червоточина размером более 6 мм, а также разошедшиеся трещины шириной более 2 мм должны быть заделаны вставками на клею.

2.9. На облицованных строганым шпоном слоях фанеры не допускаются дефекты обработки, превышающие количество, указанное в табл. 3.

Таблица 3

Дефекты обработки	Количество допускаемых дефектов обработки для сортов фанеры	
	1-го	2-го
Неплотный шов	Не допускается	Допускаются зазоры шириной не более 0,2 мм и длиной не более 150 мм не более 2 шт.
Просачивание клея	Не допускается	Допускается от площади листа, %, не более 10
Следы от клеевой ленты на поверхности наружных слоев	Не допускаются	
Покоробленность	В фанере толщиной до 5 мм не учитывается, толщиной 6 мм и выше допускается не более 15 мм на 1 м длины диагонали листа фанеры	
Окраска от металла	Не допускается	Допускается несквозная, % к длине листа, не более 10
Царапины и риски	Не допускаются	Допускаются

Примечание. Дефекты обработки, не указанные в табл. 3, не допускаются.

2.10. Шероховатость поверхности нешлифованной фанеры, облицованной строганым шпоном дуба, ясеня, ильма, сосны и лиственницы, должна быть не ниже 6-го класса, а для других пород — не ниже 7-го класса по ГОСТ 7016—75.

Шероховатость поверхности шлифованной фанеры, облицованной строганым шпоном дуба, ясеня, ильма, сосны и лиственницы, должна быть не ниже 7-го класса, а для других пород — не ниже 8-го класса по ГОСТ 7016—75.

Шероховатость поверхности наружного слоя из лущеного шпона для односторонней фанеры должна соответствовать требованиям ГОСТ 99—75.

2.11. По физико-механическим свойствам фанера должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Наименование показателя	Нормы для фанеры, облицованной строганым шпоном из древесины пород	
	березы	все остальные
Предел прочности при скалывании по клеевому слою в сухом виде, кгс/см², не менее для фанеры с подслоем из:		
березы	12	10
ольхи, бука, сосны, ели, пихты, кедра, лиственницы	10	10
липы, осины	6	6
Влажность, %	8±2	

2.12. Листы фанеры должны быть обрезаны под прямым углом. Косина листа не должна превышать величины предельных отклонений по длине и ширине листа фанеры, указанных в табл. 1.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Фанеру предъявляют к приемке партиями. Партией считают количество фанеры одного сорта, породы и размера, оформленное одним документом о качестве.

3.2. Для проверки качества фанеры от партии отбирают:

10 %, но не менее 35 листов для определения внешнего вида и размеров;

1 %, но не менее 3 листов каждой породы подслоя для определения физико-механических показателей.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов более чем на 3 %, отобранных в выборку листов фанеры, проводят повторную проверку удвоенного количества листов, взятых от той же партии.

Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

3.4. Приемка фанеры по количеству производится в кубических или квадратных метрах.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Внешний вид фанеры, облицованной строганым шпоном, определяют визуально.

4.2. Длину и ширину фанеры измеряют посередине листа линейкой по ГОСТ 427—75, рулеткой по ГОСТ 7502—69 или другим измерительным инструментом с погрешностью не более 1 мм.

4.3. Объем одного листа фанеры определяют с погрешностью не более 0,00001 м^3, а объем партии — с погрешностью не более 0,01 м^3.

Площадь одного листа фанеры определяют с погрешностью не более 0,01 м^2, а площадь листов в партии — не более 0,5 м^2.

4.4. Толщину фанеры измеряют посередине каждой стороны листа на расстоянии 25 мм от кромок с погрешностью не более 0,1 мм толщиномером по ГОСТ 11358—74 или другим измерительным инструментом.

4.5. Покоробленность листов фанеры определяют измерением максимальной стрелы прогиба листа фанеры, уложенного на горизонтальную плоскость, и относят на 1 м длины диагонали листа. Для измерения стрелы прогиба по диагонали листа накладывают линейку, длина которой должна превышать длину диагонали. Стрелу прогиба измеряют с погрешностью не более 0,5 мм.

4.6. Косину листа измеряют с погрешностью не более 0.5 мм угольником, накладываемым на смежные кромки листа фанеры. Величину косины листа определяют измерением наибольшего отклонения кромки листа от кромки угольника.

Допускаются другие конструкции и приспособления для определения покоробленности и косины листа с погрешностью измерений не более указанной в п. 4.5.

4.7. Влажность фанеры определяют по ГОСТ 9621—72.

4.8. Предел прочности при скалывании по клеевому слою фанеры определяют по ГОСТ 9624—72.

4.9. Шероховатость поверхности фанеры определяют по ГОСТ 7016—75 и ГОСТ 15612—70.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждый лист фанеры, облицованной строганым шпоном, в одном из углов оборотного слоя фанеры краской должна быть нанесена маркировка, содержащая:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

марку, сорт, породу подслоя и толщину фанеры;

номер контролера;

обозначение настоящего стандарта.

5.2. Фанера должна быть упакована в пакеты по маркам, сортам, размерам, породам и виду текстуры строганого шпона, виду обработки наружных слоев. Листы фанеры в пакете должны быть уложены так, чтобы их маркировка находилась в одном углу пакета. Верхние и нижние листы фанеры в пакете должны быть уложены облицованными слоями внутрь.

5.3. Пакет фанеры сверху и снизу должен быть покрыт упаковочной фанерой, склеенной из отходов шпона.

Формат листов упаковочной фанеры должен соответствовать формату пакуемой фанеры.

5.4. Пакеты фанеры должны быть перевязаны стальной упаковочной лентой по ГОСТ 3560—73.

Торцы пакетов под упаковочной лентой защищаются планками. Длина планок равна высоте пакета, толщина — не менее 5—6 мм.

5.5. Масса одного пакета фанеры не должна превышать 900 кг.

5.6. Маркировку пакетов наносят по ГОСТ 14192—71 с указанием следующих дополнительных обозначений:

предупредительного знака «Боится сырости»;

марки и сорта фанеры;

наименования породы древесины;

вида обработки поверхности фанеры;

размера листов фанеры;

количества листов фанеры в пакете;

массы пакета;

обозначения настоящего стандарта.

5.7. Каждая партия фанеры, облицованной строганым шпоном, должна сопровождаться документом, удостоверяющим его качество и содержащим:

наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;

наименование продукции и породы древесины строганого шпона;

марку и сорт фанеры;

вид обработки поверхности фанеры;

размер листов фанеры;

количество пакетов и листов фанеры в партии;

результаты проведенных испытаний;

обозначение настоящего стандарта.

5.8. Фанера, облицованная строганым шпоном, должна перевозиться в крытых транспортных средствах.

5.9. Фанера должна храниться в закрытых помещениях.

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Ш. Гаврилкова*

Сдано в набор 12.04.77 Подп. в печ. 15.06.77 0,75 п. л. 0,76 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557. Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1123

Группа К24

Изменение № 1 ГОСТ 11519—77 Фанера, облицованная строганым шпоном. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.08.82 № 3033 срок введения установлен

с 01.01.83

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 55 1300.
Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 2977—77 на ГОСТ 2977—82.
Пункт 2.5. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140—81	Количество допускаемых пороков для сортов фанеры	
	1-го	2-го
1. Сучки:		
а) сросшиеся здоровые светлые и темные	Не учитываются размером, мм, не более 5	15
	Допускаются размером, мм, не более 10	30
	в количестве 1 шт. на 1 м длины листа	

(Продолжение см. стр. 142)

Продолжение табл. 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140—81	Количество допускаемых пороков для сортов фанеры	
	1-го	2-го
б) частично сросшиеся, несросшиеся, а также сросшиеся, кроме указанных в п. 1а. Отверстия от выпавших сучков	Не допускаются	Допускаются в числе учитываемых сросшихся здоровых светлых и темных сучков размером, мм, не более 30 в количестве 1 шт. на 1 м длины листа при условии заделки (см. п. 2.8)
2. Грибные поражения: заболонные грибные окраски, грибные ядровые пятна и полосы, побурение	Допускаются от площади листа, %, не более 10	Допускаются
3. Химические окраски	Допускаются от площади листа, %, не более 10	Допускаются

(Продолжение см. стр. 143)

Продолжение табл. 2

Пороки древесины по ГОСТ 2140—81	Количество допускаемых пороков для сортов фанеры	
	1-го	2-го
4. Биологические повреждения: червоточина	Не допускается	Допускается диаметром, мм, не более 6 в количестве не более 2 шт. на 1 м длины листа при условии заделки (см. п. 2.8)
5. Трещины: сомкнутые	Не допускаются	Допускаются длиной не более 15 % длины листа
разошедшиеся	Не допускаются	Допускаются длиной не более 10 % длины листа при условии заделки (см. п. 2.8)
6. Пороки строения древесины: а) наклон волокон, свилеватость, завиток, глазки, прорость светлая	Допускаются	
б) прорость темная	Не допускается	Допускается от площади листа, %, не более 5
в) ложное ядро для березы	Допускается от площади листа, %, не более 10	Допускается
для остальных пород	Допускается	
г) кармашки	Не допускаются	Допускаются в числе учитываемых сросшихся светлых и темных сучков размером, мм, не более 30 в количестве 1 шт. на 1 м длины листа при условии заделки (см. п. 2.8)
д) внутренняя заболонь, пятнистость	Не допускаются	Допускаются

(Продолжение см. стр. 144)

Примечания:

1. Сучки измеряют по наибольшему диаметру.

2. Пороки древесины, не указанные в табл. 2, не допускаются».

Пункты 2.8, 2.10 изложить в новой редакции:

«2.8. Заделку облицовки фанеры по пп. 1б, 4, 5, 6г табл. 2 производят вставками из шпона или шпатлевкой.

Вставки должны быть изготовлены из шпона однородного с облицовкой по породе, текстуре и цвету и установлены плотно на клею.

2.10. Параметр шероховатости поверхности Rz_{max} нешлифованной фанеры, облицованной строганым шпоном, должен соответствовать требованиям ГОСТ 2977—82.

Параметр шероховатости поверхности Rz_{max} шлифованной фанеры, облицованной строганым шпоном дуба, ясеня, ильма, сосны, лиственницы и крупнорассеяннососудистых пород, должен быть не более 100 мкм; других пород — не более 60 мкм по ГОСТ 7016—75.

Параметр шероховатости поверхности Rz_{max} наружного слоя из лущеного шпона односторонней фанеры должен соответствовать требованиям ГОСТ 99—75».

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 7502—69 на ГОСТ 7502—80.

Пункт 5.1. Второй абзац. Заменить слово: «или» на «и».

Пункт 5.3 изложить в новой редакции:

«5.3. Пакет фанеры сверху и снизу должен быть покрыт обложками для упаковки фанерной продукции, изготовленными в соответствии с нормативно-технической документацией.

Формат обложек должен соответствовать формату пакуемой фанеры».

Пункт 5.6. Второй абзац. Заменить слово: «предупредительного» на «манипуляционного».

(ИУС № 11 1982 г.)

gost.e-ecolog.ru